DRIZORO®
Construction Products

PRODUCTOS Y SISTEMAS

45 ANIVERSARIO 1977 - 2022
INNOVANDO EN LA QUÍMICA PARA LA CONSTRUCCIÓN

# Impermeabilización de Depósitos con Sistema MAXSEAL® FLEX












**Revestimiento Cementoso Flexible para la Impermeabilización de Depósitos**





## LA COMPAÑÍA

***DRIZORO S.A.U.*** es una sociedad española fundada en **1977**, iniciando su actividad como fabricante de productos químicos para la construcción. Actualmente es un referente del sector en soluciones para obra civil y edificación, en los campos de impermeabilización, restauración, protección y acabado de estructuras de hormigón.

Desde nuestra **Sede Central** y centro de producción en **Torrejón de Ardoz** (Madrid) se dirigen todas las operaciones de los distintos departamentos; producción, I+D+I, laboratorio, técnico, comercial, marketing y administración.

### COMPROMISO CON LA CALIDAD Y EL MEDIO AMBIENTE

Nuestro fuerte compromiso con la Calidad y el Medio Ambiente nos ha conducido a la implantación de un Sistema Integrado de Gestión basado en las normas ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 y certificado por Bureau Veritas Quality International.



***DRIZORO S.A.U.*** ha obtenido la Declaración Ambiental de Producto (DAP) para las siguientes familias:

EPD
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

- Sistemas de Impermeabilización, como morteros a base cemento, resinas de base acrílica, epoxi o poliuretano.
- Morteros de reparación estructural, productos de pasivación de armaduras y protección del acero.
- Sistemas de refuerzo estructural con fibra de carbono.
- Sistemas para protección de pavimentos a base de resinas epoxi, poliuretano y poliuretano-cemento.
- Sistemas de Impermeabilización de cubiertas a base de resinas acrílicas, poliuretano y poliurea.

### ASISTENCIA TÉCNICA

Nuestro Departamento Técnico y Comercial, formado por profesionales técnicos con amplia experiencia en el sector, ofrece el asesoramiento de manera personalizada tanto en fase de proyecto como en la de ejecución, con el objetivo de llegar a una óptima prescripción y aplicación de nuestros productos y sistemas.

## SOLUCIONES TÉCNICAS *DRIZORO*


















# Impermeabilización de Depósitos

## Introducción



*Actualmente, existe una gran demanda tanto en la industria como en la sociedad de distintas formas de almacenamiento o procesos de depuración debido a las nuevas normativas relacionadas con la protección medio ambiental. Como ejemplo podemos citar los procesos de depuración de agua residuales industriales y municipales, el tratamiento y la contención de aguas para el consumo humano y para los sistemas de prevención de incendios.*



***DRIZORO, S.A.U.*** *tiene como objetivo implementar soluciones técnicas en depósitos construidos in situ o con elementos de hormigón prefabricados y en sus diferentes valores de almacenamiento con la finalidad de satisfacer esta importante demanda.*



*Partiendo de la base totalmente contrastada de que una correcta impermeabilización y protección asegura una mayor vida útil de las estructuras* ***DRIZORO, S.A.U.*** *siguiendo su filosofía de innovación ofrece sistemas de impermeabilización para cada caso particular respetando siempre el medio ambiente. Es por ello que los sistemas implementados por la Empresa, están acreditados según el Real Decreto 3/2023, el cual se basa en que ninguna de las sustancias que se utilicen en el tratamiento o distribución de las aguas destinadas al consumo humano, perturben la calidad del agua conforme a lo dispuesto en la legislación vigente, con el fin de que no supongan un menoscabo directo o indirecto para la protección de nuestra salud.*









# Impermeabilización de Depósitos

## Sistema MAXSEAL® FLEX

El sistema ***MAXSEAL® FLEX*** está constituido por un revestimiento continuo de mortero bicomponente, impermeable y flexible. Se aplica en dos capas, con una carga aproximada de 1-1,5 kg/m$^2$ cada una de ellas, proporcionando la total estanqueidad del depósito en espesores inferiores a los 2 mm.

