



WE SEE FURTHER*



***NOUS VOYONS PLUS LOIN**



We see further

Travailler sur un toit offre une large perspective. Vous contemplez le monde différemment et vous pouvez scruter l'horizon. Ceci, nous le faisons depuis plus de 150 ans. De tout temps, le toit a eu pour fonction première de protéger. Mais notre ambition est qu'il soit capable de beaucoup plus. Un toit peut être une centrale électrique. Un salon. Un jardin potager. Une œuvre d'art. Ou tout simplement un élément du bâti en qui l'on a confiance, longtemps. Notre vocation, c'est d'apporter la meilleure solution de toiture afin de profiter pleinement de ce que peuvent offrir les toits.

BMI. We see further. " Nous voyons plus loin "

La force de BMI Group



CONSTRUIT POUR DURER

BMI Group est le plus grand fabricant de solutions pour les toits plats et en pente d'Europe ainsi qu'un leader dans le domaine du génie civil, de la production de cheminées à haut rendement énergétique et de systèmes de ventilation intégrés. Avec plus de 150 ans d'expérience, nous sommes le leader européen, avec une forte présence dans certains pays d'Asie et en Afrique du Sud..



OUVRIR LA VOIE

BMI Group a été créé avec le rapprochement de Braas Monier et d'Icopal. L'héritage conjoint de ces deux groupes représente une histoire riche caractérisée par la fourniture de solutions d'excellence pour la couverture et l'étanchéité.

De nos outils uniques de test, comme notre « wind tunnel », à nos produits qui luttent contre la pollution, notre expertise et notre taille nous permettent de faire évoluer les standards et de proposer des solutions plus durables.



NOUS SOMMES À VOS CÔTÉS

Avec 11 000 salariés répartis dans 40 pays, nos experts dédiés accompagnent nos clients pour définir et apporter les solutions idoines, les conseils techniques et les informations produits pour les projets, résidentiels ou non-résidentiels.





Une famille de marques pionnières

**BMI rassemble quelques unes des
marques les plus importantes et les
plus reconnues de la profession**

GUIDÉ PAR UNE VISION PUISSANTE

BMI Group fait partie de la famille des entreprises de Standard Industries, qui comprend GAF, le leader de l'Amérique du Nord des solutions pour la couverture et l'étanchéité.

En tant qu'entreprise industrielle privée avec une histoire qui s'étend sur plus d'un siècle, Standard Industries croit en ses collaborateurs, en son domaine d'activité et en l'innovation pour se développer à long terme.

Cette approche qui conduit au succès, suivie par les entreprises familiales, renforce le futur de BMI Group. Pour ce faire, nous cherchons sans cesse à proposer des solutions à valeur ajoutée à nos clients.

Solutions innovantes pour des bâtiments intelligents

Notre large portefeuille de produits et solutions nous permet de résoudre les défis de nos clients pour leurs projets, en résidentiel ou non-résidentiel

COUVERTURE

Notre portefeuille de produits comprend une large gamme de tuiles, terre cuite et béton, avec la possibilité de choisir des tuiles légères et respectueuses de l'environnement. Tous les composants et accessoires de BMI Group sont conçus et testés pour fonctionner ensemble, dans le but d'offrir les meilleurs systèmes de couverture.

TOITS-TERRASSES

Réputées pour offrir des systèmes d'étanchéité de haute qualité, nos solutions comprennent aussi bien les membranes bitumineuses ou synthétiques que les systèmes d'étanchéité liquide, les lanterneaux, les extracteurs de fumée, l'isolation thermique et les services d'installation. Parce que nous sommes conscients des enjeux environnementaux, nos produits aident à réduire la pollution atmosphérique, empêchent les émissions de CO₂ et développent l'efficacité énergétique des bâtiments.

