

SISTEMA DE PRENSAR EN ACERO INOXIDABLE PARA GAS



inoxPRES
GAS

		EDELSTAHLROHR "INOXPRES" 1.4404	DV-7301BM 3426 (GW 541)	Ø 15 - 108 mm
		UNLÖSBARE ROHRVERBINDUNGEN FÜR METALLENE GASLEITUNGEN - PRESSVERBINDER AUS EDELSTAHL FÜR EDELSTAHLROHRE = INOXPRES® GAS=	G 2.827 (QS-G100, QS-G314)	Ø 15 - 108 mm
		UNLÖSBARE ROHRVERBINDUNGEN PRESSVERBINDUNGS-SYSTEM AUS EDELSTAHL INOXPRES GAS	05-088-06 (G 5614)	Ø 15 - 54 mm
		RACCORDI A PRESSARE PER GAS - PLUMBING FITTINGS FOR GASES	CA06-00231	Ø 15 - 54 mm
		STAINLESS STEEL GAS PRESS FITTINGS FOR STAINLESS STEEL PIPES	C-16-3743-A	Ø 15 - 54 mm
		PRODUKTE DER GASVERSORGUNG	DG-8531 CL0163 (G 5614)	Ø 76,1 - 108 mm
		SYSTEM OF STEEL PIPES AND STEEL COMPRESSION FITTINGS INOXPRES GAS	202/C5a/2019 B-01319-19	Ø 15 - 108 mm

APLICACIONES

1.0 Descripción

Los accesorios de prensar **inoxPRES GAS** están certificados por los más prestigiosos organismos de control de Europa.

Diferencias de los accesorios **inoxPRES GAS**:

- La junta tórica de estanqueidad es de color amarillo. El elastómero debe ser de caucho acrílico-nitrilo (NBR) y cumplir con los requisitos de la Norma UNE-EN 549.
- A parte de la marca Inoxpres, dentro de un recuadro amarillo aparece RM Gas y en el campo de la presión PN5/GT1.

Para realizar una instalación de gas en España se debe respetar la legislación **R.D.919/2006 (ITC-ICG11)** "Reglamento técnico de distribución y utilización de combustibles gaseosos" y la normativa nacional vigente en esta materia. La Norma de referencia para instalaciones de gas para uso doméstico, comercial e industrial y similar es la **UNE 60670:2014** "Instalaciones receptoras de gas suministradas a una presión máxima de operación (MOP) inferior o igual a 5 bar". Para otros países aplicar la legislación pertinente para este tipo de instalaciones.

inoxPRES GAS está certificado entre otros laboratorios por la DVGW, prestigioso laboratorio alemán que certifica y verifica que el sistema de prensar cumple con las exigencias de seguridad para instalaciones de gas. Una de las pruebas requeridas para este tipo de instalaciones es la GT1.

Nomenclatura GT1: Test a 650 °C durante 30 min. a una presión de 1 bar.

La prueba de resistencia a alta temperatura se basa en la temperatura de ignición del gas natural en el aire (T=640 °C). Para impedir que se forme una mezcla explosiva debido a cualquier fuga que se produzca en la instalación en caso de incendio, la temperatura de prueba debe ser superior a esta, ya que a esa temperatura no debe salir una cantidad de gas peligrosa.

Los accesorios de presión **inoxPRES GAS** se utilizarán con la tubería de la Serie 2 y las características mecánicas de los tubos de acero inoxidable, así como sus medidas y sus tolerancias, deben ser conformes con la Norma UNE-EN 10312.

El sistema **inoxPRES GAS** ha sido testado y aprobado en los laboratorios de Gas Natural.

En el sistema de acero inoxidable **inoxPRES GAS**:

- La unión se realiza por deformación mecánica del accesorio y el tubo mediante una herramienta electrohidráulica.
- La unión resultante es irreversible y permanente, por tanto se considera continua.
- El sistema está Certificado a una presión de PN5 bar (-20 °C /+70°C) para instalaciones exteriores e interiores según norma UNE EN 60670: 2014.

2.0 Campos de aplicación

TABLA 11: CAMPO DE APLICACIÓN DEL SISTEMA DE PRENSAR INOXPRES

Aplicación	Tubería	Junta	Nota	PN máx. (bar)	T (°C)
Gas Metano Gas Natural GLP en fase gas Biogas Hidrógeno	AISI-316 L AISI-304	NBR / HNBR	Para instalaciones exteriores se recomienda el uso de AISI 316L	5	-20/+70



Fig. 20 - Accesorio INOXPRES GAS



Fig. 21 - Instalación gas en nave industrial



Fig. 22 - Instalación gas para quemadores en caldera industrial.