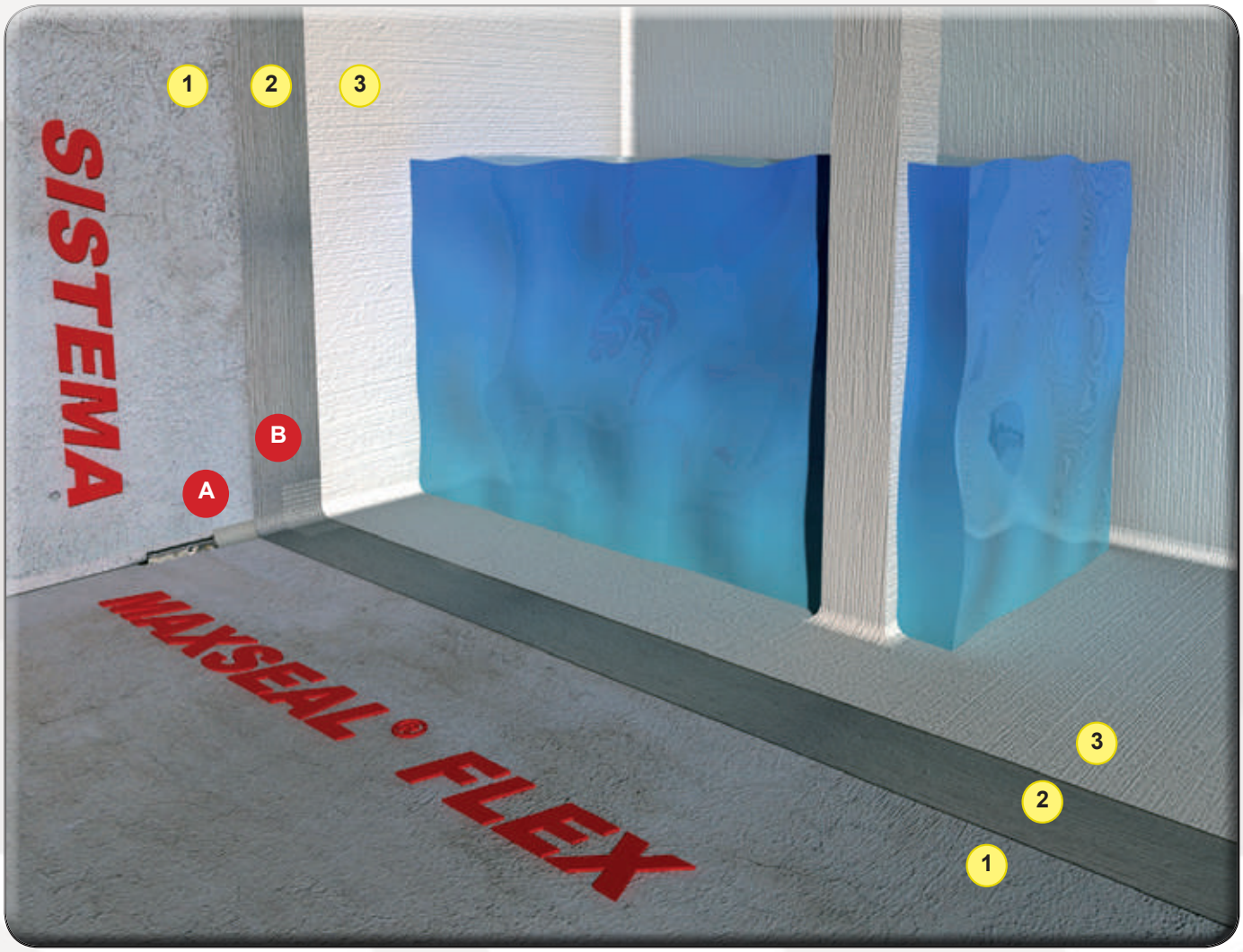
***MAXSEAL® FLEX*** es un material especialmente indicado cuando la superficie de hormigón presenta microfisuras o está sometida a pequeños movimientos o vibraciones. Actúa como membrana antifractura puenteando microfisuras.




***MAXSEAL® FLEX*** es muy resistente a la abrasión, al agua de mar y a las aguas agresivas de carácter ácido. Es permeable al vapor de agua y apto para el contacto con agua potable (R.D. 140/2003). Es resistente a las altas presiones positivas y negativas.

CE
EN 1504-2

Disponible versión monocomponente ***MAXSEAL® FLEX -M*** y versión de rápido curado ***MAXSEAL® FLEX EXPRESS***




*TRATAMIENTO DE ENCUENTROS:*
A.- Media caña: ***MAXREST®***
B.- 1ª Capa de mortero armado con malla en los encuentros

1.- Soporte preparado
2.- 1ª Capa de ***MAXSEAL® FLEX***
3.- 2ª Capa de ***MAXSEAL® FLEX***

# Proceso de Aplicación



1 Preparar el soporte antes de aplicar el sistema ***MAXSEAL® FLEX***, eliminar cualquier residuo o partícula que pudiera interferir con la adherencia del impermeabilizante y reparar las coqueras y desperfectos con morteros de reparación como ***MAXREST®*** o de gama ***MAXRITE® (S-F-R-HT-500-700)***.



