

TECHNICAL



TARIMATEC®



P.2 01. DECKING

P.4 COMPONENTES
P.6 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.22 FICHA TÉCNICA

P.24 02. VERTICAL

MONTBLANC

P.26 COMPONENTES
P.28 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.34 FICHA TÉCNICA

MONTBLANC 50x30

P.36 COMPONENTES
P.38 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.44 FICHA TÉCNICA

ANNAPURNA

P.46 COMPONENTES
P.48 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.50 FICHA TÉCNICA

ARIS

P.52 COMPONENTES
P.54 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.62 FICHA TÉCNICA

MALIBÚ

P.64 COMPONENTES
P.66 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.70 FICHA TÉCNICA

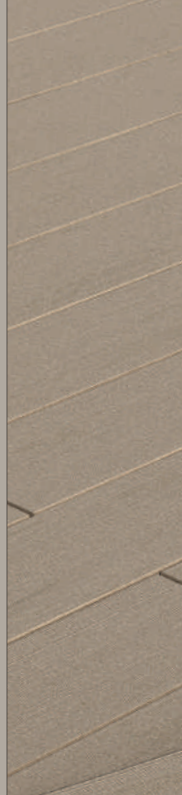
P.72 03. ASKIN

BASTIÓN

P.74 COMPONENTES
P.76 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.78 FICHA TÉCNICA

AXEL

P.80 COMPONENTES
P.82 INSTRUCCIONES DE COLOCACIÓN
P.84 FICHA TÉCNICA



01.

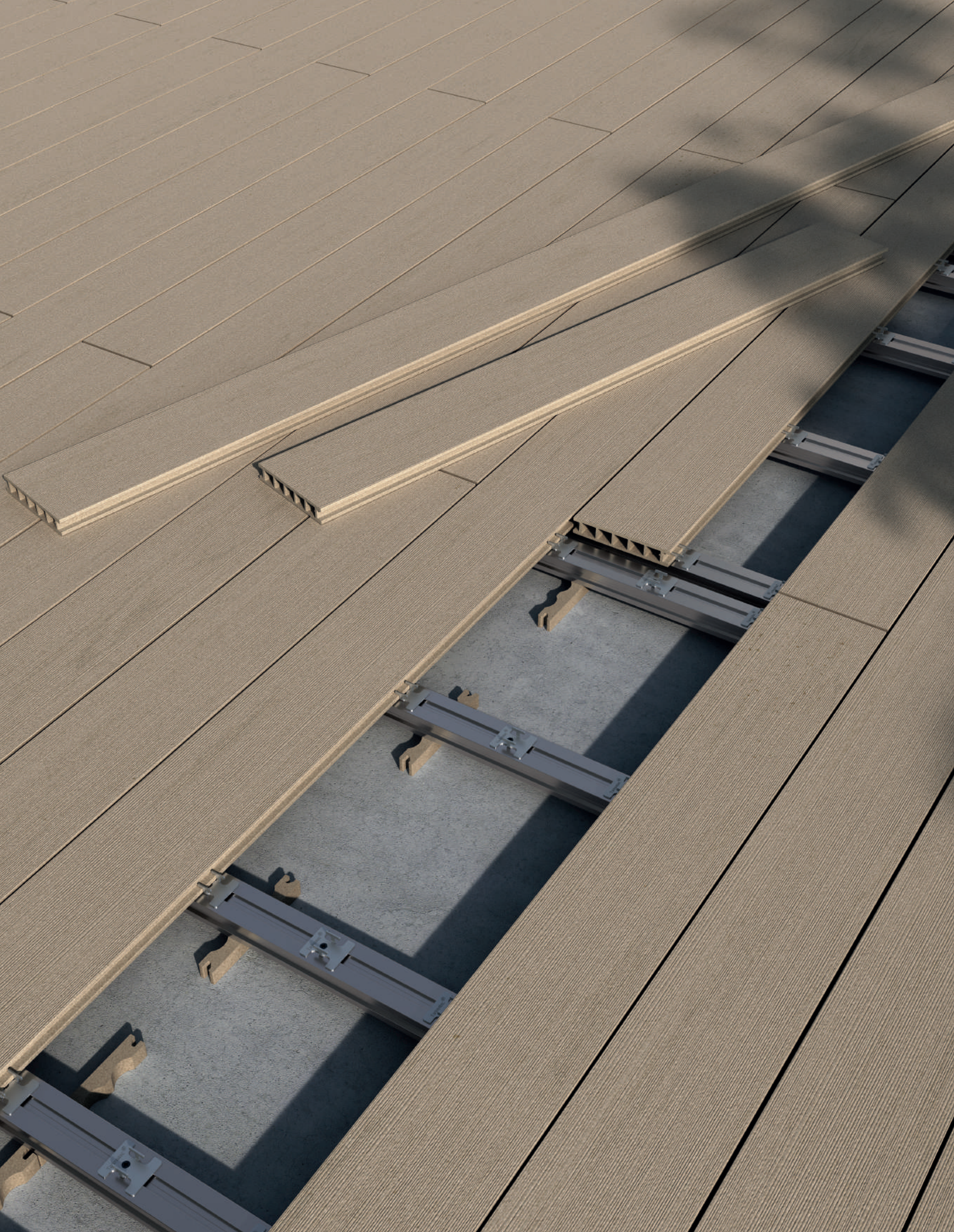
DECKING

SISTEMA DE COLOCACIÓN

Estas instrucciones de montaje han sido desarrolladas para garantizar la correcta instalación del sistema de tarima tecnológica Tarimatec® en aplicaciones de decking exterior, asegurando su durabilidad y comportamiento frente a agentes ambientales.

El cumplimiento de las presentes indicaciones es imprescindible, especialmente en lo relativo a la preparación del soporte, la disposición de la subestructura, los interejes, así como las juntas de dilatación y la ventilación del sistema.

Se recomienda leer detenidamente este documento antes de iniciar la instalación y verificar las condiciones previas del soporte.

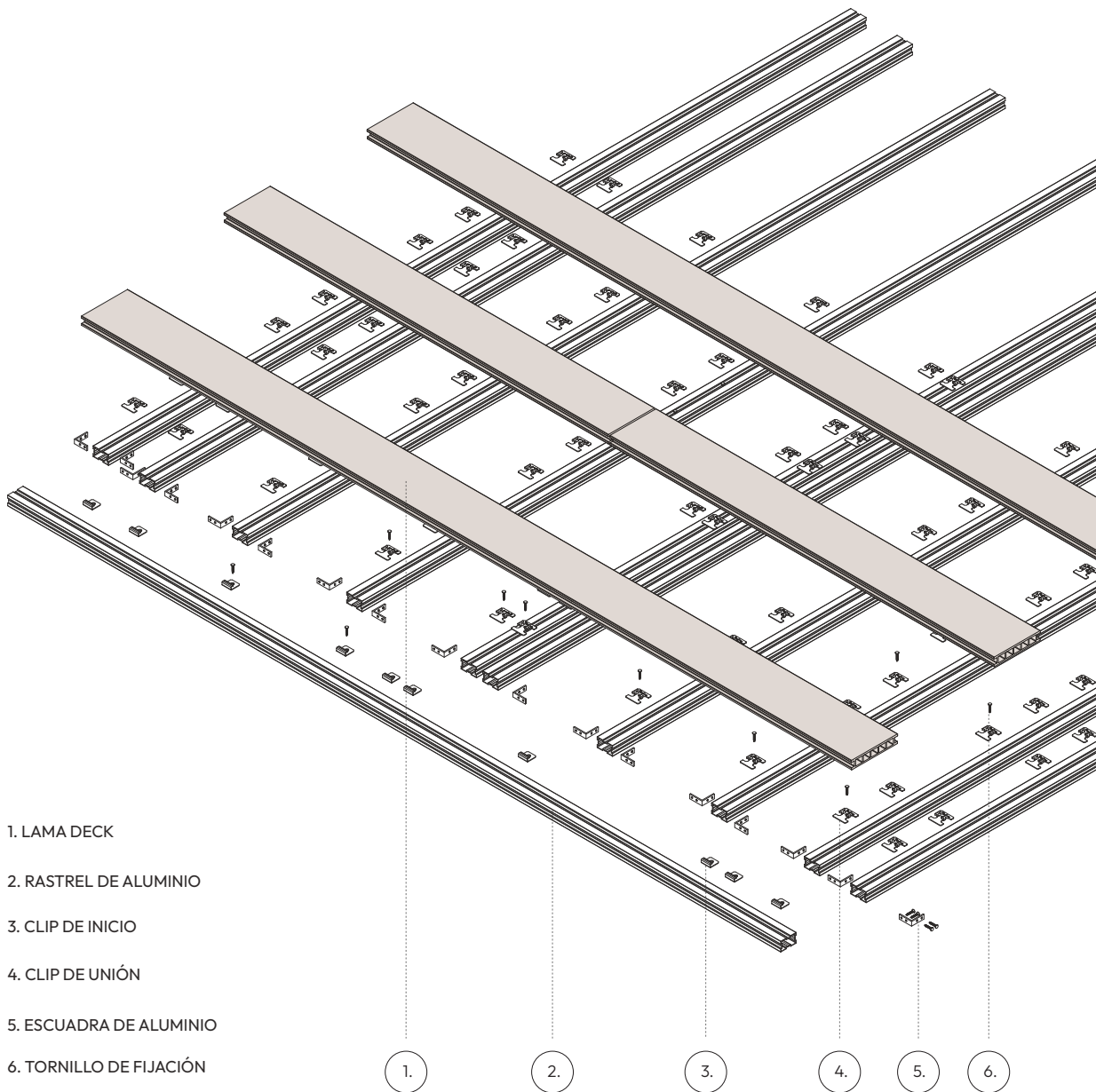




01.

DECKING. DECK

ESQUEMA DE COLOCACIÓN



COMPONENTES



RASTREL DE ALUMINIO
30 x 50 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



CLIP DE UNIÓN TARIMATEC® H
40 x 45 x 24 mm
Paquete de 200 u.
Rendimiento: 25 clips / m²



CLIP DE INICIO
30 x 28 x 15 mm
Paquete de 200 u.



ESCUADRA ALUMINIO
40 x 40 x 3 mm Ø12
*Paquete de 10 unidades



PLETINA DE UNIÓN
80 x 13 x 3 mm
*Paquete de 10 unidades



**TORNILLO TAPETA S3
A2 BIMET D12**
5,5 x 30 mm



TORNILLO DIN 7504 P A2 H
4,2 x 25 mm
*Bajo pedido. Rendimiento: 25 clips / m²



DECK

1. PREPARACIÓN DEL SUELO

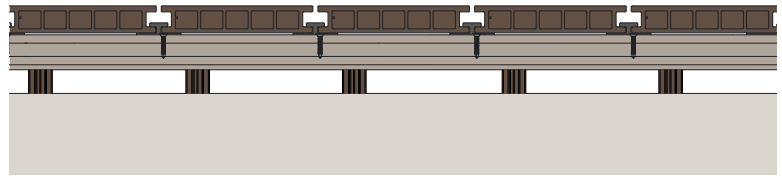
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El soporte de instalación de Tarimatec debe ser estable, resistente y en buen estado, preferiblemente rígido, permitiendo la fijación del rastrel y una correcta evacuación del agua.

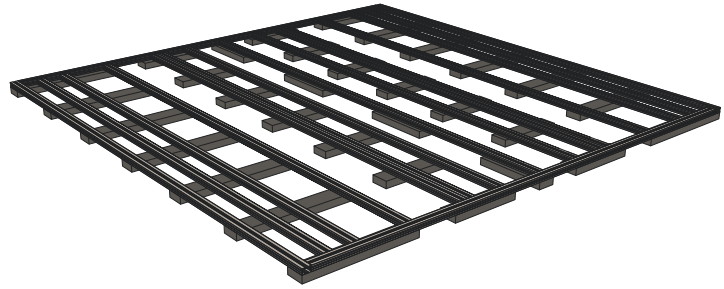
En superficies donde no es posible atornillar ni pegar (como tierra o césped), se deben colocar losetas de hormigón de al menos $400 \times 100 \times 40$ mm y ejecutar una estructura cerrada, manteniendo una separación máxima de 500 mm entre apoyos. Sobre estas losetas se fija el rastrel.

En áticos u otras zonas donde no se pueda atornillar, la estructura cerrada con tirantes se apoyará sobre plots u otros sistemas de nivelación adecuados.

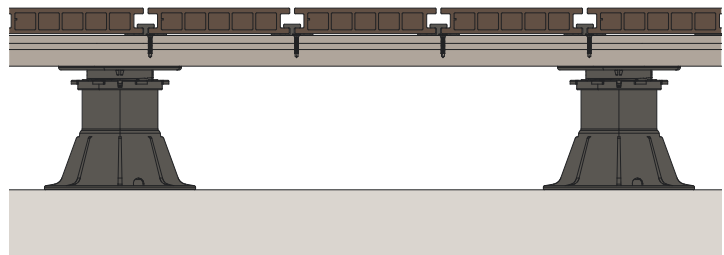
Superficie estable



Superficie inestable



Superficie no atornillable



2. RASTRELADO

2.1.

PLANTEAMIENTO DE LOS RASTRELES

El modo de rastrelado depende de dos factores principales.

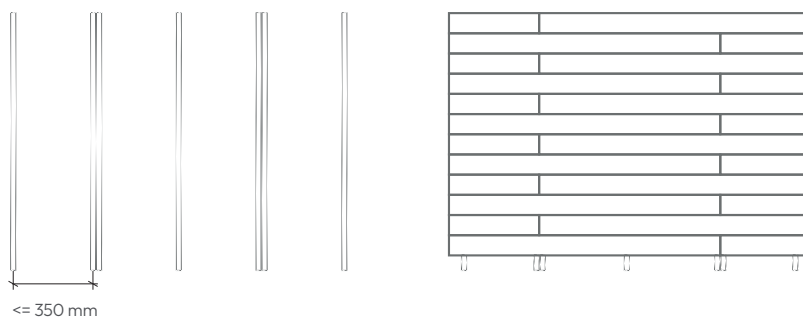
- El suelo donde se va a instalar Tarimatec® (se puede atornillar o no).
- La longitud de las lamasy el diseño que se va a realizar en el entramado.

Rastrel A (30 x 50 mm) fabricados con una aleación especial de aluminio, que ofrece un excelente comportamiento a la intemperie.

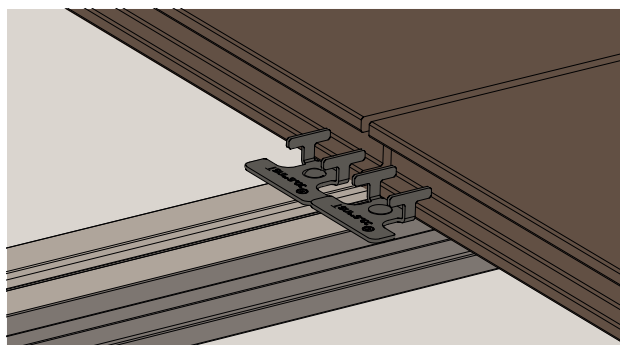
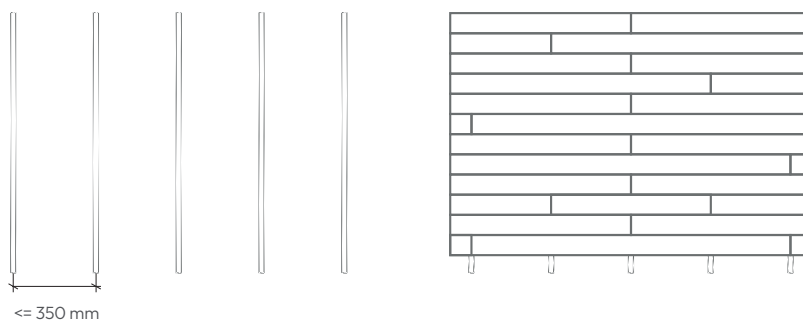


Se recomienda instalar las lamasy a junta regular; sin embargo, en diseños complejos como la junta perdida, donde no es posible disponer un doble rastrel en el encuentro de testasy, ambos clips de fijación deben colocarse sobre un mismo rastrel.

Rastrelado junta regular / rastrelado doble



Rastrelado junta perdida





DECK

2. RASTRELADO

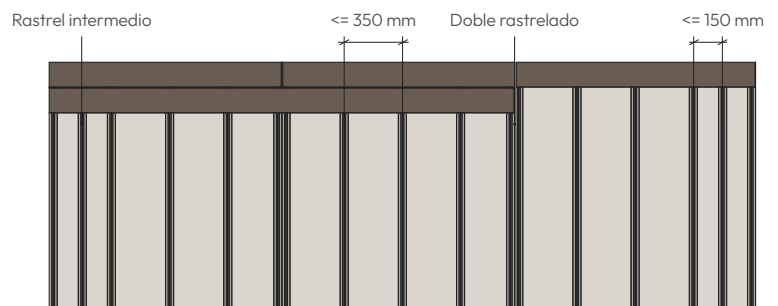
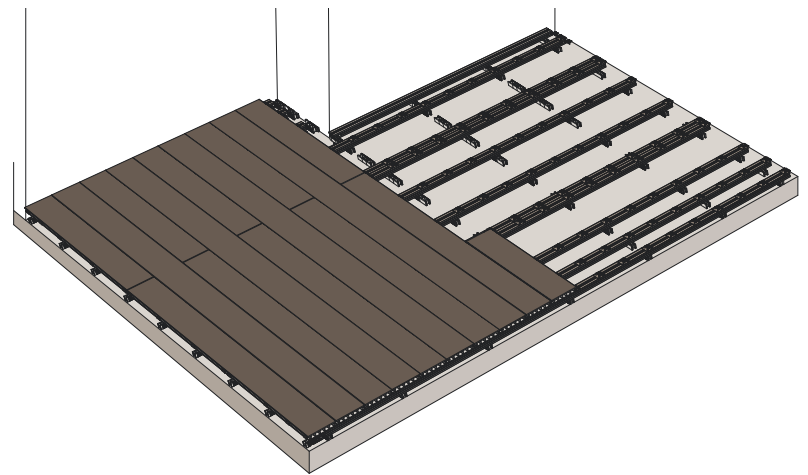
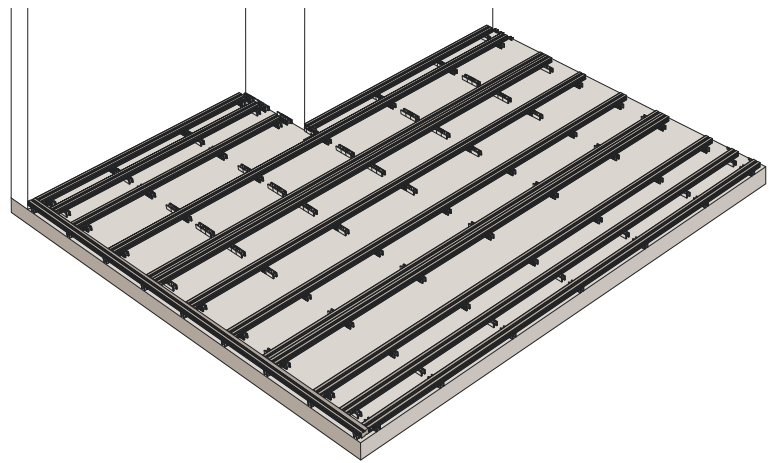
2.2.

DOBLE RASTRELADO

En los inicios y finales de la instalación, se deben doblar los rastreles para garantizar la estabilidad de las lamas en la instalación.

Se debe tener en cuenta que se ha de realizar un doble rastrelado entre testas, por lo que conviene diseñar el rastrelado de la instalación, según vayan a caer las testas de las tarimas.

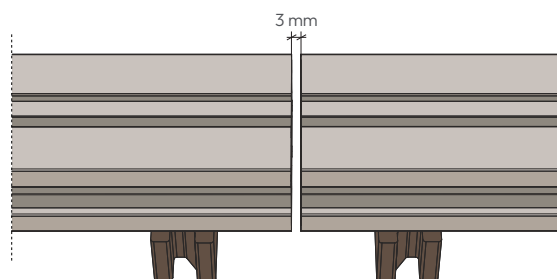
Ejemplo de todas las posibilidades de longitud de lama y disposición, según el rastrelado. Se aprecia el rastrelado intermedio de los extremos y el doble rastrelado en las zonas donde hay encuentro de testas.



2.3.

JUNTA DE DILATACIÓN ENTRE TESTAS DE LOS RASTRELES

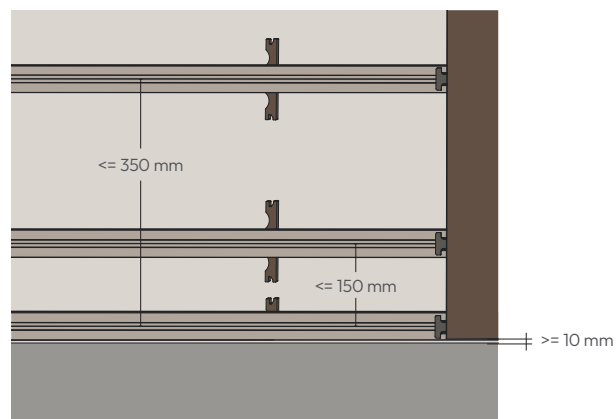
Se debe dejar una separación mínima entre las testas de los rastreles de 3 mm para prevenir un choque entre ellos a causa de la dilatación térmica. Hay que evitar que coincida esta separación con el espacio donde roscaría el tornillo de un clip y permita atornillarlo al rastrel. Es necesario unir los rastreles con la pletina de unión para su correcta fijación.



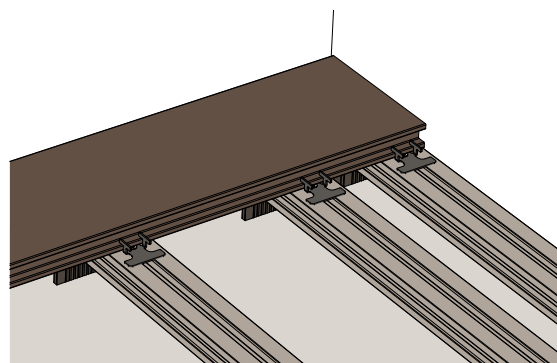
2.4.

SEPARACIÓN ENTRE RASTRELES EN EXTREMO

Los extremos de la instalación deben tener un rastrel intermedio, de manera que la distancia entre el primer y segundo rastrel no sea superior a 150 mm, y la distancia entre el primer y el tercer rastrel, no sea superior a 350 mm.



Detalle lama instalada en rastreles de extremo de instalación.





DECK

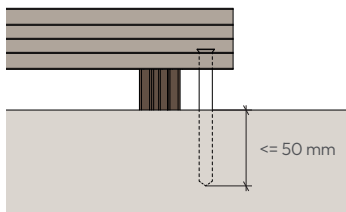
2. RASTRELADO

2.5.

NIVELACIÓN DE LOS RASTRELES

Los rastreles nunca deben ir apoyados directamente sobre el suelo, sino sobre cuñas del mismo material, de PVC o material resistente a la intemperie, de al menos 10 mm de altura, para permitir la evacuación del agua acumulada y favorecer la ventilación.

El rastrel se deben fijar al suelo utilizando tornillos de golpeo que penetren, al menos, 50 mm.

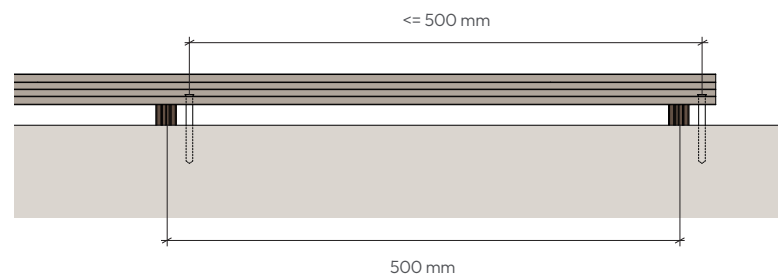


2.5.1. Nivelación con cuñas

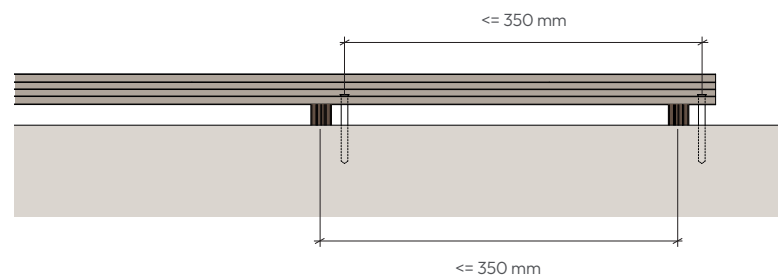
Se pueden preparar estas cuñas a partir de recortes de Tarimatec®.



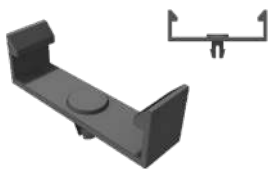
La separación de los tornillos de sujeción del rastrel al suelo, así como las cuñas de apoyo, no debe ser mayor a 500 mm.



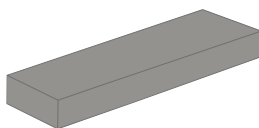
Es importante tener en cuenta que en climas tropicales, la separación de los tornillos de fijación no debe ser superior a 350 mm.



Nuestros plots disponen de un clip o sistema de anclaje que garantiza la fijación del rastrel al plot.

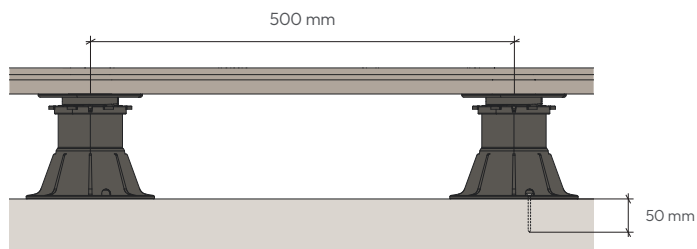


En un suelo de tierra o césped de un jardín, se deben colocar unas losetas de hormigón de dimensiones mínimas 400x100x40 mm y montar una estructura cerrada con tirantes.



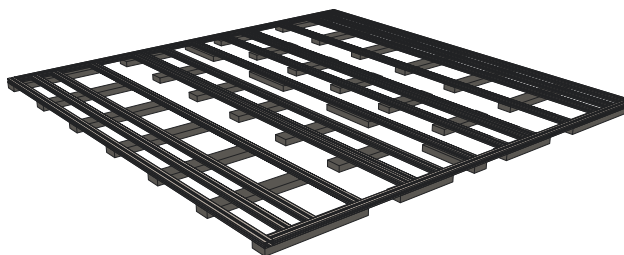
2.5.2. Nivelación con plots

Para elevaciones superiores a 150 mm, se recomienda utilizar plots Tarimatec®. La separación entre centros de plots debe ser de 500 mm. Los plots también se deben fijar al suelo utilizando tornillos de golpeo que penetren 50 mm. Con el uso de plost, siempre se ha de hacer una estructura cerrada con tirantes.



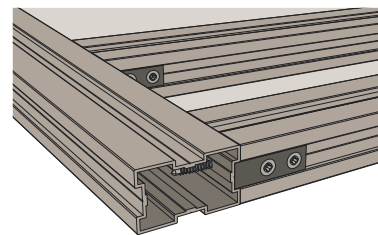
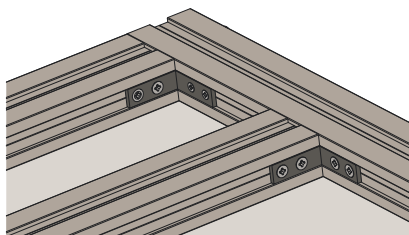
2.5.3. Nivelación con losetas de hormigón y estructura cerrada

La luz que queda entre loseta y loseta, no debe ser nunca superior a 500 mm. Sobre estas losetas, ya podríamos atornillar el rastrel.



Montaje escuadras

Para el montaje de una estructura cerrada, la escuadra debe ir perfectamente encajada en las ranuras laterales de los rastreles.





DECK

2. RASTRELADO

2.6.

FIJACIÓN DE LOS RASTRELES

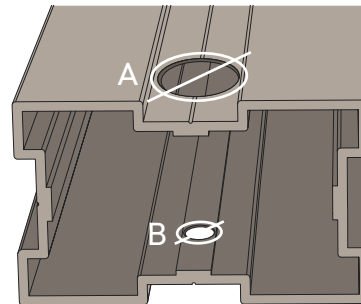
¿Qué utilizamos para taladrar el rastrel y el suelo y cómo colocamos el tornillo-taco en la pared interna del rastrel?



Broca bidiametral.

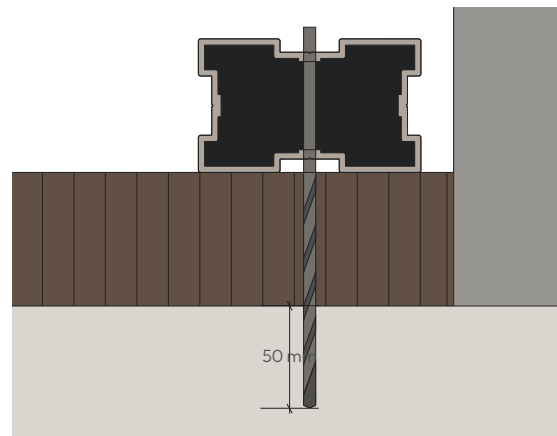
2.6.1. Taladrar rastrel

El rastrel debe taladrarse con dos orificios: uno superior de mayor diámetro para permitir el paso completo del tornillo-taco y otro inferior más pequeño que retenga la cabeza del tornillo y asegure la fijación al suelo. Se recomienda utilizar una broca bidiametral para facilitar el trabajo.



