

Virkesprodukter från skogens kraft



SCA SmartTimber

OM SCA · 3

HÅLLBARHET · 6

INNOVATIVA YTTERPANELER · 9

LOGICENTER · 20

IMPREGNERAT AV NATUREN SJÄLV · 22

SCA CURTAIN WALL · 24

TRÄSKYDDSBEHANDLINGAR · 26

VÅRT SORTIMENT · 31

KONTAKT · 34

OM SCA

Växande och välskötta skogar är grunden i de värden som SCA skapar. Skogen förädlas i konkurrenskraftiga industrier till produkter med långsiktigt växande efterfrågan och nya träd planteras för att säkra framtiden. Som kund hos SCA är du delaktig i den positiva framtid vi bidrar till.

Vi har byggt en integrerad och välutvecklad industri som använder hela trädet för att maximera dess värde. Från råvaran skapar SCA förnybara produkter som gör nytta för kunder över hela världen. Vi erbjuder papper för förpackningar, massa, trävaror, förnybar energi, tjänster för skogsägare och effektiva transportlösningar. Med 2,7 miljoner hektar välskött skog i norra Sverige, Estland, Lettland och Litauen är SCA Europas största privata skogsägare. SCA grundades 1929 och har sitt huvudkontor i Sundsvall, Sverige.

VÅRA SÅGVERK

Sågverken är en central länk i SCAs integrerade värdekedja. Sågtimmer är den värdefullaste delen av trädet och står för majoriteten av skogsägarens intäkt. Samtidigt är flis från sågverken en viktig råvara för massa- och pappersindustri, medan bark, spån och andra biprodukter är en viktig råvara för energiproduktion och biobränslen.

SCAs fem sågverk är välinvesterade och tillhör de mest konkurrenskraftiga i Europa. Med hjälp av röntgenteknik, en höggrad av digitalisering och en råvara av mycket hög kvalitet producerar SCA produkter för krävande kundsegment, som tillverkare av golv, möbler och träpanel för utomhusbruk. Bollsta sågverk är SCAs största och ett av Europas mest effektiva. Bolaget arbetar med att utveckla effektivitet och konkurrenskraft för samtliga produktionsenheter. Tunadals sågverk har fått ett produktionstillstånd som ger förutsättningar för fortsatt utveckling och expansion.

FÖRÄDLING AV TRÄVAROR

På valda områden vidareförädlar SCA produkterna för att passa så väl som möjligt in i nästa steg i leveranskedjan. Det kan handla om hyvling, målning och impregnering, men också om skräddarsydda distributionslösningar. Vi har två förädlingsenheter, en i Tunadal som förser den svenska marknaden och en i Stugun som förser den norska marknaden.

Kapacitet hyvlade produkter: 300 000 m³/år

Kapacitet impregnerade produkter: 80 000 m³/år

Kapacitet målade produkter: 2 miljoner m²/år

Distribution till byggvaruhandeln: Skandinavien | Frankrike | Storbritannien

OM SCA SMART TIMBER

SCA SmartTimber är ett koncept inom SCA. Vi erbjuder ett brett utbud av produkter till byggvaruhandeln och industriellt byggande. Träprodukter som inte bara hjälper dig att spara tid, utan som också förenklar ditt arbete och förbättrar projektets ekonomi. Ett koncept där innovation möter tradition och vi utvecklar vår gemensamma affär med våra kunder. Tillsammans möjliggör vi att vi bygger i trä för lång livslängd och bidrar till en fossilfri vardag.



EN FOSSILFRI VARDAG MED SKOGENS KRAFT

Som en del av Europas största privata skogsägare har vi på SCA flera viktiga uppgifter. Att bruka skogen på ett ansvarsfullt sätt. Att bearbeta råvaran med minsta möjliga negativa påverkan på klimatet. Och att skapa produkter som bidrar till ett mer hållbart byggande. För i takt med att vi blir allt fler och bygger allt mer, behöver vi tänka om för att möta både klimatmålen och våra egna behov.

Våra trävarukunder är avgörande i detta arbete. Genom att välja vår högkvalitativa råvara från senvuxna skogar säkerställs att skogens klimatnytta blir som störst. Tillsammans möjliggör vi att vi bygger i trä för lång livslängd och bidrar till en fossilfri vardag. Med skogens kraft och en varsam hand från planta till plankan är det möjligt.

HÅLLBART TRÄ – BINDER KOLDIOXID I GENERATIONER

Produkter av trä har en positiv klimateffekt, vilket ytterligare borgar för en god efterfrågeutveckling. Trä har positiv klimateffekt av flera skäl. Träprodukter har väsentligt mindre klimatavtryck – kolspår – än de flesta andra byggmaterial som betong, aluminium, plast och stål.

Trä är också lättare än betong och stål, vilket innebär att miljöpåverkan av transport och hantering blir mindre. Slutligen binder trä kol. När trädet växer så binder det koldioxid och detta kol finns sedan kvar i träprodukten under kortare eller längre tid. Eftersom välunderhållna trähus kan stå i flera sekel är kolsänkan i träprodukter betydande. 90 procent av SCAs trävaror blir till långlivade produkter.

SCA LEVERERAR 100 MILJONER KLIMATNYTTIGA TRÄD VARJE ÅR

Varje år levererar SCA ungefär 100 miljoner skogsplantor – plantor som utgör motorn i SCAs klimatnytta på cirka 13 miljoner ton per år. Först binder de koldioxid medan de växer och så småningom bidrar de med hållbar virkesråvara till en mängd olika produkter. Träden är effektiva koldioxidfångare och gör nytta under väldigt lång tid.

EPD – NYCKELN TILL HÅLLBARA BYGGPROJEKT

Miljövarudeklarationer gör det enkelt att jämföra byggmaterials klimatpåverkan, SCAs EPD:er ger transparenta fakta från skog till färdig träprodukt och hjälper dig välja hållbart. Upptäck hur trä kan minska utsläppen och skapa vackra byggnader med lägre klimatavtryck.

MÖJLIGHET MED PROJEKTCERTIFIERING

Bidra till ett mer hållbart byggande i trä genom att projektcertifiera din byggnad eller ditt projekt! Du bevisar att du väljer trä från ansvarsfullt skogsbruk, och bidrar därmed till att öka värdet av ett certifierat och ansvarsfullt skogsbruk.

Projektcertifiering lämpar sig för bland andra arkitekter, byggföretag, modulhustillverkare, entreprenörer och hantverkare. Välj att certifiera hela byggnaden eller utvalda delar som exempelvis fasad, stomme eller tak. Projektcertifiering kan bidra till att uppfylla kraven i Breeam, LEED, Svanen och andra certifieringar för hållbara byggprojekt.

HÅLLBART EMBALLAGE AV ÅTERVUNNEN PLAST

SCA introducerar ett nytt emballage (Loop70) med 70 % återvunnen plast för att skydda virkespaket – utan att kompromissa på kvaliteten. Det ger upp till 54 % lägre växthusgasutsläpp, produktion nära Sundsvall för korta transporter till våra produktionsenheter och certifierad spårbarhet genom Recyclas-certifiering.

SCA OCH EUDR

EU:s avskogningsförordning, EUDR, syftar till att säkerställa att produkter som importeras, exporteras eller säljs inom EU inte bidrar till avskogning eller skogsförstörelse. Rätt implementerad kan avskogningsförordningen stärka det nordiska skogsbrukets och den nordiska skogsindustrins konkurrenskraft som redan idag har en hög grad av spårbarhet.

SCA bedriver ett hållbart och certifierat skogsbruk och har ett tydligt åtagande för biologisk mångfald. Vi är därmed väl positionerade för att leva upp till EUDR. Vi arbetar aktivt med en IT-lösning för att säkerställa att vi kan förse våra kunder med referens- och verifikationsnummer utifrån de krav som ställs. Du som kund är alltid välkommen att höra av dig om du har funderingar om SCAs arbete gällande EUDR.



”DET ÄR FINT ATT KUNNA SPEGLA MILJÖN MED FASADEN”



Linda Samuelsson driver Nokori Inredningsarkitekter och jobbar för hållbar arkitektur och inredning. Hon är också en del av Boning Studio som samlar kompetenser inom arkitektur, totalentreprenad, bygglovshandlingar, inredningsarkitektur och design.

Linda Samuelsson arbetar både som arkitekt och inredningsarkitekt. Hon har byggt två trähus privat, med siktet inställt på ett tredje och hennes dröm är att jobba med materialet som specialitet. SCA bad henne titta på en ny generation träpaneler och berätta om sina intryck.