2 Humedecer el soporte y aplicar dos capas de ***MAXSEAL® FLEX,*** consiguiendo una impermeabilización total. El mortero impermeabilizante se puede aplicar con brocha, cepillo, llana o mediante proyección para grandes superficies.





3 El tiempo de curado para puesta en servicio en inmersión permanente es de 14 días cuando la temperatura es de 20 °C y la humedad relativa es del 50%.

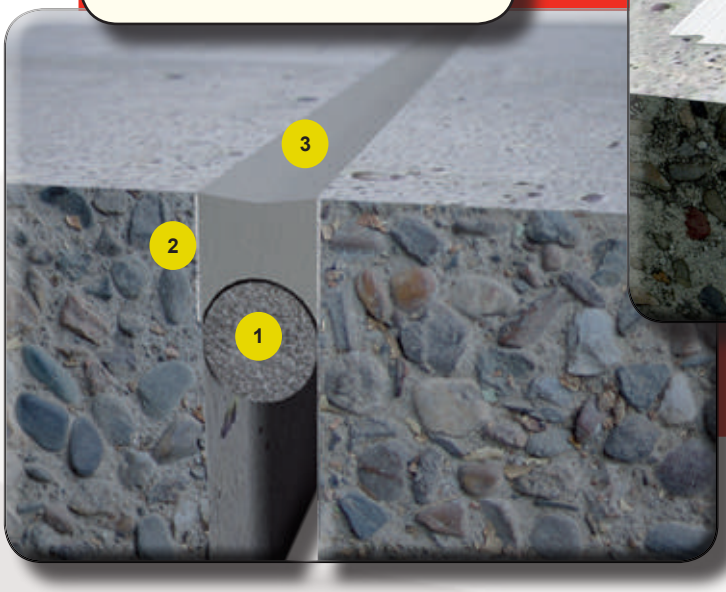
## Ventajas del Sistema MAXSEAL® FLEX

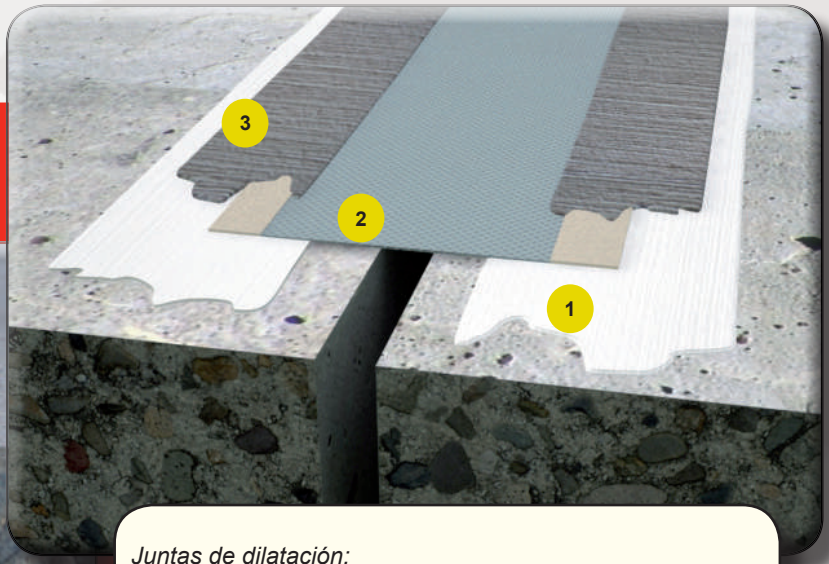
- Forma un revestimiento auténticamente flexible que garantiza la impermeabilidad incluso con alta presión negativa hidrostática permanente.
- Puentea microfisuras y fisuras de retracción. Actúa como membrana anti-fractura entre el soporte y el revestimiento de acabado.
- Excelente protección de hormigón contra el $CO_2$ que provoca la carbonatación, y contra los cloruros ($Cl^-$) que potencian la corrosión electroquímica.
- Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte. Resistente a la abrasión.
- Excelente adherencia y facilidad de uso. No requiere puente de unión.
- Gran durabilidad sin precisar mantenimiento. Fácil aplicación mediante brocha, llana o proyección.