CHEMINÉES ET SYSTÈMES ÉNERGÉTIQUES

En tant que fabricant de systèmes de cheminées en céramique à haut rendement

énergétique et en acier inoxydable, le BMI Group propose des produits beaux et faciles à installer. Nous sommes fiers d'offrir des solutions sur mesure qui sont fiables, conçues pour durer et rentables. En parallèle de l'offre de cheminées, BMI Group fournit également des chaudières et des systèmes de ventilation intégrée.

SOLUTIONS POUR DES TOITS ACTIFS

Au sein de BMI Group, nous croyons qu'un toit peut offrir beaucoup plus. Des matériaux qui luttent contre la pollution aux toits qui accueillent jardins et espaces à vivre, nos solutions pour les toits actifs transforment l'environnement urbain. Les opportunités sont sans fin. Notre rôle est d'aider les gens à trouver la solution qui leur convient parfaitement pour leur habitation ou leur lieu de travail.

GÉNIE CIVIL

De la conception à l'accompagnement tout au long du chantier, nos équipes expérimentées accompagnent de nombreux projets de génie civil, permettant la viabilité à long terme des ponts-routes et ponts-rails, des tunnels, des canaux, des réservoirs ou des barrages.





Vous permettre de voir plus loin chaque jour

PROPRIÉTAIRES

Que ce soit en neuf comme en rénovation, nos produits, systèmes et garanties étendues sont conçus pour apporter la tranquillité d'esprit à long terme.

PROMOTEURS IMMOBILIERS

Nos systèmes éprouvés et nos solutions d'installation et de maintenance assurent à nos clients des réponses qualitatives, un bon retour sur investissement et la tranquillité d'esprit pour tous leurs projets, qu'ils soient en neuf ou en rénovation.

ENTREPRISES DE COUVERTURE, D'ÉTANCHÉITÉ, DE TOITURE-TERRASSE

Votre réussite est aussi la nôtre. Nous envisageons notre relation avec vous comme partenaire afin de travailler et grandir à vos côtés. Nous pouvons vous aider à répondre aux appels d'offre, vous apporter un support technique complet et animer des sessions de travail pour que vos affaires se développent.

ARCHITECTES

Notre taille et notre expérience nous permettent d'apporter un support technique, des informations produits et des recommandations esthétiques afin de trouver la meilleure solution pour toute vos problématiques. Nos solutions pour toits actifs sont sources d'inspiration pour vous aider à transformer l'espace urbain de vos clients.

PARTENAIRES DISTRIBUTEURS

En investissant sur nos marques et dans notre chaîne logistique, nous accompagnons nos partenaires distributeurs à se positionner dans un environnement concurrentiel.

Les hommes et les femmes de BMI

Nous visons un environnement de travail qui promeut la diversité, accepte le changement et apporte des opportunités professionnelles à tout un chacun.

