



ROOFING ACCESSORIES



ITALPROFILI®
RESISTANT TO TIME





ROOFING ACCESSORIES





BEYOND THE VISIBLE BEYOND THE VISIBLE



RAISED FLOORS

L'architettura è, per definizione, la disciplina che ha come scopo l'organizzazione dello spazio di vita dell'essere umano. Una disciplina scientifica, fatta di dogmi e numeri, che incontra l'occhio e l'elaborazione artistica degli elementi strutturali per dar vita a soluzioni estetiche. Ogni elemento, visibile o invisibile, è fondamentale nella sua funzione alla riuscita finale del progetto.

In Italprofili ci occupiamo proprio di questo: gli elementi nascosti dell'architettura, da cui tutto parte, per dare forma alle tue idee.



ROOFING

L'innovazione, la qualità e le materie prime contraddistinguono tutte le linee dei prodotti Italprofili:

- Basamenti regolabili per pavimentazioni galleggianti
- Accessori per tetti
- Accessori per membrane cementizie e liquide
- Accessori per fondazioni



ACCESSORIES
FOR CEMENTITIOUS
AND LIQUID MEMBRANES

Architecture is, by definition, the discipline that aims to organize the living space of the human being. A scientific discipline, made up of dogmas and numbers, which meet the eye and the artistic elaboration of structural elements to create aesthetic solutions. Each element, visible or invisible, is fundamental in its function to the final success of the project.

In Italprofili we take care of just this: the hidden elements of architecture, from which everything starts, to give shape to your ideas.



FOUNDATIONS

Innovation, quality and raw materials distinguish all Italprofili ranges of products :

- Adjustable paving support systems for raised floors
- Roofing accessories
- Accessories for cementitious and liquid membranes
- Accessories for foundations

ACCESSORI PER TETTI

Le impermeabilizzazioni bituminose per tetti piani e a falda sono ciò da cui proveniamo, le nostre radici in qualche modo. L'esperienza maturata nel campo si è tradotta negli anni, in nuovi prodotti brevettati arrivando a quella che oggi è una business unit ancora fondamentale per noi. Sono questi prodotti che hanno reso Italprofili un'azienda conosciuta a livello internazionale.

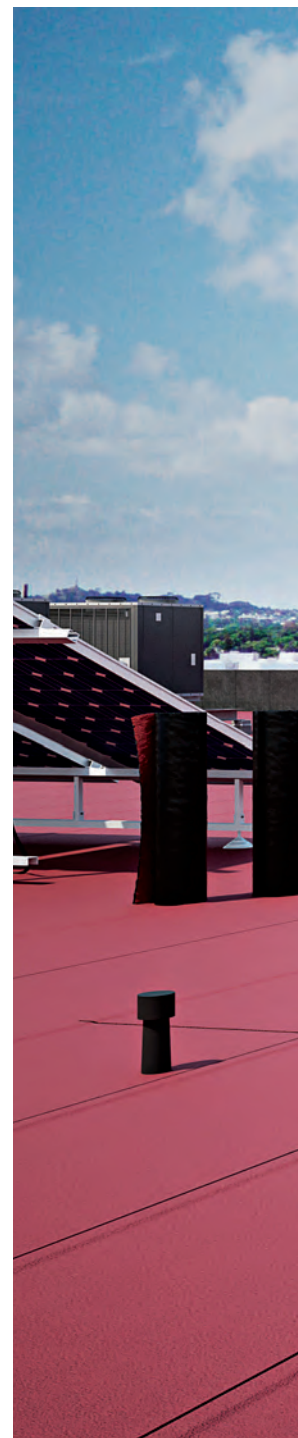
In oltre 40 anni di lavoro a fianco di posatori, la nostra gamma si è evoluta ed adeguata alle esigenze architettoniche più innovative e rivoluzionarie. Abbiamo suddiviso i nostri accessori per tetti in 4 categorie adatte a diverse tipologie di coperture:

- Accessori per membrane bituminose.
 - Accessori per membrane sintetiche in PVC-P.
 - Accessori per membrane sintetiche in TPO.
 - Accessori a fissaggio meccanico adatti a qualsiasi tipo di membrana impermeabilizzante.
- I materiali con cui vengono realizzati questi prodotti sono IGOM, PVC-P, TPO.