2.6.2. Taladrar suelo

Con una broca para hormigón del diámetro adecuado al tornillo-taco, se perfora el suelo a través de los orificios del rastrel hasta una profundidad que permita alojar completamente el taco. La penetración mínima del tornillo en el soporte debe ser de 50 mm, pudiendo aumentarse, según el tipo de suelo, el tipo de fijación, o por las indicaciones de la DF.

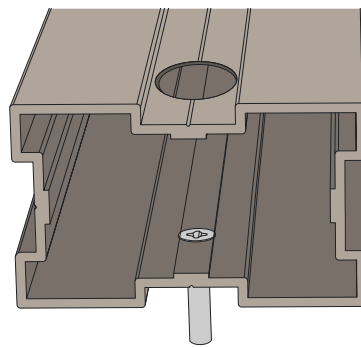




Botador.

2.6.3. Atornillar rastrel

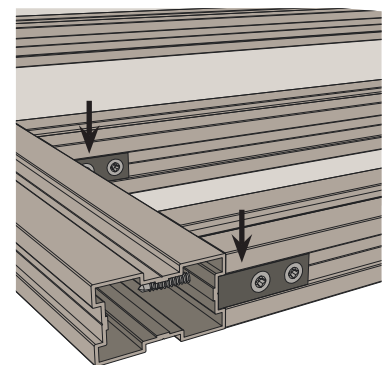
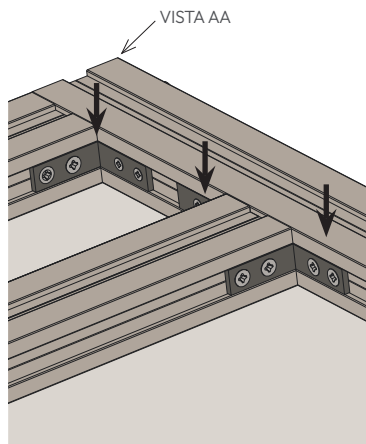
Con la ayuda de algún suplemento o botador, se golpea el tornillo para clavarlo en el suelo, quedando sujeto el rastrel en su zona inferior. Se debe tener presente no dañar la cabeza del tornillo, para que pueda ser desatornillado sin dificultad.



2.6.4. Fijación rastreles en estructura cerrada

En cada una de las esquinas de la instalación, se instalarán escuadras en ambos lados, de los dos rastreles más externos del panel de rastrelado. Esto nos garantizará la estabilidad de nuestro panel o estructura cerrada.

Esto se hará, de igual modo, en caso de requerir la colocación de tirantes, por no poder atornillar la estructura al suelo.



VISTA AA



DECK

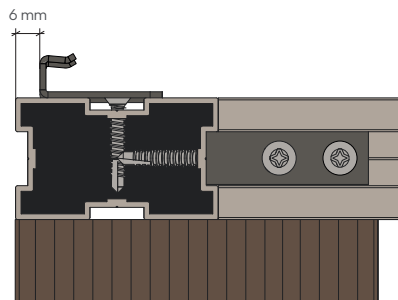
3. COLOCACIÓN DECK

3.1.

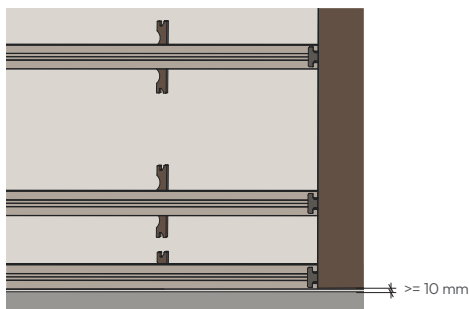
COLOCACIÓN DE LA LAMA INICIAL

Las lamas se sujetan con el clip de inicio Tarimatec®, que porta sujeción en el extremo de la lama que está más cercano a la pared, o en el borde de inicio de la instalación.

El agujero del clip debe estar centrado en el rastrel, de manera que la distancia entre el lateral del rastrel y el clip sea de aproximadamente 6 mm.



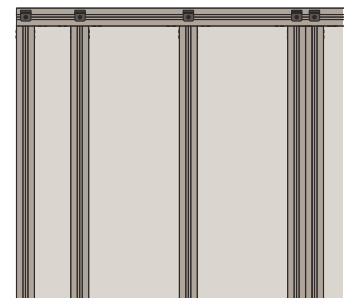
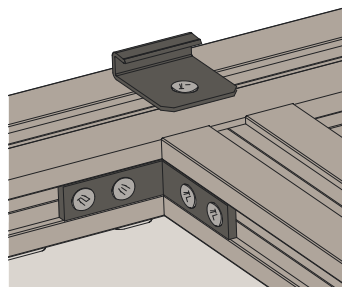
A la hora de instalar las piezas Deck cuya testa termina en pared o perímetro de instalación se debe dejar una separación mínima de 10 mm.



3.1.1. Sujeción lama de inicio

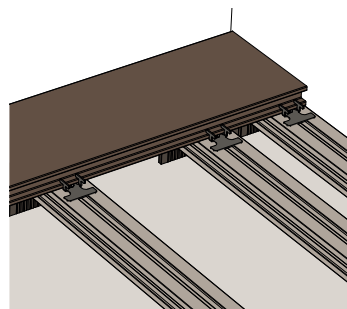
Sujeción con clip de inicio

El clip de inicio debe apoyar sobre cada rastrel o sobre el rastrel perimetral, a la altura de cada uno de los rastreles perpendiculares a la lama. Se atornilla con el mismo tornillo de sujeción (4,2 x 25 mm) del clip y de las escuadras Tarimatec®.



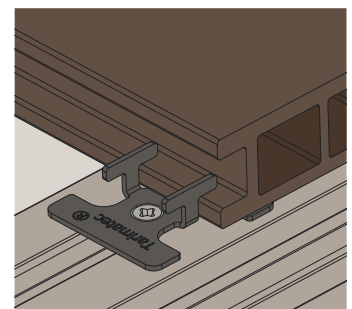
Colocación de la lama inicial

Una vez sujeta la primera pieza Deck en los clips de inicio, en el lado opuesto se colocan los clips de unión, cuyas patas deben tener contacto con el ala de sujeción de la pieza, para no perder la horizontalidad de la instalación. Cada rastrel debe llevar un clip de unión.



Sujeción con clips de unión

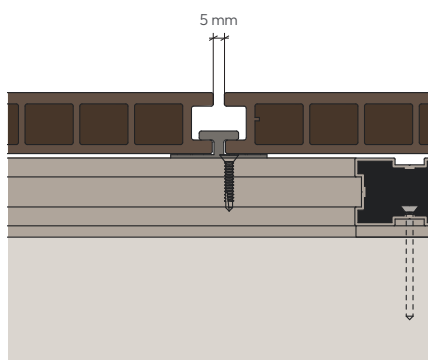
Colocar el tornillo ligeramente desplazado en el agujero hacia la parte de la tarima, para asegurarnos que cuando la parte avellanada llegue al clip, lo empuje hacia esta, para que queden así perfectamente en contacto las patas del clip con la tarima.



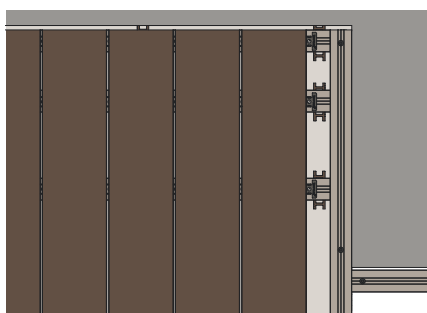
3.2.

COLOCACIÓN DEL RESTO DE LAMAS

En el encuentro entre testas de tarima se emplea doble rastrel y clip para cada testa. Al igual que en la pared, también es necesaria una separación entre las testas de las lamas, aunque en este caso, deberá ser de al menos 5 mm.

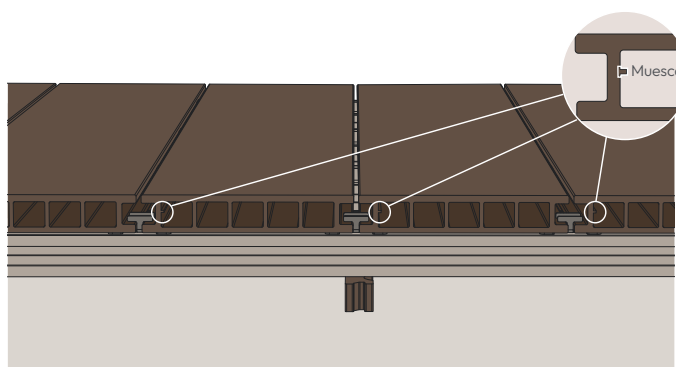


Si nos encontramos con una esquina, en la cual no cabe una pieza completa de Tarimatec® en cuanto anchura, recortaremos la pieza para alojarla en su emplazamiento.



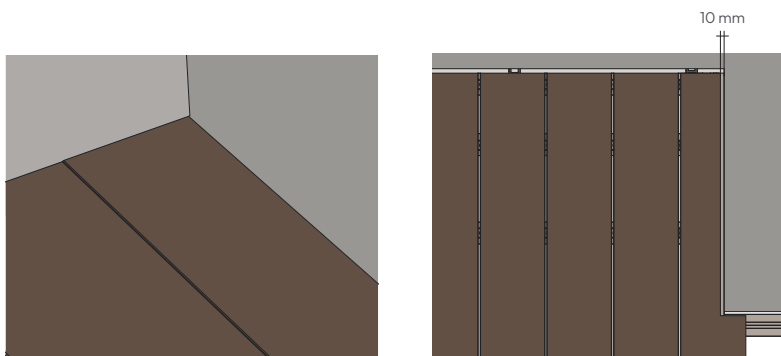
3.2.1. Colocación de la tarima según patrón

A la hora de la colocación de la tarima, es muy importante el seguir el patrón de colocación de las lamas, quedando la muesca interior del tabique colocada siempre en la misma dirección. El no seguir este patrón puede afectar sensiblemente al aspecto final de la instalación.



3.2.2. Montaje en esquinas

En el lateral de la lama donde no puede ser sujeta por los clips, se atornilla al rastrel con un tornillo de acero inoxidable, atravesando la lama y el rastrel de aluminio. La diferencia de altura que se producirá, entre la parte de la lama que lleva clip y la que no, debe ser contrarrestada con una cuña o galga del mismo espesor que el clip (1,5 mm), colocándola entre la lama y el rastrel en la zona de atornillado para que quede la lama nivelada. La separación entre testas de la tarima respecto de la pared debe ser de 10 mm.





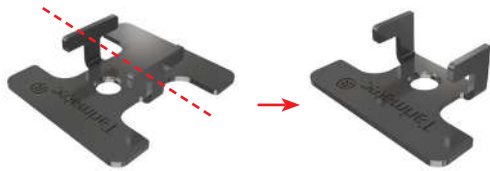
DECK

3. COLOCACIÓN DECK

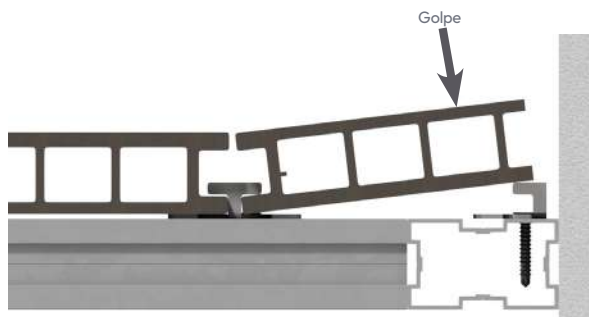
Soluciones sujeción de lama en esquina

A) Solución con clip oculto

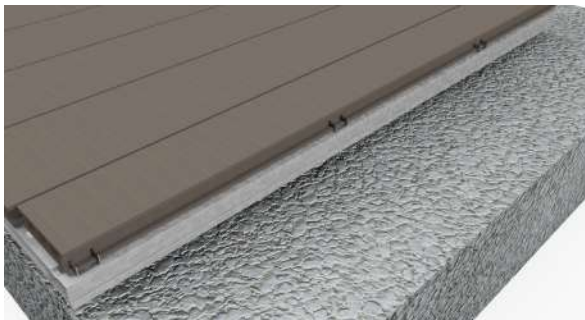
1. Corte clip de unión con radial por la mitad



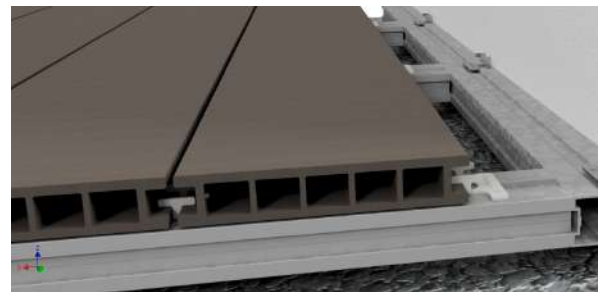
3. Marcar la posición de las patas de los clips con la tabla ligeramente desplazada dando un ligero golpe.



5. Encajar la pieza a través de los surcos



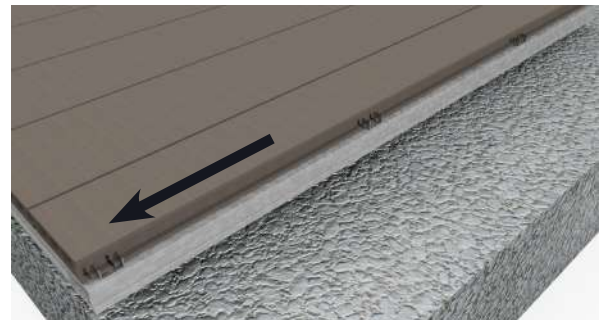
2. Colocación clips de unión cortados



4. Cortar las aletas en la posición de los clips con una radial

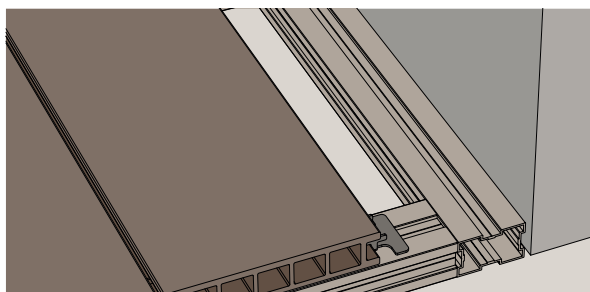


6. Desplazar la pieza hasta nivelarla con el resto

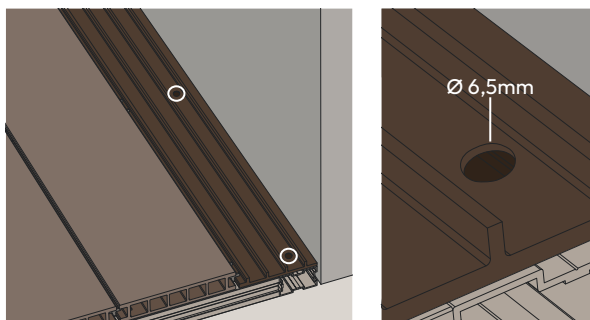


B) Solución con tornillo oculto

1. Cortar la lama a la medida y colocar



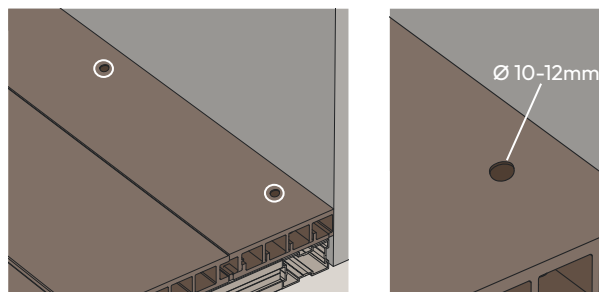
3. Taladrar la cara interior Ø 6,5mm.



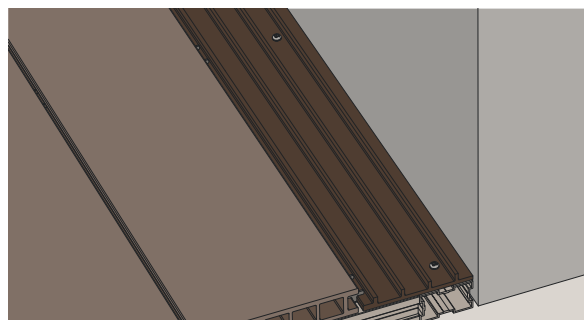
5. Obtener tapones a partir de retales



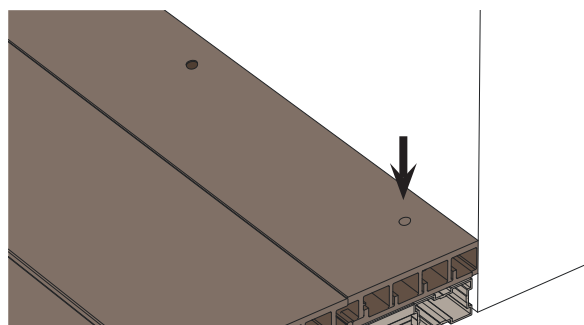
2. Taladrar cara superior



4. Atornillar la cara interior con tornillo de cabeza plana



6. Colocación de tapones en la misma dirección del cepillado con adhesivo para PVC.





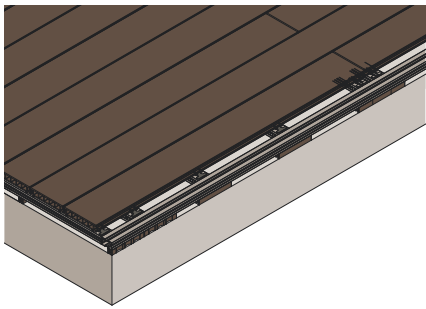
DECK

3. COLOCACIÓN DECK

3.3.

FINALIZACIÓN DE LA INSTALACIÓN

En la mayoría de instalaciones será necesario retocar las últimas lamas para finalizar el entarimado.

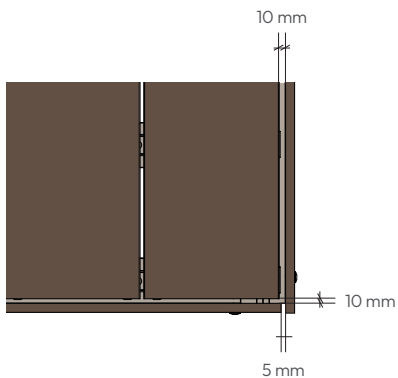


3.4.

ACABADOS ZONAS A CARA VISTA

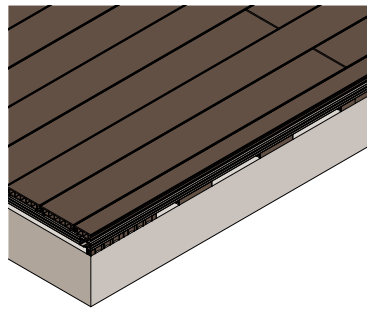
Una vez finalizada la instalación, existen dos combinaciones para rematar las zonas a cara vista: tapeta o mamperlán.

Se debe dejar 5 mm de separación entre testas de tapeta. Entre las testas y lados de tarima y la tapeta, dejaremos 10 mm de separación.



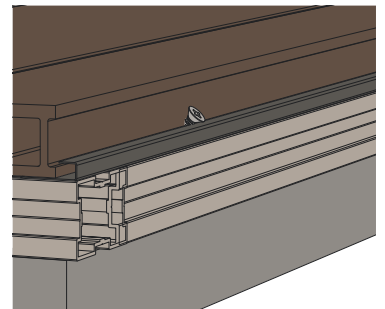
3.3.1. Recorte última lama

En primer lugar lo que debemos hacer es recortar la lama longitudinalmente, para adaptarla al espacio final disponible y así poder colocarla.



3.3.2. Sujeción última lama

Sujetaremos la última lama con tornillos autotalandrantés. Los atornillamos de manera que los tornillos atraviesen la lama, el perfil de inicio y el rastrel.

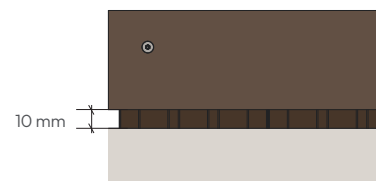


3.4.1. Acabado con tapeta

Se ha de taladrar la lama previamente. En los extremos de la tapeta, se realiza un taladro con una broca de $\varnothing 5,5$ mm. El resto de agujeros, se taladrarán con una broca de $\varnothing 10$ mm. La separación máxima de estos agujeros es de 500 mm.

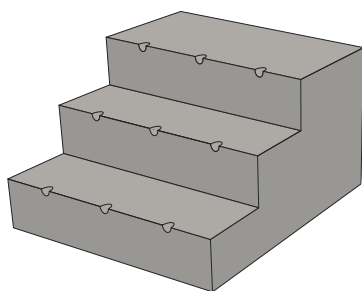


La tapeta se debe atornillar sobre el rastrel de aluminio en su parte central, quedando la parte superior de la tapeta nivelada con la superficie de la tarima. Respetando la separación entre la tapeta y el suelo, que debe ser de 10 mm.



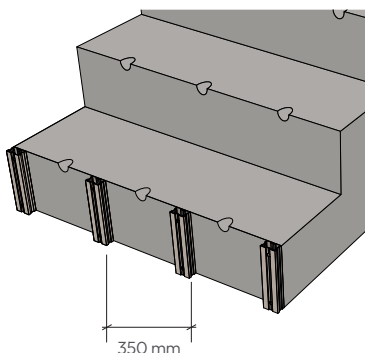
3.4.2. Acabado mamperlán

En primer lugar lo que debemos hacer es hacer unos agujeros o rebajes en las esquinas de los peldaños.



Primeros rastreles

Se coloca el primer rastrel en la contrahuella del primer peldaño. La separación entre rastreles no superior a 350 mm.



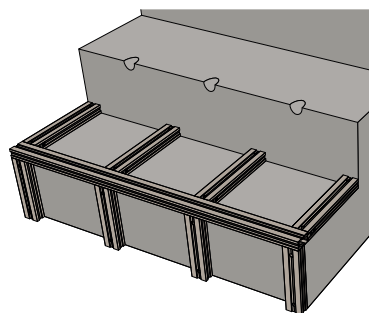
El rastrel se debe atornillar en la huella y contrahuella de la escalera o peldaño correspondiente.

Se debe garantizar estabilidad y la evacuación de agua entre peldaños para impedir que se embalse y pueda sumergir la tarima. Para ello existen dos opciones:

- Atornillar el rastrel directamente al suelo, hacer unos agujeros o rebajes en las esquinas de los peldaños.
- Elevar los rastreles con cuñas para permitir el paso de agua bajo los rastreles.

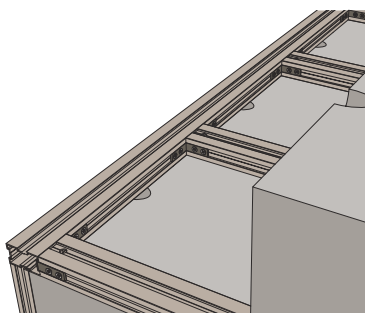
Fijación de los rastreles

Se atornillan los rastreles de la huella del primer peldaño utilizando el tornillo de golpeo y se coloca el rastrel del borde del peldaño.

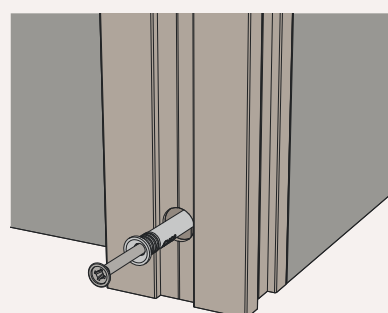


Sujeción de los rastreles

El rastrel del borde del peldaño va sujeto a los rastreles colocados en la huella con escuadras a ambos lados del rastrel.



Los rastreles se fijan con un tornillo taco de golpeo, del mismo modo que se realiza el atornillado del rastrel al suelo en la instalación de deck.

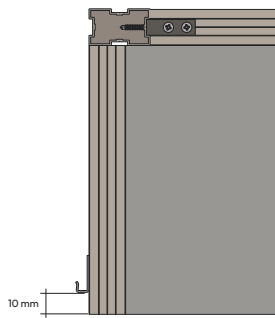




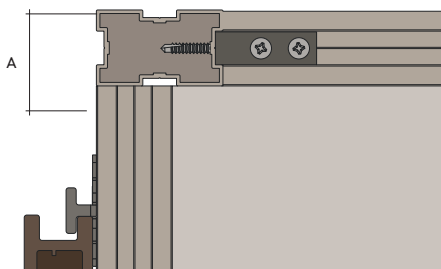
DECK

3. COLOCACIÓN DECK

Cada clip de inicio tiene que tener una separación de 10mm con respecto al suelo.

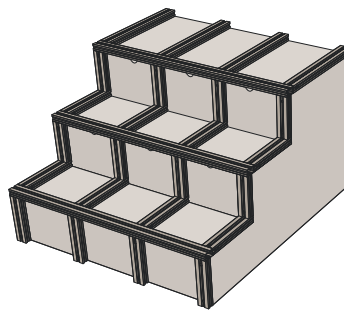


Colocada la primera lama, vemos que el espacio en la contrahuella es insuficiente para el alojamiento de una lama completa, por lo que debemos realizar la mecanización y ensamblaje del manperlán.



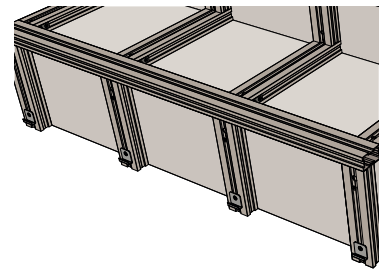
Instalación resto de rastreles

Se instalan igual que los primeros, repitiendo la misma operación hasta completar todos los peldaños.



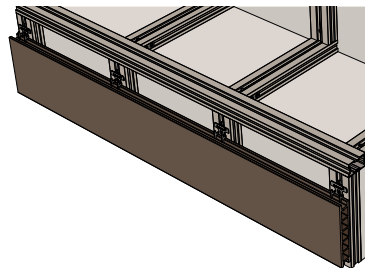
Colocación clips de inicio

Una vez finalizada la estructura, procedemos a colocar los clips de inicio que sujetará la primera lama. Los colocamos un clip de inicio en la contrahuella de cada rastrel del primer peldaño.



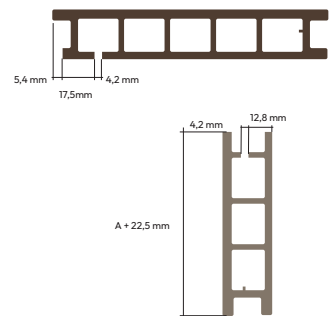
Colocación primera lama

Colocado el clip de inicio, colocamos la primera lama de tarima, que revestirá parte de la contrahuella del peldaño. Esta lama se sujeta por su aleta superior con clips de unión fijados al rastrel con el tornillo 7504P 4,2 x 25 mm.

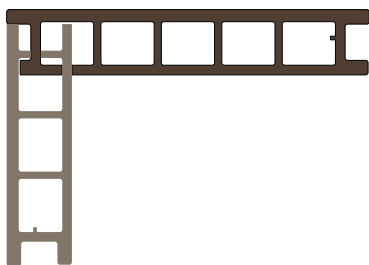


Ensamblaje del manperlán

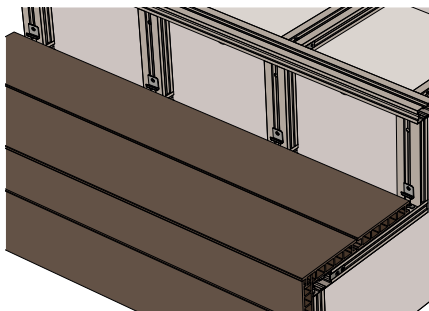
Para realizar el mecanizado de las piezas del manperlán, se tienen que tener en cuenta las siguientes cotas.



Realizado el mecanizado, se realiza el ensamblaje, deslizando por las dos ranuras abiertas las piezas entre sí. Se puede utilizar adhesivo MS para consolidar la unión.

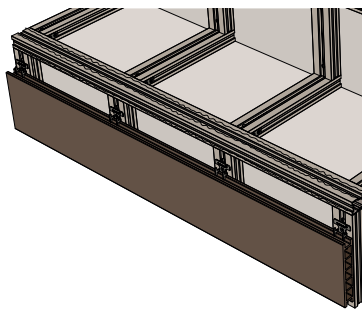


Para la pieza de la contrahuella, en lugar del clip convencional, se podría emplear también clip de inicio como se aprecia en la siguiente imagen rodeado en rojo.

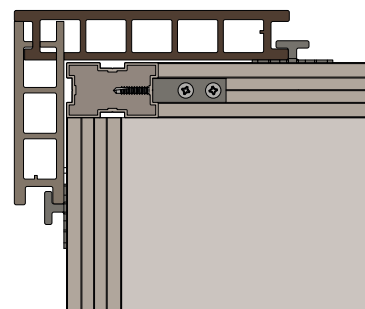


Fijación del mamperlán

Previo a la colocación del mamperlán ensamblado, se colocan 4 cordones de adhesivo tipo MS, como se indica en la imagen de ejemplo.

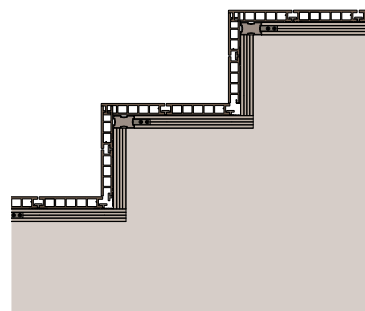
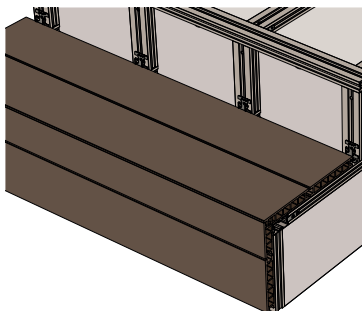


Aplicado el adhesivo, se procede a la colocación del mamperlán, el cual, se fija tanto en la contrahuella como en la cara de la huella del primer peldaño, con el clip de unión.