Fig. 23 - Instalación gas en industria.

2.1 Instalaciones de gas

El sistema de prensar **inoxPRES GAS** se utiliza para instalaciones de gas metano, gas natural y gases licuados (GLP), es idóneo en instalaciones de gas para uso doméstico e industrial.

Las juntas del accesorio son de NBR según norma UNE-EN 549 y el rango de temperatura está entre -20 °C y +70 °C.

Notas:

- Las juntas para gas no son idóneas para agua potable y calefacción.
- La instalación, el uso y la mantenimiento tienen que realizarse a través de personal cualificado, con conocimientos de las instrucciones técnicas de la instalación presentes en el manual técnico.
- Utilizaremos una herramienta de prensado para efectuar la deformación del accesorio-tubo, con la mordaza adecuada para gas, ver manual técnico de montaje (pág. 93).
- Las piezas **inoxPRES GAS** con terminal roscado son compatibles con piezas de latón, bronce, cobre y acero carbono.

3.0 Dimensiones y características

Las dimensiones y otras características de la tubería las podemos observar en la tabla 12:

TABLA 12: TUBO INOXPRES GAS DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS

Diámetro exterior (mm)	DN	Espesor (mm) Serie 2	Peso (Kg/m) Serie 2	Volumen int. (l/m)	Presión máx. Unión (bar) PN
15	12	1,0	0,351	0,133	5
18	15	1,0	0,425	0,201	5
22	20	1,2	0,625	0,302	5
28	25	1,2	0,805	0,514	5
35	32	1,5	1,258	0,804	5
42	40	1,5	1,521	1,194	5
54	50	1,5	1,972	2,042	5
76,1	65	2,0	3,711	4,080	5
88,9	80	2,0	4,352	5,660	5
108	100	2,0	5,310	8,490	5

4.0 Materiales

El material utilizado en la fabricación de los accesorios siempre es acero inoxidable austenítico Cr-Ni-Mo AISI-316L (1.4404). Con el fin de tener una completa trazabilidad los accesorios vienen marcados con el nombre del fabricante, el diámetro, la marca de control DVGW y un nº de colada.

La tubería Inoxpres está fabricada según la norma EN 10312 Serie 2 en acero inoxidable austenítico con una soldadura longitudinal para toda la gama, desde 15 mm hasta 108 mm. Para la aplicación del gas se debe utilizar AISI-316L (nº 1.4404) Cr-Ni-Mo o AISI-304 (1.4301) Cr-Ni con los espesores descritos en la tabla 12.

APLICACIONES

A continuación mostramos la tabla 13:

TABLA 13: CALIDAD DE MATERIALES			
	Diámetro	Designación	
	(mm)	Simbólica	Numérica
ACCESORIO	15 ÷ 108	AISI-316L	1.4404
TUBERIA	15 ÷ 108	AISI-316L	1.4404
		AISI-304	1.4301

Para más información sobre el acero inoxidable utilizado ver apartado 8 pág. 112.

5.0 Máquinas y mordazas para gas

El sistema **inoxPRES GAS** se rige por unas medidas de control y calidad, que garantiza la seguridad de sus uniones. Para ello ha sido testado y evaluado con máquinas de prensar que garantizan un correcto funcionamiento. Las máquinas recomendadas para esta aplicación quedan recogidas en la tabla 18 de la página 88.

El conjunto tubería, accesorio y máquina, son imprescindibles en la certificación del sistema **inoxPRES GAS**.

Para garantizar un correcto prensado, debemos utilizar mordazas que estén en perfecto estado de revisión. Una vez prensado las mordazas dejan un grabado con la letra "G" garantizando así la unión. Las mordazas **inoxPRES GAS** están controladas con un sello de revisión obligatoria por el SAT, este sistema evita errores y da mayor confianza en la unión.

6.0 Corrosión

El comportamiento de la corrosión del sistema para prensar **inoxPRES GAS** se determina a partir de las características del acero inoxidable Cr-Ni-Mo (AISI-316L n ° 1.4404).

En particular para **inoxPRES GAS**, normalmente no es necesaria una protección anticorrosiva suplementaria.