En arkitekt har mycket att förhålla sig till utöver sin uppdragsgivare när det handlar om en byggnads uttryck. Bygglov, detaljplaner, närliggande bebyggelse och inte minst miljön runt omkring.

– När man ritat något är det först och främst platsen som bestämmer villkoren för gestaltningen. Det är fint att kunna spegla miljön med fasaden, säger Linda Samuelsson, Nokori inredningsarkitekter.

Hon bläddrar bland provbitar av SCAs fem nya ytterpaneler, som erbjuder en variation av designuttryck för träfasader. Hon säger att innovation inte behöver handla om att göra det mest spektakulära utan om att ge nya möjligheter, inte minst estetiskt.

– Moderna träpaneler har gett oss ett nytt verktyg för exteriöra uttryck där vi kan jobba med så mycket mer än bara kulör, säger hon och fortsätter:

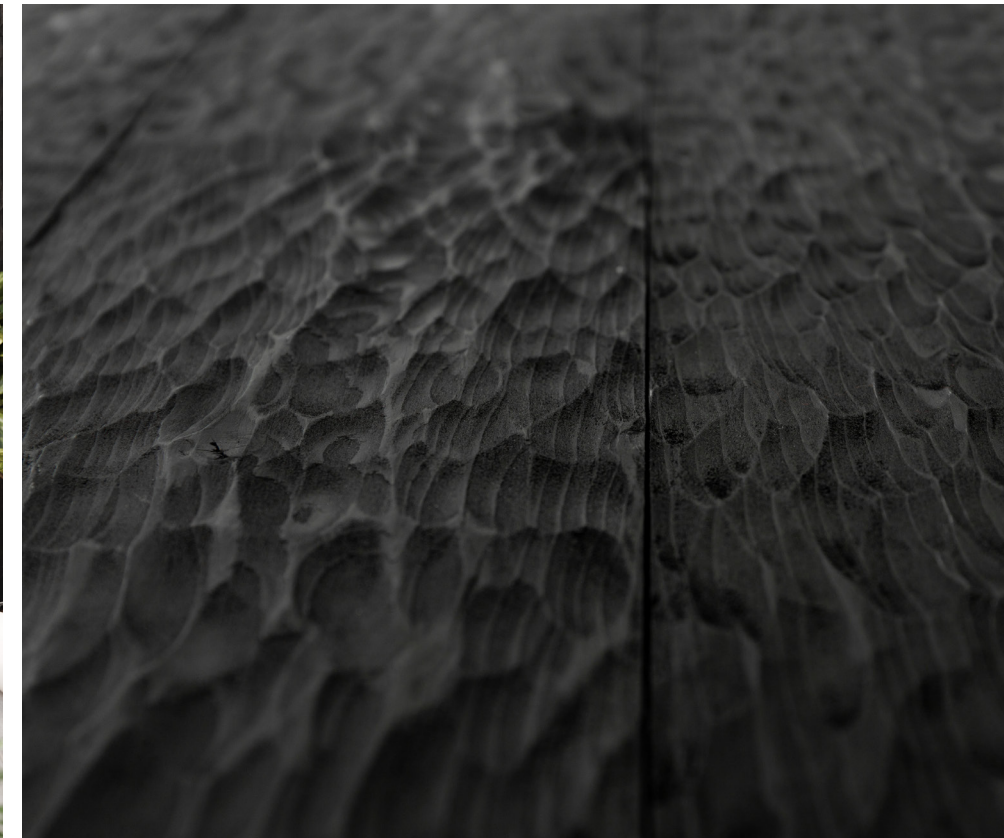
– Ta Alces som exempel, som har en slags karvning som får mig att minnas slöjden i skolan. Den känns som traditionellt hantverk i ny tappning. Jag kan se den panelen på ett hus nära vattnet, som speglar solljuset mot fasaden.

Linda Samuelsson framhåller trä som ett mer hållbart byggmaterial än många andra alternativ, och att den här typen av paneler kan göra det lättare för många att välja trä.

– Paneler som Dama eller Fasadspån kan efterlikna andra material, vilket gör att det går att skapa ett uttryck som inte förknippas med trä, men fortfarande jobba med trä!

– Jag tror att det här öppnar för en ny marknad för träfasader och att fler kommer att våga mer i sitt uttryck, säger hon.

SCA ALCES



SCA Alces är en ytterpanel som genom 3D teknik får sitt utseende när spår hyvlas i olika storlekar med assymetriska mönster över panelen. Panelens böljande utseende, ger byggnader spännande intryck och när solen faller över panelen bildas häftiga skuggformationer.

Produkten kan levereras som obehandlad, målad eller lasymålade. Målningen görs i en kontrollerad miljö med regelbunden kvalitetskontroll, för att ge ytterpanelen längsta möjliga underhållsintervall och livslängd.

Välj unik kulör och färgsystem genom att ta kontakt med våra säljare. Garanttider från 2 till 10 år beroende på val av färgsystem.



SE MER AV VÅRA
PRODUKTER

SCA URSUS



SCA Ursus är en ytterpanel som genom 3D teknik får sitt utseende när spår i olika storlekar hyvlas över den. Produkten kan levereras som obehandlad, målad eller lasymålad. Målningen görs i en kontrollerad miljö med regelbunden kvalitetskontroll, för att ge ytterpanelen längsta möjliga underhållsintervall och livslängd.

Välj unik kulör och färgsystem genom att ta kontakt med våra säljare. Garantitider från 2 till 10 år beroende på val av färgsystem.



SCA DAMA

SCA Dama är en ytterpanel som tack vare dess spetsiga utformning kan monteras på olika vis, vilket möjliggör stor designfrihet. Produkten kan levereras som obehandlad eller målad. Målningen görs i en kontrollerad miljö med regelbunden kvalitetskontroll, för att ge ytterpanelen längsta möjliga underhållsintervall och livslängd.

Välj unik kulör och färgsystem genom att ta kontakt med våra säljare. Garantitider från 2 till 10 år beroende på val av färgsystem.



SCA FASADSPÅN

SCAs fasadspån sågas av kvalitetssorterat svenskt virke och tillverkas enligt svensk hantverkstradition. Fasadspån kan med fördel användas som ett heltäckande fasadval eller kombineras med andra typer av träfasader eller fasadmaterial.



EGENSKAPER VÄRMEBEHANDLADE SPÅN

- Spånen består av 100% Friskkvistsorterad Furu från miljöcertifierat skogsbruk.
- Värmebehandlat trä, genom ThermoWood® processen, har mycket låg fuktkvot och absorberar mindre fukt än vanligt virke vilket ökar formstabiliteten med upp till 50 procent så att spånen kuper sig minimalt.
- Fasadspån i ThermoWood® är varmt bruna. Den bruna kulören uppstår enbart genom värmebehandlingen och inga färgämnen är tillsatta.
- ThermoWood® behandlingen gör träet genomfärgat. Det är enkelt att bearbeta eller klyva spånet utan att det uppstår större färgskiftningar.
- Korrekt monterade fasadspån har lång livslängd utan tillsatta kemikalier, beroende på att träets näringsämnen försvinner vid en värmebehandling, så röta och svamp har svårt att få fäste och utvecklas.
- Värmebehandlat spån kan behandlas med olja eller målas som en normal träpanel om man önskar det.
- ThermoWood® kan levereras med brandskyddsklass B-S1,d0 vid behov.
- Värmebehandlat trä är sprött, förborring vid montering rekommenderas
- Infästning ska ske med Rostfri syrafast (A4) skruv.

PRODUKTEGENSKAPER

SCA Fasadspån levereras antingen med en ThermoWood® värmebehandling. Spånen levereras 5 - 18 mm tjocka och 450 mm långa och med bredder från 70 till 200 mm.

TEKNISK INFORMATION YTTERPANEL

Användningsområde: Fasadbeklädnad
Träslag: Furu eller Contorta
Dimensioner: 5-18x450 mm i bredder från 70 till 200 mm
Ytbehandling: Värmebehandlat
Infästning: Rostfri syrafast (A4)
Fasadspånen går att få brandskyddsimpregnerade.

ATT DESIGNA FÖR CIRKULARITET

För arkitekten Camilla Schlyter ligger största fokus på att designa för cirkularitet. Camilla har tillsammans med SCA tagit fram en hållbar, innovativ panel som möjliggör en stor variation av designuttryck. – Det finns det inga begränsningar med den här panelen, säger Camilla.