Finalización de la instalación

Colocados los clips, insertamos la tabla recortada y continuamos forrando del mismo modo que los peldaños anteriores hasta finalizar el forrado de la escalera.

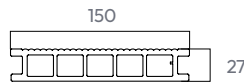




DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

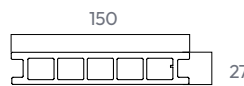
TARIMAS DECK

Chromatic Tecno / Ethnic Surco



	Valor TECNO / SURCO	Tolerancia
Peso	2.625 g/m - 17 Kg/m ²	± 100 g/m
Anchura	150 mm	± 0,5 mm
Altura	27 mm	± 0,5 mm
Longitud	2.500 mm	± 10 mm

Chromatic Nature / Wood Nature



	Valor TECNO / SURCO	Tolerancia
Peso	2.625 g/m - 17 Kg/m ²	± 100 g/m
Anchura	150 mm	± 0,5 mm
Altura	27 mm	± 0,5 mm
Longitud	2.500 mm	± 10 mm

Chromatic Nature / Wood Nature



	Valor TECNO / SURCO	Tolerancia
Peso	3.650 g/m - 23,72Kg/m ²	± 100 g/m
Anchura	200 mm	± 0,5 mm
Altura	27 mm	± 0,5 mm
Longitud	2.500 mm	± 10 mm

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	TECNO/NATUR-RE/SURCO	MACIZA
Coefficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,81·10 ⁻⁵	
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa	
Resistencia a la flexión	UNE-EN ISO 178	38,1 Mpa	46,4 Mpa
Flecha a fuerza máxima	UNE-EN ISO 178	2,5 mm	5,1 mm
Resistencia a la indentación - Dureza Brinell	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm ²)	
Absorción de agua (24 h. en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	0,59%	0,38%
Absorción de agua (48 h. en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	0,5%	0,39%
Absorción de agua (4 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	0,59%	0,43%
Absorción de agua (7 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,09%	0,67%
Absorción de agua (14 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,08%	0,71%
Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,663%	0,95%
Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)	UNE-EN 321	-2,7%	-1,34%
Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)	UNE-EN 15534-1	1,73%	1,28%
Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE	1,25 ΔE
Determinación de la contracción térmica	UNE-EN 479	0,236%	0,215%
SRI (colores LEED)	ASTM E1980-11	> 80	
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4°C	
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm ³	1,44 g/cm ³
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>7J	>20J
Resistencia al deslizamiento (acabado cepillado)	UNE-ENV 12633	Clase 3	
Determinación temperatura de flexión bajo carga	ISO 75-2:2005	82,7±0,7°C	84,7±0,9°C
Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.	ASTM E1640	Tg=93,19°C	
Clasificación de Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2007	Bfl s1	
Clases de comportamiento frente al fuego exterior para tejados y recubrimientos de tejados UNE EN 13.501 - 5:07/AC09	UNE-ENV 1187:2003 ENSAYO 1	Broof (t1)	
Resistencia a los hongos basidiomicetos	UNE-ENV 12038	No atacable	
Resistencia a los hongos de pudrición blanda	CEN/TS 15083-2	No atacable	

ALTURAS SISTEMAS:

Altura total del sistema Deck hueca (sin contar elementos de nivelación)



Altura total del sistema Deck maciza (sin contar elementos de nivelación)



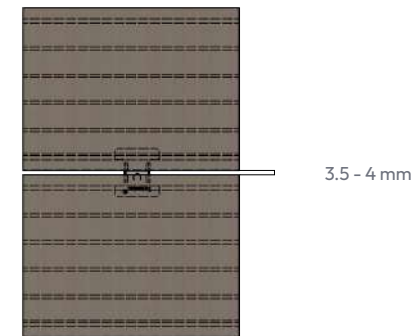
Pesos m² Sistemas*
Deck hueca: 19,5 Kg/m²
Deck maciza: 26,22 Kg/m²

*Calculado incluyendo perfil deck correspondiente, rastrel, clips de fijación y tornillería. No se ha contemplado el peso de ningún elemento de nivelación ni de unión de rastreles.

CÁLCULO DE PIEZAS DE TARIMA:

Para cálculo estimar 6.5 mL/m² en ancho de 150 mm.

Posibilidad de fabricación longitud a medida, a partir de 100 m², máxima longitud 4.000 mm.



Colores disponibles CHROMATIC TECNO - NATURE

Wengué	Miel	Moka	Marrón	Gris
2204	2213	2241	2212	2214

Colores disponibles WOOD NATURE - WOOD NATURE MACIZA

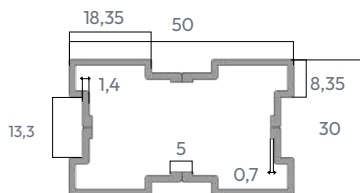
Nagal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348
Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

Colores disponibles ETHNIC - SURCO

Lino	Antique	Bamboo	Iroko	Formentera	Indigo	Preto
2398	2397	2396	2395	2489	2490	2301
Aloha	Macao	Coffe	Koala	Blanco Ivory		
2508	2520	2522	2523	2217		

COMPLEMENTOS

Rastrel de aluminio



- Rastrel A (30x50x3.000 mm)
- 20 ud./caja

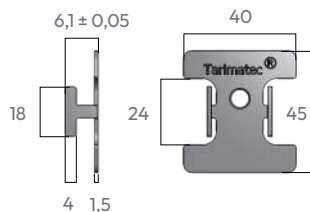
Rastrel APTO para uso interior y exterior

Composición química: EN AW 6005 T6
Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.5-0.9	0.35	0.5	0.5	0.4-0.7	0.3	0.2	0.1

Características Mecánicas se aplica la Norma UNE-EN 755-2:2009, EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6 y espesor de medidas en mm < 5: Tracción (Rm) 255 Mpa / Límite Elástico (Rp0, 2) 215 MPa / Alargamiento (A) 8 % / Tolerancias dimensionales aplicables según la norma UNE-EN 755-9:200

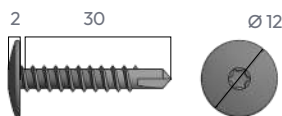
Clip de unión Tarimatec H



	Valor	Tolerancia
Peso	22,50g/ud.	± 0,5 g
Ud.	200/1000	± 5 ud.
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	
	*Acero Inoxidable AISI - 316L	

*Bajo pedido. Rendimiento: 25 clips / m2

Tornillo Tapeta S3 A2 Bimet D12 5,5 x 30 mm



Ud.	Según Pedido
Materiales	Cuerpo-Acero Inoxidable. AISI-304L
	Punta-acero

Rendimiento: 7 tornillos / tapeta 3 m

Tornillo de golpeo



Tornillo golpeo INOX A2 - 6 x 60 mm
Tornillo golpeo INOX A2 - 8 x 100 mm

Ud.	Según Pedido
Materiales	Cuerpo-Acero Inoxidable. AISI-304L
	Taco PA 6.6

Taco: Poliamida 6.6
Huella 6X60 mm: PZ2
Huella 8X100 mm: PZ3

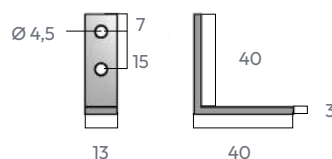
Tornillo DIN 7504 P A2 H 4,2 x 25 mm



Ud. Caja	200/1000	± 5 ud.
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	
	*Acero Inoxidable. AISI - 316L	

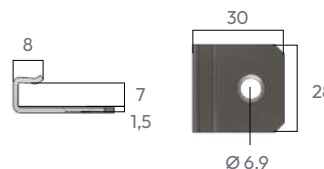
*Bajo pedido. Rendimiento: 25 clips / m2

Escuadra aluminio 40 x 40 mm



Elemento de unión escuadra Rastrel A (30 x 50 mm)
Aluminio
Paquetes de 10 ud.
Fijación con tornillos
DIN 7504 P A2 H 4,2 X 22 mm

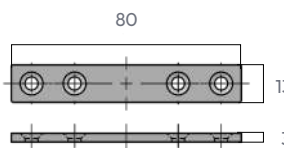
Clip de inicio



	Valor	Tolerancia
Peso	16 g/ud	± 0,5 g
Ud	SEGÚN PEDIDO	
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	
	*Acero Inoxidable AISI - 316L	

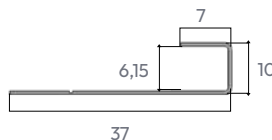
*Bajo pedido.

Pletina de unión



Elemento de unión recta Rastrel A (30 x 50 mm)
Aluminio
Paquetes de 10 ud.
Fijación con tornillos
DIN 7504 P A2 H 4,2 X 22 mm

Perfil de inicio



Longitud: 2.000 mm. Aleación: EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6.
Fijación con tornillos. DIN 7504 P A2 h 4,2 x 22 mm

Perfil de terminación



	Valor	Tolerancia
Peso	2.600 g/m.	± 100 g/m
Ancho	180 mm	± 5 mm
Alto	10 mm	± 0,5 mm
Longitud	3000 mm	± 10 mm

Colores disponibles

Wengué	Miel	Moka	Marrón	Gris
2204	2213	2241	2212	2214

Nojal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348
Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

Lino	Antique	Bamboo	Iroko	Formentera	Indigo	Preto
2398	2397	2396	2395	2489	2490	2301

Aloha	Macao	Coffe	Koala	Blanco Ivory
2508	2520	2522	2523	2217

Pueden existir pequeñas variaciones en el color y en el acabado superficial dándole a la tarima un acabado más natural. Tras unos meses de exposición a la intemperie, al igual que la madera, los colores experimentan un ligero aclarado, dándole más uniformidad al color y quedando ya estable.

Composición

La materia prima de Tarimatec es ECO Fiber STONE, compuesto por PVC, cáscara de arroz y mármol triturado. Esto hace un producto que conjuga las mejores propiedades de ambos materiales, garantizando un dilatado ciclo de vida, sin necesidad de mantenimiento.

Información Medioambiental

A diferencia de otras marcas, las fibras vegetales utilizadas en la fabricación de la tapeta Tarimatec®, no provienen de la tala de árboles, sino que se obtienen a partir de la reutilización de subproductos del cultivo de cereales. Es totalmente reciclable.



02.

VERTICAL

SISTEMA DE COLOCACIÓN

Estas instrucciones de montaje han sido desarrolladas para asegurar la correcta ejecución de los sistemas verticales Tarimatec®, garantizando su resistencia, estabilidad y adecuado comportamiento frente a las condiciones ambientales.

El seguimiento de las presentes indicaciones es fundamental, especialmente en lo relativo a la preparación del soporte, la configuración de la subestructura, así como la correcta ventilación de la cámara y la previsión de holguras necesarias para la dilatación del material.

Una correcta instalación permitirá preservar las prestaciones técnicas del sistema y evitar patologías derivadas de una ejecución inadecuada.

Se recomienda leer detenidamente la totalidad de las instrucciones antes de iniciar la instalación y verificar las condiciones previas del soporte.

MONTBLANC

ANNAPURNA

ARIS

MALIBÚ



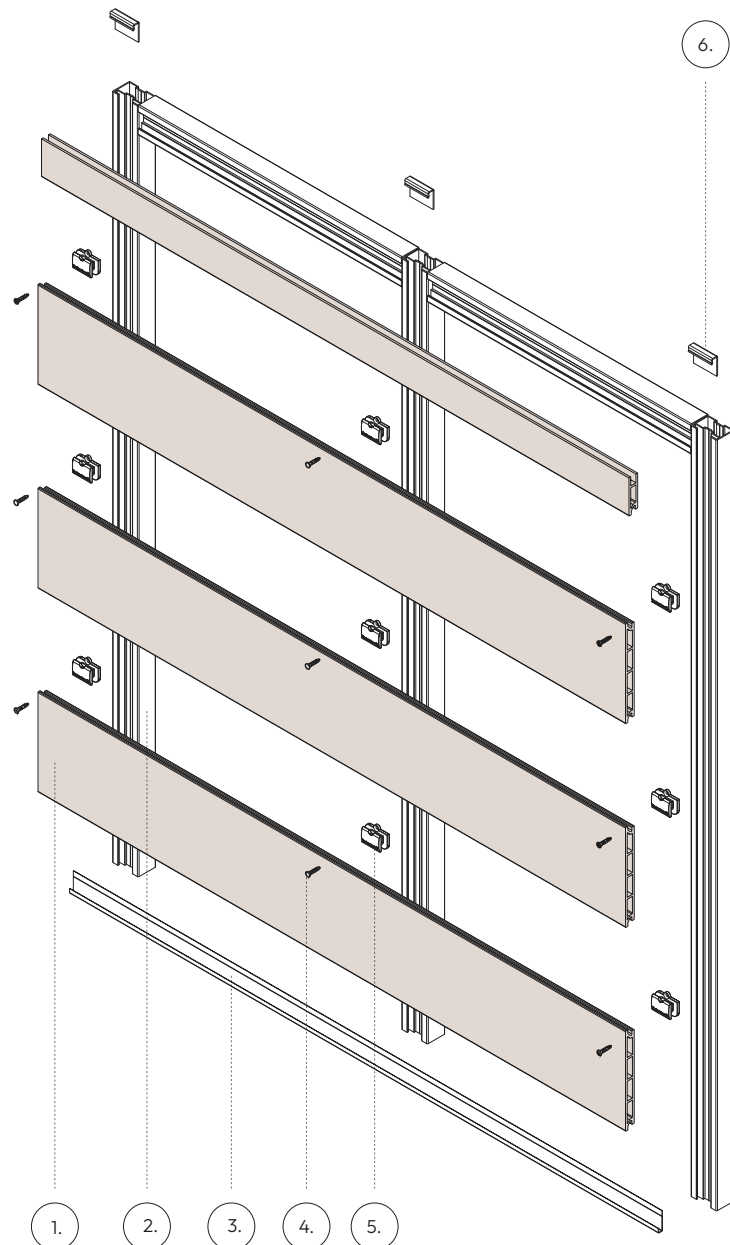


02.

VERTICAL. MONTBLANC

ESQUEMA DE COLOCACIÓN

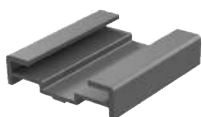
1. LAMA VERTICAL MONTBLANC
2. RASTREL DE ALUMINIO
3. PERFIL DE INICIO
4. TORNILLO DIN 7504 P A2
5. CLIP DE UNIÓN MONTBLANC
6. PERFIL DE SUJECIÓN



COMPONENTES



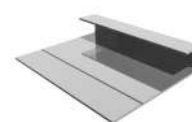
RASTREL DE ALUMINIO MB
30 x 45 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



RASTREL PLANO DE ALUMINIO
11 x 45 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



CLIP DE UNIÓN MONTBLANC
24 x 39 mm
*200 unidades por bolsa



PERFIL DE INICIO
37 x 10 x 2.000 mm



TAPETA
180 x 10 x 3.000 mm



TORNILLO 7505A A2
2,5 x 30 mm
*200 unidades por caja



TORNILLO DIN 7504P A2 H
4,25 x 25 mm
*200/1000 unidades por caja



**TORNILLO TAPETA S3
A2 BIMET D12**
5,5 x 30 mm



TORNILLO DE GOLPEO
6 x 60 mm / 8 x 100 mm
*Huella PZ2 / Huella PZ3



VERTICAL. MONTBLANC

1. PREPARACIÓN DE LA BASE

1.1.

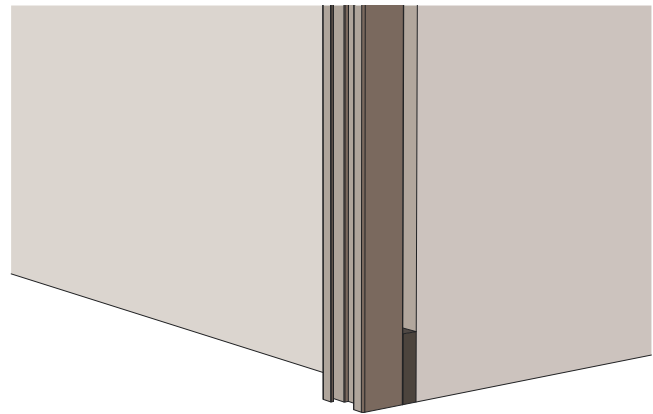
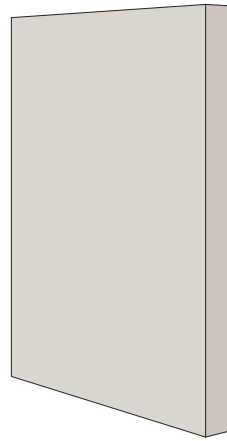
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El sustrato, soporte o pared dónde se va a instalar Montblanc debe ser estable para permitir y garantizar la sujeción de los tornillos. La superficie debe estar nivelada, ya que los rastreles se colocan directamente sobre ella.

1.2.

NIVELACIÓN

Si la superficie de montaje no estuviera nivelada, se pueden emplear cuñas o escuadras de nivelación. Estos elementos deben ser aptos para uso exterior y el instalador debe garantizar su idoneidad.



2. RASTRELADO

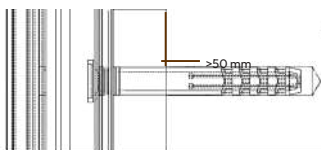
2.1.

PLANTEAMIENTO DE LOS RASTRELES

Será necesario preparar una buena estructura que sujete los perfiles Montblanc.

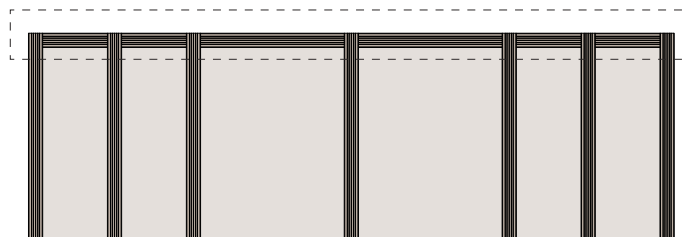
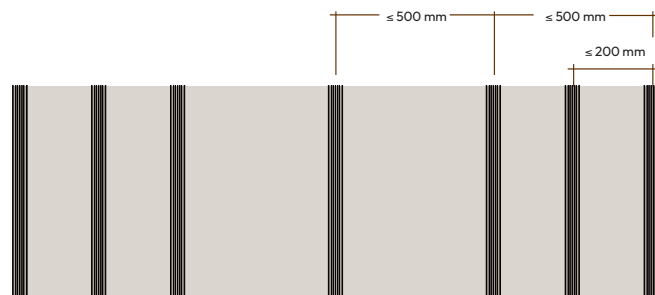
En la parte superior de la instalación, colocaremos rastreles en sentido horizontal. Estos nos facilitarán la colocación del remate final una vez finalizada la colocación del perfil Montblanc. Lo cual facilita la nivelación de los rastreles entre sí.

El tornillo de golpeo debe entrar, al menos, 50 mm en el sustrato, de manera que cuando el taco realice la expansión, se pueda garantizar una correcta sujeción.



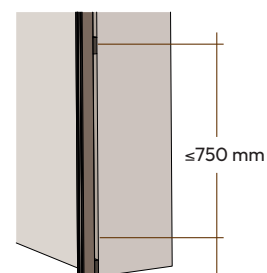
2.1.1. Colocación de los rastreles

La separación entre rastreles no será superior a 500 mm. En los extremos, entre el primer y el segundo rastrel, se colocará uno intermedio cuya distancia no será superior a 200 mm del primer rastrel.



2.1.2. Fijación de los rastreles

Los rastreles de la instalación, se fijan al sustrato mediante tornillo-taco de golpeo de al menos 6 mm. Estos tornillos deben ser de acero inoxidable AISI 304, y AISI 316 si se la instalación se realizara en ambientes marinos. La separación máxima de los tornillos que sujetan el rastrel a la pared, será como máximo de 750 mm. El rastrel deberá de estar fijado por al menos 5 puntos equidistantes.



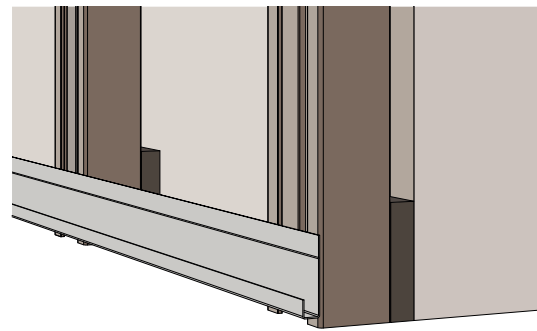
VERTICAL. MONTBLANC

3. COLOCACIÓN LAMAS

3.1.

COLOCACIÓN PERFIL DE INICIO

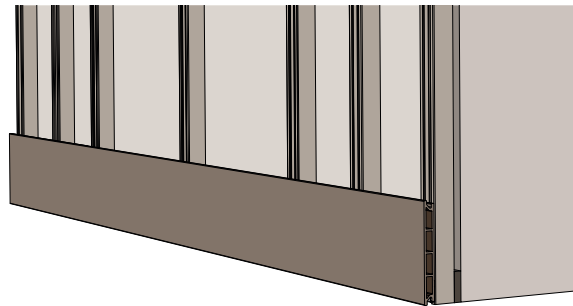
Se colocará el perfil de inicio fijándolo al rastrel con el tornillo 7504P A2 4,2 x 25 mm. Este perfil lo colocaremos a 15 mm del extremo inferior del rastrel.



3.2.

COLOCACIÓN PRIMERA LAMA

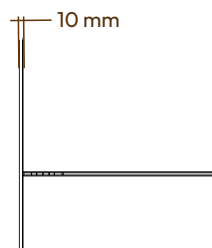
Colocado el perfil de inicio, podemos colocar la primera lama, que quedará perfectamente sujeta en su lado inferior.



3.3.

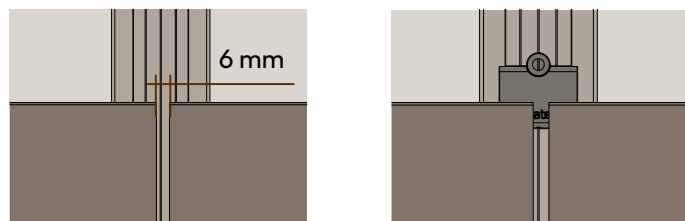
COLOCACIÓN DE LAS LAMAS Y SUJECIÓN

La separación de la junta entre testa de perfil Montblanc y pared, será de al menos, 10 mm.



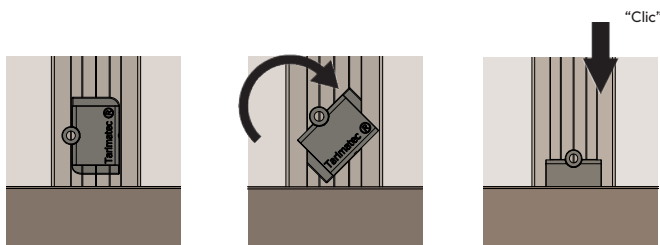
3.3.1. Colocación y separación entre lamas

La junta de 6 mm entre tablas debe estar centrada con la vertical del agujero del clip, para asegurar que las testas de cada una de las tablas están bien ancladas.



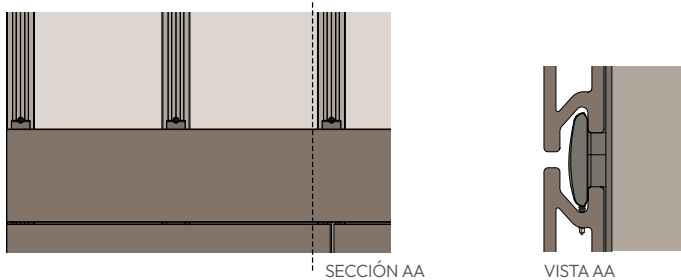
3.3.2. Colocación del clip de unión

El clip se inserta en el canal del rastrel con un simple giro y lo encajamos en el ala de sujeción de la lama hasta hacer "clic".



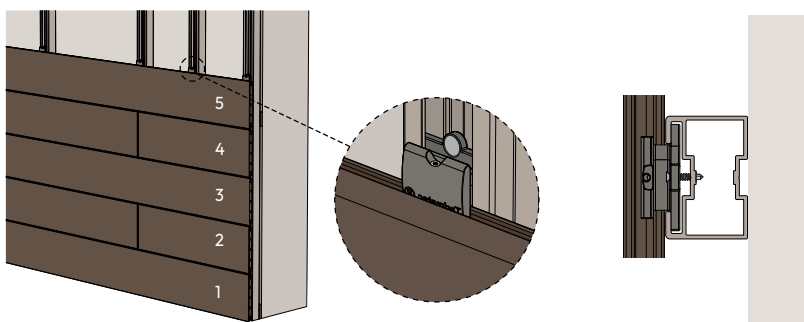
3.3.3. Fijación de los clips de unión a las lamas

Además de poner especial cuidado en centrar las juntas, a modo de precaución, fijaremos cada una de las tablas su la parte más central posible. Colocaremos el tornillo en el alojamiento previsto del clip y lo atornillaremos a la tabla.



3.3.4. Fijación de los clips de unión a los rastreles

Se atornillarán cada uno de los clips colocados sobre la quinta fila de perfil Montblanc. Solo será necesario atornillar los clips al rastrel cada 5 filas.



La parte superior de la tabla, la sujetamos con el clip de unión Montblanc en cada uno de los rastreles.



El tornillo que emplearemos será 7505A de 2,5x18 mm.



El tornillo que emplearemos será DIN 7504 P A2 4,2 x 25 mm.



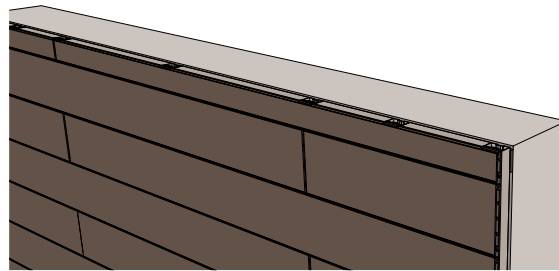
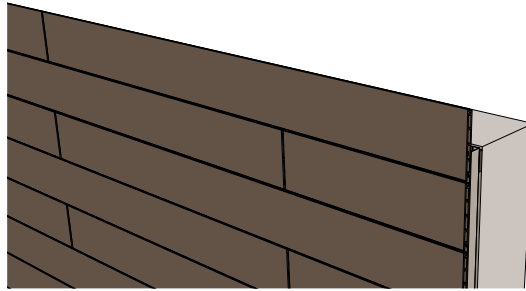


VERTICAL. MONTBLANC

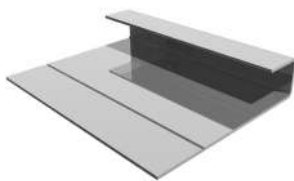
3. COLOCACIÓN PERFILES

3.3.5. Colocación últimas lamas

Continuamos colocando perfiles Montblanc en las longitudes deseadas hasta completar las filas restantes hasta finalizar nuestra instalación. Generalmente, las lamas de la última fila habrá que cortarlas en sentido longitudinal.

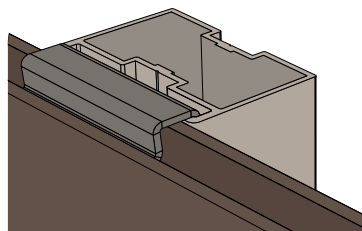


Para fijar la parte superior de la lama se hará utilizando el perfil de inicio. Para ello cortaremos el perfil de inicio en trozos de 40 mm, uno por cada rastrel.



3.3.6. Fijación últimas lamas

El perfil de inicio cortado se introduce por su parte más larga dentro de la guía del rastrel vertical, cogiendo también la aleta del perfil Montblanc o con la pared de la parte inferior, si se ha tenido que cortar longitudinalmente la pieza.



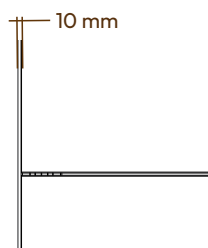
3.4.

FINALIZACIÓN DE LA INSTALACIÓN

Para la finalización de la instalación, colocaremos en la parte superior y laterales el perfil de terminación tapeta.

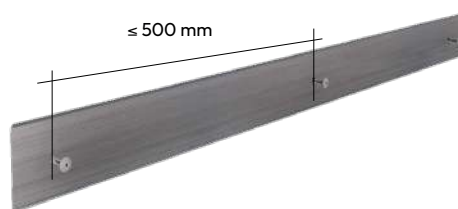
El perfil de terminación es un perfil macizo de 179 x 10 mm.

La separación de la junta entre testa de perfil Montblanc y pared, será de al menos, 10 mm.



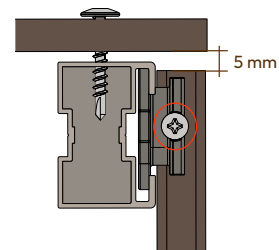
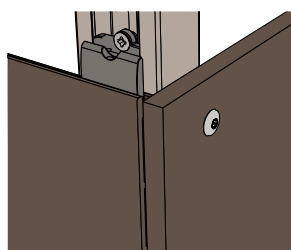
3.4.1. Acabado con tapeta

La tapeta, se atornilla directamente sobre los rastreles perimetrales de la instalación. Para la fijación de este perfil, empleamos el tornillo de tapeta. Para emplear este tornillo hay que hacer un taladro previo en la tapeta de $\varnothing 10$ mm. La separación máxima entre tornillos será de 500 mm.



