

SLC ADAPT H

Onduleur On-line à double conversion modulaire de 40 à 1200 kVA

SLC ADAPT H : Flexibilité, disponibilité et fiabilité en protection électrique supérieure

La série **SLC ADAPT H** de Salicru se compose de solutions modulaires de Systèmes d’Alimentation Ininterrompue (Onduleur), de technologie On-line à double conversion, avec technologie de contrôle DSP et inverseur à IGBT de trois niveaux.

Flexibilité : Permet des solutions configurables de 40 kVA à 1200 kVA, avec des modules de 40 kVA et aux différents systèmes configurables (2, 4, 6, 8 ou 10 modules) et à l’option de parallèle/redondant de jusqu’à 3 systèmes de 400 kVA. Par ailleurs, elle implique une augmentation de la protection à mesure de la croissance des besoins -pay as you grow-, améliorant ainsi le coût total de propriété (TCO).

Disponibilité : Les modules « hot swap » peuvent être ajoutés ou remplacés pendant le fonctionnement, en améliorant, de la sorte, le MTTR (temps moyen de réparation) et le coût de maintenance. D’autre part, la gestion à distance du système, intégrable dans toute plate-forme, facilite l’exploitation de ce dernier. De plus, le vaste éventail d’options de back-up disponibles, ainsi que la charge de batteries intelligente, assurent le fonctionnement continu des charges critiques protégées.

Fiabilité : Le contrôle DSP uni à la technologie PWM de trois niveaux accroît l’efficacité de la réponse et, parallèlement aux charges partagées, permet d’augmenter de façon significative le MTBF (temps moyen entre défaillances).



Applications : Protection redondante pour applications critiques

Les data centers de toutes les capacités, les infrastructures de TI, les data centers modulaires, les virtualisés et les applications pour processus critiques sont certains des services qui requièrent une protection électrique de haut niveau garantissant un fonctionnement fiable, continu et de qualité comme celle qu’offrent les systèmes de la série **SLC ADAPT H** de Salicru.



salicru
SMART
SOLUTIONS

salicru

Prestations

- Technologie On-line à conversion double avec architecture modulaire.
- Modules de 40 kVA avec contrôle DSP et technologie PWM de trois niveaux.
- Systèmes de 2, 4, 6, 8 ou 10 modules (jusqu'à 400 kVA par système).
- Possibilité de fonctionnement en parallèle/redondant allant jusqu'à 1200 kVA.
- Modules connectables et substituables à chaud, plug & play.
- Facteur de puissance d'entrée >0,99.
- Distorsion du courant d'entrée (THDi) <3%.
- Tensions d'entrée/sortie triphasées.
- Facteur de puissance de sortie = 1.
- Contrôle et maniement par écran LCD tactile, LED et clavier.
- Efficacité en mode On-line >96%.
- Rendement de 99% en fonctionnement en Eco-mode.
- Canaux de communication USB, RS-232, RS-485 et relais.
- Slots intelligents pour relais étendus et SNMP.
- Mode Smart-efficiency afin d'optimiser le rendement du système.
- Amélioration du ROI (rendement du capital investi).
- Format compact pour diminuer la surface d'emplacement.
- Solution SLC Greenery



Display

Display intégré par touches de fonction, LED d'état et écran tactile, avec détail de toutes les fonctions, les mesures et les alarmes.



Entrée de câbles

- 2/4 slots : avant – intérieur.
- 6 slots : arrière – supérieur.
- 8/10 slots : arrière – supérieur ou arrière – intérieur.

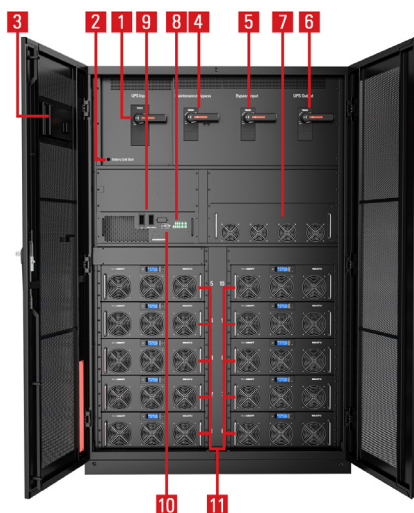
Options

- Relais étendus et adaptateurs SNMP.
- Autonomies étendues.
- Kit pour systèmes en parallèle.
- Fonction convertisseur de fréquence.