Med byggbranschen under stor förändring, där alltmer fokus läggs på den gröna omställningen ser Camilla även en förändring i arkitekturbranschen. Alltmer övergår professionen mot att designa för cirkulära och hållbara byggen. Bland annat sätter EU-policyn New European Bauhaus (NEB) riktlinjer som ska främja hållbara lösningar för att transformera byggbranschen. Camilla menar att det ställer krav på att byggbranschen, där arkitekturen blir central.

- Jag tittar ofta på och finner inspiration i traditionella träbyggnader. För i tiden tog vi människor tillvara på allt, både för att använda resurserna, och som en del i själva designuttrycket. Jag tror att vi kan lära oss mycket av hur man byggde förr, säger Camilla.

Camilla spår om en framtid där branschen får ett allt större fokus på renoveringsfrågor och förändringsbarhet i befintliga byggnader. Där just trä är ett tacksamt material att arbeta med. För att tillsammans nå målen för den gröna omställningen, menar hon att det kommer bli en viktig faktor att bruka det som redan finns, i stället för att enbart bygga nytt.

- För den typen av projekt är trä ypperligt att använda, eftersom det är anpassningsbart i både uttryck och mått, menar Camilla.

NÄR YRKEN MÖTS SKAPAS VÄRDEFULLA INSIKTER

Camilla menar att ett samarbete tillsammans med olika professioner, kan bidra med värdefulla lärdomar. Processen för att ta fram SCA Lynx innovativa paneler var just ett sådant exempel där kunskapen från experter inom sågade trävaror, tillsammans med Camillas expertis inom arkitektur resulterade i en hållbar produkt, som mötte designkriterierna.

- Genom att vara lyhörd på allas expertis, kunde jag utifrån träets egenskaper ta fram designkriterier för produkten, som baserades på allt ifrån virkesegenskaperna, till tillverkning och design, berättar Camilla.

Lynx innovativa paneler kommer i flera profiler och erbjuder därför också stor variation. Enbart fantasin sätter gränser för hur panelen kan användas för att skapa lekfulla intryck.

- När vi tog fram panelen var det otroligt viktigt för mig att den skulle erbjuda stor variation och aldrig se likadan ut. Denna panel förändras klockslag för klockslag och ger intressanta dimensioner till byggnader, säger Camilla.

Ett stort arbete i utformningen av den innovativa panelen var också att skapa maximal effekt, på minimal hyvlning, för att utnyttja råvaran på ett ansvarsfullt sätt.

ARKITEKTUR OCH TRÄ

I arbetet som arkitekt utgår Camilla alltid ifrån uppgiften med arbetet, beställaren och ekonomin för att på så sätt ringa in vilka designuttryck projektet kan ta. Just ekonomin menar hon är en bit som är otroligt viktig för arkitekten, att möjliggöra projektets olika delar, genom att ta ett helhetsgrepp. Men Camilla tar också mycket stöd i forskning.

- När jag skapar något vill jag förflytta kunnandet och hålla mig ajour, både för min skull men även för beställarens. Genom forskning kan jag hela tiden ta stöd i design för cirkularitet, menar Camilla.

Camilla menar att hon ser ett skifte i rollen som arkitekt. Hon belyser det faktum att i ett byggprojekt i dag fungerar både leverantörer, industrier och byggbranschen som en codesigner. Arkitekten får därav allt större fokus på att forma utifrån ett nära samarbete och diskussion med samarbetsparter och genom den gemensamma kunskapen ta fram ett designspråk utifrån förutsättningar.

- Jag ser ett växande intresse för den gröna omställningen främst bland unga arkitekter, och jag tror att de kommer vara en viktig del i den gröna omställningen, menar Camilla.

Camilla menar också att designa för cirkularitet kommer ställa högre krav på träets kvalitet och att frågorna om skogsbruk och arkitektur därför kommer gå hand i hand.

- I dag blir träets kvalitet allt viktigare för ny- eller ombyggnationer. Därför tror jag att samarbeten, likt den jag har haft med SCA blir väldigt viktigt, då båda parter har stort ansvar för den gröna omställningen, avslutar Camilla.



SCA LYNX - DESIGNED BY CAMILLA SCHLYTER

I samarbete med arkitekten Camilla Schlyter har vi tagit fram innovativa paneler som skapar fascinerande skuggeffekter när solljuset faller på dem. Går att få obehandlad, målad i valfri kulör eller i kärnfuru.

PRODUKTEGENSKAPER

Panelerna finns i vågiga profiler, en rillad profil och med olika hörndetaljer. Ytterpanelen kan levereras obehandlad eller målade i valfri kulör. Detta möjliggör maximal designfrihet för unika byggnader. SCA Lynx kombinerar moderna hyvlingstekniker med hantverk, vilket resulterar i en fasad som förändras med ljuset – ett verkligt exempel på kreativ användning av trä och modern design.

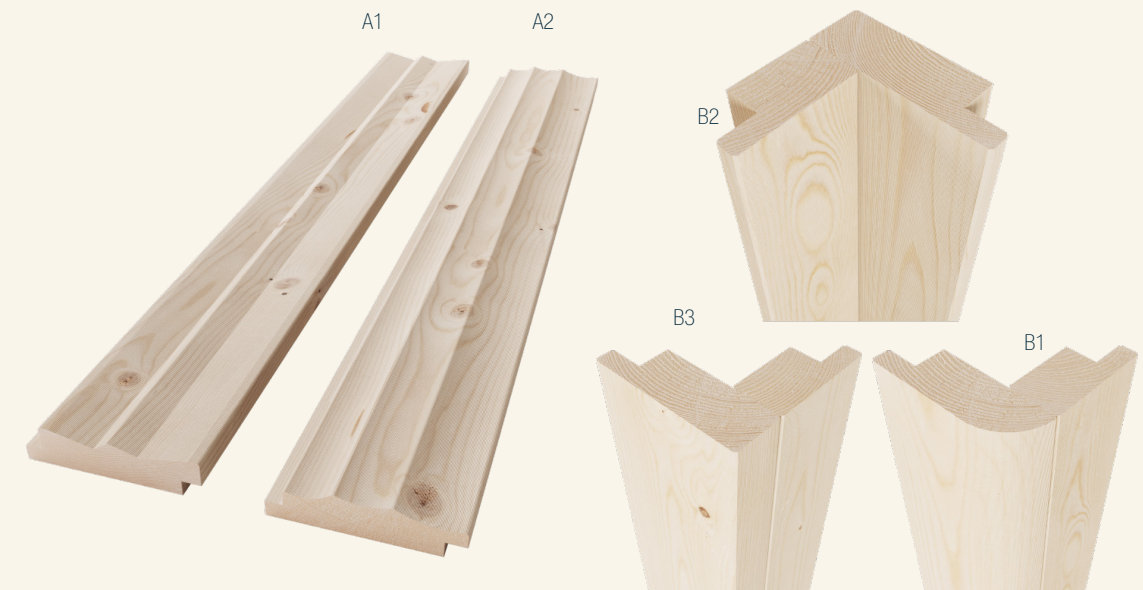
- Modernt och samtida utseende
- Mixa och matcha profilerna
- Hörnen kan antingen vara fyrkantiga eller rundade
- Skiftande skuggeffekter i naturligt ljus beroende på morgon- eller eftermiddagssol
- Träslag gran av kvalitet G4-2 och bättre
- Kärnfuru på beställning
- Unik design utvecklad i samarbete med den svenska arkitekten Camilla Schlyter och RISE forskningsinstitut



TEKNISK INFORMATION

NAMN	TRÄSLAG	PROFIL	TJOCKLEK (MM)	BREDD (MM)	BRANDKLASS	LÄNGD (MM)	YTBEHANDLING
LYNX A1	Kärnfuru	Vågig	28	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX A2	Kärnfuru	Vågig	28	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX A3	Kärnfuru	Finrillad	22	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX A4	Kärnfuru	Finrillad	28	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX B1	Kärnfuru	Rund	45	140	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX B2	Kärnfuru	Kantig	45	140	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX B3	Kärnfuru	Kantig	45	95	D-s2,d0	3600/4200/4800	Naturligt obehandlat eller infärgad grå*
LYNX A1	Gran	Vågig	28	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*
LYNX A2	Gran	Vågig	28	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*
LYNX A3	Gran	Finrillad	22	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*
LYNX A4	Gran	Finrillad	28	120	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*
LYNX B1	Gran	Rund	45	140	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*
LYNX B2	Gran	Kantig	45	140	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*
LYNX B3	Gran	Kantig	45	95	D-s2,d0	3600/4200/4800	Mellanstruken valfri kulör*

* Ytbehandling: För mer information om färgsystem ta direkt kontakt med någon av våra säljare.