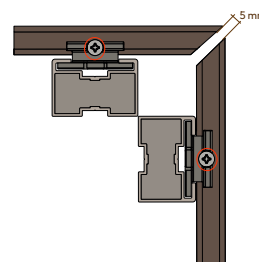
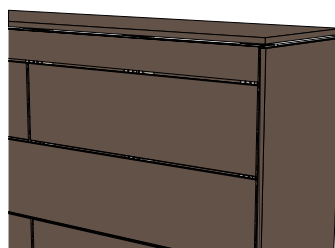
3.4.2. Acabado a testa

Para evitar el cierre de la junta de dilatación, en las piezas perimetrales, el tornillo 7505A que se pone en cada perfil para evitar el desplazamiento de las tablas, se pondrá en el clip más externo. La junta de dilatación será como mínimo de 5 mm.



3.4.3. Acabado en inglete

La fijación de los perfiles perimetrales con el tornillo 7505A, se hará en el clip más externo. La junta de dilatación entre el inglete será de mínimo 5 mm.



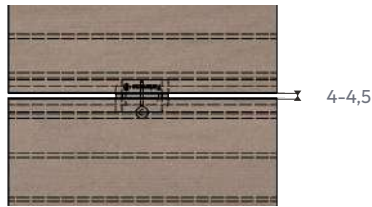


VERTICAL. MONTBLANC

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

MONTBLANC

Perfil fachada



	Valor	Tolerancia
Peso	1.600 g/mL	± 65 g/m
Anchura	150 mm	± 0,5 mm
Altura	15 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Para cálculo estimar 6,5 mL / m².
Posibilidad de fabricación longitud a medida,
a partir de 100 m², máxima longitud 4.000 mm.

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	VALOR
Coefficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,84·10 ⁻⁵
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.675 Mpa
Resistencia a la flexión	UNE-EN ISO 178	29,4 Mpa
Flecha a fuerza máxima	UNE-EN ISO 178	2,9 mm
Dureza Shore	UNE-EN ISO 868	65
Absorción de agua (24 h. en agua a 23 °C)	UNE-EN ISO 62	0,99%
Absorción de agua (7 días en agua a 23 °C)	UNE-EN ISO 62	3,78%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4%
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm ³
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>5J
Determinación de la temperatura de flexión bajo carga	ISO 75-2 :2005	80,3±0,7°C
Clasificación de reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2007	B-s3, d0
Presión y succión del viento	ETAG 034	>5000 P

Pueden existir pequeñas variaciones en el color y en el acabado superficial dándole a la tarima un acabado más natural. Tras unos meses de exposición a la intemperie, al igual que la madera, los colores experimentan un ligero aclarado, dándole más uniformidad al color y quedando ya estable.

Composición

La materia prima de Tarimatec es ECO Fiber STONE, compuesto por PVC, Cáscara de arroz y Mármol triturado. Esto hace un producto que conjuga las mejores propiedades de ambos materiales, garantizando un dilatado ciclo de vida, sin necesidad de mantenimiento.

Información Medioambiental

A diferencia de otras marcas, las fibras vegetales utilizadas en la fabricación de la tapeta Tarimatec®, no provienen de la tala de árboles, sino que se obtienen a partir de la reutilización de subproductos del cultivo de cereales. Es totalmente reciclable.

Colores disponibles

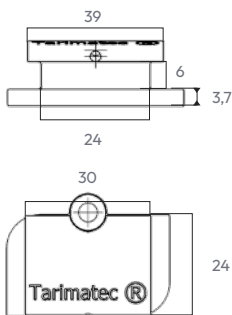
Wenqué	Miel	Moka	Marrón	Gris
2204	2213	2241	2212	2214

Noaal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348

Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

COMPLEMENTOS

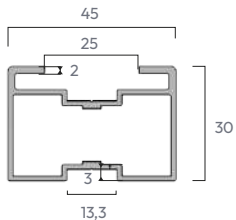
Clip de unión Montblanc



Propiedades	Mét. Ensayo	Valor
Densidad	ISO 1183	1,14 g/cm ³
Punto de fusión	DSC	222 °C
Encogimiento de molde	-	1 - 1.4 %
Resistencia a la tracción	ISO 527	85 MPa
Módulo de elasticidad	ISO 527	2.900 MPa
Módulo de tensión a la deformación	ISO 527	4,5%
Módulo de tensión a la rotura	ISO 527	35%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	206 °C
Absorción de agua (24 h. agua a 23 °C)	UNE-EN ISO 62	2%
Resistencia al impacto - 23 °C	ISO 180/A	>5,5 KJ/m ²

Fabricado en PA 6.6 - Alta resistencia UV

Rastrel de aluminio Montblanc

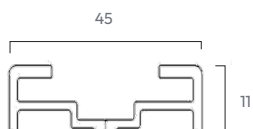


	Valor	Tolerancia
Peso	777 g/mL	± 50 g/m
Ud. / Caja	20	-
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.5-0.9	0.35	0.5	0.5	0.4-0.7	0.3	0.2	0.1

Composición química: EN AW 6005 T6. Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3. Características Mecánicas se aplica la Norma UNE-EN 755-2:2009, EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6 y espesor de medidas en mm < 5: Tracción (Rm) 255 Mpa / Límite Elástico (Rp0,2) 215 MPa / Alargamiento (A) 8 % / Tolerancias dimensionales aplicables según la norma UNE-EN 755-9:200

Rastrel plano aluminio 45x11mm



	Valor	Tolerancia
Peso	368 g/mL	± 15 g/m
Ud. / Caja	20	-
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Tornillo DIN 7504P A2 H 4,2 x 25 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	200/1000	± 5 ud.
Materiales	Acero Inoxidable. AISI - 304L	
	*Acero Inoxidable. AISI - 316L	

*Bajo pedido.

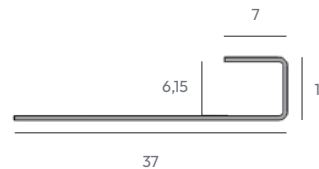
Tornillo DIN 7505A A2 2,5 x 30 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	200	± 5 ud.
Materiales	Zincado	
	*Acero Inoxidable. AISI - 304	

*Bajo pedido.

Perfil de inicio



	Valor	Tolerancia
Longitud	2.000	± 1 mm
Materiales	Aluminio - Aleación EN AW 6005 Trat. T6	
Fijación	Tornillo DIN 7504P A2 H 4,2x25 mm	

Tapeta



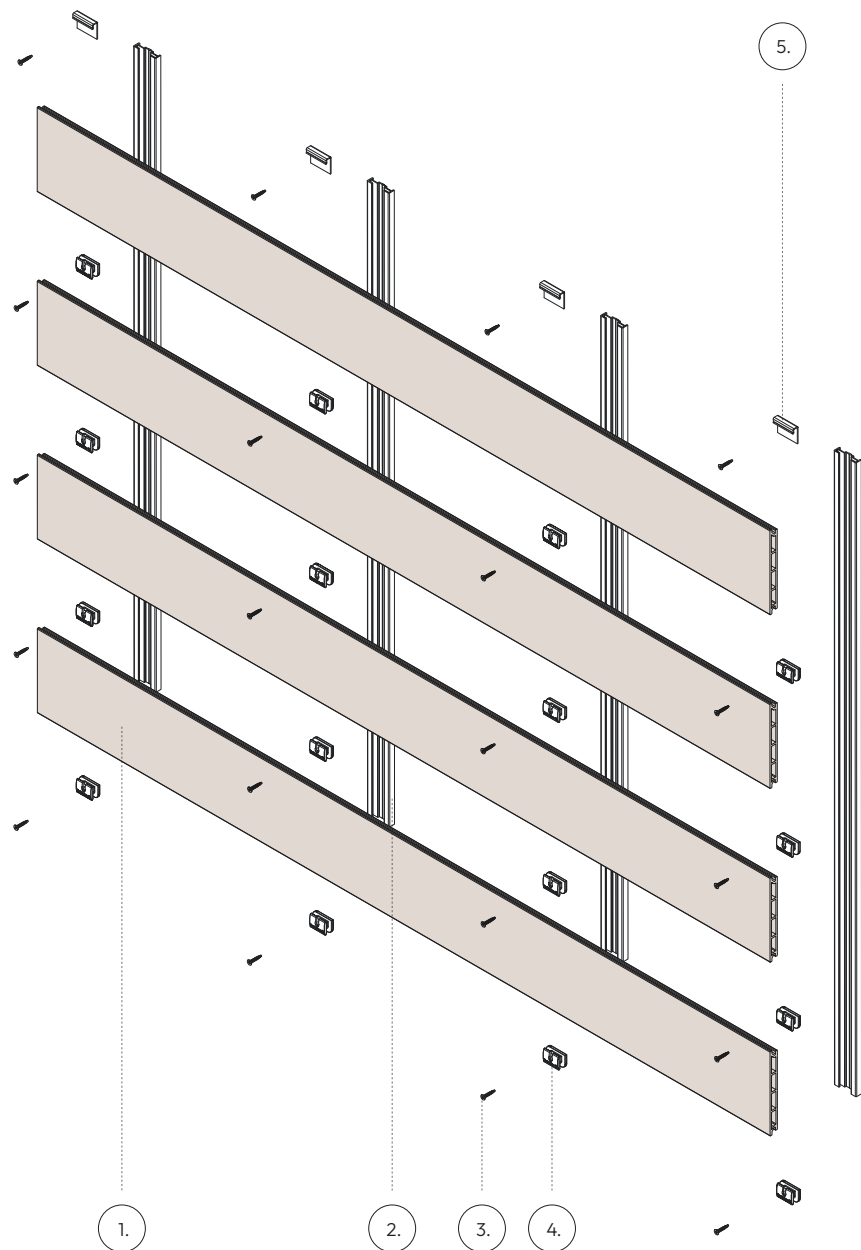
	Valor	Tolerancia
Peso	2.600 g/mL	± 100 g/m
Anchura	180 mm	± 5 mm
Altura	10 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm



02.

VERTICAL.
MONTBLANC
50X30

ESQUEMA DE COLOCACIÓN

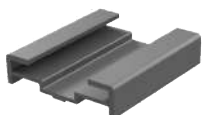


- 1. LAMA VERTICAL MONTBLANC
- 2. RASTREL PLANO DE ALUMINIO
- 3. TORNILLO DIN 7504 P A2
- 4. CLIP DE UNIÓN MONTBLANC
- 5. PERFIL DE SUJECIÓN

COMPONENTES



RASTREL DE ALUMINIO MB
30 x 45 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



RASTREL PLANO DE ALUMINIO
11 x 45 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



CLIP DE INICIO
28,7 x 30 mm
*Unidades según pedido



CLIP DE UNIÓN MONTBLANC
24 x 39 mm
*200 unidades por bolsa



TORNILLO TAPETA
5,5 x 30 mm



TORNILLO 7505A
2,5 x 30 mm
*200 unidades por caja



TORNILLO DIN 7504P
4,25 x 25 mm
*200 unidades por caja



PERFIL DE TERMINACIÓN
180 x 10 x 3.000 mm



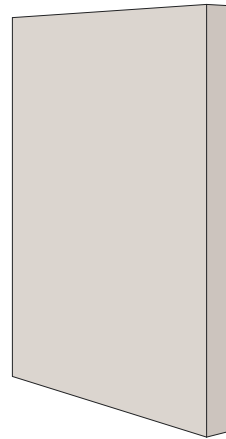
VERTICAL. MONTBLANC 50x30

1. PREPARACIÓN DE LA BASE

1.1.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

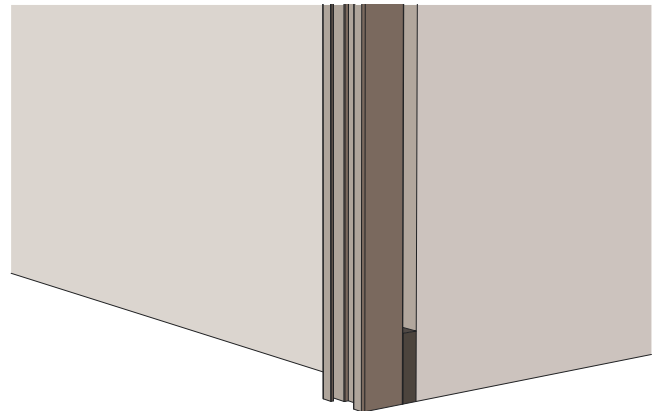
El sustrato, soporte o pared dónde se va a instalar el Sistema Vertical debe ser estable para permitir y garantizar la sujeción de los tornillos. La superficie debe estar nivelada, ya que los rastreles se colocan directamente sobre la misma.



1.2.

NIVELACIÓN

Si la superficie de montaje no estuviera nivelada, se pueden emplear cuñas o escuadras de nivelación. Estos elementos deben ser aptos para uso exterior y el instalador debe garantizar su idoneidad.



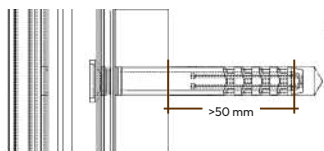
2. RASTRELADO

2.1.

PLANTEAMIENTO DE LOS RASTRELES

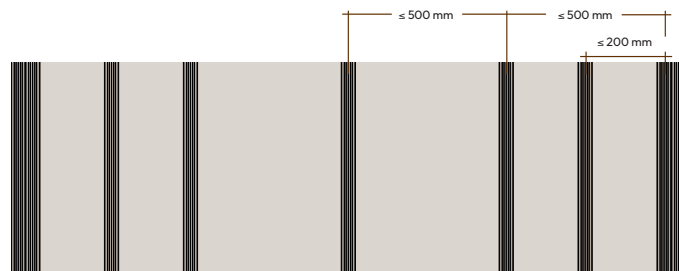
Será necesario preparar una buena estructura que sujete los perfiles Montblanc 50x30.

El tornillo de golpeo debe entrar, al menos, 50 mm en el sustrato, de manera que cuando el taco realice la expansión, se pueda garantizar una correcta sujeción.



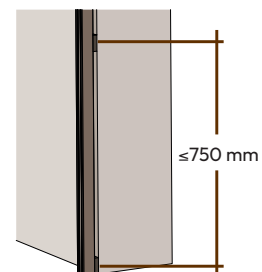
2.1.1. Colocación de los rastreles

La separación entre rastreles no será superior a 500 mm. En los extremos, entre el primer y el segundo rastrel, se colocará uno intermedio cuya distancia no será superior a 200 mm del primer rastrel. Cabe destacar la presencia del doble rastrel en los extremos de la instalación, lugar donde todas las testas del perfil Montblanc 50x30 coinciden, siendo este uno de los puntos críticos de la instalación, en aquellas que sean de exterior.



2.1.2. Fijación de los rastreles

Los rastreles de la instalación, se fijan al sustrato mediante tornillo-taco de golpeo de al menos 6 mm. Estos tornillos deben ser de acero inoxidable AISI 304, y AISI 316 si se la instalación se realizara en ambientes marinos. La separación máxima de los tornillos que sujetan el rastrel a la pared, será como máximo de 750 mm. El rastrel deberá de estar fijado por al menos 5 puntos equidistantes.





VERTICAL. MONTBLANC 50x30

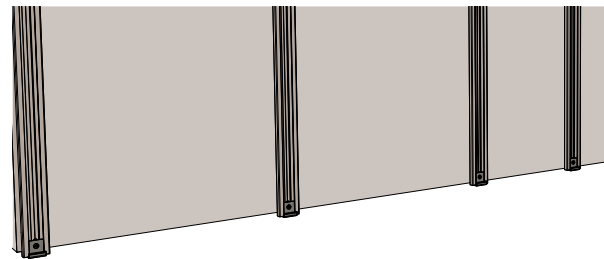
3. COLOCACIÓN PERFILES

3.1.

COLOCACIÓN CLIPS DE INICIO

El clip de inicio aportará sujeción oculta del perfil. Se pueden fijar al rastrel con el tornillo 7504P A2 4,2 x 25 mm.

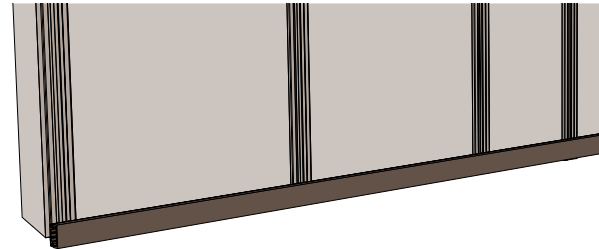
Si la instalación arrancara desde el mismo suelo, los clips de inicio se colocarán a una separación mínima desde el suelo de 15 mm.



3.2.

COLOCACIÓN PRIMER PERFIL

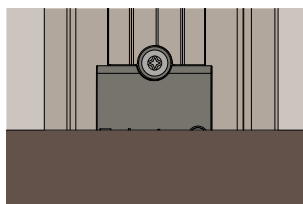
Una vez colocados los clips de inicio, podemos proceder a la colocación del primer perfil Montblanc 50x30 mm.



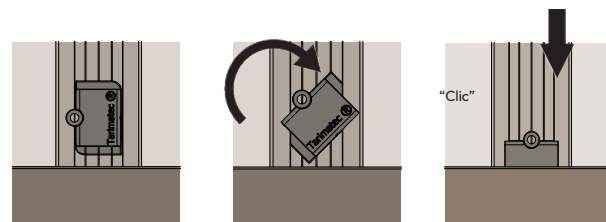
3.3.

COLOCACIÓN DE LOS CLIPS DE UNIÓN

Colocado el primer perfil, se fijará por su cara superior con el clip unión Montblanc. La primera fila de clips, sí se fijará con tornillos.



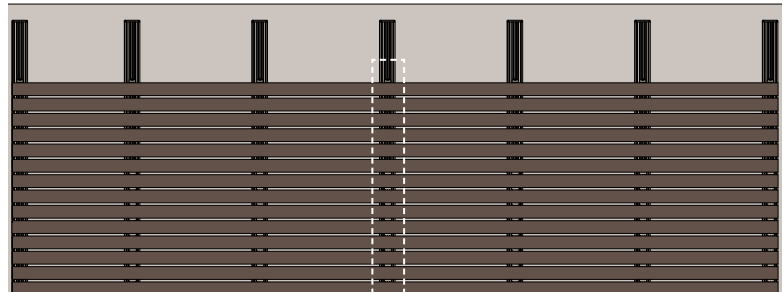
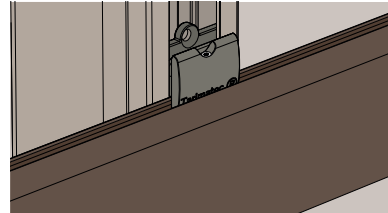
El clip se inserta en el canal del rastrel con un simple giro y lo encajamos en el a la de sujeción de la lama hasta hacer "clic".





En los perfiles de fachada, debido a la variación dimensional provocada por la dilatación y contracción por los cambios de temperatura, se pueden producir desplazamientos laterales de cada uno de los perfiles, provocando desajustes lineales en los extremos.

Para evitarlo, colocamos solo en el clip más centrado de todos los perfiles Montblanc 50x30, el tornillo 7505A 2,5 x 25 mm. Este tornillo fijará el perfil al clip, permitiendo su dilatación y contracción, evitando desplazamientos laterales.

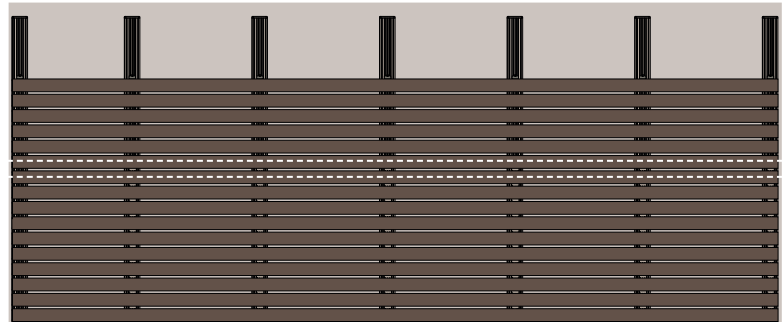


3.4.

COLOCACIÓN DEL RESTO DE PERFILES

Una vez colocado el primer perfil, seguimos colocando el resto de perfil, sin emplear tornillos de fijación salvo en el clip central.

Se colocarán tornillos de fijación cada 10 filas para garantizar que todos los perfiles permanezcan totalmente alineados.





VERTICAL. MONTBLANC 50x30

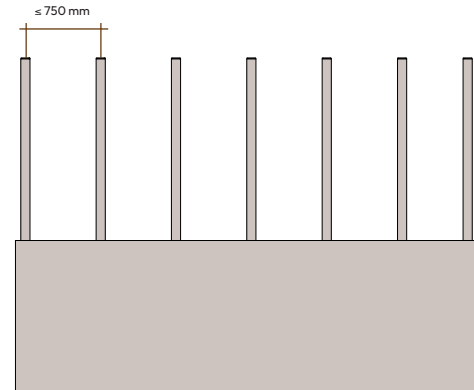
4. COLOCACIÓN SOBRE PILARES

4.1.

PREPARACIÓN DE LA BASE

Se podrá aprovechar como bastidor postes o pilares, metálicos o de hormigón, instalados o construidos previamente en obra.

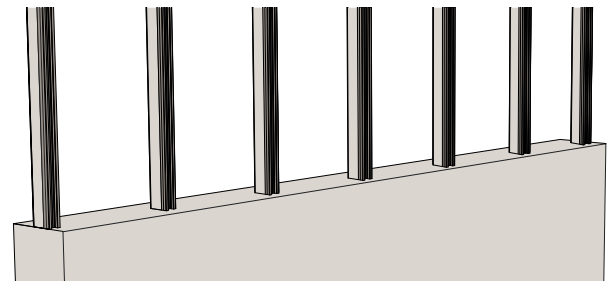
La separación entre postes, no debe ser superior a 750 mm.



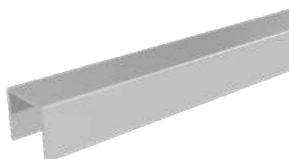
4.2.

COLOCACIÓN DE LOS RASTRELES

En este caso, utilizaremos el rastrel plano de aluminio de 45x11 mm.



Si la separación entre pilares fuera superior a 750 mm, hasta un máximo de 1,25m, habrá que incorporar un perfil de refuerzo de aluminio compatible.

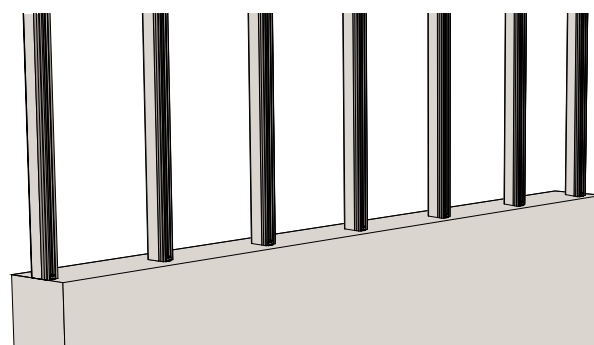


4.3.

COLOCACIÓN DE LOS CLIPS DE INICIO

Se puede utilizar un clip de unión Montblanc atornillado al rastrel.

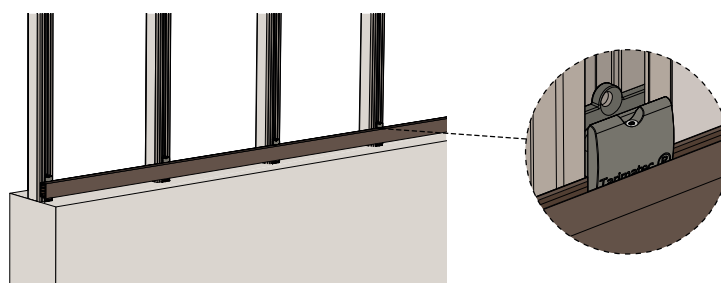
Previo al atornillado, haremos un taladro en la posición del agujero con una broca para metal de diámetro 3,5 mm, para después fijar el clip de unión al rastrel con el tornillo 7504P 4,2x25 mm.



4.4.

COLOCACIÓN DEL PRIMER PERFIL

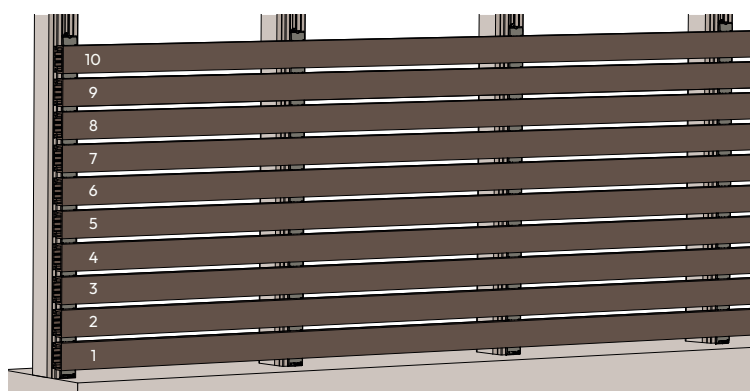
Colocados los clips de la primera fila, iniciamos la instalación de los perfiles, según el sistema de instalación indicado anteriormente, por lo que colocaríamos el primer perfil y los clips correspondientes, sin fijar al rastrel, salvo el clip central.



4.5.

COLOCACIÓN DEL RESTO DE PERFILES

Continuamos colocando los perfiles siguiendo las anteriores indicaciones. Llegados a la fila 10, colocamos un nivel para asegurar la horizontalidad o verticalidad de la instalación y una vez el perfil está nivelado, atornillamos cada clip de unión al rastrel.

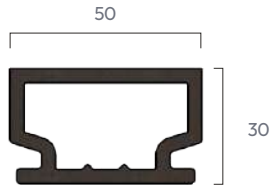




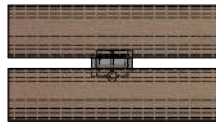
VERTICAL. MONTBLANC 50x30

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

MONTBLANC 50x30



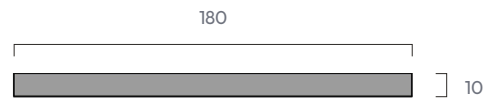
	Valor	Tolerancia
Peso	860 g/mL	± 40 g/m
Anchura	50 mm	± 0,5 mm
Altura	30 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm



9,5-10,5 mm

18,2 mL / m² .
Fabricación longitud a medida, a partir de 100 m², máxima longitud 4.000 mm.

Perfil de terminación



	Valor	Tolerancia
Peso	2.600 g/mL	± 100 g/m
Anchura	180 mm	± 5 mm
Altura	10 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Colores disponibles

Chromatic

Wengué	Miel	Moka	Marrón	Gris
2215	2214	2212	2213	2488

Wood

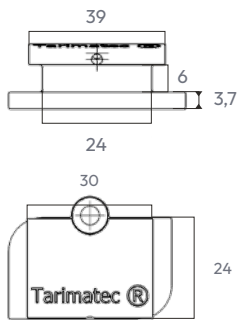
Nogal	Teka	Silver	Castaño	Roble	Ipe	Greenwood
2321	2326	2332	2333	2349	2348	2350

Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	VALOR
Coefficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,84·10 ⁻⁵
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.675 Mpa
Resistencia a la flexión	UNE-EN ISO 178	29,4 Mpa
Flecha a fuerza máxima	UNE-EN ISO 178	2,9 mm
Dureza Brinell	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm ²)
Absorción de agua (24 h. en agua a 20 °C ± 2°C)	UNE-EN 317	0,99%
Absorción de agua (28 días en agua a 20 °C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,78%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4%
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm ³
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>5J
Determinación de la temperatura de flexión bajo carga	ISO 75-2 :2005	80,3±0,7°C
Resistencia a la niebla salina Variación ΔE	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
Resistencia a los hongos basidiomicetos	UNE-ENV 12038	No atacable
Resistencia a los hongos de pudrición blanda	CEN/TS 15083-2	No atacable
Clasificación de Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2007	B-s3, d0

COMPLEMENTOS

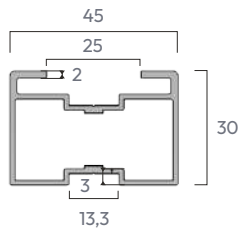
Clip de unión Annapurna / Montblanc Clip de unión Montblanc



Propiedades	Mét. Ensayo	Valor
Densidad	ISO 1183	1,14 g/cm ³
Punto de fusión	DSC	222 °C
Encogimiento de molde	-	1 - 1.4 %
Resistencia a la tracción	ISO 527	85 MPa
Módulo de elasticidad	ISO 527	2.900 MPa
Módulo de tensión a la deformación	ISO 527	4,5%
Módulo de tensión a la rotura	ISO 527	35%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	206 °C
Absorción de agua (24 h. agua a 23 °C)	UNE-EN ISO 62	2%
Resistencia al impacto - 23 °C	ISO 180/A	>5,5 KJ/m ²

Fabricado en PA 6.6 - Alta resistencia UV

Rastrel de aluminio Montblanc

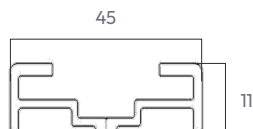


	Valor	Tolerancia
Peso	777 g/mL	± 50 g/m
Ud. / Caja	20	-
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.5-0.9	0.35	0.5	0.5	0.4-0.7	0.3	0.2	0.1

Composición química: EN AW 6005 T6. Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3. Características Mecánicas se aplica la Norma UNE-EN 755-2:2009, EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6 y espesor de medidas en mm < 5: Tracción (Rm) 255 Mpa / Limite Elástico (Rp0,2) 215 MPa / Alargamiento (A) 8 % / Tolerancias dimensionales aplicables según la norma UNE-EN 755-9:200

Rastrel plano aluminio 45x11mm



	Valor	Tolerancia
Peso	368 g/mL	± 15 g/m
Ud. / Caja	20	-
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Tornillo DIN 7504P A2 H 4,2 x 25 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	200/1000	± 5 ud.
Materiales	Acero Inoxidable. AISI - 304L	
	*Acero Inoxidable. AISI - 316L	

*Bajo pedido.