6.1 Corrosión externa

Existe el riesgo de corrosión externa en la instalación **inoxPRES GAS** si:

- Si Inoxpres Gas entra en contacto con gases y vapores clorados (p ej. Talleres que fabrican productos galvánicos, piscinas cubiertas).
- Si Inoxpres Gas entra en contacto con materiales clorados en presencia de humedad.
- Debido a la evaporación del agua con alta concentración de sales (agua mar), en las tuberías de agua caliente puede condensar agua con concentraciones de cloruros importantes (atmósfera saturada de vapor de agua).

Es posible proteger de la corrosión externa a **inoxPRES GAS** con los siguientes pasos:

- Recubrimiento de alguna pintura apta.
- Evitar en ambientes corrosivos (por ejemplo, suelo en contacto directo con el terreno).

En caso de necesitar protección externa, es responsabilidad del proyectista y/o instalador de escoger correctamente la protección anticorrosiva.

IMPORTANTE:

No se permite doblar y cortar los tubos aplicando calor con el soplete de acetileno.



Fig. 24 - Instalación gas en cocina.



Fig. 25 - Instalación gas en apartamentos comunitarios



Fig. 26 - Ejemplo de conexión equipo auxiliar en instalación de gas

Tubería con soldadura

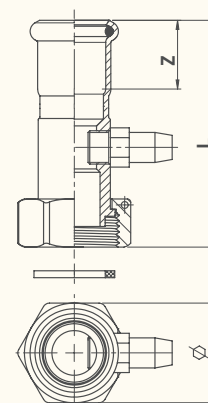


Código		D mm	Espesor	L. tubo (m)	Peso (Kg/m)	Paquete de tubo (m)	Norma EN 10312
304	316L						
102015X10	104015X10	15	1,0	6	0,351	678	Mat.-Nr. 1.4404 (AISI-316L) 1.4301 (AISI-304) Serie 2 (DVGW) UNE-60670-3:2014
102018X10	104018X10	18	1,0	6	0,425	678	
102022X12	104022X12	22	1,2	6	0,625	678	
102028X12	104028X12	28	1,2	6	0,805	678	
102035X15	104035X15	35	1,5	6	1,258	546	
102042X15	104042X15	42	1,5	6	1,521	366	
102054X15	104054X15	54	1,5	6	1,972	366	
102076X20	104076X20	76	2,0	6	3,711	144	
102088X20	104088X20	88	2,0	6	4,352	114	
102108X20	104108X20	108	2,0	6	5,310	114	

Racor 2P precintable con purgador



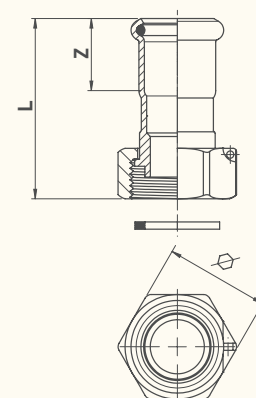
Código	D mm	L mm	Z mm	∅ mm	Uds.
23R2PP015020P	15-3/4"	65	20	29	10
23R2PP015078P	15-7/8"	70	20	34	10
23R2PP018020P	18-3/4"	65	20	29	10
23R2PP018078P	18-7/8"	70	20	34	10
23R2PP022020P	22-3/4"	65	21	29	10
23R2PP022078P	22-7/8"	70	21	34	10



Racor 2P precintable

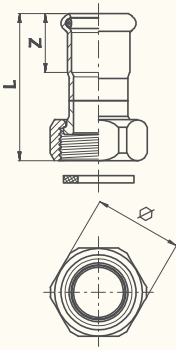


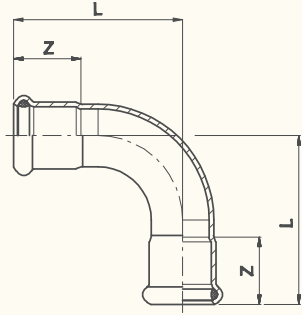
Código	D mm	L mm	Z mm	∅ mm	Uds.
23R2PP015M20	15-20x150	50	20	24	10
23R2PP015015	15-1/2"	50	20	24	10
23R2PP018015	18-1/2"	50	20	24	10
23R2PP018020	18-3/4"	50	20	29	10
23R2PP018078	18-7/8"	50	20	34	10
23R2PP022020	22-3/4"	53	21	29	10
23R2PP022078	22-7/8"	56	21	34	10
23R2PP028078	28-7/8"	59	23	34	10
23R2PP028025	28-1"	59	23	36	10
23R2PP035032	35-1.1/4"	63	26	45	4
23R2PP042040	42-1.1/2"	70	30	52	2
23R2PP054050	54-2"	80	35	64	2