SCA VULPES



SCA Vulpes är en färdigmålad ytterpanel med obruten yta utan synliga spikskallar. Tack vare sina dolda infästningar slipper du målning på byggarbetsplatsen samtidigt som det vackra träet framhävs.

PRODUKTEGENSKAPER

- Träslag: Norrländsk gran
- Kvalitet: OS-V enligt SCA ytterpanelsortering
- Rekommenderad montering: Liggande
- Rekommenderad montering: Monteras med panelskruv eller kampspek av korrosionsklass rostfri syrafast (A4) zink/nickel.
- Rekommenderad ytbehandling: SCA Vulpes Grundmålning med Jotun Visir och täckmålning med 2 lager Jotun Nordic Extreme i valfri kulör med 10 år garanti.

FALSAD YTTERPANEL MED RAK KANT



Med vår falsade ytterpanel med rak kant får du en omtyckt profil för ytterpanel, med ett modernt och homogent uttryck. Den till synes enkla designen ger en uttrycksfull fasad. Den senvuxna norrländska veden har en hög andel kärnved och små kvistar, vilket gör den extra lämpad för synligt trä.

PRODUKTEGENSKAPER

- Stående montering rekommenderas
- I vårt samarbete med Jotun kan du välja färgsystem och kulör utifrån deras kvalitetssortiment
- Beställningsvara som obehandlad eller i valfri kulör

TEKNISK INFORMATION

Användningsområde: Ytterpanel

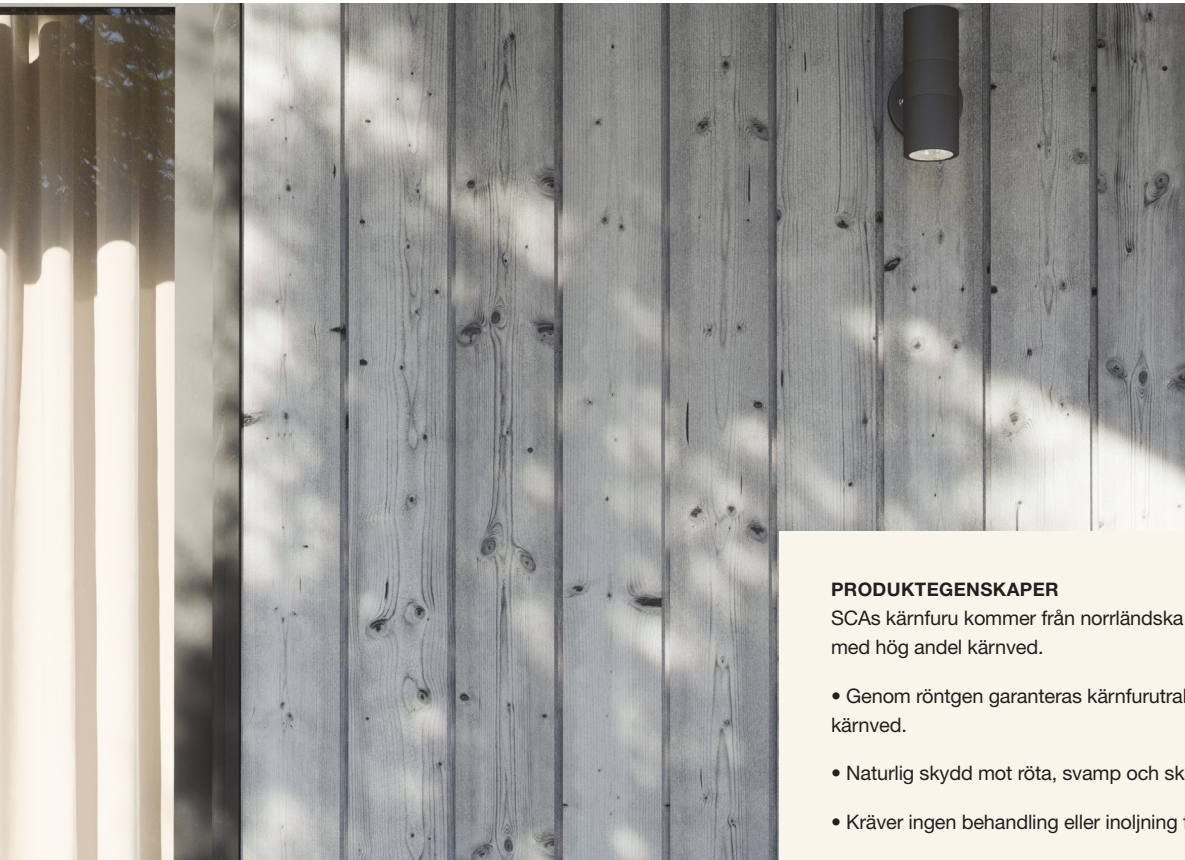
Ytbehandling: Obehandlad eller valfri kulör från Jotuns sortiment

Struktur: Paint Cutter

Längd: 3600 mm, 4200 mm, 4800 mm

Lagervara som obehandlad grand och beställningsvara i valfri kulör samt kärnfuru.

SCA AQUILA



PRODUKTEGENSKAPER

SCAs kärnfuru kommer från norrländska senvuxna skogar med hög andel kärnved.

- Genom röntgen garanteras kärnfurutrallen minst 99 procent kärnved.
- Naturlig skydd mot röta, svamp och skadedjur.
- Kräver ingen behandling eller inoljning för ökad livslängd.
- Får en jämn och vacker silvergrå nyans med tiden.
- Kommer från skogsbruk certifierat enligt standarder från FSC® och PEFC.

TEKNISK INFORMATION YTTERPANEL

Användningsområde: Altan, utemiljö, ytterpanel.
Ytbehandling: Hyvlad.
Struktur: Jämn.

SCAs kärnfuru är skapad av de norrländska skogarna och kommer från den innersta delen av trädet. Vår kärnfuru blir bara vackrare med tiden. Träet börjar gråna redan efter några månader och utvecklar en vacker silvergrå patina.

SCA Aquila Trädgårdskoncept i kärnfuru ger en röd tråd i hela utemiljön. Bygg drömmaltanen med altandäck, blomlådor, bänkar och utekök – och klä huset med ytterpanel i kärnved för naturlig beständighet och ett harmoniskt helhetsintryck. Låt nästa projekt bli en hyllning till både form och funktion med kärnfuru som bas.

TEKNISK INFORMATION

TRALL*	STAKETLÅKT	REGEL	YTTERPANEL
28x120 Längd 3,6	28x45 Längd 3,6	45x45 Längd 4,2	Kundanpassade
28x120 Längd 4,2	28x45 Längd 4,2	45x45 Längd 4,8	dimensioner och profiler
28x120 Längd 4,8	28x45 Längd 4,8	45x70 Längd 4,2	
28x140 Längd 3,6		45x70 Längd 4,8	
28x140 Längd 4,2		45x95 Längd 4,2	
28x140 Längd 4,8		45x95 Längd 4,8	
		45x145 Längd 4,2	
		45x145 Längd 4,8	

*28x140 används även som handledare för räcken då dess ovansida är kupad.



BANBRYTANDE TRÄPROJEKT HJÄLPER BYGGBRANSCHEN FRAMÅT

Fem mil utanför Stockholm, i den lilla tätorten Bålsta, byggs något som aldrig tidigare gjorts någonstans, och som ingen egentligen ännu riktigt vet hur man gör. Inte ens Logicenters, som ska genomföra projektet. Ändå står företaget i färd med att resa världens första koldioxidfria logistikhall. En gigantisk byggnad på över 20 000 kvadratmeter, nästan helt i trä, som under sin livscykel inte ska stå för några utsläpp alls.

– Fastighetssektorns klimatavtryck är för stort för att ignorera. Totalt står fastigheter för 40 procent av de globala utsläppen. Det är en bransch i akut behov av bättre sätt att utveckla och drifva fastigheter. Vi har bestämt oss för att leda utvecklingen mot en koldioxidneutral sektor, säger Eva Sterner, projektutvecklingschef vid NREP:s logistikverksamhet Logicenters.

Att säga att Logicenter satt ribban högt vore närmast en underdrift. Redan år 2028 ska nämligen hela dess fastighetsportfölj vara koldioxidneutral. Ett ambitiöst mål som utifrån dagens situation, där byggbranschens koldioxidutsläpp är bland de mest omfattande i hela världen, låter nästintill omöjligt att uppnå. I alla fall om man inte är beredd att chansa och våga satsa.