ROOFING ACCESSORIES

Bituminous waterproofing for flat and pitched roofs is where we come from, where our roots are in a certain sense. The experience gained in the field has resulted over the years in new patented products, reaching what is still a fundamental business unit for us today. These are the products that have made Italprofili a company that is internationally known. In over 40 years of work alongside layers, our range has evolved and adapted to the most innovative and revolutionary architectural needs. We have divided our roofing accessories into 4 ranges, suitable for different types of roofing:

- Accessories for bituminous membranes.
 - Accessories for PVC-P synthetic membranes.
 - Accessories for TPO synthetic membranes.
 - Accessories for mechanically fixed solutions suitable for any type of waterproofing membranes.
- The materials we use to make these products are IGOM, PCV-P, TPO.







**LINEA PRODOTTI
PER MEMBRANE BITUMINOSE
ACCESSORIES FOR
BITUMINOUS MEMBRANES**

01.1

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "UNIVERSAL" IN IGOM.CE
"UNIVERSAL" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

8

01.2

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "EXTRALUNGA" IN IGOM.CE
"EXTRALONG" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

10

01.3

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "UNIVERSAL R" IN IGOM.CE
CON FLANGIA RETINATA
"UNIVERSAL R" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE
WITH MESHED FLANGE

11

01.4

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "NUOVA" IN IGOM.CE
"NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

14

01.5

PARAFOGLIE, PARAGHIAIA
LEAF AND GRAVEL GRATE

16

01.6

BOCCHETTA AD ANGOLO IN IGOM.EE
ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE

18

01.7

CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER

22

01.8

POZZETTO CON SCARICO LATERALE IN IGOM.EE
DRAIN AND SIPHON UNIT WITH LATERAL DISCHARGER IN
IGOM.EE

23

01.9

AERATORE PER VENTILAZIONE IN IGOM.EE
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE

24

01.10

AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN IGOM.CE
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN IGOM.EE

26

01.11

RACCORDO PER TUBI IN IGOM.CE
PIPE WRAP/FITTING IN IGOM.CE

28

01.12

ANGOLI E SPIGOLI IN IGOM.CE
INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN IGOM.CE

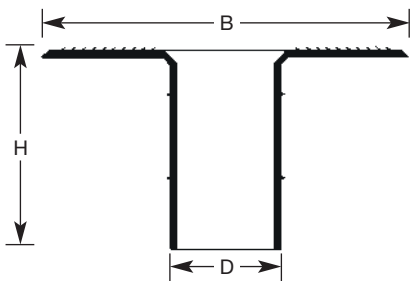
29

01.1

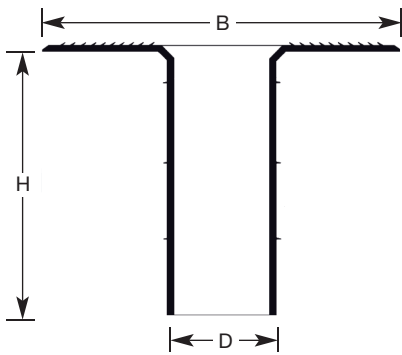
BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “UNIVERSAL” IN IGOM.CE
“UNIVERSAL” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “UNIVERSAL” IN IGOM.CE è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali e di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico. L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia di ancoraggio ampia che presenta sulla superficie superiore delle zigrinature dello stesso materiale per migliorare l'aderenza con le membrane. Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquee e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 30



ART.	110	110.1
DENOM	50 (2")	63 (2,5")
B	245	245
H	180	180
D	50,8	63,5



ART.	150	1.1	13	10	14	11	16	12	17	112
DENOM	50	60	75	80	90	100	110	125	140	160
B	245	245	300	310	320	325	335	350	360	380
H	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
D	42	54	66	73	83	92	100	116	132	148

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "UNIVERSAL" IN IGOM.CE "UNIVERSAL" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

The "UNIVERSAL" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market.