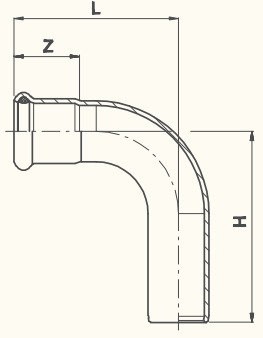


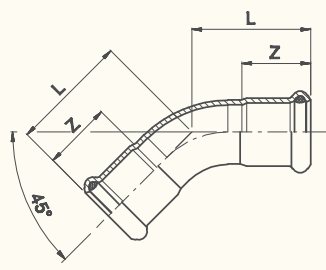
ACCESORIOS DE PRESIÓN GAS ACERO INOXIDABLE

AISI-316L / 1.4404

	Código	D mm	L mm	Z mm	Ø mm	Uds.	Racor 2P con asiento plano
	23R2P015015	15-1/2"	52	20	27	4	
23R2P015020	15-3/4"	50	20	30	4		
23R2P018015	18-1/2"	54	20	27	4		
23R2P018020	18-3/4"	50	20	30	4		
23R2P022020	22-3/4"	48	21	30	4		
23R2P022025	22-1"	52	21	36	4		
23R2P028025	28-1"	51,5	23	36	4		
23R2P035032	35-1.1/4"	57,5	26	46	1		
23R2P042040	42-1.1/2"	63,5	30	52	1		
23R2P042050	42-2"	68	30	64	1		
23R2P054050	54-2"	72	35	64	1		
23R2P054065	54-2.1/2"	77	35	81	1		

	Código	D mm	Radio	L mm	Z mm	Uds.	Curva 90° HH
	23C90HH015	15	1,2·D	38	20	4	
23C90HH018	18	1,2·D	41,5	20	4		
23C90HH022	22	1,2·D	47	21	4		
23C90HH028	28	1,2·D	56	23	4		
23C90HH035	35	1,2·D	68	26	1		
23C90HH042	42	1,2·D	80	30	1		
23C90HH054	54	1,2·D	100	35	1		
23C90HH076	76	1,2·D	160	55	1		
23C90HH088	88	1,2·D	182	60	1		
23C90HH108	108	1,2·D	220	75	1		

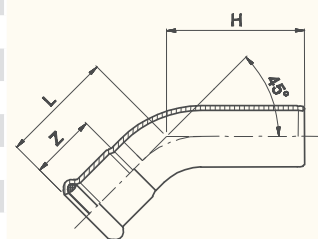
	Código	D mm	Radio	L mm	Z mm	H mm	Uds.	Curva 90° HM
	23C90HM015	15	1,2·D	38	20	48	4	
23C90HM018	18	1,2·D	41,5	20	48,5	4		
23C90HM022	22	1,2·D	47	21	57	4		
23C90HM028	28	1,2·D	56	23	64	4		
23C90HM035	35	1,2·D	68	26	82	1		
23C90HM042	42	1,2·D	80	30	101	1		
23C90HM054	54	1,2·D	100	35	120	1		
23C90HM076	76	1,2·D	160	55	180	1		
23C90HM088	88	1,2·D	182	60	197	1		
23C90HM108	108	1,2·D	220	75	236	1		

	Código	D mm	Radio	L mm	Z mm	Uds.	Curva 45° HH
	23C45HH015	15	1,2·D	27,5	20	4	
23C45HH018	18	1,2·D	29,5	20	4		
23C45HH022	22	1,2·D	32	21	4		
23C45HH028	28	1,2·D	37	23	4		
23C45HH035	35	1,2·D	43	26	1		
23C45HH042	42	1,2·D	50	30	1		
23C45HH054	54	1,2·D	62	35	1		
23C45HH076	76	1,2·D	133	55	1		
23C45HH088	88	1,2·D	144	60	1		
23C45HH108	108	1,2·D	169	75	1		