# Detalles de Aplicación

## 1 Tratamiento de juntas

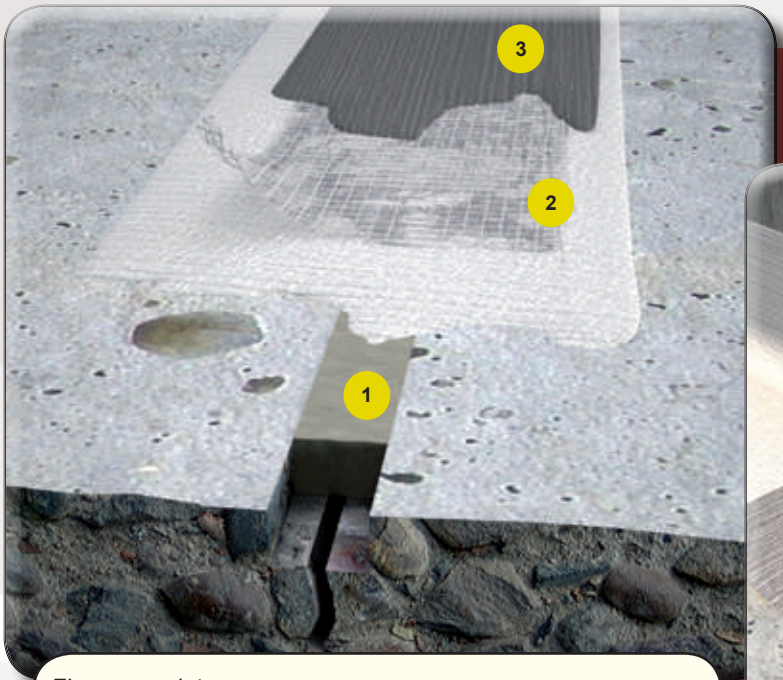
*Juntas con movimiento:*
1.- Fondo de junta: ***MAXCEL®***
2.- Imprimación: ***PRIMER 1 ®***
3.- Sellador: ***MAXFLEX ® 100 W***



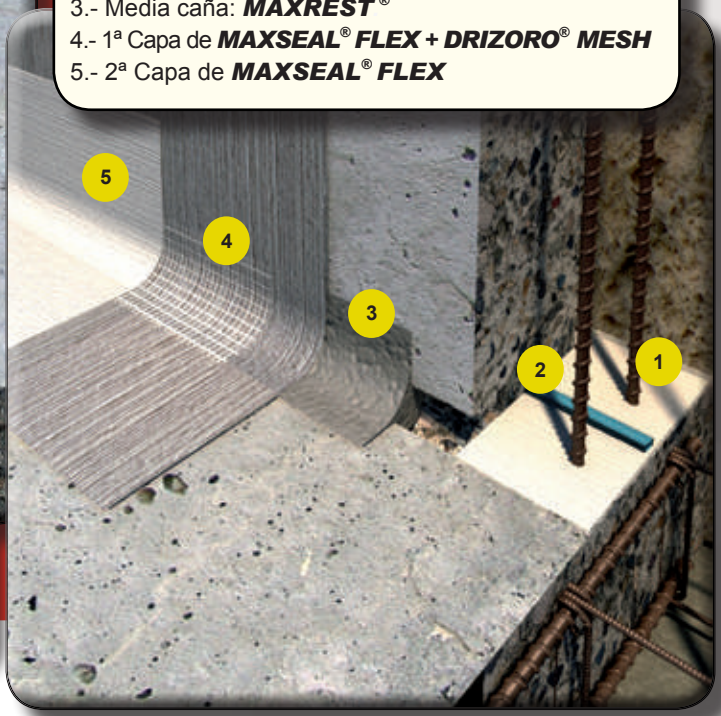

*Juntas de dilatación:*
1.- Adhesivo: ***MAXSEAL® FLEX / MAXEPOX ® JOINT***
2.- Banda elástica: ***MAXFLEX® XJS***
3.- Finalización: ***MAXSEAL® FLEX / MAXEPOX ® JOINT***