– Vi på Logicenters tar oss nu an att utforska och genomföra ett första innovationsprojekt med hög ambitionsnivå där vi har en tydlig målsättning om att de ska gynna vår planet, säger Eva Sterner och fortsätter:

– Vi hoppas att projektet i Bålsta kommer att fungera som en guide över hur byggnader kan designas, byggas och förvaltas på ett koldioxid neutralt sätt. Vi är fast beslutna att öppet dela med oss av insikter, misstag och lärdomar från vår väg mot att lyckas med detta.

TRE BANBRYTANDE PROJEKT

Med logistikhallen i Bålsta är ambitionen alltså att tänka om och tänka nytt. Att skapa en ny standard för att utveckla byggnader baserad på tre viktiga målsättningar. Netto noll inbäddad koldioxid, netto noll operationell koldioxid och netto noll merkostnader. Något som Eva i dag medger är svårt att uppnå, men som man genom omfattande efterforskningar och ett stort mått av risktagande tror sig ha kommit en bra bit på vägen mot.

– För att vara helt ärliga så är det lite svårare att göra detta utan merkostnad. Ätminstone i dag, tills koldioxidvänliga material och teknologier når större skala kommer de med en extra kostnad. Men baserat på vår erfarenhet förväntar vi oss att se en grön ekonomisk uppsida i detta projekt. Redan nu upplever vi ett starkt intresse för projektet från såväl banker ur ett finansieringsperspektiv, som från potentiella hyresgäster för att flytta in i denna banbrytande anläggning. Vi förblir därför övertygade om att det här projektet totalt sett kommer att bli extra attraktivt ur ett kommersiellt perspektiv och därmed också ”noll” när det kommer till nettokostnaden.

– Vi samarbetar med branschens ledande innovatörer för att tänja på gränserna och leverera världens grönaste logistikutveckling. Utifrån det mest avancerade produkterna som finns tillgängliga kommer detta projekt att vara en testbädd för nya lösningar med sikte på

att skapa ett helt nytt kommersiellt gångbart paradigm inom koldioxidneutrala fastigheter, fortsätter Eva.

FIN RÅVARA FRÅN NORR

Virket till SCAs produkter kommer från skogar i norra Sverige – skogar som passar väldigt bra för tillverkning av kärnvedsprodukter.

– Det finns ett samband mellan att träd växer långsamt och att de utvecklar en hög andel kärnved. Här i norr är tillväxten inte så snabb, så vi får en väldigt fin råvara. Vi gör också en mycket noggrann sortering där vi bland annat röntgar allt virke för att kunna ange exakt hur stor andel kärnved våra produkter innehåller, säger Lars Nilsson, säljare vid SCA Wood Scandinavia.

Produkter av kärnfuru behöver inte målas eller behandlas på annat sätt för att stå emot väder och vind, men när det gäller panelerna till Oslo Cancer Cluster valde kunden att beställa dem målade i en silvergrå färg.

FASAD I UNDERHÅLLSFRI KÄRNFURU

En av dessa innovatörer är SCA Wood som kom i kontakt med projektet genom andra forskningsengagemang. Under förberedelseskedet har man bland annat haft en rådgivande roll, inte minst ur ett fasadperspektiv, och när anläggningen är klar kommer den helt och hållet vara klädd i företagets mest högkvalitativa fasadpanel, gjord av 99 procent kärnfuru.

– Målet som Logicenters gav uttryck för var ett så långt underhållsintervall som möjligt och att inget skulle behöva göras på minst 25 år. Ett mål som egentligen bara, på ett hållbart sätt, är möjligt att uppnå med hjälp av kärnfurupanel. Det vill säga panel som är gjord av den innersta delen av trädet. Den del som fått växa till sig under längst tid och som fått en så pass hög densitet att den är naturligt impregnerad, säger Lars Nilsson.

Konstruktionen och de bärande elementen, som även de kommer vara helt i trä, levereras i sin tur av Holmen och Martinson. Taket kommer vara täckt av solpaneler, som i kombination med batterilagring, ska tillgodose hela anläggningens elbehov. Något som ska göra det möjligt att både reglera efterfrågetoppar från utrustning och fordon, samt att kunna bidra med överskott till elnätet.

– För att ytterligare minska utsläppen i framtiden kommer vi att utforska olika alternativ för nedmontering och framtida nya lösningar. Eftersom nedmonteringen av den här byggnaden troligen kommer att ske om över 50 år, är vi övertygade om att ännu fler lösningar kommer att finnas tillgängliga vid den tidpunkten, avslutar Eva Sterner.



IMPREGNERAD AV NATUREN SJÄLV

Kärnvedens vattenavstötande och rötbeständiga egenskaper gör att den lämpar sig väl för tillverkning av träprodukter som ska vara utomhus. Men vad är egentligen kärnved, och hur blir den till?

Hos de flesta träslag består stammen av två typer av ved – kärnved och splintved. Splintveden finns i den yttre delen av stammen och fibrerna i den transporterar vatten från rötterna till trädens kronor. När träden är unga består hela stammen av splintved, men i takt med att träden åldras ombildas den inre delen av stammen till kärnved. Då hämmas cellernas förmåga att transportera vatten medan ämnen som skyddar veden, bland annat hartser och fetter, lagras i fibrerna. Det är denna naturliga impregnering av så kallade extraktivämnen som gör kärnveden mer vattenavstötande och mer tålig mot fukt och röta, en värdefull egenskap för träprodukter som utsätts för väder och vind.

– Det är därför kärnved traditionellt sett har använts till fönster, fasader och även hela timrade hus, innan träskyddsbehandlingar som tryckimpregnering kom, säger Karin Sandberg, senior forskare vid forskningsinstitutet Rise (Research Institutes of Sweden AB).

Karin har lång erfarenhet av forskning inom träbyggnadsteknik och utveckling av trä konstruktioner, främst utomhusexponerat trä som fasader och fasadsystem. Hon var projektledare för projektet Fasaden i staden, Snabb, snygg, smart, som mynnade ut i ett träfasadssystem i kärnfuru. Förutom att produkter

tillverkade av kärnved blir motståndskraftiga mot fukt och röta, blir de också mer formstabila. Det betyder att de inte sväller och krymper så mycket, även om luftfuktigheten runt omkring förändras. Men mängden extraktivämnen kan skilja sig mycket mellan olika träslag. Kärnved av ek, furu och lärk har exempelvis bättre rötbeständighet än andra svenska träslag.

– Så är det. Och lärk och furu har ungefär samma beständighet, och gran har något sämre beständighet än fura, säger Karin Sandberg.

Hon berättar att användningsområdena för kärnved är desamma i dag som historiskt – träprodukter utomhus.

– Men kärnved av fura används inte lika mycket till fasader som förr, vilket jag misstänker är en kostnadsfråga. I Sverige är det vanligare med ytterpanel av gran, som är billigare än fura, säger Karin Sandberg.

Granens kärnved är svår att skilja från splint i torrt tillstånd, och splintved av gran tar upp fukt långsammare än furusplint, vilket gör den lämplig som ytterpanel och till fasaddetaljer.