Curva 45° HM



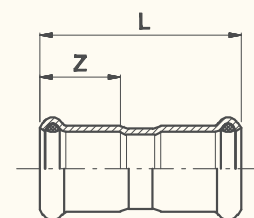
Código	D mm	Radio	L mm	Z mm	H mm	Uds.
23C45HM015	15	1,2-D	27,5	20	36	4
23C45HM018	18	1,2-D	29,5	20	38	4
23C45HM022	22	1,2-D	32	21	42	4
23C45HM028	28	1,2-D	37	23	46	4
23C45HM035	35	1,2-D	43	26	57	1
23C45HM042	42	1,2-D	50	30	71	1
23C45HM054	54	1,2-D	62	35	82	1
23C45HM076	76	1,2-D	133	55	143	1
23C45HM088	88	1,2-D	144	60	160	1
23C45HM108	108	1,2-D	169	75	186	1



Manguito HH



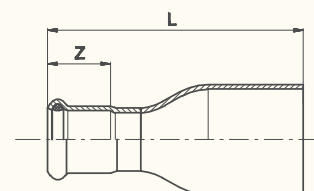
Código	D mm	L mm	Z mm	Uds.
23M015	15	49	20	4
23M018	18	50	20	4
23M022	22	53	21	4
23M028	28	56	23	4
23M035	35	63	26	1
23M042	42	72	30	1
23M054	54	83	35	1
23M076	76	142	55	1
23M088	88	166	60	1
23M108	108	203	75	1



Reducción MH



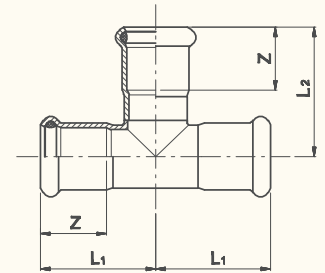
Código	D mm	L mm	Z mm	Uds.
23RE018015	18-15	57	20	4
23RE022015	22-15	64	20	4
23RE022018	22-18	60	20	4
23RE028015	28-15	77	20	4
23RE028018	28-18	75	20	4
23RE028022	28-22	65	21	4
23RE035015	35-15	84	20	1
23RE035018	35-18	81	20	1
23RE035022	35-22	70	21	1
23RE035028	35-28	71	23	1
23RE042015	42-15	87	20	1
23RE042018	42-18	87	20	1
23RE042022	42-22	97	21	1
23RE042028	42-28	93	23	1
23RE042035	42-35	81	26	1
23RE054015	54-15	98	20	1
23RE054018	54-18	98	20	1
23RE054022	54-22	99	21	1
23RE054028	54-28	109	23	1
23RE054035	54-35	108	26	1
23RE054042	54-42	98	30	1
23RE076042	76-42	143	30	1
23RE076054	76-54	147	35	1
23RE088054	88-54	160	35	1
23RE088076	88-76	184	55	1
23RE108076	108-76	203	55	1
23RE108088	108-88	207	60	1



Te igual HHH



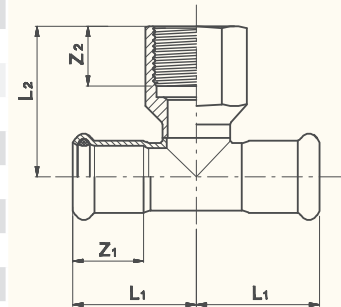
Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	Uds.
23T015	15	34	39	20	4
23T018	18	37	41	20	4
23T022	22	39	45	21	4
23T028	28	44	50	23	4
23T035	35	51	57	26	1
23T042	42	59	65	30	1
23T054	54	70	77	35	1
23T076	76	108	118	55	1
23T088	88	132	131	60	1
23T108	108	155	159	75	1