Tornillo DIN 7505A A2 2,5 x 30 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	200	± 5 ud.
Materiales	Zincado	
	*Acero Inoxidable. AISI - 304	

*Bajo pedido.

Clip de inicio



	Valor	Tolerancia
Peso	16 g/ud.	± 0,5 g
Ud.	Según pedido	
Materiales	Acero Inoxidable. AISI - 304L	
	*Acero Inoxidable. AISI - 316L	

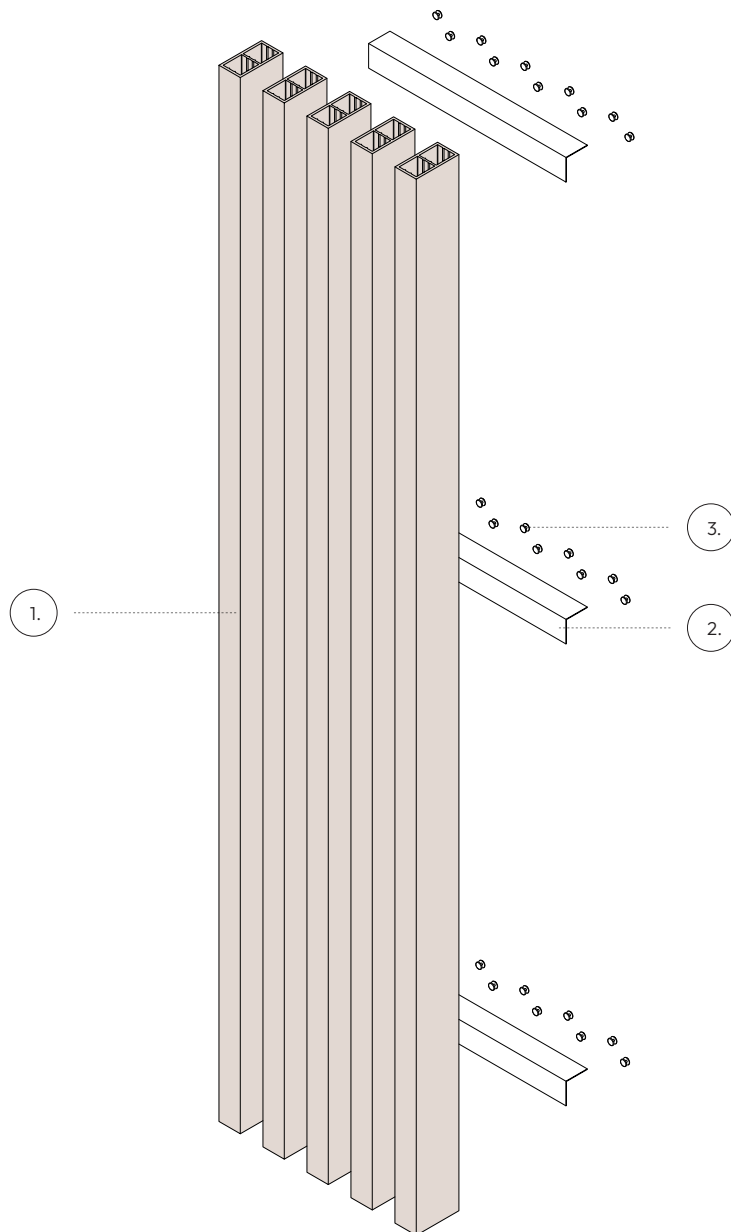
*Bajo pedido.



02.

VERTICAL.
ANNAPURNA

ESQUEMA DE COLOCACIÓN



- 1. PERFIL ANNAPURNA
- 2. ÁNGULO LACADO NEGRO
- 3. REMACHE

COMPONENTES



PERFIL LACADO NEGRO
40 x 40 x 3000 mm
*20 unidades por caja



ÁNGULO LACADO NEGRO
40 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



TORNILLO DE GOLPEO
6 x 60 mm / 8 x 100 mm
*Huella PZ2 / Huella PZ3



REMACHES
Ø 8 x 4,8 x 16 mm
Ø 10 x 4,8 x 16 mm



TORNILLO DIN 7504P A2 H
4,25 x 25 mm
*200 unidades por caja



PLETINA ONDA 42
180 x 42 x 40 mm
*Por unidades



PLETINA ONDA 22
180 x 22 x 40 mm
*Por unidades



MONTAJE

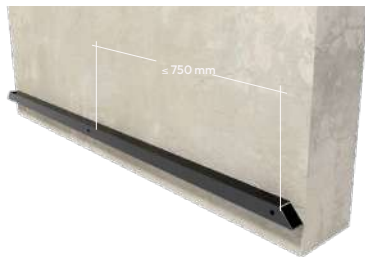
01.

PREPARACIÓN DE LA ESTRUCTURA

El sustrato, soporte o pared dónde se va a instalar debe ser estable para permitir y garantizar la sujeción de los tornillos. La superficie debe estar nivelada.

Para soportes estables la fijación se realizará en distintos puntos, con una separación entre puntos de fijación no superior a 750 mm.

Como elemento de fijación se empleará un tornillo-taco que penetre 50 mm en el sustrato o pared a instalar.



02.

COLOCACIÓN PERFILES

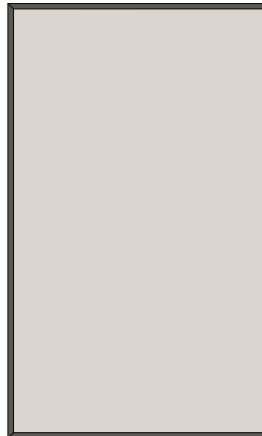
Una vez preparada la estructura, pasaremos a fijar los perfiles Annapurna a los ángulos de sujeción de 40 mm.

Será necesario calcular las distancias para que la distancia entre el extremo del perfil y el suelo sea de al menos 10 mm para evitar choques por dilataciones y contracciones.



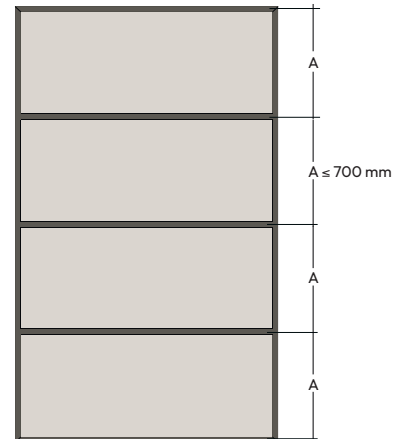
1.1. Estructura perimetral

El sistema se compone de un marco realizado con tubo cuadrado de 40x40 lacado en negro. Para la ocultación de uniones, se realiza un corte a inglete en las esquinas.



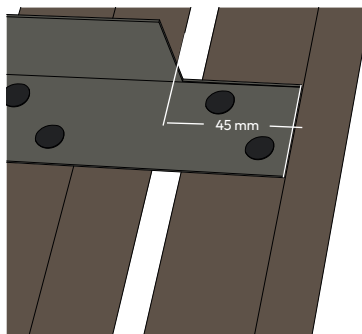
1.2. Sujeción estructura interna

Dentro del marco se colocan perfiles de sujeción horizontales separados entre sí con una distancia máxima de 700 mm.



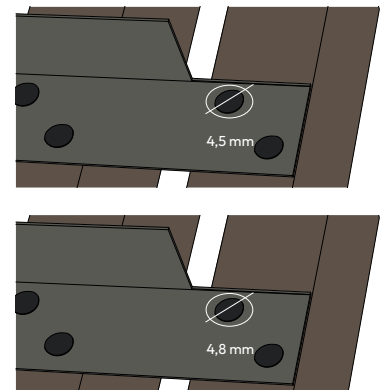
2.1. Corte aleta ángulos sujeción

En los extremos de cada ángulo, se corta un ancho de aleta de 45 mm para poder encajarlos en el marco fijado a la pared realizado previamente.



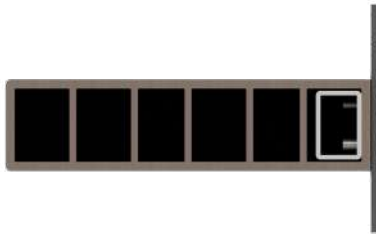
2.2. Taladro perfiles

Se realizan dos taladros por perfil en cada ángulo, atravesando también el perfil Annapurna, de un diámetro de 4,5 mm. Salvo el ángulo superior que debe ser de 4,8 mm de diámetro.





Si instala en Annapurna 160x40 mm fijado de canto, se debe emplear perfil de refuerzo interno en el alveolo de la fijación.



03.

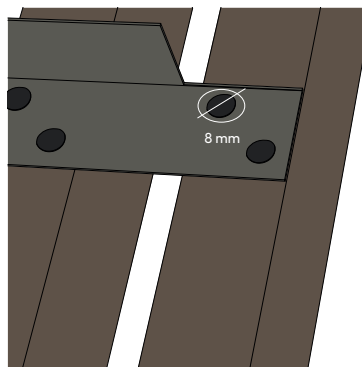
COLOCACIÓN DE LA PARRILLA

Una vez la parrilla está completa, pasaremos a colocarla sobre la estructura realizada en la pared, levantando el bloque de perfiles.



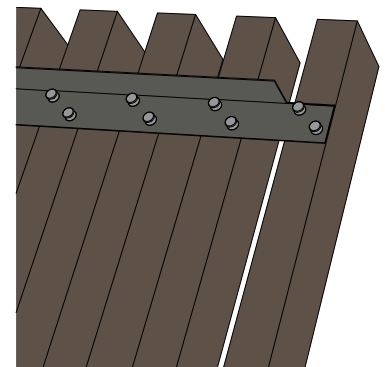
2.3. Taladro ángulos de sujeción

Seguidamente, solo en el ángulo, se agrandan estos agujeros hasta un diámetro de 8 mm. Esta operación se realizará en todos los ángulos menos en el superior.



2.4. Remachado perfiles

Realizados los agujeros, se fija cada uno de los perfiles Annapurna al ángulo mediante remaches. Los remaches deben ser de 4,8 x 16 mm de longitud. La cabeza del remache debe tener un diámetro mínimo de 14 mm.



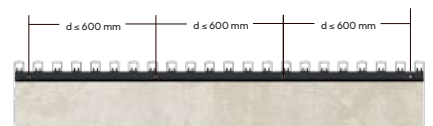
3.1. Colocación sobre el marco

El ala de cada uno de los ángulos fijados al perfil Annapurna, descansa sobre cada uno de los tubos cuadrados 40x40 mm colocados horizontalmente en el marco de la pared.



3.2. Remachado aletas

La fijación de las aletas a los tubos cuadrados horizontales se realiza mediante remaches de 4,8 x 16 mm. Éstos, no tendrán una separación superior a los 600 mm.

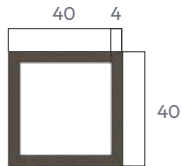




DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

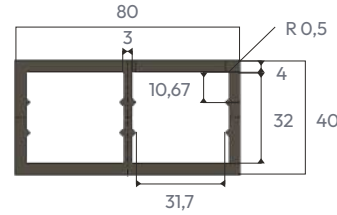
ANNAPURNA

Annapurna 40 x 40



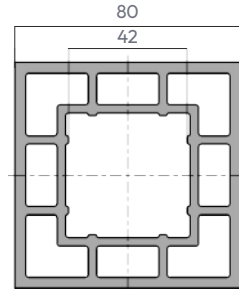
	Valor	Tolerancia
Peso	910 g/mL	± 50 g/m
Anchura	40 mm	± 0,5 mm
Altura	40 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Annapurna 80 x 40



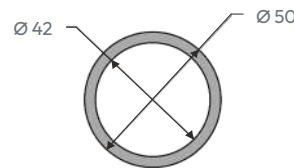
	Valor	Tolerancia
Peso	1.680 g/mL	± 50 g/m
Anchura	80 mm	± 0,5 mm
Altura	40 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Annapurna 80 x 40



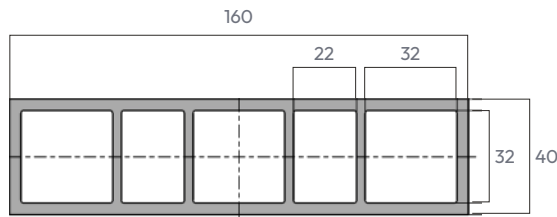
	Valor	Tolerancia
Peso	3.210 g/mL	± 50 g/m
Anchura	80 mm	± 0,5 mm
Altura	80 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Annapurna Rodium



	Valor	Tolerancia
Peso	900 g/mL	± 50 g/m
Anchura	50 mm	± 0,5 mm
Altura	50 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

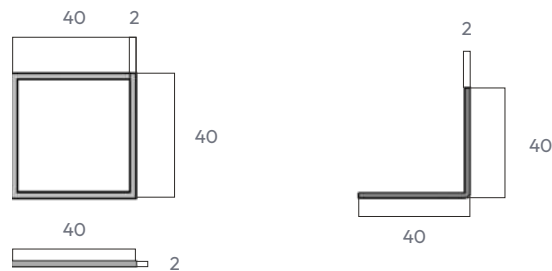
Annapurna 160 x 40



	Valor	Tolerancia
Peso	3.200 g/mL	± 50 g/m
Anchura	160 mm	± 0,5 mm
Altura	40 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

COMPLEMENTOS

Perfil de montaje aluminio



Composición química: EN AW 6005 T6

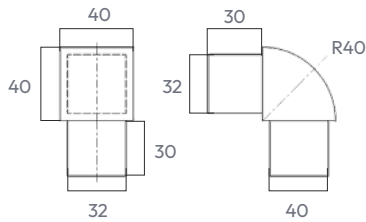
Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0,5-0,9	0,35	0,5	0,5	0,4-0,7	0,3	0,2	0,1

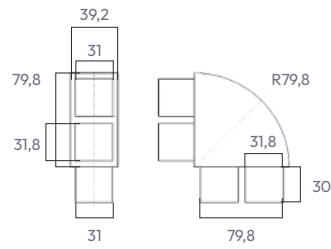
Lacado negro mate *

	Tubo 40	Ángulo 40	Pletina 40	Tolerancia
Peso	821 g/mL	421 g/mL	253 g/mL	± 5 g/mL
Dimensiones	40x40mm	40mm	40mm	± 0,5mm
Espesor	2mm	2mm	2mm	± 0,2mm
Longitud	3.000mm	3.000mm	3.000mm	± 10mm
Ud. caja	20	20	20	-

Kod 40



Kod 80

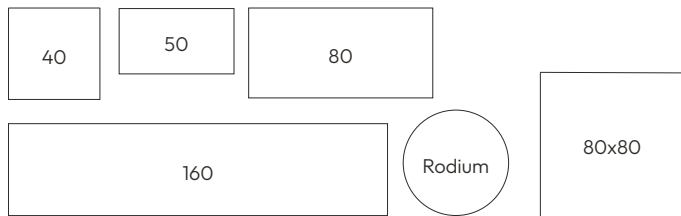


	Kod 40	Kod 80	Tolerancia
Peso	174 g/ud.	561g/ud	± 5 g/mL
Dimensiones	40x40mm	80x80mm	± 0,5mm
Servicio	Unidades	Unidades	-

Composición: Ecofiber Stone Composite

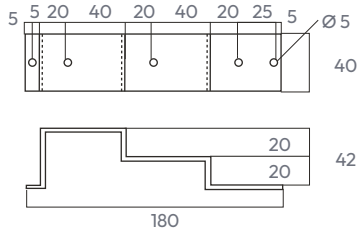
Colores disponibles: Ver carta colores perfiles Annapurna

Tapones

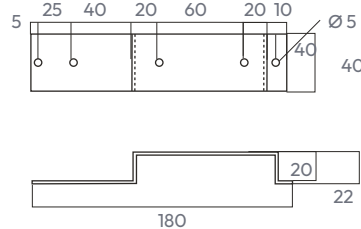


	Tapón 40	Tapón 80	Tapón 160	Tolerancia
Peso	10 g/ud.	20 g/ud.	40 g/ud.	± 1 g/ud
Dimensiones	40x40mm	80x40 mm	160x40 mm	± 0,5mm
Servicio	Unidades	Unidades	Unidades	-

Pletina Annapurna Onda 42



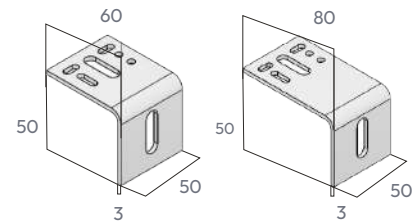
Pletina Annapurna Onda 22



	Onda 42	Onda 22	Tolerancia
Peso	164 g/ud.	139 g/ud	± 5 g/mL
Dimensiones	180x42x40	180x22x40	± 0,5mm
Servicio	Unidades	Unidades	-

Material: Acero galvanizado lacado negro al horno.

Escuadras de nivelación



	Escuadra 60	Escuadra 80	Tolerancia
Peso	38 g/ud.	46 g/ud	± 5 g/mL
Dimensiones	60x50mm	80x50mm	± 0,5mm
Servicio	Unidades	Unidades	-

Composición química: EN AW 6063 T5, UNE-EN 755-2, UNE-EN 12020-1 y UNE-EN 12020-2

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.2-0.6	0.35	0.1	0.1	0.45-0.9	0.1	0.1	0.10

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	
Coefficiente de dilatación térmica de 20 a 100°C (1/K)	23,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹ (20/100°C)
Módulo de elasticidad	69.500 N/mm ²
Resistencia a tracción (Rm)	215 N/mm ²
Resistencia a la cizalladura	140 N/mm ²
Límite elástico (Rp0,2%)	145 N/mm ²
Alargamiento (L0mm)	12%
Alargamiento (L50mm)	14%

Colores disponibles

Blanco	Cemento	Wengué	Arena	Gris
2217	2216	2204	2215	2214

Nogal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348

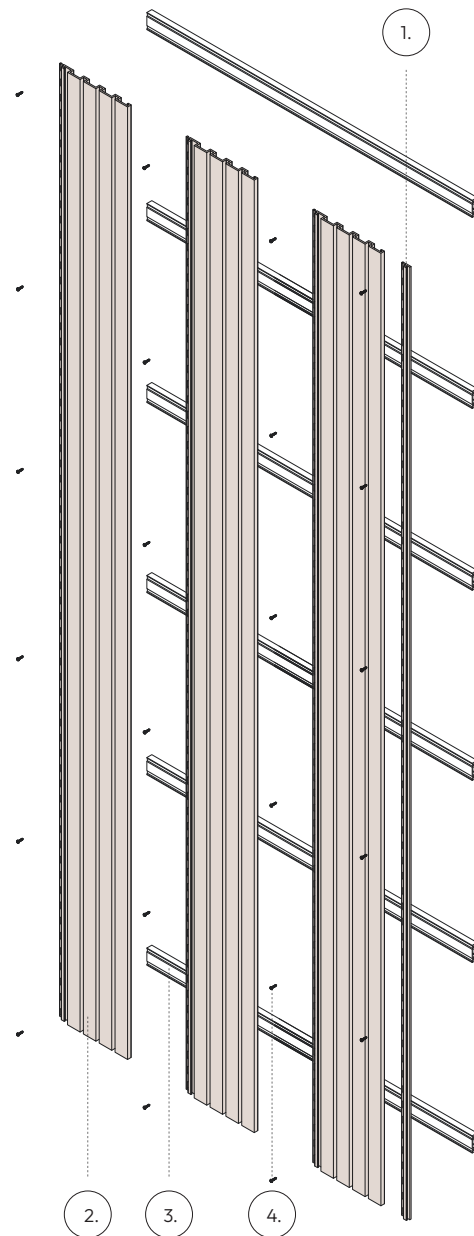
Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482



02.

VERTICAL.
ARIS

ESQUEMA DE COLOCACIÓN



- 1. PERFIL DE INICIO
- 2. LAMA VERTICAL MONTBLANC
- 3. RASTREL INTERIOR WPC
- 4. TORNILLO RASTREL WPC

COMPONENTES



RASTREL INTERIOR WPC
45 x 15 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



RASTREL DE ALUMINIO
30 x 50 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



TORNILLO WPC 7505B
4 x 16 mm
*500 unidades por caja



CANTONERA
32 x 32 x 3.000 mm
*50 unidades por caja



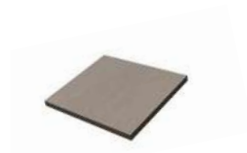
TORNILLO ALUMINIO 7504N
4,2 x 19 mm
*500 unidades por caja



ESCUADRA
40 x 40 mm
*10 unidades por caja



TORNILLO PERFIL REMATE
4,25 x 25 mm
*200/1000 unidades por caja



PERFIL DE REMATE
180 x 10 x 3.000 mm



VERTICAL. ARIS

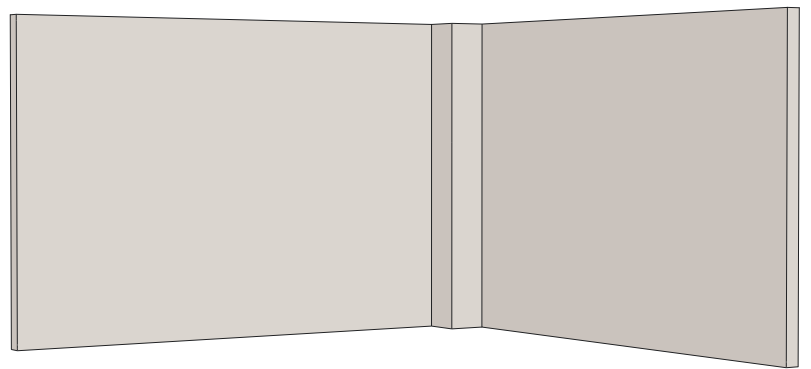
1. PREPARACIÓN BASE INTERIOR

1.1.

PREPARACIÓN DE LA PARED

Independientemente de que el perfil se instale con o sin rastreles, el sustrato donde se va a instalar debe ser estable para permitir y garantizar la sujeción de los tornillos.

La superficie debe estar nivelada porque los rastreles se colocan directamente sobre ella.



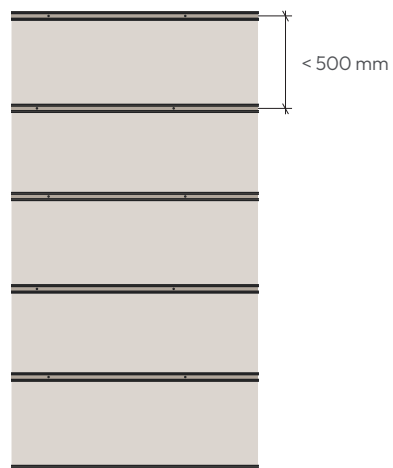
1.2.

RASTRELADO

El perfil Aris, en interiores, se puede instalar directamente sobre la pared y también sobre rastreles.

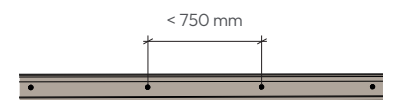
1.2.1. Separación de los rastreles

Los rastreles se colocan a una distancia máxima de 500 mm de separación entre ellos entre ejes.



1.2.2. Colocación de los rastreles

Los rastreles se fijarán al sustrato mediante la fijación apropiada. La separación de estas fijaciones no será superior a 750 mm. Si un rastrel tiene una longitud inferior a 750 mm, llevará, al menos, dos fijaciones.

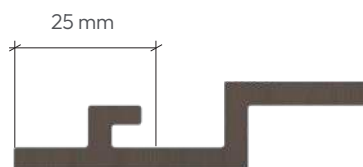


2. COLOCACIÓN ARIS INTERIOR

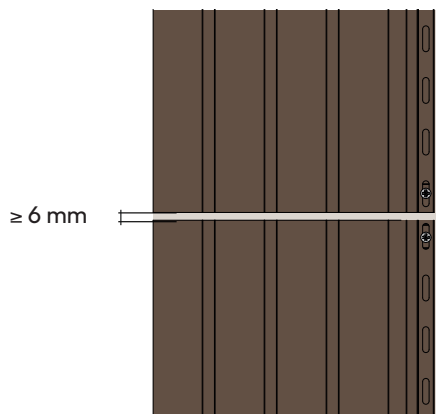
2.1.

COLOCACIÓN PERFILES

Una vez colocados los rastreles, se obtiene un perfil de inicio, a partir de uno de los perfiles Aris, cortando longitudinalmente la aleta de fijación del perfil.

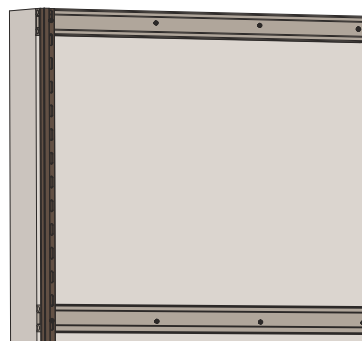


En paneles contiguos de lamas verticales y horizontales de hasta 3m, se debe dejar una junta de dilatación de, al menos 6 mm.



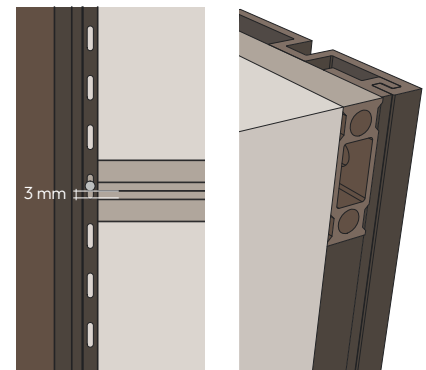
2.1.1. Perfil de inicio

Obtenido el perfil de inicio, se coloca en el extremo de la instalación para iniciar el montaje de los perfiles.



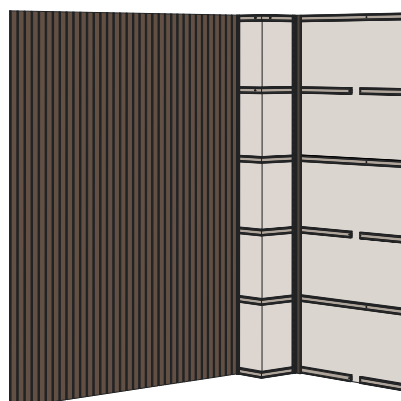
2.1.2. Colocación primera lama

La lama se engancha en la parte izquierda en el perfil de inicio y se atornilla en la parte derecha con el tornillo en cada uno de los rastreles con una separación mínima al extremo del coliso de 3 mm.



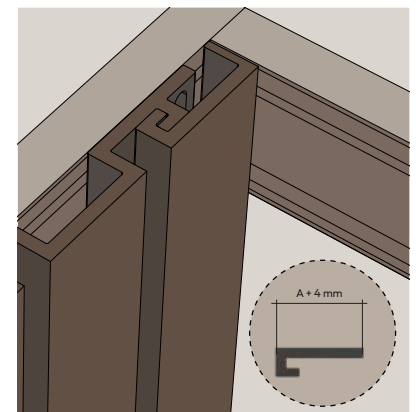
2.1.3. Colocación lamas primer panel

Se van colocando los paneles, hasta llegar a la esquina en la que se encuentra el pilar. Normalmente será necesario tener que recortar parte del último perfil para cubrir la totalidad de la pared.



2.1.4. Remate esquina izquierda

Del mismo perfil Aris del cual hemos obtenido el perfil de inicio, recortamos el trozo de perfil necesario para cubrir la totalidad de la pared. Una vez cortado, se coloca en la aleta de fijación del perfil anterior.

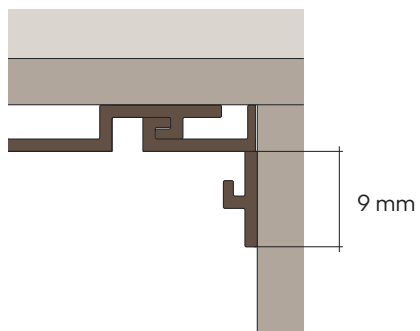




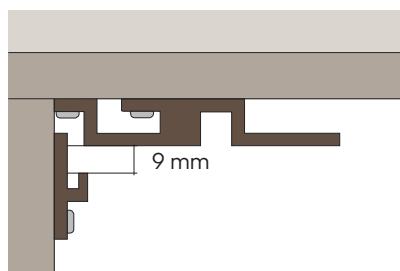
VERTICAL. ARIS

2. COLOCACIÓN ARIS INTERIOR

Este segundo perfil de inicio se corta a una medida de 9 mm, para colocar la primera lama que cubrirá el pilar.

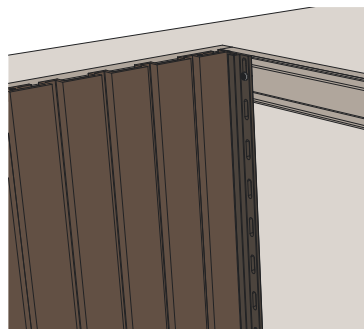


Como en el caso anterior, dejaremos un hueco de 9 mm, para poder introducir la aleta de fijación del siguiente panel.



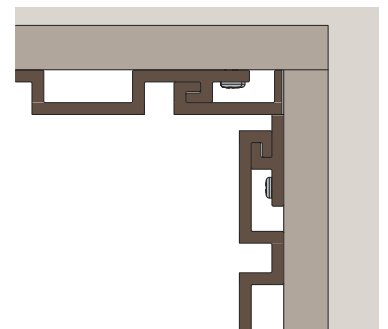
2.1.5. Remate esquina derecha

Se repite el proceso como cuando hemos iniciado la instalación en la primera pared, colocando un segundo perfil de inicio.