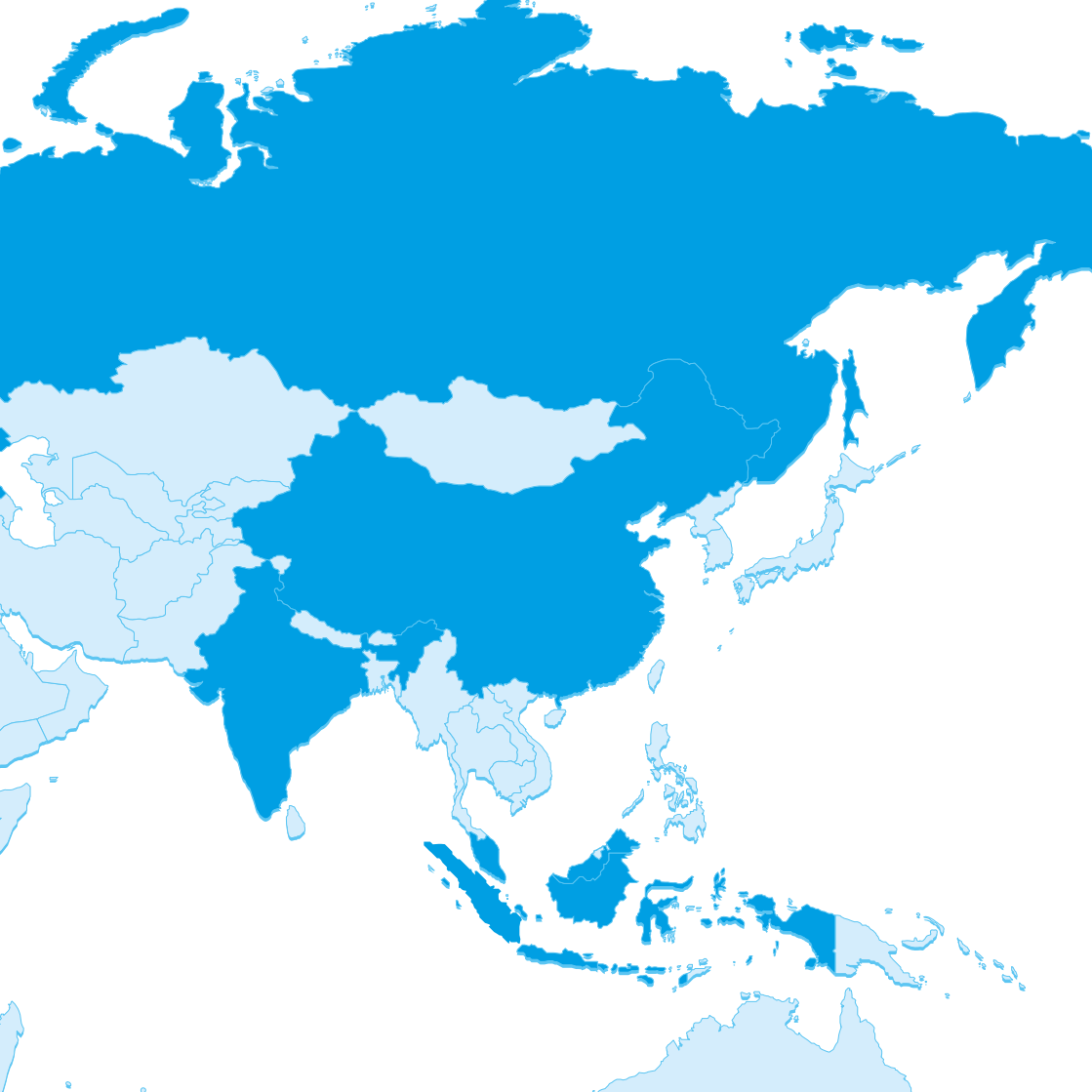
Nous voulons investir dans nos collaborateurs afin d'apporter à nos clients le meilleur service de l'industrie du bâtiment.



Une dimension internationale

BMI Group dispose d'une stature véritablement internationale comme en témoignent ses 150 sites répartis en Europe mais aussi dans certains pays d'Asie et en Afrique du Sud.





BMI France : **la force de BMI Group** **à vos côtés, en France**

Avec plus de 1 000 collaborateurs, BMI France regroupe les marques Siplast et Monier mais aussi Monarflex, Polytuil, Comptoir de l'Étanchéité et Cobert.

Depuis avril 2017, l'ensemble de ces marques, tout en continuant à œuvrer sous leur nom propre sur leurs marchés respectifs, bénéficie de l'organisation intégrée de BMI France pour toutes les fonctions supports.

S'appuyer sur les meilleures pratiques des uns et des autres, atteindre une taille critique permettant d'optimiser la chaîne logistique et les services clients en général, consolider les acquis et renforcer le développement : tels sont les axes majeurs selon lesquels BMI France se structure, pour apporter les réponses les mieux adaptées avec le meilleur service à ses clients.

BMI France : **des marques dédiées à chaque marché** **pour une réponse personnalisée**

Au total, BMI France compte neuf sites de production : sept pour Monier (tuiles et composants), deux pour Siplast (étanchéité à l'eau, à l'air, au vent et au bruit), un pour Comptoir de l'Étanchéité.