Te hembra roscada



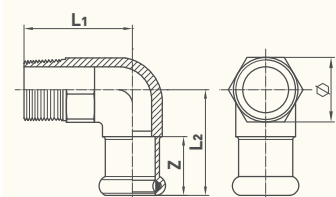
Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Uds.
23TH015015	15-1/2"-15	34	40	20	15	4
23TH018015	18-1/2"-18	37	42	20	15	4
23TH018020	18-3/4"-18	37	45	20	17	4
23TH022015	22-1/2"-22	39	44	21	15	4
23TH022020	22-3/4"-22	39	47	21	17	4
23TH028015	28-1/2"-28	44	47	23	15	4
23TH028020	28-3/4"-28	44	50	23	17	4
23TH035015	35-1/2"-35	51	51	26	15	1
23TH035020	35-3/4"-35	51	54	26	17	1
23TH042015	42-1/2"-42	59	54	30	15	1
23TH042020	42-3/4"-42	59	57	30	17	1
23TH054015	54-1/2"-54	70	61	35	15	1
23TH054020	54-3/4"-54	70	64	35	17	1
23TH054050	54-2"-54	70	81	35	26	1
23TH076020	76-3/4"-76	108	77	55	17	1
23TH076050	76-2"-76	108	93	55	26	1
23TH088020	88-3/4"-88	132	84	60	17	1
23TH088050	88-2"-88	132	100	60	26	1
23TH108020	108-3/4"-108	155	94	75	17	1
23TH108050	108-2"-108	155	110	75	26	1



Codo 90° macho



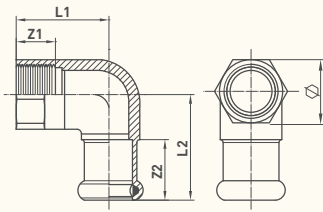
Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	Ø mm	Uds.
23CM015015	15-1/2"	37	36	20	22	4
23CM018015	18-1/2"	37	36	20	22	4
23CM022020	22-3/4"	44	43	21	28	4
23CM028025	28-1"	56	50	23	36	4
23CM035032	35-1 1/4"	63	76,5	26	46	1
23CM042040	42-1 1/2"	67,5	80	30	50	1
23CM054050	54-2"	78,5	91,5	35,5	65	1



ACCESORIOS DE PRESIÓN GAS ACERO INOXIDABLE

AISI-316L / 1.4404

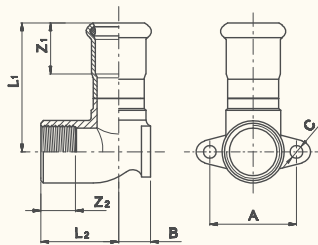
Codo 90° hembra



Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm	Ø mm	Uds.
23CH015015	15-1/2"	33	36	15	20	24	4
23CH018015	18-1/2"	33	36	15	20	24	4
23CH022020	22-3/4"	38	43	19	21	30	4
23CH028015	28-1/2"	33	39	15	23	24	4
23CH028025	28-1"	48	50	21	23	38	4
23CH035032	35-1 1/4"	48	70,5	21	20	46	1
23CH042040	42-1 1/2"	51	80	21	30	50	1
23CH054050	54-2"	66	92	26	36	65	1



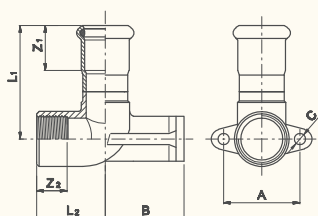
Codo 90° placa HH



Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm	A mm	B mm	C mm	Uds.
23CP015015	15 x 1/2"	50	30	20	15	34	13	5	4
23CP018015	18 x 1/2"	51	30	20	15	34	13	5	4
23CP022020	22 x 3/4"	55	34	21	17	40	17	6	4



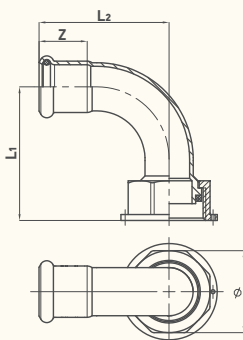
Codo 90° distanciador HH



Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z1 mm	Z2 mm	A mm	B mm	C mm	Uds.
23CPD022025	22 x 1"	59	35	21	18	50	30	6,5	4
23CPD028025	28 x 1"	62	35	23	18	50	30	6,5	4



Racor 90° 2P precintable



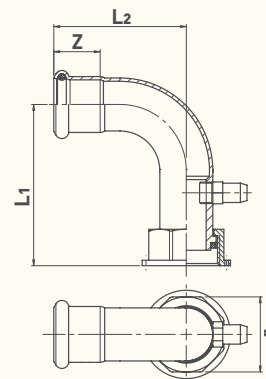
Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	Ø mm	Uds.
23CR2PP018078	18 - 7/8"	55,5	54	20	34	4
23CR2PP022078	22 - 7/8"	55,5	60	21	34	4