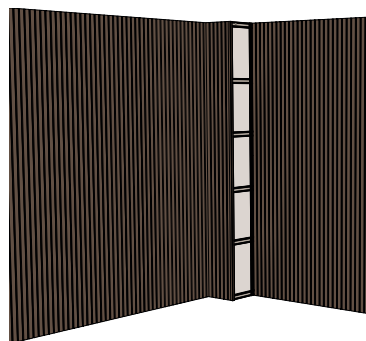
2.1.6. Forrado pilar izquierdo

Para continuar, dejaríamos de momento, el forrado del pilar e iniciaríamos igual que en la instalación del panel anterior.



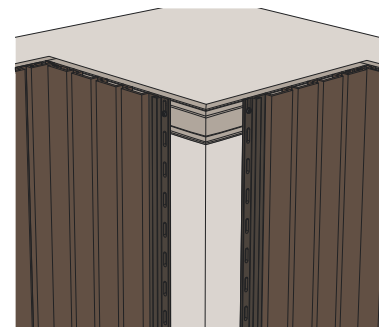
2.1.7. Colocación resto de lamas

Colocamos el resto de los paneles, hasta cubrir la totalidad de la pared.



2.1.8. Forrado pilar derecho

Colocamos la lama, y atornillamos del mismo modo que los anteriores paneles, y solo quedaría por resolver el remate de la esquina del pilar.



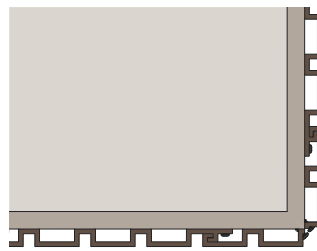
2.2.

TERMINACIÓN ESQUINAS

Existen distintas formas de resolver el forrado del pilar, dependiendo de en qué parte tengamos que cortar longitudinalmente el perfil Aris.

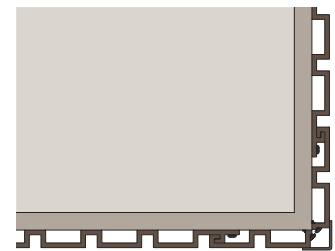
2.2.1. Canto pilastra

Cortamos los perfiles a la medida suficiente para cubrir el lado del pilar. Para la fijación, hacemos un taladro previo a 45°, que atraviese el perfil Aris y el rastrel y atornillamos.



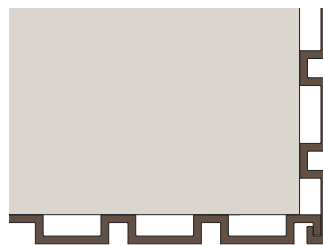
2.1.4. Remate esquina izquierda

Podemos colocar la Cantonera Aris, como remate en la esquina del pilar para ocultar los tornillos vistos. Se puede fijar mediante cinta de doble cara o un adhesivo de PVC.



2.2.3. Remate con perfil

En este caso se recortaría un perfil de manera que pueda encajar en la aleta de anclaje del otro perfil. Se fijaría a lo largo de la aleta con adhesivo de PVC.



2.2.4. Remate con panel

En este otro caso se recorta un panel, de manera que se maximiza el contacto entre ambos para realizar una fijación con adhesivo de PVC a lo largo del perfil.





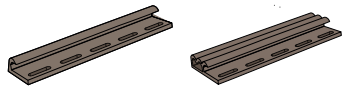
VERTICAL. ARIS

2. COLOCACIÓN ARIS INTERIOR

2.3.

SOLUCIONES PARA ARIS ONNA

En el caso de Aris Onna, las soluciones, tanto para la obtención del perfil de inicio como en las esquinas, tenemos dos opciones distintas:



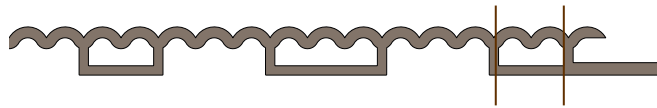
Tras el corte, utilizando una lija, se elimina el filo vivo que queda para que esa zona quede redondeada y con la forma del perfil.



Se pueden dar distintas soluciones de unión, realizando un mecanizado, ensamblando, y uniéndolo con adhesivo de PVC.

2.3.1. Obtención perfil de inicio

El perfil de inicio Aris Onna podemos obtenerlo de dos maneras. Cortando longitudinalmente el perfil, por las zonas que se indican a continuación, en función del tipo de perfil de inicio que queramos obtener.

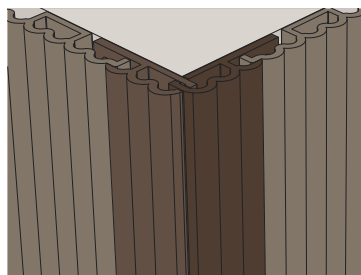


Obtenido el perfil de inicio, el modo de instalación es como el resto de perfiles Aris, con un método de machihembrado de introducción de la pestaña.

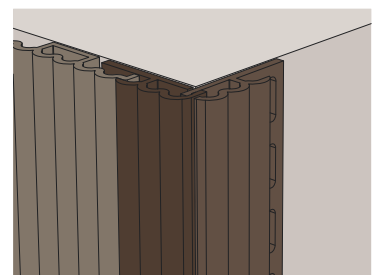


2.3.2. Remates de las esquinas

Esquina con unión mecanizada



Esquina ensamblada



3. PREPARACIÓN BASE EXTERIOR

3.1.

PREPARACIÓN DE LA BASE

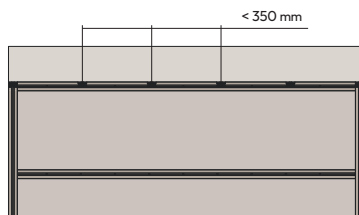
Aunque la instalación de Aris es especialmente indicada para interior, se puede instalar en exterior solo en acabado Nature.

El sustrato donde se va a instalar debe ser estable y nivelado para permitir y garantizar la sujeción de los tornillos.

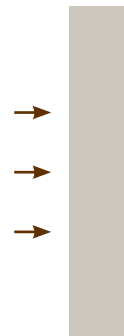
3.2.

RASTRELADO

En instalaciones de falso techo se recomienda que la separación se reduzca un 30%.

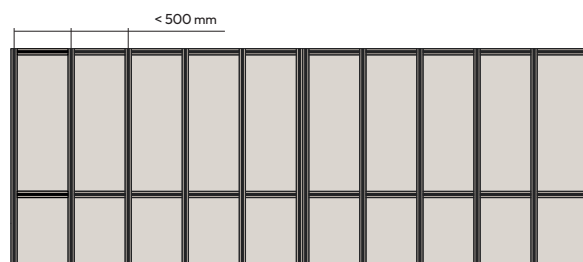


Es recomendable realizar la instalación de los perfiles sobre estructuras cerradas, las cuales, además de garantizar la estabilidad del sistema, facilitan la nivelación de los rastroles.



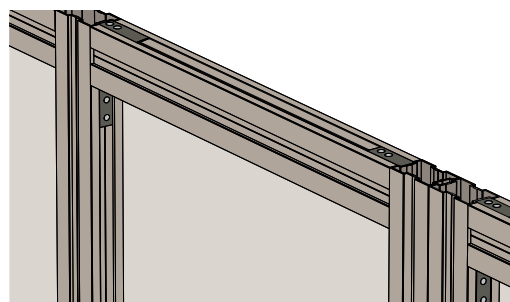
3.2.1. Separación entre rastroles

La separación entre rastroles es, como máximo, de 500 mm de centro a centro de rastrel. Si se instala como falso techo, se recomienda reducir la distancia entre rastroles en torno a un 30%.



3.2.2. Estructura cerrada

Para la realización de estructuras cerradas se ha de utilizar la escuadra de unión de inox Tarimatec. Esta escuadra se fija con el tornillo de rastrel de aluminio Aris.





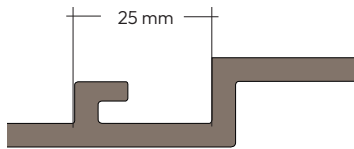
VERTICAL. ARIS

4. COLOCACIÓN ARIS EXTERIOR

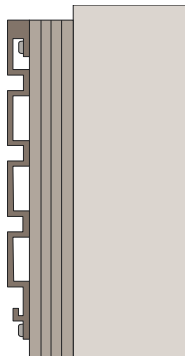
4.1.

COLOCACIÓN DE LOS PERFILES

Colocamos un perfil de inicio, obtenido a partir de uno de los paneles Aris.

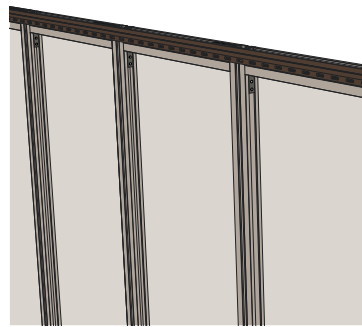


Vista del primer perfil Aris fijado en su parte superior por el perfil de inicio, y en su parte inferior por el tornillo autotaladrante para rastrel de aluminio 7504N.



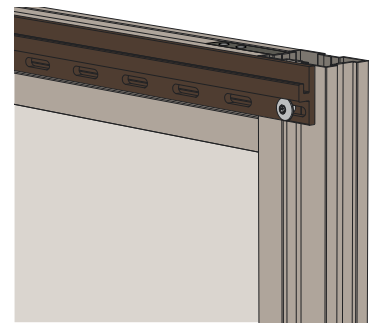
4.1.1. Perfil de inicio

Obtenido el perfil de inicio y empezando la instalación desde arriba, este se coloca en el extremo de la instalación de manera horizontal, para iniciar el montaje.



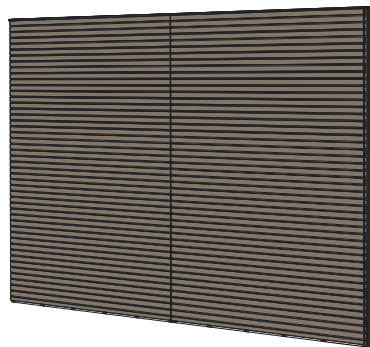
4.1.2. Sujeción perfil de inicio

Tanto para atornillar el perfil de inicio, como los perfiles ARIS, utilizamos el tornillo de rastrel de aluminio 7504N.



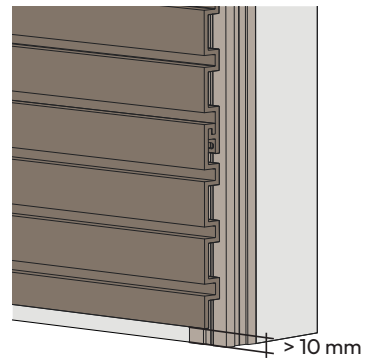
4.1.3. Colocación perfiles Aris

Una vez fijado el perfil de inicio, procedemos con la colocación de los perfiles hasta llegar a una esquina, o al final de la instalación.



4.1.4. Colocación último perfil

El último perfil se cortará longitudinalmente a la anchura deseada. La separación mínima entre el extremo de la lama y el suelo será de >10 mm.

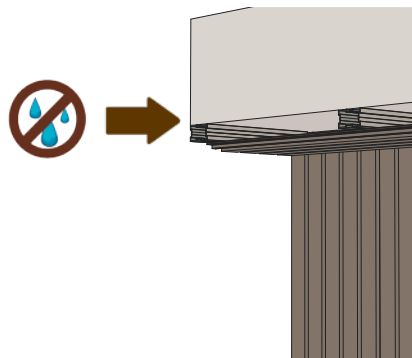


Se realizará un taladro previo al perfil Aris donde se coloque el tornillo de Ø 6 mm.



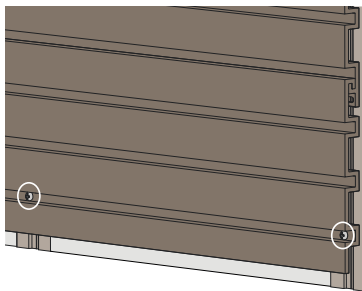
Recomendación falso techo

Se debe garantizar que no existen filtraciones de agua que pueda hacer que esta caiga y quede depositada en su cara interna.



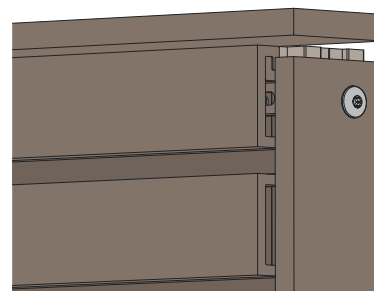
4.1.5. Sujeción último perfil

La sujeción de la lama se realizará, en su parte superior mediante la pestaña de fijación del propio perfil, y en su parte inferior, con el tornillo autotaladrante 7504N.



4.1.6. Remate instalación

Se utiliza el perfil de remate o tapeta. Este perfil de 180 mm de ancho se puede cortar longitudinalmente a la anchura y longitud deseada. Se fija con el tornillo de tapeta.



4.1.7. Soluciones ensamblaje de esquinas

Estos ensamblajes en esquina se deben realizar con adhesivo de PVC, dejando el tiempo suficiente para que la soldadura de los dos paneles se realice con garantías.

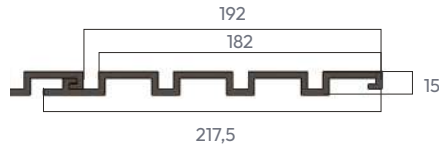




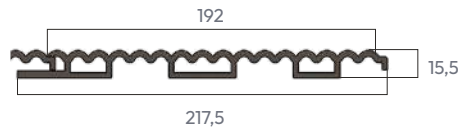
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

ARIS

Square



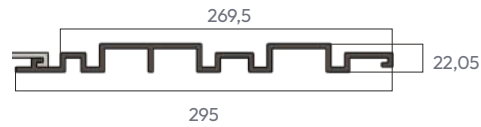
Onna



Cadence



Horizon



	Square	Cadence	Onna	Horizon	Tolerancia
Peso	1,961g/m - 10,06 Kg/m ²	2,205g/m - 11,31Kg/m ²	2,040g/m - 11Kg/m ²	2,879g/m - 10,7Kg/m ²	± 100 g/m
Anchura	217,5 mm - 192 mm		214 mm - 192 mm	295 mm - 269,5 mm	± 0,5 mm
Altura	15 mm		15,5 mm	15 - 22,05 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm				± 10 mm

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	VALOR
Coefficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,8·10 ⁻⁵
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa
Resistencia a la indentación - Dureza Brinell	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm ²)
Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,663%
Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)	UNE-EN 321	-2,7%
Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)	UNE-EN 15534-1	1,73%
Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
Determinación de la contracción térmica	UNE-EN 479	0,236%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4°C
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm ³
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>10J
Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.	ASTM E1640	Tg=93,19°C
Clasificación de Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2007	Bs3d0/Bs2d0
Resistencia a los hongos basidiomicetos	UNE-ENV 12038	No atacable
Resistencia a los hongos de pudrición blanda	CEN/TS 15083-2	No atacable
Resistencia a la presión y succión del viento	EAD 090062-00-0404	> 5.000 Pa
Emisión COV's	ISO 16000-AgBB- EN 16516	No detectado

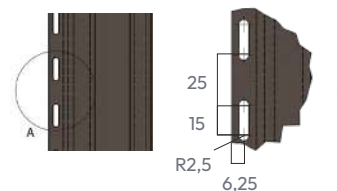
Colores disponibles

Wengué	Ipe	Roble	Luna	Polar	Nogal	Silver
2204	2348	2349	2364	2347	2321	2332

Formato presentación:

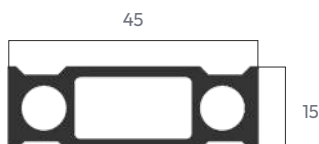
4 unidades/caja (Horizon: 2 unidades/caja). Acabado NATURE: superficie cepillada. Poro abierto. Apto tanto para interior como para exterior. Disponible en SQUARE, CADENCE y HORIZON. Acabado SURCO: superficie cepillada. Poro abierto. Apto para interior como exterior. Disponible en ONNA

Vista superior
*ambos modelos



COMPLEMENTOS

Rastrel Aris de instalación interior



	Valor	Tolerancia
Peso	1.383 g/ - 461 g/mL	± 100 g/m
Anchura	45 mm	± 0,5 mm
Altura	15 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Formato presentación: 8 unidades / paquete

Rendimiento: 1 rastrel / m²

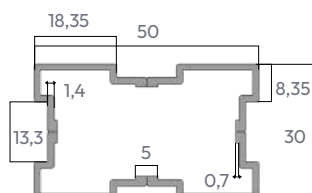
Fabricado 100% con materiales de desecho recuperados de proceso.

*Rastrel NO APTO para nivelación, de uso exclusivo interior.

El rastrel 45x15 mm es solo apto para instalaciones de interior.

En instalaciones en el exterior, se debe utilizar el rastrel de aluminio Tarimatec®

Rastrel de aluminio Tarimatec



	Si	Fe	Cu	Mn
	0.5-0.9	0.35	0.5	0.5
	Mg	Cr	Zn	Ti
	0.4-0.7	0.3	0.2	0.1

- Rastrel A (30x50x3.000 mm)

- 20 ud./caja

Rastrel APTO para uso interior y exterior. Composición química: EN AW 6005 T6

Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3

Características Mecánicas se aplica la Norma UNE-EN 755-2:2009, EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6 y espesor de medidas en mm < 5: Tracción (Rm) 255 Mpa / Límite Elástico (Rp0,2) 215 MPa / Alargamiento (A) 8 % / Tolerancias dimensionales aplicables según la norma UNE-EN 755-9:200

Tornillo Pozin DIN 7505B C / ALOM INOX A2 4 x 16 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	500	± 5 ud.
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	

Rendimiento: 15 tornillos / m²

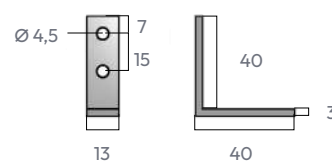
Tornillo Pozin DIN 7505B C / ALOM INOX A2 4 x 16 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	500	± 5 ud.
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	

Rendimiento: 15 tornillos / m²

Escuadra Aluminio 40 x 40 mm

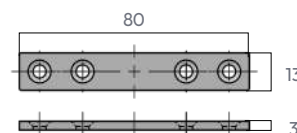


Elemento de unión Rastrel A (30 x 50 mm)

Aluminio. Paquetes de 10 ud.

Fijación con tornillos DIN 7504 P A2 H 4,2 X 22 mm

Pletina de unión

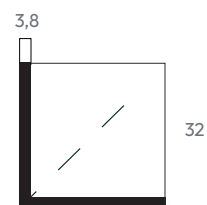


Elemento de unión Rastrel A (30 x 50 mm)

Aluminio. Paquetes de 10 ud.

Fijación con tornillos DIN 7504 P A2 H 4,2 X 22 mm

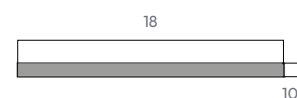
Cantonera



	Valor	Tolerancia
Peso	350 g/m	± 100 g/m
Lado	32 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

WPC disponible en los mismo colores que los perfiles ARIS

Perfil de terminación



	Valor	Tolerancia
Peso	2.600 g/m.	± 100 g/m
Ancho	180 mm	± 5 mm
Alto	10 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

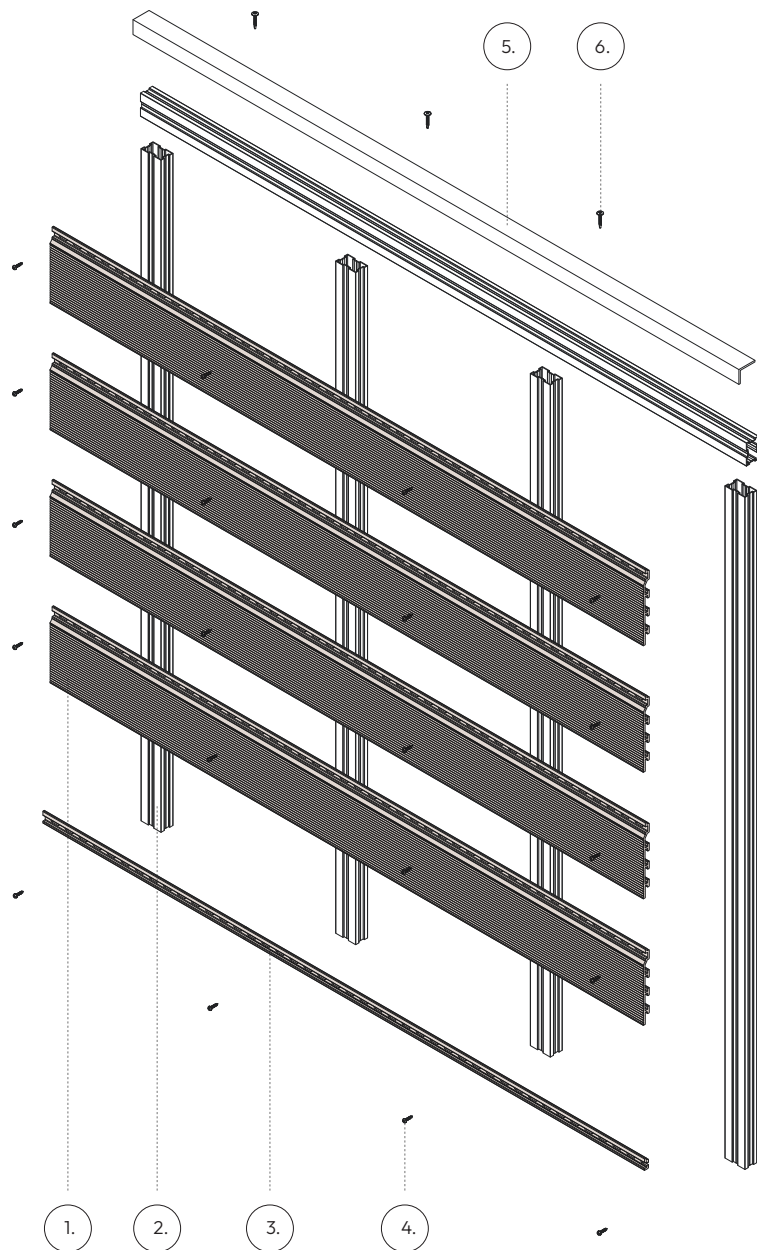


02.

VERTICAL. MALIBÚ

ESQUEMA DE COLOCACIÓN

1. LAMA VERTICAL MALIBÚ
2. RASTREL DE ALUMINIO
3. PERFIL DE INICIO
4. TORNILLO ALUMINIO 7504N
5. CANTONERA
6. TORNILLO PERFIL REMATE



COMPONENTES



RASTREL DE ALUMINIO
30 x 50 x 3.000 mm
*20 unidades por caja



TORNILLO ALUMINIO 7504N
4,2 x 19 mm
*500 unidades por caja



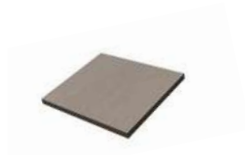
ESCUADRA
40 x 40 mm
*10 unidades por paquete



CANTONERA
32 x 32 x 3.000 mm
*50 unidades por caja



TORNILLO PERFIL REMATE
4,25 x 25 mm
*200 unidades por caja



PERFIL DE REMATE
180 x 10 x 3.000 mm



VERTICAL. MALIBÚ

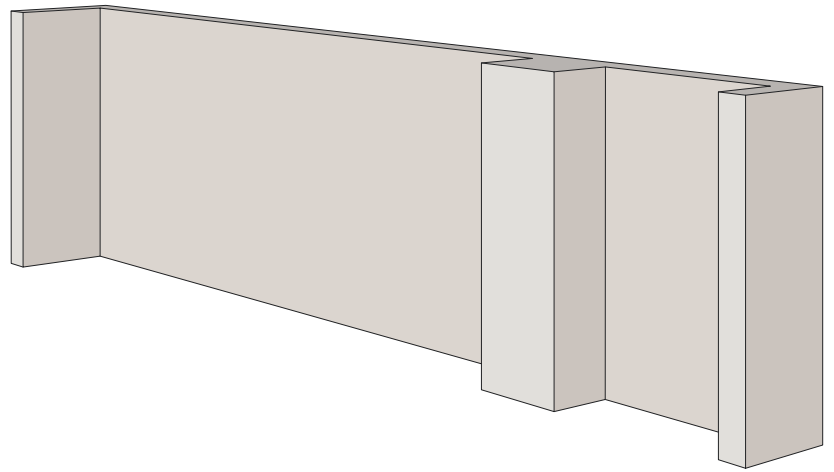
1. PREPARACIÓN DE LA BASE

1.1.

PREPARACIÓN DE LA PARED

Independientemente de que el perfil se instale con o sin rastreles, el sustrato donde se va a instalar debe ser estable para permitir y garantizar la sujeción de los tornillos.

La superficie debe estar nivelada, puesto que los rastreles se colocan directamente sobre ella.



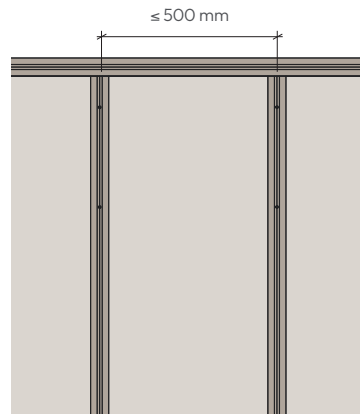
1.2.

RASTRELADO

Se recomienda la instalación de los perfiles realizando estructuras cerradas, las cuales, además de garantizar la estabilidad del sistema, facilitan la nivelación de los rastreles.

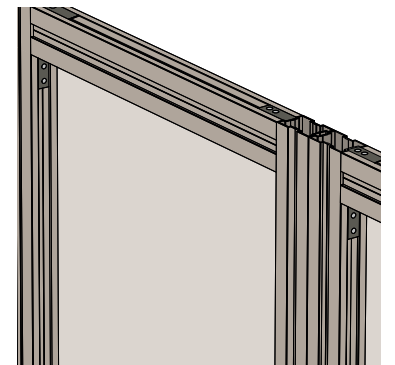
1.2.1. Separación de los rastreles

La separación entre rastreles es, como máximo, de 500 mm de centro a centro de rastrel. Si se instala como falso techo, esta separación entre rastreles será de 350 mm, como máximo.



1.2.2. Estructura cerrada

Para la realización de estructuras cerradas, utilice la escuadra de unión de aluminio Tarimatec. Fije esta escuadra con el tornillo de rastrel de aluminio.

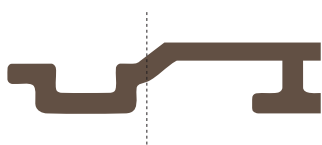


2. COLOCACIÓN PERFILES MALIBÚ

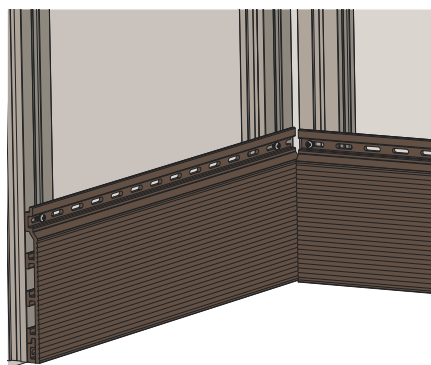
2.1.

COLOCACIÓN PERFILES

El modo de instalación del perfil es muy parecido al perfil Aris, obteniendo el perfil de inicio a partir de un perfil Malibú.

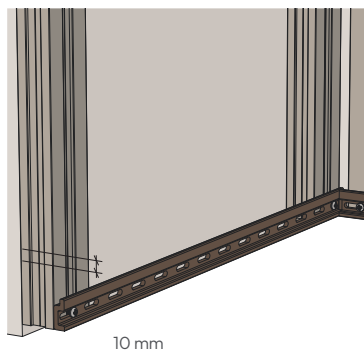


La parte superior de los perfiles se fija utilizando el tornillo autotaladrante 7504N 4,2x19 mm.



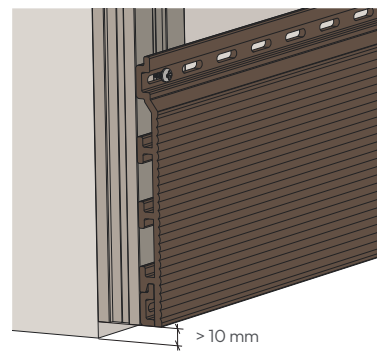
2.1.1. Perfil de inicio

Se fija el perfil de inicio en cada uno de los rastreles instalados con los tornillos. La separación del perfil de inicio respecto del suelo será de 10 mm.



2.1.2. Primera lama

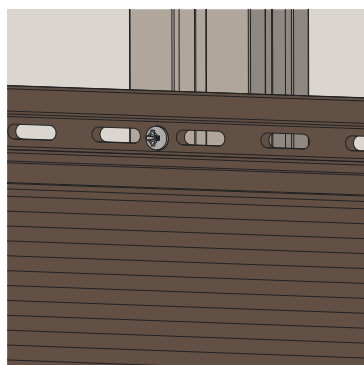
El primer perfil Malibú se coloca encajándolo en el perfil de inicio previamente colocado. Los perfiles Malibú también deben tener una separación de 10 mm con respecto al suelo.



2.1.3. Fijación de las lamas

Los tornillos se colocan en el ranurado de la aleta, a excepción del tornillo más centrado, el cual se colocará atravesando la aleta, realizando un taladro previo con una broca de 4 mm en la aleta del perfil.

Salvo el tornillo central del perfil, el resto de tornillos debe permitir la dilatación y contracción natural del perfil, colocándolo en el centro del ranurado.