## 2 Tratamiento de puntos singulares

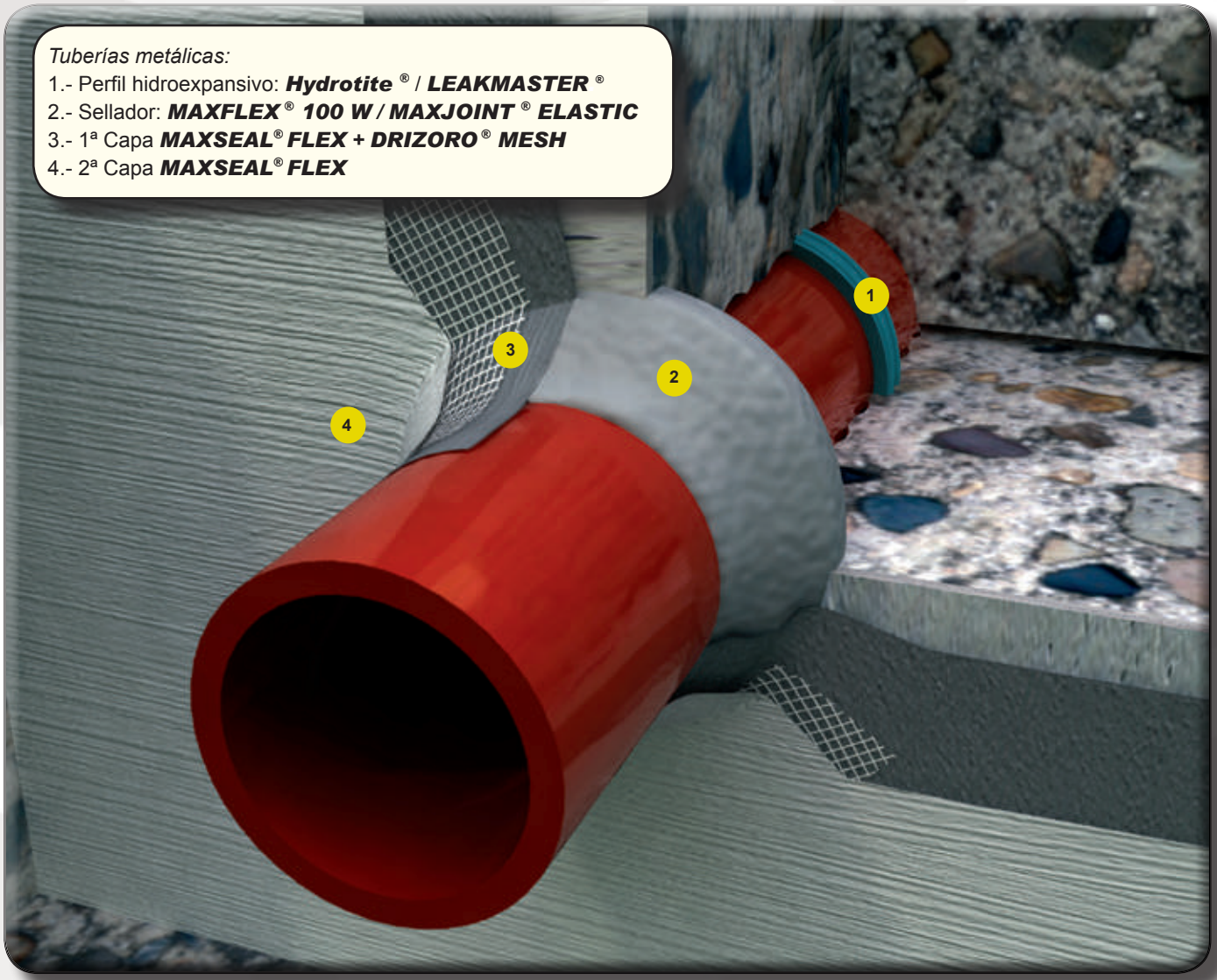



*Fisuras y grietas:*
1.- Mortero de reparación: ***MAXREST®***
2.- 1ª Capa de ***MAXSEAL® FLEX + DRIZORO® MESH***
3.- 2ª Capa de ***MAXSEAL® FLEX***

*Encuentro muro con losa*
1.- Dos capas de ***MAXSEAL® SUPER***
2.- Perfil hidroexpansivo: ***Hydrotite®***
3.- Media caña: ***MAXREST®***
4.- 1ª Capa de ***MAXSEAL® FLEX + DRIZORO® MESH***
5.- 2ª Capa de ***MAXSEAL® FLEX***



## 3 Tratamiento de tubos pasantes




## Ensayos




***DRIZORO, S.A.U.*** pone a disposición de sus clientes una serie de ensayos realizados por los principales laboratorios externos que avalan la garantía de ***MAXSEAL*** ®***FLEX,*** estos certificados se han realizado para testar la impermeabilidad del producto, aptitud en contacto con agua potable, flexibilidad etc.








**DRIZORO, S.A.U.**
C/ Primavera, 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJÓN DE ARDOZ - MADRID (Spain)
Tel.: (34) 91 676 66 76 - (34) 91 677 61 75
E-mail: info@drizoro.com - Web: www.drizoro.com



*No está permitida la reproducción total o parcial de esta publicación, ni su tratamiento informático, ni la trasmisión de ninguna forma o por cualquier medio, ya sea electrónico, mecánico, por fotocopia u otros medios, sin el permiso y por escrito de los titulares del Copyright.*

**© DRIZORO S.A.U.**