Racor 90° 2P precintable con purgador



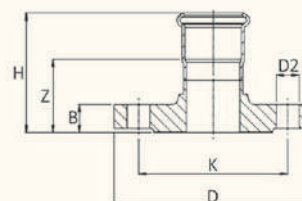
Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Z mm	Ø mm	Uds.
23CR2PP018078P	18 - 7/8"	75	54	20	34	4
23CR2PP022078P	22 - 7/8"	73	60	21	34	4



Brida adaptador PN 16



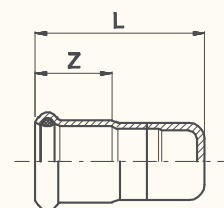
Código	D mm	DN mm	Z mm	H mm	B mm	D mm	A mm	Nº TaL mm	K mm	Uds.
23BA022	22	20	37,5	58,5	12	105	14	4	75	1
23BA028	28	25	38,5	61,5	14	115	14	4	85	1
23BA035	35	32	39,5	65,5	15	140	18	4	100	1
23BA042	42	40	39	69	16	150	18	4	110	1
23BA054	54	50	42	78	18	165	18	4	125	1
23BA076	76	65	50	105	18	185	18	8	145	1
23BA088	88	80	56	116	20	200	18	8	160	1
23BA108	108	100	57	132	20	220	18	8	180	1



Tapón



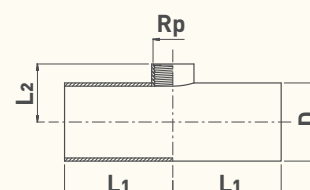
Código	D mm	L mm	Z mm	Uds.
23TA015	15	44	20	4
23TA018	18	44	20	4
23TA022	22	45	21	4
23TA028	28	48	23	4
23TA035	35	52	26	1
23TA042	42	56	30	1
23TA054	54	62	35	1
23TA076	76	93	55	1
23TA088	88	99	60	1
23TA108	108	117	75	1



Tubo rosca hembra para toma

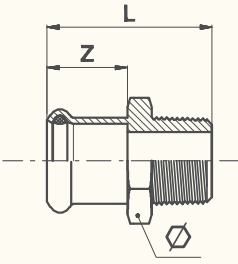



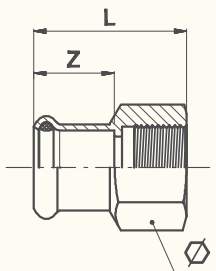

Código	D mm	L1 mm	L2 mm	Rp	Uds.
23TRH076008	76	95	49	1/4"	1
23TRH088008	88	100	54,5	1/4"	1
23TRH108008	108	115	64	1/4"	1



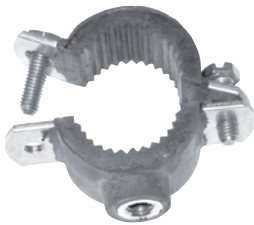
ACCESORIOS DE PRESIÓN GAS ACERO INOXIDABLE

AISI-316L / 1.4404

							Unión macho
	Código	D mm	L mm	Z mm	Ø mm	Uds.	
	23UM015010	15-3/8"	38	20	24	4	
	23UM015015	15-1/2"	41	20	24	4	
	23UM015020	15-3/4"	43	20	30	4	
	23UM018015	18-1/2"	41	20	27	4	
	23UM018020	18-3/4"	44	20	30	4	
	23UM022015	22-1/2"	42	21	32	4	
	23UM022020	22-3/4"	44	21	32	4	
	23UM022025	22-1"	46	21	36	4	
	23UM028020	28-3/4"	47	23	38	4	
	23UM028025	28-1"	48	23	38	4	
	23UM028032	28-1.1/4"	53	23	46	4	
	23UM035025	35-1"	52	26	45	1	
	23UM035032	35-1.1/4"	55	26	45	1	
	23UM035040	35-1.1/2"	55	26	50	1	
	23UM042032	42-1.1/4"	59	30	54	1	
	23UM042040	42-1.1/2"	59	30	54	1	
	23UM054040	54-1.1/2"	65	35	65	1	
	23UM054050	54-2"	71	35	65	1	
	23UM076065	76-2.1/2"	124	55	80	1	
	23UM088080	88-3"	138	60	95	1	
23UM108100	108-4"	163	75	115	1		