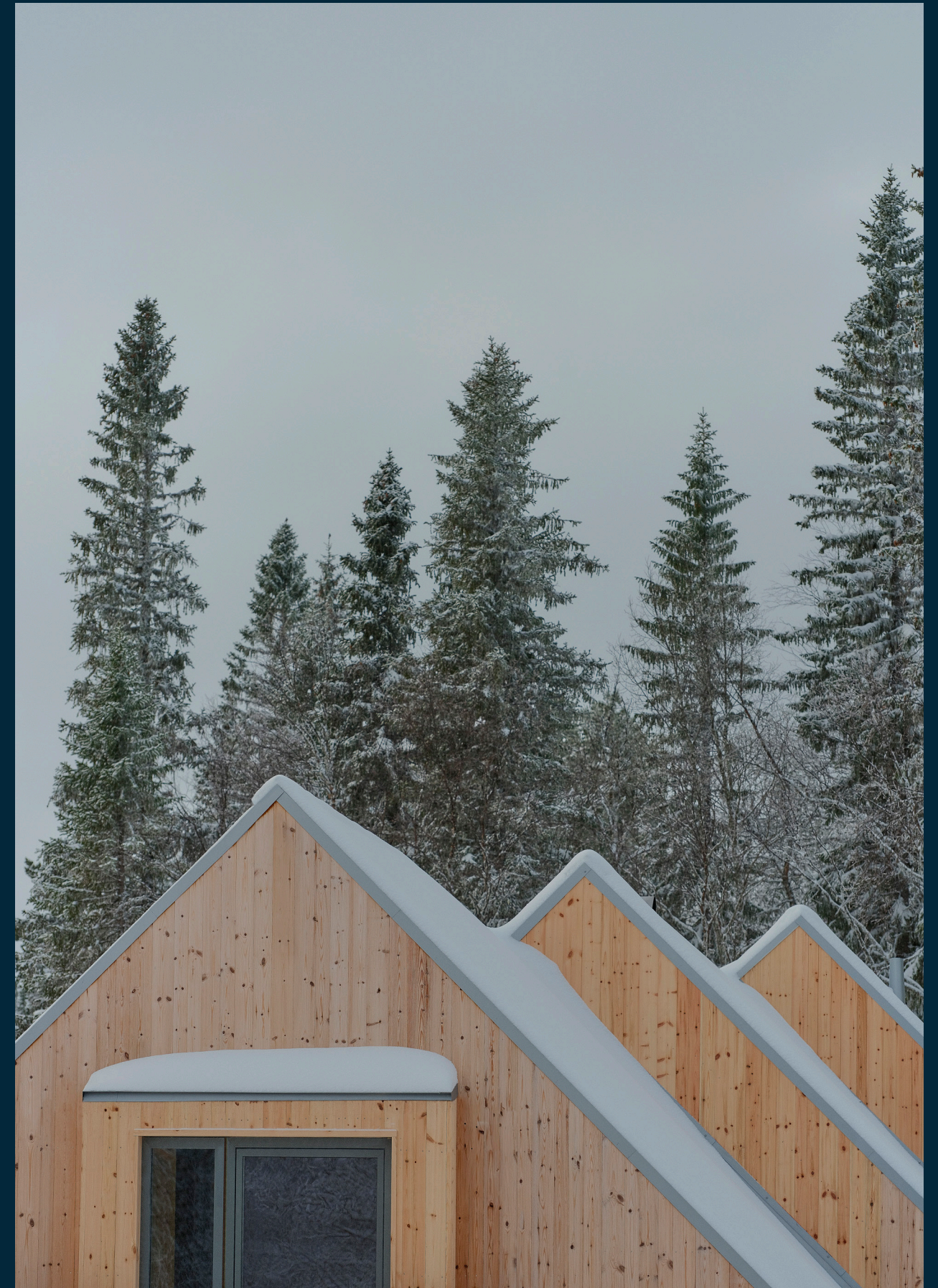
– Men kärnved är i de allra flesta fall att föredra för utomhusexponerat trä, säger Karin Sandberg.

SÅ BILDAS TALLENS KÄRNVED

I tallar börjar kärnveden bildas när träden är cirka 15–20 år. Den börjar bildas i centrum längst ner i stammen, och sedan utvecklas den uppåt i en avsmalnande form. Ju äldre träd, desto större andel kärnved.

RÖNTGEN HÖJER KVALITETEN

För att kunna tillverka produkter med hög andel kärnved behöver man veta exakt vilka stockar man ska välja och hur de ska sågas. Genom att röntga stockarna kan sågverk ta fram produkter med precis den kärnvedsandel som kunden har beställt.



INNOVATIV ELEMENTFASAD AV TRÄ

Elementfasader är traditionellt uppbyggda av aluminium och stål, men nu lanseras ett system tillverkat av trä – SCA Curtain wall. – Det är ett mycket mer hållbart alternativ. Samtidigt är det ett tryggt sätt att bygga och ger en enorm frihet för arkitekten, säger Louise von Bahr på arkitektfirman Equator, som utvecklat systemet tillsammans med Norrlands Trähus och SCA Wood.

Elementfasader levereras i färdiga element där glaspartier och fasadmateriäl redan är monterade, vilket innebär att byggtiden kan kortas och att byggnaden snabbt blir vädersäkrad.

– Vid stora komplexa byggnadsprojekt behövs det ett genomtänkt och systematiskt fasadsystem för att det ska fungera. Tidigare har det inte funnits system i hållbara material, men eftersom vi är mitt i en klimatkris är det något som verkligen behövs, säger Louise.

60 PROCENT MINDRE KLIMATPÅVERKAN

Klimatfördelarna med en elementfasad konstruerad i trä är stora. Koldioxidutsläppen minskar med ungefär 60 procent jämfört med ett konventionellt fasadsystem.

– Vi har minimerat användningen av fossila material, även om det till exempel krävs aluminium i karminfästningarna för glasrutorna. Det som gör störst effekt på koldioxidavtrycket är att själva ramkonstruktionen består av trä, i stället för av aluminium. Väljer man sedan trä som fasadmateriäl, får man lägsta möjliga koldioxidutsläpp, säger Johan Larsson, affärsutvecklare vid SCA Wood.

KRÄVS INGA KOMPLETTERINGAR

Fasadsystemet erbjuder alla fördelar som finns med en traditionell elementfasad: att det är snabbt, säkert och flexibelt. Fasadelementen produceras i förväg och går fort att montera på plats vid bygget.

– Det krävs inte några kompletteringar, utan allt är klart när elementen har hängts på plats. Det betyder att det inte behövs någon byggställning för jobbet och det ger ofta en stor kostnadsbesparing, säger Peter Rhensbo, vd för Norrlands Trähus som producerar väggelementen.

– Det här öppnar för möjligheten att bygga avancerade fasader även på platser där byggställningar inte får plats, säger Johan Larsson.

ALLTID 20 GRADER OCH SOL

Att elementen byggs inomhus under kontrollerade former innebär en trygghet och stora fördelar när det gäller kvaliteten.

– Det är alltid 20 grader och sol inne i våra bygghallar, till skillnad mot hur förhållandena kan vara utomhus på en byggarbetsplats, säger Peter Rhensbo.

Att det är ett curtain wall-system gör det också enkelt med ansvarsfördelningen i byggprojekten.

– Curtain wall innebär att det finns en tydlig gräns mellan stomme och yttervägg. På så sätt blir det extra tydligt vem som har ansvar för olika delar i projektet, säger Peter.

FRIHET I DESIGNEN

Fasadelementens modulmått är i standardutförande 2,7 x 4 meter och kan varieras i stor omfattning efter bjälklagshöjd och

rumsindelning. Ett fasadelement kan ha en glasyta längs hela blockets bredd, flera mindre glasytor eller inte några glasytor alls.

Flexibiliteten gäller också valet av fasadens ytskikt som till exempel plåt, keramik eller träpanel.



– Det är inte inkluderat i systemet, utan är helt fritt att välja. Men vi förordar så klart en träfasad, till exempel av kärnved eller thermowood. Träpanel har liten klimatpåverkan, kräver väldigt lite underhåll och åldras dessutom otroligt vackert, säger Johan Larsson.

Att systemet ger stora möjligheter till anpassningar är en viktig aspekt, poängterar arkitekt Louise von Bahr.

– I de sammanhang där den här typen av fasader används finns det ofta tydliga förutsättningar och krav att förhålla sig till när det gäller allt från energiaspekter till akustikkraV. Med SCA Curtain Wall går det enkelt att anpassa sig efter det. Systemet ger också arkitekten stor frihet till variation och detaljrikedom, säger hon.

TESTAD, GODKÄND OCH REDO FÖR MARKNADEN

SCA Curtain Wall är främst tänkt att användas till kontorsbyggnader i flera våningar, men även för till exempelvis hotell, skolor och sjukhus.

– Det ställs allt högre krav på att redovisa byggnaders klimatpåverkan och att reducera användningen av fossila material. Det här systemet innebär ett stort steg framåt när det gäller möjligheten att minska kolspåren vid industriellt byggande, säger Louise.

Systemet är utformat för att passa till alla typer av bjälklag och passar också bra för renoveringar där man vill öka en byggnads energiprestanda. Det är även anpassat för både återanvändning och återvinning.

– När byggnaden är uttjänt kommer det att vara lika lätt att plocka ner fasadelementen som det var att sätta upp dem. Det går också att återanvända alla komponenter. Det här systemet kommer att göra det mycket lättare för våra kunder att bygga hållbart, säger Johan Larsson.

– Vi är glada över att SCA Curtain wall är testad, godkänd och redo för marknaden inför att konjunkturen vänder uppåt, avslutar han.



SE MER AV SCA
CURTAIN WALL

PARTNERS I PROJEKTET

Arkitektkontoret Equator kom med idén till systemet och har bidragit med kompetens kring fasadsystem och tagit fram ritningar.