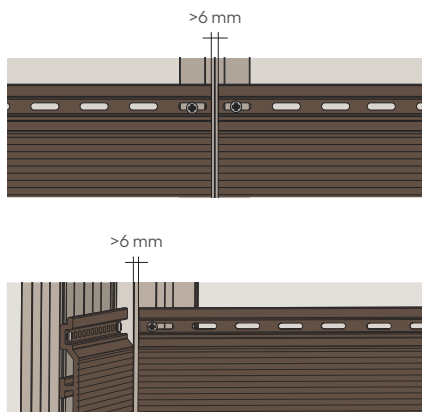
VERTICAL. MALIBÚ

2. COLOCACIÓN PERFILES MALIBÚ

2.1.4. Junta de dilatación

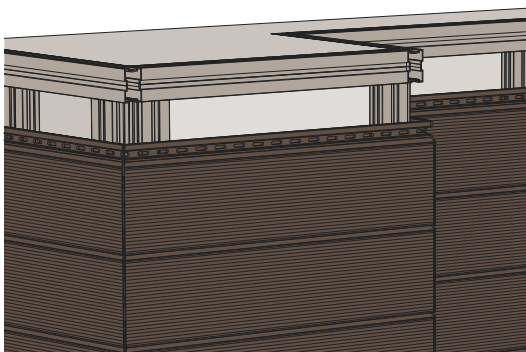
Tanto en instalaciones realizadas en vertical como en horizontal de lamas de 3m, se debe dejar una junta de dilatación de al menos 6 mm.

De la misma manera, en los encuentros entre testas en esquinas también se debe respetar la junta de dilatación de al menos 6mm.



2.1.6. Colocación última lama

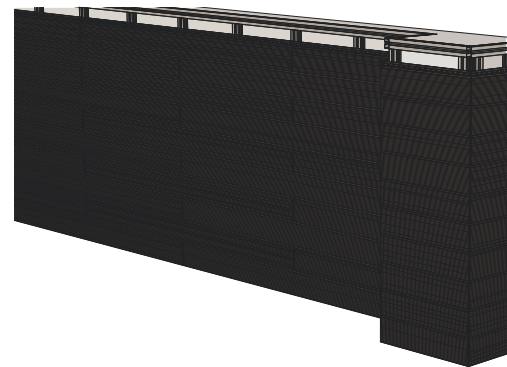
Llegado a la última fila de la instalación, nunca terminará la instalación con pieza completa, por lo que la última pieza colocada, se deberá cortar longitudinalmente al ancho necesario, según el espacio disponible.



2.1.5. Colocación resto de lamas

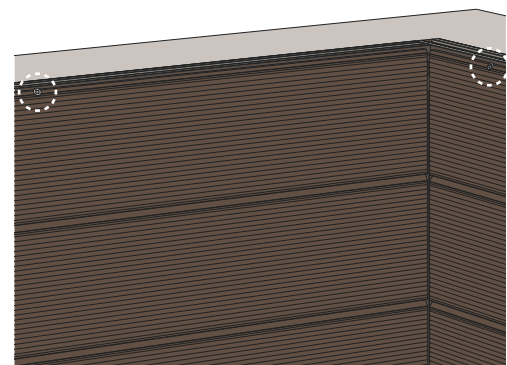
Teniendo en cuenta las indicaciones anteriores, se van colocando las lamas, realizando un patrón, preferentemente a junta regular.

El forrado de los pilares se puede realizar de modo ingletado. Se recomienda lijar ligeramente para evitar que quede un filo vivo, sobretodo si la zona es accesible.



2.1.7. Fijación última lama

Se realiza una fijación mecánica en el perfil superior. Esta fijación se realizará con un solo tornillo el centro de cada perfil para asegurar la posición y evitar que se realice un desplazamiento.



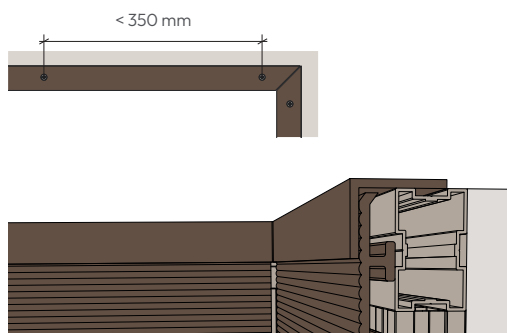
2.2.

COLOCACIÓN PERFILES

Para finalizar la instalación se colocarán remates superiores y remates en los laterales.

2.2.1. Remate superior

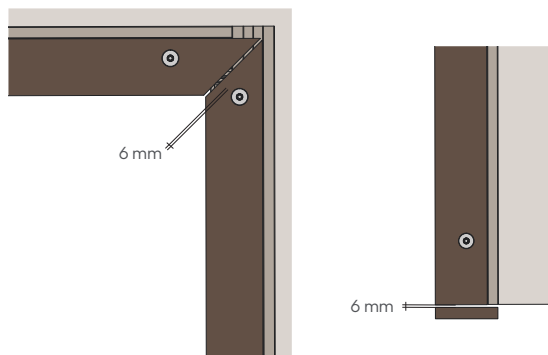
Una vez fijada la última lama se utilizará como remate superior la antonera de 32x32 mm, que se fija con un tornillo lacado de perfil de remate. La separación entre estos tornillos no debe ser superior a 350 mm.



2.2.3. Junta dilatación en remates

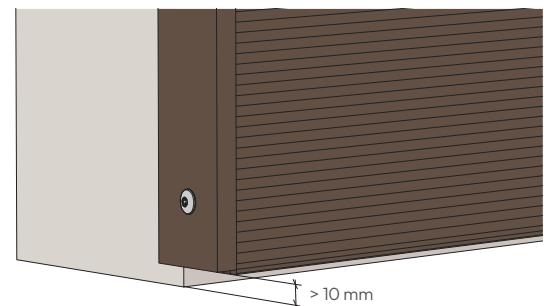
Se utiliza la misma cantonera con los mismos criterios de fijación, dejando 6 mm de junta de dilatación entre las testas de las cantoneras en esquina.

Al utilizar el perfil de remate se deben respetar los mismos 6 mm de junta de dilatación.



2.2.2. Remate lateral

Como remate lateral, se puede utilizar la misma cantonera o el perfil de remate. En ambos casos, la junta de dilatación con respecto al suelo debe ser de, al menos, 10 mm.



2.2.4. Ensamblajes a 90°

En caso de necesitar realizar ensamblajes a 90° en el sentido longitudinal de la pieza, creando un mamperlán, se puede realizar con unos cortes muy sencillos con escuadradora y uniendo ambas piezas con adhesivo de PVC. Buscando mantener la mayor superficie de contacto posible en la unión de las piezas para que el adhesivo realice la soldadura.

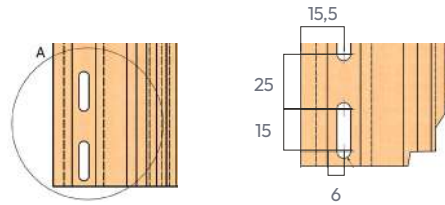
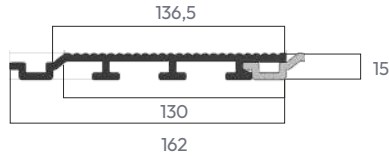




DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

ARIS

Malibú Surco



	Valor Malibú Surco	Tolerancia
Peso	1.499 g/m - 11,30 Kg/m ²	± 100 g/m
Anchura	136,5 mm	± 0,5 mm
Altura	15 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

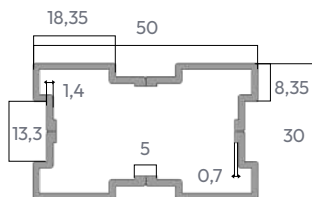
Colores disponibles

Nogal	Teka	Silver	Castaño	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348
Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	NATURE / TRAMA
Coefficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,8110 ⁻⁵
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.660 Mpa
Resistencia a la indentación - Dureza Brinell	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm ²)
Absorción de agua (28 días en agua a 20°C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,663%
Resistencia humedad condiciones cíclicas - Var. Resist. Flexión (%)	UNE-EN 321	-2,7%
Resistencia humedad - Ensayo de ebullición 5 horas - Var. Masa (%)	UNE-EN 15534-1	1,73%
Resistencia a la niebla salina - Variación ΔE	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
Determinación de la contracción térmica	UNE-EN 479	0,236%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4°C
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm ³
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>10J
Propiedades termodinámicas por DMA de muestra - cargas naturales.	ASTM E1640	Tg=93,19°C
Clasificación de Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2007	Bs3d0
Resistencia a los hongos basidiomicetos	UNE-ENV 12038	No atacable
Resistencia a los hongos de pudrición blanda	CEN/TS 15083-2	No atacable
Resistencia a la presión y succión del viento	EAD 090062-00-0404	> 5.000 Pa

COMPLEMENTOS

Rastrel de aluminio Tarimatec



Si	Fe	Cu	Mn
0.5-0.9	0.35	0.5	0.5
Mg	Cr	Zn	Ti
0.4-0.7	0.3	0.2	0.1

- Rastrel A (30x50x3.000 mm)
- 20 ud./caja

Rastrel APTO para uso interior y exterior. Composición química: EN AW 6005 T6

Composición química de la aleación Norma S/EN 573-3

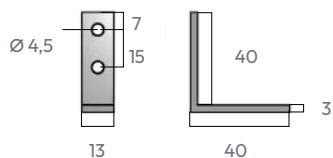
EN AW 6005 para Estado de Tratamiento T6 y espesor de medidas en mm < 5: Tracción (Rm) 255 MPa / Límite Elástico (Rp0,2) 215 MPa / Alargamiento (A) 8 % / Tolerancias dimensionales aplicables según la norma UNE-EN 755-9:200

Perfil de terminación



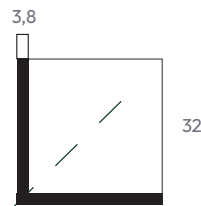
	Valor	Tolerancia
Peso	2.600 g/m.	± 100 g/m
Ancho	180 mm	± 5 mm
Alto	10 mm	± 0,5 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

Escuadra Aluminio 40 x 40 mm



Elemento de unión Rastrel A (30 x 50 mm)
Aluminio. Paquetes de 10 ud.
Fijación con tornillos DIN 7504 P A2 H 4,2 X 22 mm

Cantонера



	Valor	Tolerancia
Peso	350 g/m	± 100 g/m
Lado	32 mm	± 0,5 mm
Espesor	4 mm	± 0,2 mm
Longitud	3.000 mm	± 10 mm

WPC disponible en los mismo colores que los perfiles ARIS

Tornillo Pozin DIN 7505B C / ALOM INOX A2 4 x 16 mm



	Valor	Tolerancia
Ud. Caja	500	± 5 ud.
Materiales	Acero inoxidable AISI 304 A2	

Rendimiento: 15 tornillos / m²



03.

ASKIN

SISTEMA DE COLOCACIÓN

La colocación de los sistemas Askin se realiza sobre una estructura de soporte, sobre la que se fijan los perfiles o piezas, configurando soluciones ligeras y moduladas como celosías o cerramientos.

El sistema permite construir superficies permeables, donde el ritmo y la repetición de los elementos definen la estética del conjunto.

El cuidado en la alineación, las separaciones y el despiece es fundamental para garantizar una lectura ordenada, precisa y coherente con el carácter arquitectónico del producto. Para una correcta instalación en cada caso, se recomienda seguir las indicaciones específicas recogidas en el manual.

BASTIÓN

AXEL

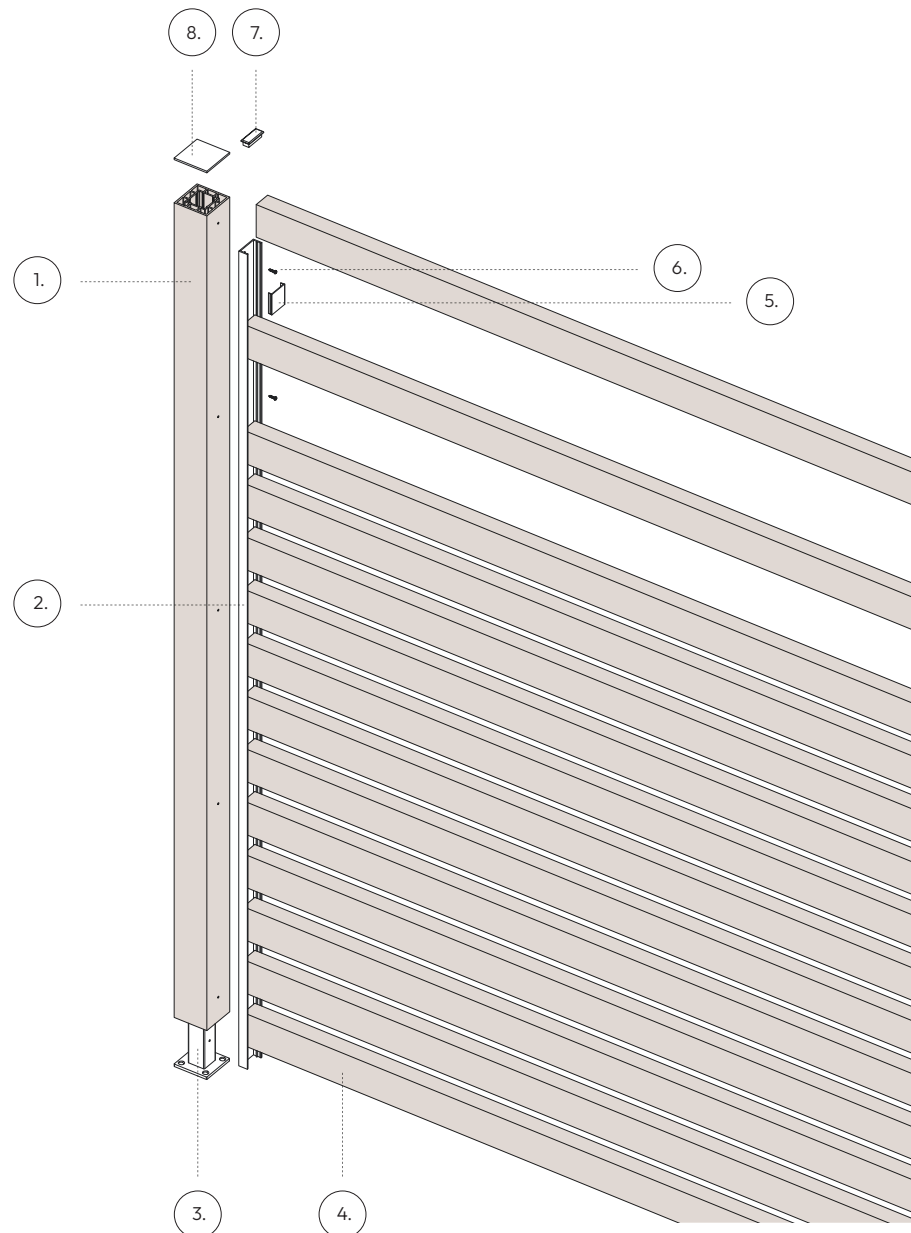




03.

ASKIN. BASTIÓN

ESQUEMA DE COLOCACIÓN



1. PERFIL ANNAPURNA 80x80
2. BASE DE ALUMINIO
3. POSTE 40 A
4. PERFIL ANNAPURNA 80x40
5. TAPA SEPARADOR DE ALUMINIO
6. TORNILLO 7504B
7. TAPÓN
8. TAPETA

COMPONENTES



POSTE 40 A / 40 B
80 x 80 x 986 mm
120 x 120 x 986 mm



TAPA SEPARADOR ALUMINIO
45,2 x 8,8 x 3.000 mm



BASE ALUMINIO
51 x 21 x 3.000 mm



TAPA
40 x 40 mm
80 x 80 mm



TORNILLO 7504B
4 x 40 mm
*200 unidades por caja



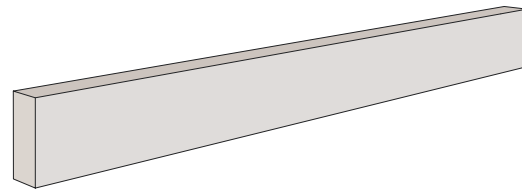
ASKIN. BASTIÓN

1. PREPARACIÓN SOPORTES

1.1.

PREPARACIÓN DEL MURETE

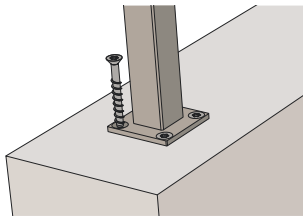
Una de las opciones de instalación es sobre un murete de hormigón que debe ser totalmente estable y al que se le pueden anclar los postes que iniciarán la instalación.



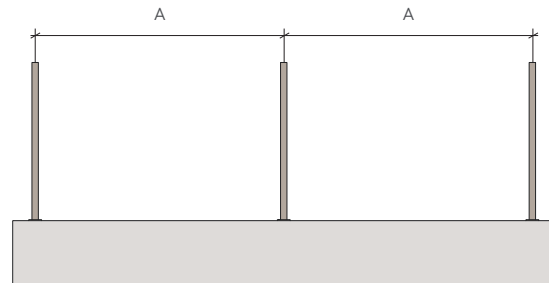
1.2.

COLOCACIÓN DE LOS POSTES

Los postes irán anclados con la fijación mecánica adecuada.



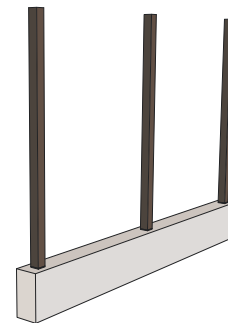
La separación de centro a centro entre postes vendrá determinada por el tipo de perfil.
Separación Annapurna 40 = 1.000 mm / Separación Annapurna 80 = 1.500 mm.



1.3.

COLOCACIÓN PERFILES ANNA PURNA

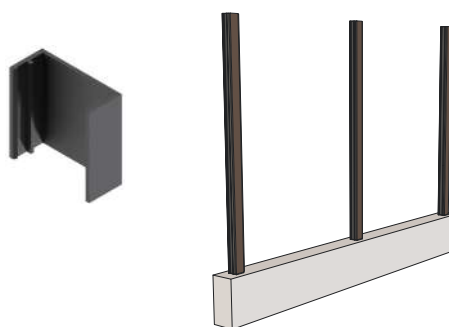
Enfundamos los postes con los Annapurna, dejándolos apoyados sobre la base de cada uno de los postes. La altura máxima de estos postes no excederá los 2 m.



1.4.

COLOCACIÓN PERFIL BASE DE ALUMINIO

Colocamos el perfil de aluminio base en los laterales de los perfiles Annapurna, el cual servirá para colocar los perfiles Annapurna horizontales que utilizemos para montar la valla.

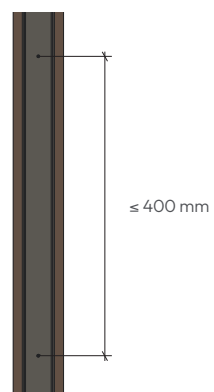


1.5.

FIJACIÓN DEL PERFIL BASE DE ALUMINIO

El perfil base se fija a los laterales Annapurna mediante el tornillo 7504B 4x40 mm. La separación entre los tornillos de será como máximo de 400 mm.

En la zona en la que se aloja el tornillo, se debe realizar un taladro previo con broca de 3,5 mm y 50 mm de largo aproximadamente. Este taladro atravesará el perfil de aluminio base lateral, el perfil Annapurna y el poste.

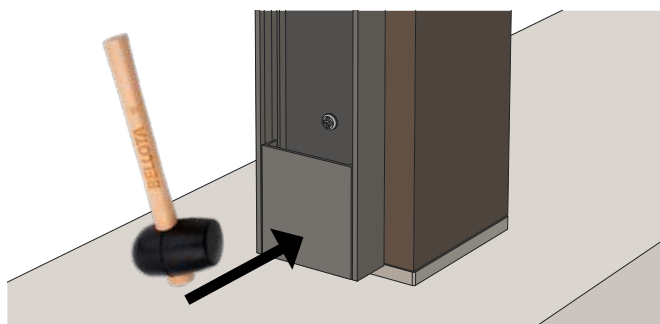


1.6.

COLOCACIÓN TAPETA DE SEPARACIÓN

Fijados los perfiles de aluminio laterales, se cortan las tapas de aluminio a la longitud que se desea que estén separados entre sí los perfiles Annapurna de la valla.

La tapa cortada se encaja en todos los perfiles base laterales haciendo presión, dando un golpe con una maza de goma.





ASKIN. BASTIÓN

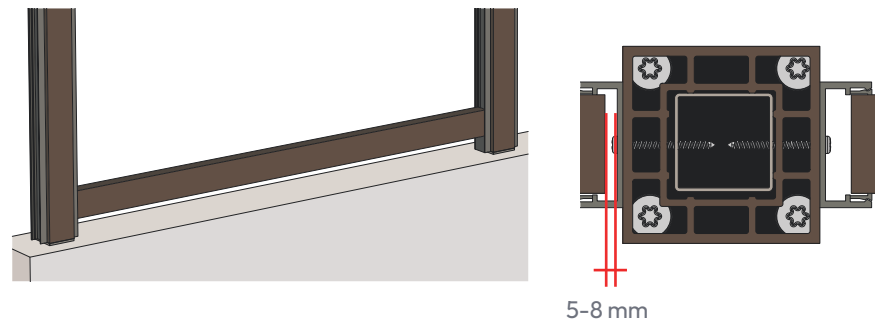
2. COLOCACIÓN PERFILES

2.1.

COLOCACIÓN PERFILES ANNAPURNA

Se colocan los perfiles Annapurna en el perfil base.

La longitud de cada perfil Annapurna debe dejar un margen de, entre 5 y 8 mm por cada lado.

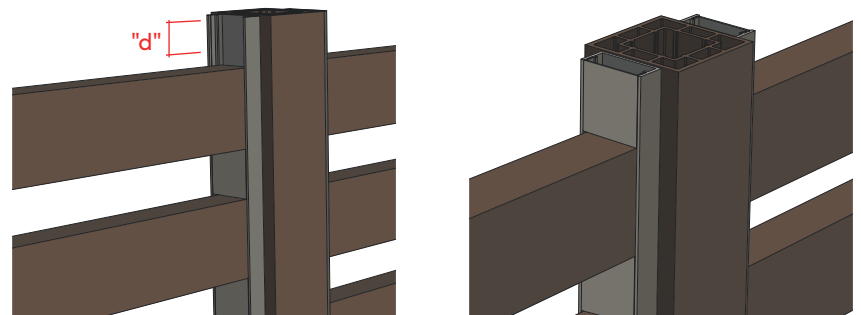


2.2.

COLOCACIÓN ÚLTIMA TAPETA

Se repite la colocación de cada uno de los perfiles hasta completar la valla, siguiendo las indicaciones anteriores. Finalizada la colocación del último perfil, se mide la distancia que queda entre el Annapurna y el extremo del perfil base lateral para cortar la última tapeta a la medida "d".

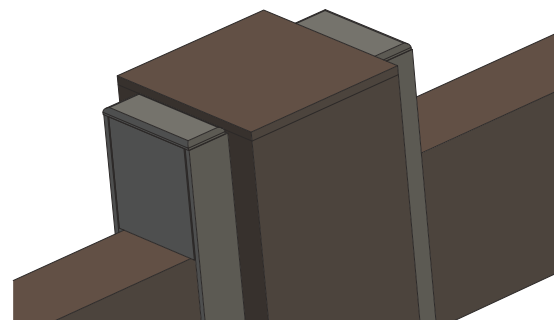
Cortadas las tapas de aluminio de la última fila, se encajan del modo que se ha indicado anteriormente.



2.3.

COLOCACIÓN TAPONES DE FINALIZACIÓN

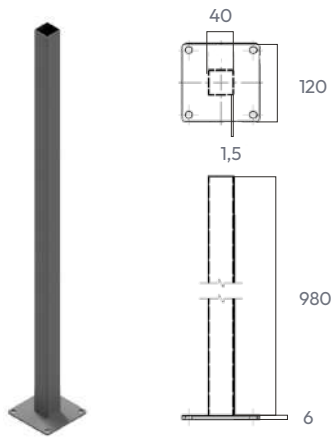
Para terminar, se colocan los tapones de finalización en los extremos de cada uno de los perfiles de aluminio junto a la tapa del perfil Annapurna.



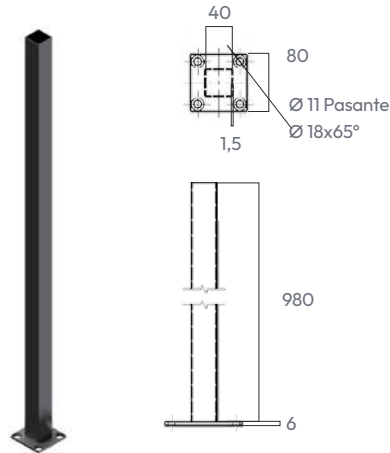
DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

COMPLEMENTOS

Poste Bastión 120



Poste Bastión 80



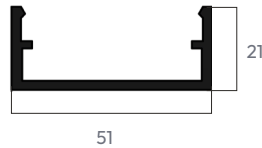
	Poste 80	Poste 120	Tolerancia
Peso	2.023 g/ud.	2.410 g/ud	± 50 g/mL
Base	80x80x6 mm	120x120x6 mm	± 1 mm
Altura	986 mm	986 mm	± 1 mm
Tubo	40x40x1,5 mm	40x40x1,5 mm	± 1 mm
Servicio	Unidades	Unidades	-

Material: Acero galvanizado lacado negro al horno.

Tapa Bastión



Base Bastión



	Tapa Bastion	Base Bastion	Tolerancia
Peso	257 g/mL	635 g/mL	± 5 g/mL
Longitud	3 m	3 m	± 5 mm
Servicio	Unidades	Unidades	-

Material: Aluminio lacado negro.

Tornillo DIN 7981 4x40 mm



	Tapa Bastion	Tolerancia
Peso	1.078,9 g/1.000 ud	± 5 g
Medida	4x40 mm	± 5 mm
Servicio	200 ud	± 1 ud

Material: acero inoxidable AISI 304.

Colores disponibles

Blanco	Cemento	Wengué	Arena	Gris
2217	2216	2204	2215	2214

Noal	Teka	Silver	Castano	Greenwood	Roble	Ipe
2321	2326	2332	2333	2350	2349	2348

Polar	Sándalo	Luna	Cinnamon	Cozumel	Nielsen	Habanna
2347	2361	2364	2365	2377	2481	2482

PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS	MÉT. ENSAYO	VALOR
Coefficiente de dilatación lineal	UNE 53126	2,84 · 10 ⁻⁵
Módulo de elasticidad	UNE-EN ISO 178	4.675 Mpa
Resistencia a la flexión	UNE-EN ISO 178	29,4 Mpa
Flecha a fuerza máxima	UNE-EN ISO 178	2,9 mm
Dureza Brinell	UNE-EN 1534	179,95 HB (N/mm ²)
Absorción de agua (24 h. en agua a 20 °C ± 2°C)	UNE-EN 317	0,99%
Absorción de agua (28 días en agua a 20 °C ± 2°C)	UNE-EN 317	1,78%
Temperatura Vicat	UNE-EN ISO 306	87,4%
Densidad	UNE-EN ISO 1183-1	1,54 g/cm ³
Resistencia al impacto	UNE-EN ISO 477	>5J
Determinación de la temperatura de flexión bajo carga	ISO 75-2 :2005	80,3±0,7°C
Resistencia a la niebla salina Variación ΔE	UNE-EN ISO 9227	1,25 ΔE
Resistencia a los hongos basidiomicetos	UNE-ENV 12038	No atacable
Resistencia a los hongos de pudrición blanda	CEN/TS 15083-2	No atacable
Clasificación de Reacción al fuego	UNE-EN 13501-1:2007	B-s3, d0
COV's	ISO 16000-AgBB-EN 16516	No detectado

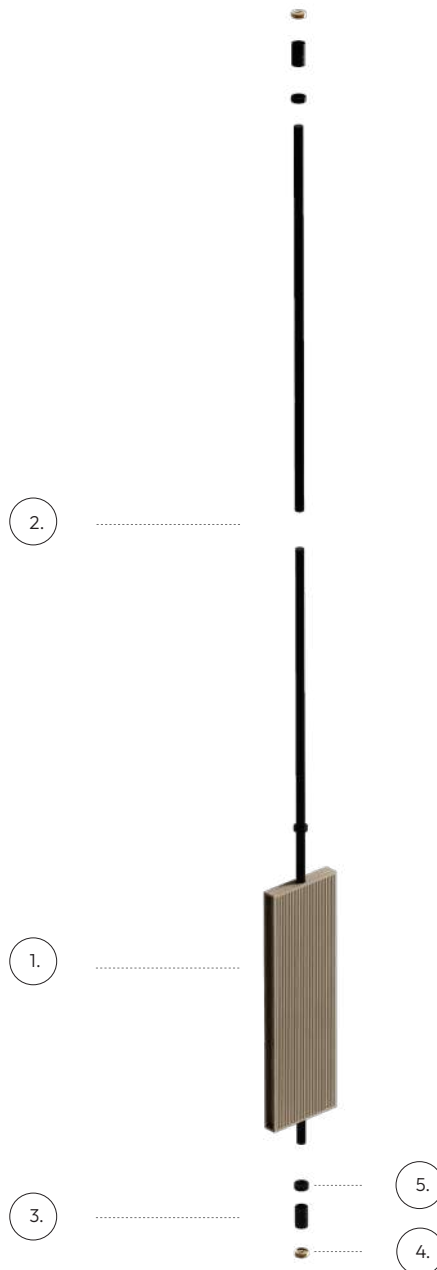


03.