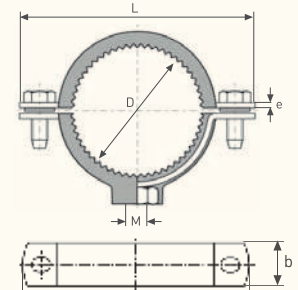
							Unión hembra	
	Código	D mm	L mm	Z mm	Ø mm	Uds.		
	23UH015015	15-1/2"	38	20	27	4		
	23UH015020	15-3/4"	39	20	32	4		
	23UH018015	18-1/2"	38	20	27	4		
	23UH018020	18-3/4"	39	20	32	4		
	23UH022015	22-1/2"	39	21	32	4		
	23UH022020	22-3/4"	40	21	32	4		
	23UH022025	22-1"	43	21	41	4		
	23UH028020	28-3/4"	42	23	38	4		
	23UH028025	28-1"	45	23	41	4		
	23UH028032	28-1.1/4"	48	23	46	4		
	23UH035025	35-1"	49	26	46	1		
	23UH035032	35-1.1/4"	52	26	46	1		
	23UH035040	35-1.1/2"	52	26	55	1		
	23UH042032	42-1.1/4"	56	30	54	1		
	23UH042040	42-1.1/2"	56	30	54	1		
	23UH054040	54-1.1/2"	60	35	65	1		
	23UH054050	54-2"	65	35	65	1		

Abrazadera VULCANIZADA



Código	DN	D mm	L mm	e mm	M	b mm	Peso kg/u.	Uds.
412AI008	15	15-18	58	2,5	M8	20	0,072	50
412AI010	18	3/8"	16-18	58	2,5	M8	0,076	50
412AI015	22	1/2"	20-24	63,5	2,5	M8	0,086	50
412AI020	28	3/4"	25-28	70	2,5	M8	0,094	50
412AI025	35	1"	31-35	79	2,5	M8	0,112	50
412AI032	42	1.1/4"	39-43	85	2,5	M8	0,120	50
412AI040	54	1.1/2"	47-54	97	2,5	M8	0,142	50
412AI050		2"	58-61	107	2,5	M8	0,156	20
412AI065	76,1	2.1/2"	73-76,5	128	2,5	M10	0,308	10
412AI080	88,9	3"	86-89	148	2,5	M10	0,346	10
412AI100		4"	110-115	168	2,5	M10	0,382	10

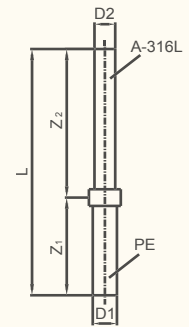
Material: AISI-304/EPDM
Temp. resistencia goma:
-20°C/+120°C



Transición inox-polietileno



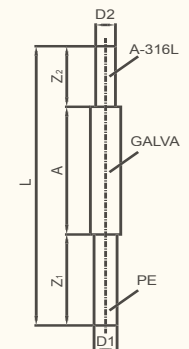
Código	D mm	L mm	Z1 mm	Z2 mm	Uds.
23TRAPE32	22-PE32	500	225	275	1
23TRAPE40	42-PE40	500	225	275	1
23TRAPE63	54-PE63	560	230	330	1
23TRAPE91	88-PE90	570	235	335	1
23TRAPE110	108-PE110	570	235	335	1



Tallo inox-polietileno



Código	D mm	L mm	Z1 mm	Z2 mm	A mm	Uds.
23TRPE32	22-PE32	860	300	160	400	1
23TRPE40	42-PE40	860	300	160	400	1
23TRPE63	54-PE63	870	300	170	400	1
23TRPE91	88-PE90	880	300	180	400	1

Transición soldar-macho
acero carbono

Código	D mm	D1 mm	S mm	S1 mm	L1 mm	L mm	Peso kg/u.	Uds.
23TSM015010	17,2	15	2,60	1,50	30	120	0,089	10
23TSM018015	21,3	18	3,15	1,50	30	120	0,132	10
23TSM022020	26,9	22	3,95	1,50	34	120	0,216	10
23TSM028025	33,7	28	4,35	1,50	34	120	0,303	5
23TSM035032	42,4	35	5,20	1,50	40	120	0,423	5
23TSM042040	48,3	42	4,65	1,50	45	120	0,438	5
23TSM054050	60,3	54	4,65	1,50	50	120	0,537	2
23TSM076065	76,1	76	3,70	2,00	70	120	0,570	2
23TSM088080	88,9	88	4,10	2,00	75	120	0,692	2
23TSM108100	114,3	108	5,20	2,00	90	120	0,842	2