Norrlands Trähus producerar elementen och har tillfört kompetens kring industriell produktion i projektet. Företaget har fullskaliga modeller av systemet för kunder att titta på.

SCA Wood har stått för finansiering, projektledning och kompetens kring trä.



BRANDSKYDDSIMPREGNERAT

Brandskyddsimpregnerad läkt och ytterpanel från SCA SmartTimber ger dig en CE-certifierad trygg lösning för en brandskyddad fasad. Genom en samarbetspartner erbjuder SCA ett brandskydd som uppnår högsta euroklass för brandskyddat trä, B-s1,d0 enligt EN 13501. SCA erbjuder två varianter av brandskyddsimpregnering.

PRODUKTINFORMATION

SCA erbjuder brandskyddad ytterpanel och läkt för utomhusbruk. Utmaningen med exteriört brandskydd är att brandklassen ska behållas över tid, och inte påverkas av utomhusklimatet. Oavsett om det är gran eller furu som ska brandskyddas ska både brandskyddet och det visuella utseendet bestå. Brandskyddet som SCA använder är beständigt över tid och uppfyller krav enligt bruksklass EXT enligt EN 16755 – Durability of reaction to fire performance. Det innebär att produkten klarar brandkrav efter genomförd accelererad åldring.

Brandskyddsimpregnerad läkt och ytterpanel från SCA SmartTimber ger dig en CE-certifierad trygg lösning för en brandskyddad fasad. Genom samarbetspartner erbjuder SCA ett brandskydd som uppnår högsta euroklass för brandskyddat trä, B-s1,d0 enligt EN 13501.

METOD

Brandskyddsimpregnering utförs med vakuum för att få medlet att tränga in i träet. Det innebär att inget underhåll av brandskyddet krävs för att behålla skyddet över tid. Däremot ska det målade skiktet utanpå brandskyddet vidarebehandlas efter färgtillverkarens rekommendation. SCA kan även leverera brandskydd som inte kräver vidare behandling, för exempelvis användning på kärnfurufasader där man vill uppnå en naturlig gråning på ytan. Brandimpregnering möjliggör sågning, kapning och slitage av träet utan att brandskyddet påverkas.

Brandskyddsimpregneringen finns i följande två varianter.

- SCA FirePro: Brandskyddsimpregnering för målade panel och väderskyddade konstruktioner.
- SCA FireX: Utan krav på övermålning.



SCA THERMOWOOD® VÄRMEBEHANDLAT VIRKE

SCA ThermoWood® är värmebehandlat virke tillverkat av norrländsk furu och gran. Värmebehandlingen gör träet formstabil och beständigt mot väder och biologiska angrepp.

TEKNISK BESKRIVNING

- Användningsområde: Fasadbeklädnad, trall och övriga, ej bärande, konstruktioner i utomhusmiljö.
- Träslag: Furu eller gran.
- Dimensioner: Tjocklek 21-50 mm. Bredder från 68 till 198 mm. Längder från 2,4 -5,4 meter.
- Profil: Panel går att få i samtliga av våra standardprofiler.
- Behandlingsklass: ThermoWood Thermo-D.
- Beständighetsklass: Klass 2 i rötbeständighet enligt EN 113. Det innebär att det kan användas i utomhusmiljö på samma sätt som impregnerat virke i NTR-klass AB. Markkontakt och bärande konstruktioner bör dock undvikas.
- Infästning: Kamspik eller självborrande skruv av rostfri kvalitet i korrosivitetsklass A4.



MÅLAD YTTERPANEL

Målad ytterpanel där kunden själv bestämmer kulör och graden av färdigställande. Valet av färgsystem kan påverkas av säsong, budget eller önskan att måla själv. Ett klimatvänligt alternativ med en optimal färganvändning i vår målningsprocess.

PRODUKTEGENSKAPER

Monteras året om. Med en mellanstruken ytterpanel från SCAs måleri får panelen ett grundskydd på plats hos oss, vilket innebär att slutstrykningen inte behöver göras direkt, utan inom två år.

Slitstarkt resultat. En ytterpanel som målas under kontrollerade förhållanden i ett måleri, får ett jämnare och mer slitstarkt resultat än en panel som målas utomhus. Målningen görs i en kontrollerad miljö med regelbunden kvalitetskontroll för att säkerställa längsta möjliga livslängden och underhållsintervallerna för ytterpanelen.

Färdigkapat. Vår panel består av färdigkapade CC60-längder. Det minskar spill och reducerar arbetsmomenten. Vi erbjuder färdigkapade längder 3,0 - 5,4 meter.

Paint Cutter. Vår panel är producerad med Paint Cutter, en teknik som både framhäver träets ytstruktur och gör att färgen fäster bättre.

Hållbart målad. När ytterpanelen målas i vår produktion används exakt den mängd färg som behövs. Överbliven färg renas och återanvänds flera gånger, vilket minimerar spill. Färg som inte går att använda tas tillvara enligt branschens krav.

Certifierad målad panel (CMP). CMP är en certifiering från Svenskt Trä för ytbehandlade och kvalitetssäkrade utvändiga panelbrädor. Vi uppfyller deras krav för certifiering och ställer dessutom högre krav på oss själva. Vi har utöver detta en råvara som i grunden håller en mycket hög kvalitet. Färger som används för tillverkning av CMP-godkända panelbrädor är testade av ackrediterade tredjepartsorgan för att klara krav enligt gällande standarder och regler. Färgerna är specialanpassade för målning på utvändigt trä och appliceras under optimala förhållanden och med rätt mängd färg för att garantera ett enhetligt resultat och lång livslängd. Vi kan även erbjuda brandskyddsimpregnering på våra paneler.

Samtliga färgsystem är testade enligt SS-EN13501 och uppfyller brandklass D-s2, d0 i enlighet med SS-EN 14915:2013.

GARANTI	GRUND	MELLAN	FÄRDIG	ATT GÖRA
2 år	2i1	2i1		1 strykning
5 år	Visir	1 x Nordic Extreme		1 strykning
10 år	Visir	1 x Nordic Extreme	1 x Nordic Extreme	
5 år	Trebitt lasyr	Trebitt lasyr		1 strykning

Kom alltid ihåg att måla spikhuvuden och kapytor.

TEKNISK INFORMATION

Ytbehandling: Kulörmålat eller lasyr.

Längd: 3,0 - 5,4 meter.

Leveranstid: Upp till 15 arbetsdagar.

Vi erbjuder grund-, mellan- och färdigstruket.

TIDS- OCH KOSTNADSEFFEKTIVT

När du väljer fabriksmålad ytterpanel sparar du både tid och pengar det ger kostnadsbesparing på upp till 50% för hela målningsarbetet. Då ytterpanelen målas i vår produktion kan vi använda exakt den mängd av färg som behövs. Vi kan även återanvända färgen flera gånger med rening, så minsta möjliga går till spillo och det överblivna tas till vara enligt de krav som finns inom branschen. Hållbart både för din ekonomi och vårt klimat.

Köper du en färdigmålad ytterpanel från SCA får du 10 års garanti. En grundmålad ytterpanel ska slutstrykas med två lager färg så snart som möjligt. En mellanstruken och lasyrmålad panel ska slutstrykas med ett lager snarast möjligt och senast inom två år efter montering. Välj unik kulör genom att ange NCS-kod eller förvalda färgkombinationer i Jotuns kulörprogram.

Läs mer om våra målade ytterpaneler och se räkneexempel.



TA HAND OM DINA TRÄPRODUKTER

Huset är en av dina viktigaste ägodelar och måste tas om hand väl. Avsätt några timmar till en ordentlig översyn och tvätt så minskar du risken för röta och påväxt. Hållbart både för din ekonomi och vårt klimat.

UNDERHÅLL AV DIN TRALL OCH YTTERPANEL

Huset mår bäst med en årlig tvätt. Det tar bort både smuts och skadlig mögel- och algbevuxning och huset ser rent och välunderhållet ut efter bara några timmars arbete.

Då du tvättar får du även en bra översikt över allt annat underhåll som du bör planera den här säsongen. Det kan vara en panelbräda som behöver bytas, en vägg som behöver lite färg eller ett staket som behöver målas. Brädor som är skadade eller fulla av sprickor sedan tidigare kan med fördel bytas ut redan innan tvättningen börjar.

Så snart det är plusgrader där du bor bör du tvätta trall och ytterfasad med borste, såpa och vatten. Du kan även använda övriga rengöringsmedel som finns på marknaden, kontakta fackhandel för rådgivning.