ASKIN.
AXEL

ESQUEMA DE COLOCACIÓN

- 1. PIEZA AXEL
- 2. VARILLA METÁLICA
- 3. CASQUILLO HEMBRA
- 4. CASQUILLO MACHO
- 5. ARANDELA



COMPONENTES



PIEZA AXEL
28,1 x 15 - 144,49 x 15 cm
*? unidades por caja



CASQUILLO HEMBRA
4 x 2,4 cm



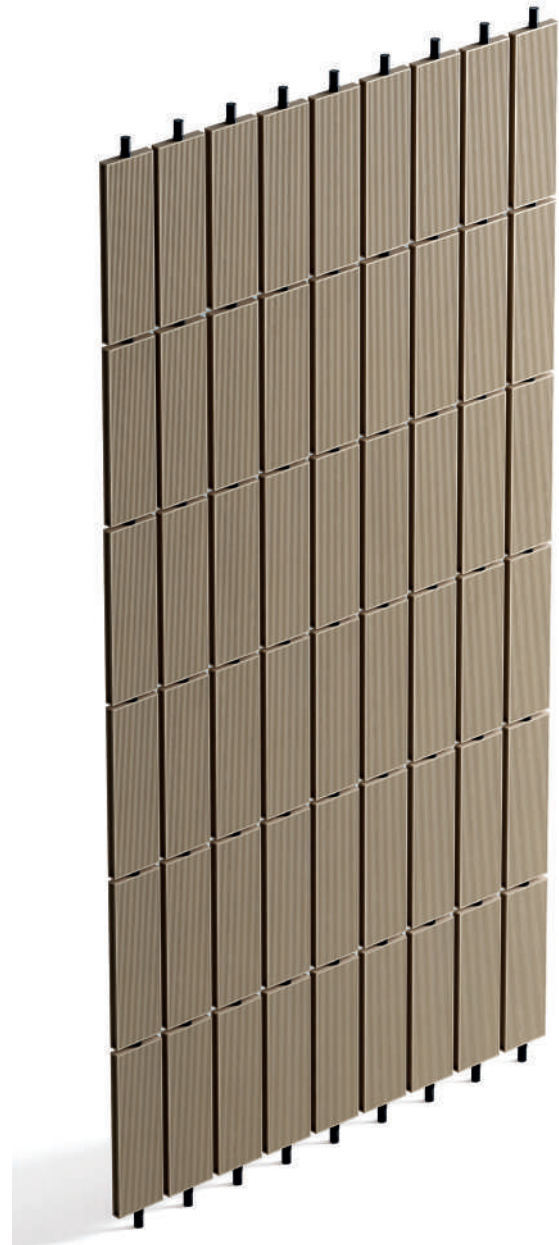
CASQUILLO MACHO
0,5 x 2 cm



ARANDELA
1 x 2,6 cm



VARILLA METÁLICA
300 cm

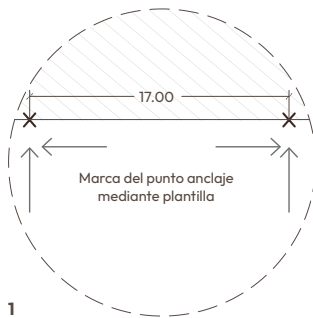




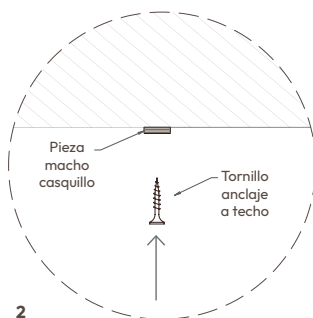
MONTAJE

01. MARCAR Y TALADRAR ANCLAJES

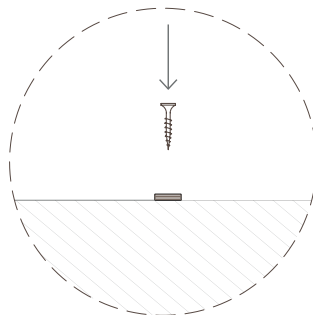
- 1 Mediante el uso de una plantilla marcamos los puntos donde anclaremos cada vertical que compone la celosía. Tanto en el pavimento como en el techo.
- 2 Taladramos cada punto de anclaje marcado previamente, colocamos los tacos para posteriormente atornillar la pieza macho del casquillo. Tanto en pavimento como en techo.



1



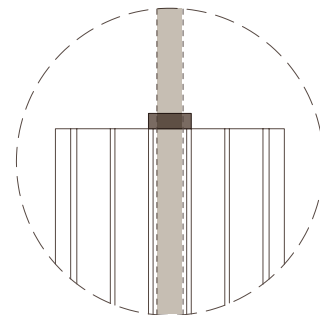
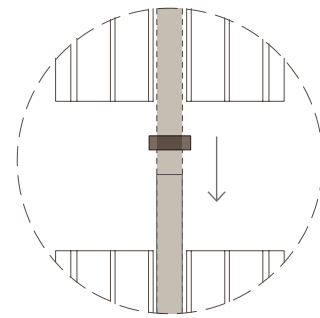
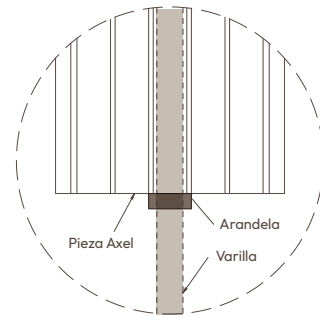
2



02. COLOCAR VARILLAS

Pasamos la varilla a través de las piezas Axel y las arandelas, de forma alterna, según la composición que se desee crear.

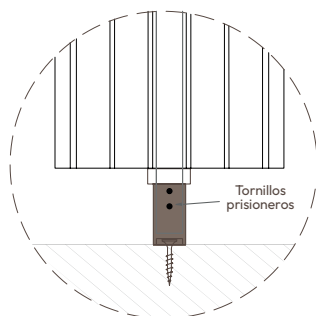
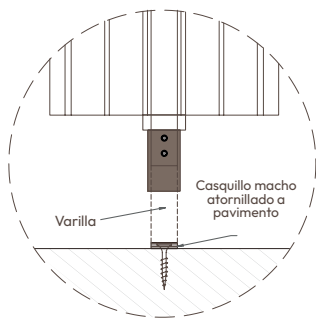
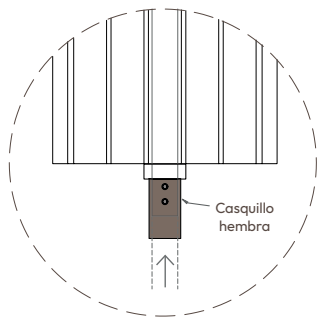
En los extremos la última pieza será arandela.



03.

FIJAR VARILLAS A SUELO

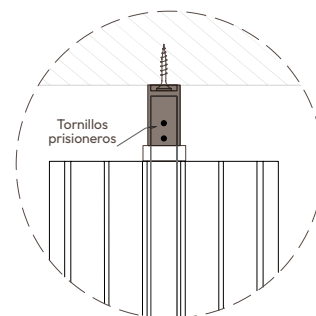
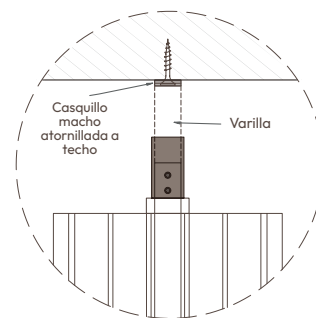
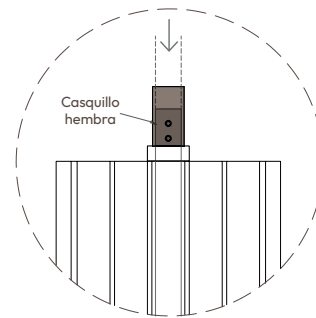
Introducimos la varilla en el casquillo hembra sin ajustar los tornillos prisioneros en la parte inferior.
Colocamos la varilla con las piezas en el punto de anclaje y enroscamos casquillos hembra y macho del pavimento.
Ajustamos los tornillos prisioneros para la fijación de la varilla en pavimento.



04.

FIJAR VARILLAS A TECHO

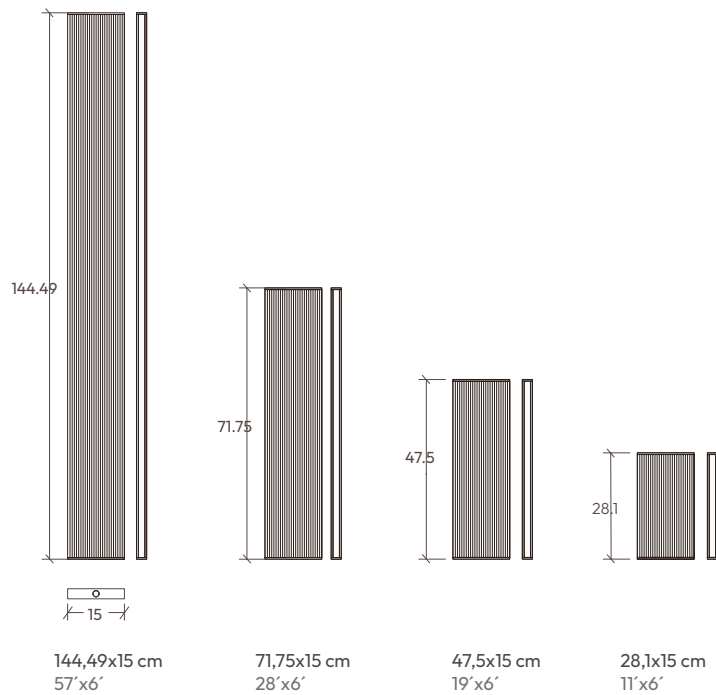
Introducimos la varilla en el casquillo hembra sin ajustar los tornillos prisioneros en la parte superior.
Colocamos la varilla con las piezas Axel (composición completa) en el punto de anclaje y enroscamos los casquillos hembra y macho en techo.
Ajustamos los tornillos prisioneros para la fijación de varilla en techo.





DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

Pieza Axel



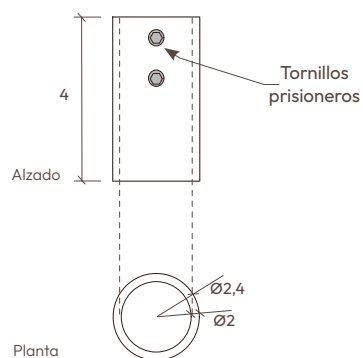
Piezas Axel, de diferentes alturas, con agujero pasante central para poder ser colocadas a lo largo de la varilla metálica.

Varilla metálica



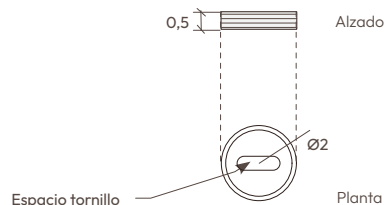
Pieza metálica alargada que se utiliza como eje principal de todas las verticales que componen la celosía. Por ella pasan las arandelas y las piezas Axel. Se ancla a pavimento y a techo mediante los casquillos.

Casquillo hembra



4xØ2,4 cm
1.57' x 0.9'

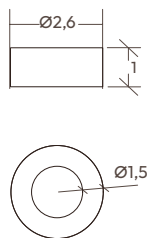
Casquillo macho



0,5xØ2 cm
0.2' x 0.1'

Esta pieza metálica sirve para anclar la varilla a techo y a pavimento. Está formada por tres elementos: casquillo macho, casquillo hembra y dos tornillos prisioneros.

Arandela



1xØ2,6 cm
0.4' x 1.0'

Pieza metálica redonda en forma de aro con hueco en interior, de 1 cm de grosor que sirve para facilitar la rotación de las piezas Axel. Se coloca entre las piezas Axel y una al inicio y otra al final de la varilla.



LIMPIEZA.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA

Aunque Tarimatec® no necesita mantenimiento, si que se recomienda limpiar periódicamente la instalación para mantenerla con un buen aspecto. Es necesario tener limpio el espacio entre las lamas de restos orgánicos para garantizar una buena evacuación del agua y una correcta ventilación.

Tarimatec® no requiere ningún tratamiento especial para su conservación, pero es posible la aplicación del acabado Finish.

*Si se utiliza el acabado Finish, solo hay que aplicar el método de limpieza referido a este acabado, puesto que el empleo de otros métodos de limpieza pueden afectar al acabado superficial.

Manchas de agua

Aparición: Las manchas de agua se pueden producir por la salpicadura del agua de piscinas, riego, descarga de canalones, tejados, etc, o incluso por el mismo rocío de la mañana.

Esto puede producir charcos de agua que, al evaporarse, dejan un cerco visible formado por las sustancias que lleva disuelta el agua e incluso los jugos que pueda extraer de las fibras vegetales de la propia tarima. Estas manchas son normales en este tipo de material y no son una deficiencia de Tarimatec®, no afectando la calidad del perfil.

Limpieza: La limpieza de este tipo de manchas es muy sencilla. Frotar con una escoba ligeramente humedecida sobre la huella, de manera que quede la superficie empapada pero sin encharcar. Dejar secar.

Si alguna de las manchas persistiera, repetir la operación vertiendo en un cubo con poca agua, limpiador jabonoso para madera. Mojar en él la escoba, y frotar con esta la superficie hasta crear espuma. Retirar el agua estancada con ayuda de una escoba para evitar el charco.

Para manchas de cal que puedan persistir, emplear un limpiador de vinagre o un limpiador antical, aplicándolo directamente sobre la lama humedecida previamente con agua. Seguidamente frotar y aclarar con agua. Evitamos que quede agua encharcada. Se puede emplear un estropajo tipo Scotch para facilitar la eliminación, pues la cal es una deposición/incrustación.

Manchas de refresco, vino o café

Las manchas de refresco, vino o café se eliminan con un limpiador jabonoso para madera. Si alguna de estas persistiera, aplicar, estando la tarima mojada, un chorrito de lejía y frotar con una escoba o cepillo. Dejar actuar hasta un máximo de 20 minutos y aclarar con agua abundante.

Manchas de resina de árboles

Para las manchas producidas por la resina de los árboles, limpiar usando un trapo humedecido en Alcohol Etilico. No aplicar alcohol etílico directamente dejándolo actuar, puesto que puede manchar la tarima.

Manchas de materia orgánica en descomposición

Las manchas de refresco, vino o café se eliminan con un limpiador jabonoso para madera. Si alguna de estas persistiera, aplicar, estando la tarima mojada, un chorrito de lejía y frotar con una escoba o cepillo. Dejar actuar hasta un máximo de 20 minutos y aclarar con agua abundante.

Manchas de grasa, crema solar, aceite, comida, etc

Limpia la mancha cuanto antes. Retirar primero con un papel o bayeta absorbente, el aceite, la crema o la grasa superficial. Una vez no se puede retirar más, aplicar sobre la mancha, el limpiador desengrasante Tarimatec, siguiendo las instrucciones de uso:

- Realizar la limpieza garantizando una ventilación suficientemente en la zona.
- Seguir las instrucciones de seguridad del producto.
- Retirar con un papel absorbente el exceso de aceite.
- Aplicar sobre la mancha el limpiador desengrasante Tarimatec y frotar con una escoba o paño en todas direcciones, asegurándose que el producto ha penetrado. Repetir 2 veces.
- Dejar actuar 15 minutos. Pasado este tiempo, aclarar con abundante agua.
- Echar sobre la zona en la que estaba la mancha, unas gotas de jabón lavavajillas Fairy, y frotar con una escoba o cepillo limpio en todas direcciones (si se utiliza el mismo que el utilizado para esparcir el desengrasante, se debe haber enjuagado completamente antes), de manera que la zona manchada quede cubierta de espuma.
- Dejar actuar 15 minutos y aclarar con abundante agua. Eliminar los posibles charcos de agua. Dejar secar. Alternativamente, para manchas puntuales, puede utilizar un limpiador en seco tipo Quitamanchas CebraLín, siguiendo las instrucciones de uso.

Manchas de óxido

Para manchas de óxido, aplicar sobre la mancha "Ferrokit" u otro limpiador de óxido. Dejar actuar que diluya la mancha y aclarar. También se puede emplear sulfamán diluido si la mancha persistiera.

Manchas de chicle

Si el chicle está tierno y se encuentra muy adherido, endurecer mediante la aplicación de hielo. Una vez endurecido, retirar mecánicamente la placa principal haciendo palanca con cuidado de no dañar la tarima.

Si quedan restos adheridos, retirar con un cúter, rascando con la punta de la hoja en la dirección del cepillado hasta eliminar los restos. Frotar con un estropajo de fibra, si fuera necesario, para terminar de eliminar la mancha y/o restos.

Manchas difíciles o de naturaleza desconocida

Para manchas difíciles de naturaleza desconocida, seguir distintos pasos de limpieza:

- Agua
- Limpiador jabonoso
- Lejía diluida (aclarado posterior con agua)
- Lejía concentrada. Tiempo máximo de actuación, 15 minutos. (Aclarado posterior con agua)
- Amoniaco diluido. Tiempo máximo de actuación, 15 minutos. (aclarado posterior con agua)
- Sulfumán diluido. Tiempo máximo de actuación, 10 minutos. (Aclarado posterior e inmediato con abundante agua).
- Sulfumán concentrado. Tiempo máximo de actuación, 10 minutos. (Aclarado posterior e inmediato con abundante agua).

*Si se utiliza el acabado Finish, solo hay que aplicar el método de limpieza referido a este acabado, puesto que el empleo de otros métodos de limpieza pueden afectar al acabado superficial.

Nieve

Para retirar la nieve, puede utilizar sal gruesa y dejar que se funda. Si retira la nieve con pala, utilice una con punta protegida con goma o similar para no dañar la tarima.

Limpieza con hidrolimpiadora

Para la limpieza en profundidad de la tarima, es posible la utilización de una hidrolimpiadora, con una presión máxima de 180 bar. La limpieza se debe realizar con el chorro en abanico, y debe ocupar al menos, el ancho de media tabla. Esto se hará, tabla por tabla, en las mismas condiciones de aplicación si queremos obtener una limpieza uniforme y efectiva.

Este tipo de limpieza es recomendable realizarla de forma puntual, cuando se desee eliminar la suciedad incrustada que no se elimina con las limpiezas periódicas.

Limpieza periódica

Ante cualquier mancha, actúe lo más rápidamente posible para evitar su absorción superficial. Aunque su instalación Tarimatec® no presente un buen aspecto, y no necesite ningún tipo de mantenimiento, es recomendable realizar una limpieza general cada 3 o 6 meses, según uso y zona de instalación. Esto hará que su tarima luzca mejor. Para ello, realizar una limpieza siguiendo los siguientes pasos:

- Utilizar máquina de chorro de agua a presión (max. 180 bares) (ver instrucciones de uso de hidrolimpiadora a continuación)
- En un cubo con poca agua, verter un chorrito de limpiador jabonoso y lejía, y con una escoba limpia, frotar enérgicamente en distintas direcciones, hasta crear espuma.

Dejar actuar unos minutos y aclarar con agua abundante y evitar que se formen charcos. Dejar secar.

Según el tamaño de la instalación, esta limpieza se deberá hacer de una sola vez o por zonas en varias veces. Salvo para el limpiador jabonoso, realizar siempre una prueba de limpieza en un lugar poco visible de la tarima, para observar los resultados. Seguir estrictamente las instrucciones de limpieza. El uso de otros productos de limpieza o un uso no adecuado, son responsabilidad exclusiva del cliente.

*Tarimatec® no es resistente a la acetona, disolventes, ácidos fuertes distintos a los aquí aconsejados siliconas y pinturas. Del mismo modo, cualquier producto de limpieza aplicado durante un tiempo excesivo, puede provocar marcas y daños superficiales irreversibles.

Si su instalación tiene acabado finish

Debe limpiar su instalación solamente con agua y limpiador jabonoso, pudiendo emplear lejía si alguna mancha se resistiera. Con este acabado no debe necesitar emplear ningún otro producto. Puede prolongar la vida de su acabado finish, limpiando con una fregona y un cubo su instalación, con una dilución de 1:10 de Finish en agua.

La instalación debe estar perfectamente limpia antes de realizar esta operación, puesto que de no ser así, las manchas que pudieran existir no se podrían eliminar en varios meses.

En instalaciones de pública concurrencia (hoteles, restaurantes, etc) se recomienda aplicar una mano de Finish Tarimatec una vez al año o nada más se observe que la limpieza de las manchas no es tan efectiva. Esta aplicación se debe realizar por un aplicador profesional. Consulte la información relativa a Finish recogida en este manual técnico.

*No utilice una hidrolimpiadora a presión si su instalación tiene este acabado, puesto que puede mermar considerablemente su durabilidad y eficacia frente a las manchas.

Si su instalación tiene acabado finish

Para alteraciones o daños (quemaduras, decoloraciones por agentes externos) de la superficie de la tarima, limpiar con un scotch o cepillo metálico (tipo de las cerdas, tipo cepillo de dientes). En caso de pequeñas incrustaciones, puede emplear el scotch o un cutter, en el sentido del cepillado o longitudinal de la tarima.

Los productos Tarimatec®, aunque son de poro abierto, su protocolo de limpieza es muy efectivo, ya que se trata de una formulación muy resistente a prácticamente todos los productos de limpieza.

La efectividad de la limpieza está basada en el tiempo de actuación de los distintos productos de limpieza más que en la energía empleada frotando. Cualquier duda, consulte en soporte. tarimatec@viters.com



TRATAMIENTO DE SUPERFÍCIES

ACABADO FINISH

Uso

El acabado Finish es un tratamiento bicomponente, en base agua, que se puede aplicar en los perfiles Tarimatec, principalmente en los perfiles de suelo (Deck) aunque también en los perfiles de la gama Vertical y ARIS.

Propiedades

La principal propiedad del tratamiento Finish es cerrar el poro que se ha producido en los perfiles Tarimatec, en el proceso de cepillado/lijado. El tratamiento Finish, al cerrar el poro, hace que sea más difícil que las manchas de cualquier origen, principalmente las de aceite/grasa, penetren, facilitando de este modo la limpieza.

Este tratamiento, también dificulta y disimula la aparición de las típicas manchas de agua, sobre todo en perfiles de revestimiento de paredes y fachadas, colocadas en horizontal.

Efectos adicionales

Además de cerrar el poro, este tratamiento puede provocar los siguientes efectos:

- Aumentar ligeramente la intensidad del tono de la tabla.
- Aumento ligero de la temperatura de la tabla en caso de incidencia solar, respecto de una tabla del mismo color, sin tratamiento Finish, y en las mismas condiciones. (A tener en cuenta en colores más oscuros y en zonas en las que se vaya a ir descalzo).
- Disminución de la resistencia al deslizamiento en perfiles Deck, aunque la clasificación Tipo 3 está garantizada en todos los acabados superficiales, como se demuestra en los informes de ensayo realizados al respecto.

Mantenimiento

El mantenimiento del acabado Finish requiere de la aplicación de una sola mano de este producto, en el momento en que se detecte que la limpieza de la tarima, aunque es posible, empieza a ser costosa.

En instalaciones de alto tránsito, este mantenimiento se deberá realizar, al menos, una vez al año, siguiendo las pautas de las instrucciones de aplicación de Finish en instalación, que aquí se adjuntan. En ambos casos, se recomienda que esta aplicación sea realizada por un profesional.

Garantía

Tarimatec no garantiza las aplicaciones realizadas en obra, así como la durabilidad del tratamiento Finish una vez la tarima instalada, aunque la aplicación se haya realizado en fábrica, puesto que, tal y como se ha indicado anteriormente, esta depende de muchos factores ajenos tanto de la calidad de la tarima como de la calidad del tratamiento Finish.

Durabilidad

Una tarima instalada con acabado Finish requiere de mantenimiento. Este mantenimiento de este acabado es necesario durante la vida útil de la instalación. La periodicidad de este mantenimiento es variable en función de:

- Orientación de la instalación. (Norte, Sur...)
- Exposición solar e intemperie
- Clima
- Intensidad de uso.
- Método de limpieza aplicado, así como su frecuencia.
- Daños superficiales por acción mecánica
- Contacto con productos químicos

Algunas de las circunstancias anteriormente nombradas, como por ejemplo los daños superficiales, pueden provocar la rotura de la capa de acabado Finish, y por esta fisura producirse la penetración de alguna sustancia que pueda provocar mancha.

Limpieza de la superficie

Limpie profundamente la tarima, siguiendo las instrucciones de limpieza Tarimatec®, antes de aplicar el acabado Finish. Las manchas que no sean eliminadas permanecerán bajo la capa del protector lo cual, hará que no sea posible su eliminación hasta el final de la vida útil del mismo.

Preparación de la mezcla

El protector Finish se obtiene de la mezcla de dos componentes:

- Protector en base agua (95%)
- Catalizador (5%)

Para realizar una mezcla homogénea y sin grumos que puedan afectar al acabado final, se debe agitar y remover enérgicamente. Es recomendable utilizar un removedor.

Mezcle solo la cantidad de producto que vaya a aplicar inmediatamente. El tiempo abierto de la mezcla es limitado, con una duración estimada, variable según condiciones ambientales, de 1,5-2 horas en recipiente herméticamente cerrado.

Reposición

En viviendas particulares, se podrá realizar una reposición siguiendo lo indicado en las instrucciones de limpieza Tarimatec. En lugares de alto tránsito, se recomienda realizar una reposición de una mano de Finish, del modo indicado en este documento, al menos, una vez al año. En cualquier caso, esta reposición se deberá realizar cuando se detecte que la eliminación de las manchas es más costosa.

GARANTÍA

25 AÑOS DE GARANTÍA

Aplicación

La aplicación del producto se puede realizar tanto con rodillo como con pincel. Se recomienda que tando el rodillo como el pincel, tengan el ancho de la tabla para unos mejores resultados. En caso de rodillo, se recomienda rodillo de pelo corto.

Proteja todas aquellas zonas y/o elementos que no quiera aplicar el producto para evitar manchas de forma accidental. En el momento de la aplicación, la superficie de la tarima debe estar completamente seca, de lo contrario, puede aparecer manchas y rodales que mermarán la calidad y el aspecto del acabado.

La aplicación del producto se debe realizar en dos manos. Espaciar la primera mano de la segunda, al menos, 4 horas asegurándose que la primera capa está completamente seca al tacto. Si la primera mano es de color, y la segunda incolora, el tiempo entre capas debe ser de, al menos, 4 horas, y recomendable 24 horas.

Aplice el producto por paños que le permitan respetar los tiempos de secado entre la primera y segunda mano. La cantidad total de producto aplicado, finalizado el proceso, debe ser oscilar entre 110-150 g/m².

Siga las instrucciones de seguridad del producto. Evite la aplicación del producto con temperaturas demasiado elevadas o demasiado bajas. Podría afectar a la calidad del producto. La temperatura de la superficie de la tarima idónea para la aplicación del producto es entre 15 - 30 °C

Secado

Aunque es posible que, dependiendo de las condiciones ambientales, al tacto el producto esté aparentemente seco a las pocas horas, se considera que el pavimento es apto para el tránsito a las 24 horas de la aplicación, teniendo un secado completo a las 48 horas.

La resistencia química completa se alcanza a la semana de la aplicación de la 2ª mano. Una vez aplicado el producto, debe limpiar la instalación sólo con agua y limpiador jabonoso neutro, utilizando una fregona.

Si de este modo, presenta dificultad la limpieza, puede ser indicativo de ser necesaria una reposición de Finish.

No utilice una hidrolimpiadora a presión, puesto que puede mermar considerablemente la durabilidad y eficacia del Finish frente a las manchas.

Tarimatec® asume una garantía de 25 años en sus perfiles Deck, Mont Blanc, Annapurna y ARIS, garantizando que no se pudrirán, astillarán o desintegrarán, de forma espontánea, ni tampoco se verán afectados, en estos términos, por el ataque de insectos u hongos.

En caso de darse algún defecto en lo arriba señalado, la garantía cubrirá exclusivamente la reposición de los perfiles afectados por los equivalentes en el momento de la reclamación.

Queda excluida cualquier otra posible indemnización o reclamación relativa al desmontaje y montaje de las piezas sustituidas, al transporte u otros costes que pudieran resultar del producto defectuoso.

La garantía no cubre los daños producidos en el producto por el uso incorrecto, la sobrecarga de peso, instalación incorrecta y el no cumplimiento de las instrucciones de montaje, ni el uso de productos ajenos al sistema, así como la afectación que pudieran sufrir los perfiles por exposición a la acción de otros elementos u objetos, así como por el uso de productos y/o elementos de limpieza no nombrados de forma expresa en el manual técnico.

Un ligero aclarado o cambio del color se producirá con el paso del tiempo. Ello no constituirá motivo de reclamación. Esta garantía solo se extenderá para las instalaciones montadas, íntegramente, con los accesorios Tarimatec® necesarios y existentes para cada sistema.

Para realizar la posible reclamación se debe presentar: factura de compra, fotografías de las piezas defectuosas y descripción del daño a su proveedor.

*Esta garantía no aplica al producto Finish en cuanto a su durabilidad, aspecto y deterioro a partir de la instalación, pues todos estos pueden depender del tipo y frecuencia de uso, climatología, limpieza y cualquier otro factor que pueda afectar a sus propiedades físicas y mecánicas.



C / OLLER, 30 PARQUE EMPRESARIAL 46980
PATERNA, VALENCIA, SPAIN.
TEL + 34 961 34 02 17
COMERCIAL@VITERS.COM

tarimatec.com



C / OLLER, 30 PARQUE EMPRESARIAL
46980 PATERNA, VALENCIA, SPAIN.
TEL + 34 961 34 02 17
COMERCIAL@VITERS.COM

TARIMATEC.COM