En parallèle de Siplast et Monier (voir pages suivantes), les autres marques de BMI France interviennent dans les domaines suivants :

- Monarflex : solutions de protection du bâti pour la grande surface de bricolage ;
- Polytuil : spécialiste de la tuile métallique ;
- Comptoir de l'Étanchéité : accessoires, outillages et consommables pour les professionnels de l'étanchéité ;
- Cobert : tuiles terre cuite et béton et composants de toiture d'origine espagnole et portugaise.

Monier :

« Complètement toit ! »

S'enracinant dans un historique centenaire au travers de marques comme Redland, Monier a été le pionnier dans le développement de systèmes complets pour la toiture en pente et il est le seul fabricant en France à maîtriser la double expertise terre cuite et béton.

Solidement implanté sur les marchés régionaux du neuf et de la rénovation, Monier compte à sa gamme plus de quarante références en tuiles, déclinées dans des coloris traditionnels propres aux régions mais aussi des couleurs plus contemporaines qui répondent parfaitement aux tendances de la conception de maisons innovantes. S'y ajoute une large gamme de composants qui, conjuguée aux gammes tuiles, propose une offre complète et intégrée pour répondre à toutes les problématiques de la couverture.

Par ailleurs, très sensible à la dimension environnementale, Monier prend en compte l'impact du développement et de la mise en œuvre de ses produits, veille à l'intégration optimale de ses carrières dans leur cadre naturel et optimise la gestion des déchets que son activité génère en recyclant au maximum ses rebuts et eaux de process industriel.

En termes de sites industriels, Monier dispose de :

- 4 usines terre cuite ;
- 3 usines béton ;
- 4 plates formes logistiques.





Siplast :

« Vous avez l'art, nous avons la matière »

Fondé il y a plus de 60 ans, Siplast est devenu le leader de l'étanchéité, en toiture-terrasse, pour les parois enterrées et en génie civil, mais aussi des bardeaux de couverture, des écrans de sous-toiture ou de solutions pour les planchers.

Inventeur de l'étanchéité moderne, Siplast n'a cessé de s'appuyer sur ses innovations tout au long de son histoire, se dotant également d'un outil industriel performant pour apporter à ses clients les meilleurs produits. Conception, développement et industrialisation ne seraient rien sans une solide relation client que la signature de Siplast incarne : être le partenaire des maîtres d'ouvrage, maîtres d'œuvre et entreprises afin de les accompagner tout au long de leurs projets pour leur apporter la solution idoine assortie du service le plus performant.

Si Siplast s'investit pour mettre au point des solutions qui apportent à la cinquième façade une forte valeur ajoutée – rétention temporaire d'eau, végétalisation, espace partagé, photovoltaïque-, elle met également au point des réponses pointues pour ses autres domaines d'intervention, comme pour le génie civil, la sous-toiture ou l'insonorisation.

Et ce en ayant constamment à cœur de s'inscrire dans une démarche sociétale qui inclut la dimension environnementale, que ce soit grâce à ses produits – dépollution par exemple – ou en disposant de sites industriels respectueux comme la certification ISO 14 001 de Mondoubleau le montre.

En termes de sites industriels, Siplast dispose de :

- 2 usines ;
- 7 dépôts.

Pour nous contacter :

www.monier.fr

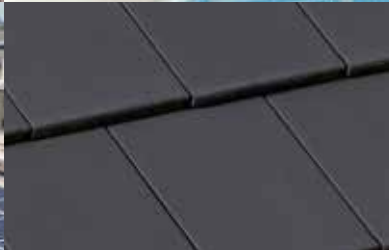
www.siplast.fr

www.comptoirdeletancheite.fr

www.monarflex.fr

www.polytuil.fr







Pour en savoir plus :
www.bmigroup.com