Att tvätta med högtryckstvätt bör göras med försiktighet då det kan rugga upp träytan. Det kan skapa sprickor och skada träytan.

FLISKRITNING

Nysågat virke som exponeras utomhus grånar inom ett till två år. Sol-ljusets UV-strålning bryter huvudsakligen ner ligninet i träytan. Ett fenomen som kan uppkomma på alla sorters trä är så kallad fliskritning (fiberludd) vilket är en helt naturlig process i virkets kretslopp.

Detta fenomen kan uppstå när det yttersta ligninet som binder ihop fibrerna på virkets yta brutits ner. Ligninet fungerar som ett sorts "klist" mellan fibrer. Ligninet bryts gradvis ner av solens strålar och uppkommer ibland snabbt på platser med hög solbelysning. När träet sedan är fuktigt under en lång tid så kan det yttersta lagret fibrer luckras upp och släppa på vårkanten. Dessa visar sig som en sorts väldigt fina fibrer som släpper, men att träet under är fast.

Fliskritning påverkar varken rötskydd eller hållfasthet i virket och avtar över tid. Fliskritning som uppstått på obehandlad trall och ytterpanel från SCA kan enkelt borsta bort med en mjuk borste.

SÅ LAGRAR DU VIRKE RÄTT

- Förvara virke utomhusklimat, skyddat mot nederbörd.
- Lägg virket plant på dränerad mark med rena underlägg.
- Se till att luft kan cirkulera runt virkespaketet.
- Förvara i skugga för att undvika kondens, sprickor och deformation.
- Impregnerat virke bör lagras under tak för att undvika blekning och påväxt.
- Undvik lång lagring i varma lokaler – ta in virke i butik efter behov.
- Om virket blivit blött: öppna, ta bort emballage, strölägg och låt torka.
- Kontrollera fukthalt och ytfukt innan användning.

VÅRT SORTIMENT



Ytterpanel

Rektangulär

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Ytterpanelbräda	22 x 45	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	576
Ytterpanelbräda	22 x 70	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	390
Ytterpanelbräda	22 x 95	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	286
Ytterpanelbräda	22 x 120	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	234
Ytterpanelbräda	22 x 145	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	182
Ytterpanelbräda	22 x 170	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	156
Ytterpanelbräda	22 x 195	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	130

Profilerad

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Enkelfas falsad, ändspont	22 x 120	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8	260
Enkelfas falsad, ändspont	22 x 145	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8	208
Dubbelfas falsad	22 x 120	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8, 5,4	260
Dubbelfas falsad	22 x 145	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8, 5,4	208
Falsad spårpanel	22 x 120	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8, 5,4	260
Falsad spårpanel	22 x 145	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8, 5,4	208
Falsad ytterpanel	22 x 145	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8, 5,4	208
Fjällpanel	22 x 120	Obehandlad	3,6, 4,2, 4,8	288
Dubbelfasspont*	22 x 95	Obehandlad / Mellanstruken	4,2	286

Lockläkt

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Lockläkt, fasad*	16 x 45	Obehandlad / Mellanstruken	3,6, 4,2, 4,8	690
Lockläkt, fasad	22 x 45	Obehandlad / Mellanstruken	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	576

*Beställningsvara

Konstruktion

Hållfasthetssorterat

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Regel C24	45 x 95	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	143
Regel C24	45 x 120	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	117
Regel C24	45 x 145	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	91
Regel C24	45 x 170	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	78
Regel C24	45 x 195	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	65
Regel C24	45 x 220	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8, 5,4	65

Byggregel

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Glespanel	28 x 70	Obehandlad	3,6, 4,2, 4,8	280
Regel, ändspont	34 x 70	Obehandlad	3,6, 4,2, 4,8	255
Regel G4-2	45 x 45	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8	288
Regel G4-2	45 x 70	Obehandlad	3,0, 3,6, 4,2, 4,8	195

Kortregel	45	x	45	Obehandlad	2.5	288
Kortregel	45	x	70	Obehandlad	2.5	195
Kortregel	45	x	95	Obehandlad	2.5	143

Läkt

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Läkt, buntad	12 x 50	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	840
Läkt	25 x 36	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	600
Läkt	25 x 48	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	420
Trekantsläkt	50 x 50	Obehandlad	4.2, 4.8	181

Underlagsspont

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Råspont ändspont	17 x 95	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	330
Råspont ändspont	20 x 95	Obehandlad	4.2	336
Råspont ändspont	20 x 120	Obehandlad	4.2	252
Råspont ändspont	23 x 120	Obehandlad	4.2, 4.8	234
Råspontlucka	20 x 540	Obehandlad / Grundmålad	3.6, 4.2	60
Råspontlucka	23 x 540	Obehandlad / Grundmålad	3.6, 4.2	52

Formvirke

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Formbräda	21 x 95		Kvastpaket	286
Formregel	45 x 95		Kvastpaket	143
Kilspont*	21 x 95	Obehandlad / Formsläpp	4.2	264
*Beställningsvara				

Altan och utemiljö

SCA Aquila Kärnfuru 99%

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Läkt	28 x 45	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	384
Trall	28 x 120	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	144
Trall, kupad	28 x 140	Obehandlad	3.6, 4.2, 4.8	144
Regel	45 x 45	Obehandlad	4.2, 4.8	Plockas
Regel	45 x 70	Obehandlad	4.2, 4.8	Plockas
Regel	45 x 95	Obehandlad	4.2, 4.8	Plockas
Regel	45 x 145	Obehandlad	4.2, 4.8	Plockas

SCA Strix Premiumtrall

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Trall	28 x 120	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8	144
Trall	34 x 170	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8	72
Trall				
Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Trall	22 x 95	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	220
Trall	28 x 45	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	384
Trall	28 x 95	Impregnerad NTR/AB	3.0, 3.6, 4.2, 4.8, 5.4	176
Trall	28 x 120	Impregnerad NTR/AB	3.0, 3.6, 4.2, 4.8, 5.4	144

Trall	28	x	145	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	112
Trall, rillad	28	x	120	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	144
Trall, rillad	28	x	145	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	112
Trall	34	x	145	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	112
Trall brun, rillad	28	x	120	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	144

Handledare

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Handledare	34 x 145	Impregnerad NTR/AB	Fallande	84

Hållfasthetssorterat

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Regel C14	45 x 45	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	240
Regel C14	45 x 70	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	150
Regel C24	45 x 95	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	110
Regel C24	45 x 120	Impregnerad NTR/AB	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	90
Regel C24	45 x 145	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	70
Regel C24	45 x 170	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	60
Regel C24	45 x 195	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	50
Regel C24	45 x 220	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	50

Stolp och Sparr

Produkt	Dimension	Behandling	Längder	Antal per paket
Stolpe	70 x 70	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	105
Stolpe	95 x 95	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	55
Byggtimmer	120 x 140	Impregnerad NTR/A	3.0	56
Sparr*	100 x 100	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	
Sparr*	125 x 125	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	
Sparr*	150 x 150	Impregnerad NTR/A	3.6, 4.2, 4.8, 5.4	

*Beställningsvara

KONTAKTA OSS

INNESÄLJ

+46 (0)60-19 31 31
BESTALLNING.WOOD@SCA.COM



CAROLINE JOHANSSON
Innesälj Norge
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)695 762 009
caroline.johansson@sca.com



ELLEN CARLSSON
Innesälj Norge
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)695 762 000
ellen.carlsson@sca.com



MALIN NORIN
Gruppchef Innesälj
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)60-19 39 80
malin.norin@sca.com



ANNA-LENA GANNÅ
Innesälj Export
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)60-19 39 82
anna-lena.ganna@sca.com



DISMERY ANDERSSON-STADIG
Innesälj
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)6019 39 88
dismery.andersson-stadig@sca.com



LARS NILSSON
Säljare, Industriellt byggande
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)695-733 07
lars.nilsson1@sca.com



PETER TINGGÅRD
Säljare, Bygghandel
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)695-733 21
peter.tinggard@sca.com



EMIL LUNDSTRÖM
Säljare, Bygghandel
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)695-733 53
emil.lundstrom@sca.com



JOHAN LARSSON
Affärsutvecklare
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)60-19 39 30
johan.larsson@sca.com



OLA WILHELMSSON
Försäljnings- och marknadschef
SCA Wood Scandinavia
+46 (0)70-624 10 05
ola.wilhelmsson@sca.com

SCASMARTTIMBER.COM

TRVOK OKTOBER 2025