Interrupteurs

- 2 slots : entrée, bypass statique, bypass de maintenance et sortie.
- 4 slots : bypass de maintenance.
- 6 slots : bypass de maintenance.
- 8 slots : entrée, bypass statique, bypass de maintenance et sortie.
- 10 slots : entrée, bypass statique, bypass de maintenance et sortie.

Connexions



1. Entrée UPS.
2. Démarrage à partir des batteries (Cold Start).
3. Écran LCD.
4. Bypass manuel.
5. Entrée Bypass.
6. Sortie UPS.
7. Module bypass.
8. Contacts sans potentiel.
9. Emplacements SNMP et relais étendus.
10. Interfaces RS-232, RS-485 et USB.
11. Modules de puissance.

Services et support technique

- Conseils prévente et après-vente.
- Mise en service.
- Support technique téléphonique.
- Interventions préventives/correctives.
- Contrats de maintenance.
- Cours de formation.

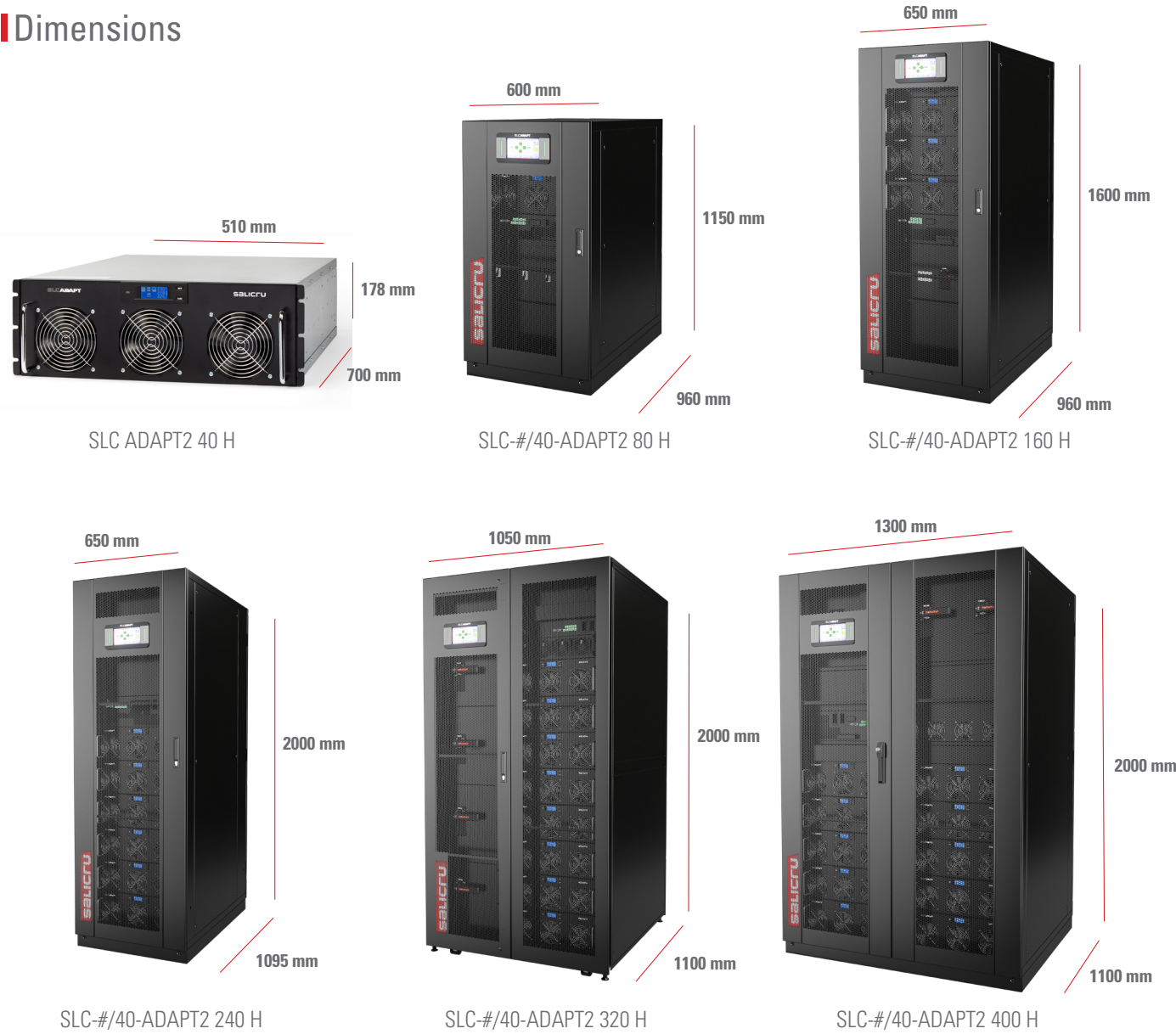
Gamme

MODULES	CODE	PUISSANCE (VA / W)	DIMENSIONS (P x L x H mm)	POIDS (Kg)
SLC ADAPT 40 H	694AB000015	40000 / 40000	700 x 510 x 178	45

SYSTÈMES	CODE	NB MODULES (#)	PUISSANCE MODULE (VA / W)	PUISSANCE MAX. (VA / W)	DIMENSIONS (P x L x H mm)	POIDS (Kg)
SLC-#/40-ADAPT 80 H	6940Q000063	1 à 2	40000 / 40000	80000 / 80000	960 x 600 x 1150	165
SLC-#/40-ADAPT 160 H	6940Q000064	1 à 4	40000 / 40000	160000 / 160000	960 x 650 x 1600	215
SLC-#/40-ADAPT 240 H	6940Q000065	1 à 6	40000 / 40000	240000 / 240000	1095 x 650 x 2000	265
SLC-#/40-ADAPT 320 H	6940Q000066	1 à 8	40000 / 40000	320000 / 320000	1100 x 1050 x 2000	380
SLC-#/40-ADAPT 400 H	6940Q000067	1 à 10	40000 / 40000	400000 / 400000	1100 x 1300 x 2000	495

Nomenclature, dimensions et poids pour dispositifs à tension d'entrée de 3 x 480 + N V, tension de sortie de 3 x 480 + N V.
 Substituiu # pel nombre de mòduls del sistema.
 Batteries situées dans des armoires supplémentaires.
 Le poids reflété ne correspond qu'au système, sans des modules.

Dimensions



Caractéristiques techniques

MODÈLE		SLC ADAPT H
Puissance modules (VA/W)		40000 / 40000
TECHNOLOGIE		On-line à double conversion, PWM de trois niveaux, contrôle DSP
ENTRÉE	Tension nominale triphasé (3Ph+N)	3 × 480 V (3F + N + T)
	Marge de tension	-40% +10% ⁽¹⁾
	Fréquence nominale	50 / 60 Hz
	Plage de fréquence	40 - 70 Hz
	Distorsion harmonique totale (THDi)	≤3%
	Facteur de puissance	>0,99
SORTIE	Facteur de puissance	1
	Tension nominale	3 × 480 V (3F + N + T)
	Précision	± 1% (régime statique) / +/- 1,5% (régime dynamique)
	Distorsion harmonique totale (THDv)	≤1%
	Fréquence	50 / 60 Hz
	Rendement totale mode On-line	>96%
	Rendement Smart Eco-mode	99%
	Rendement totale mode batteries	>96%
	Surcharges admissibles	>150% pendant 200ms / 150 % pendant 1 min / 125 % pendant 10 min / 110% pendant 1 hora
	Facteur de crête	3:1
BYPASS MANUEL	Type	Sans interruption
BYPASS STATIQUE	Type	Statique à thyristors
	Tension triphasée (V)	3 × 480 V (3F + N + T)
BATTERIES	Type de batterie	SLA, scellées, sans maintenance, NiCd, gel, Li-Ion
	Régulation de tension de charge	Batt-watch
	Puissance maximale du chargeur	20% de la puissance totale du système
COMMUNICATION	Écran	Touch panel 7"
	Ports	RS-232, RS-485, relais et USB
	Slot intelligent	1 × SNMP / 1 × relais étendu
GÉNÉRALITÉS	Température de travail	0° C ÷ +40° C
	Humidité relative	Jusqu'à 95 %, sans condenser
	Altitude maximale de travail	2.400 m.s.n.m. ⁽²⁾
	Bruit acoustique à 1 mètre	<72 dB(A)
SYSTÈMES	Nombre maximal de modules par système	10
	Puissance maximale par système (kVA)	400
	Nombre maximal systèmes en parallèle	3
NORMES	Sécurité	EN-IEC 62040-1
	Sismique	IEC 60068-3-3:2019/COR1:2021 / UBC1997 Zone3 & Zone 4 Ip 1.5
	Compatibilité électromagnétique (CEM)	EN-IEC 62040-2
	Fonctionnement	VFI-SS-11 (EN-62040-3)
	Gestion de la Qualité et Environnementale	ISO 9001 & ISO 14001

Données sujettes à variations sans avertissement préalable

(1) Selon le pourcentage de charge.

(2) Réduction de puissance pour les altitudes plus élevées, jusqu'à un maximum de 5000 m.s.n.m.