The drain is made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range as it is extremely flexible at low temperatures and stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the ribbed flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane. The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular ribs which face outwards and when forced into the drain pipe prevent backing-up of water forming a perfect seal.

The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe and thanks to this pressure fit they guarantee optimal seal with any type of pipe. Thanks to the presence of the external seal rings the passage of water vapour or back-up of water into the roofing system is prevented. This is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation its self, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing.

INSTALLATION METHOD PAG. 30



ART. 26
Parafoglie "Nuova"
adatto per bocchette
Ø 75-125 mm.

"Nuova" leaf grate
suitable for roof drains
Ø 75-125 mm.



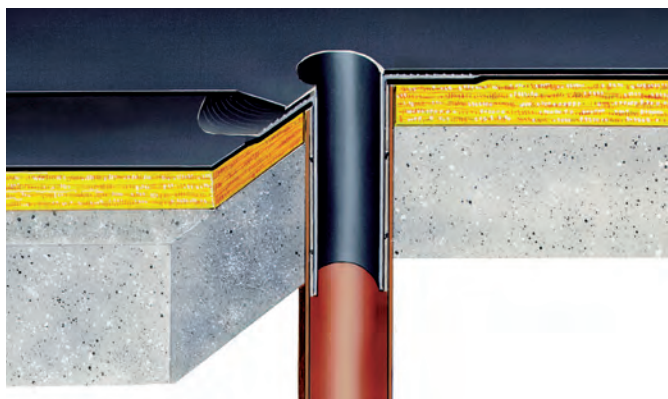
ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-160 mm.



ART. 24.1
Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.

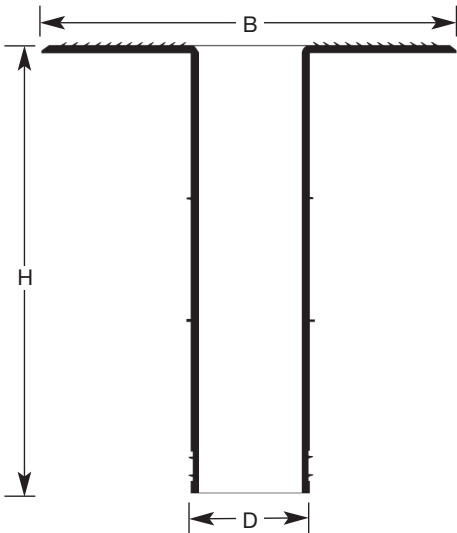


01.2

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “EXTRALUNGA” IN IGOM.CE
“EXTRALONG” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “EXTRALUNGA” IN IGOM.CE è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali e di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico. L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia di ancoraggio ampia che presenta sulla superficie superiore delle zigrinature dello stesso materiale per migliorare l'aderenza con le membrane. Il codolo h. 485 mm permette di oltrepassare spessori di supporti elevati, evitando così giunzioni intermedie, l'inserimento ai pluviali è previsto su tubo con borchiere ottenendo capacità di scarico delle acque per l'intero diametro scelto e può essere messa in opera prima dei tubi di scarico, è inoltre provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquei e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 31



ART.	101	102	103	104
DENOM	80	100	125	140
B	325	350	370	385
H	485	485	485	485
D	80	100	125	140

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "EXTRALUNGA" IN IGOM.CE "EXTRALONG" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

The "EXTRALONG" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE anti-backup roof drain is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range as it is extremely flexible at low temperatures and stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the ribbed flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane.

The 485 mm high stem allows for use with thicker substrates thus avoiding the need for any intermediate joints and when inserted into the spigot of down pipe permits a constant and continuous flow without losing any of the capacity of the downpipe, it can also be fixed into position previous to installation of the downpipes. Furthermore, this part of the stem has two or more strategically placed circular ribs which face outwards and when forced into the spigot prevent backing-up of water forming a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe and thanks to this pressure fit they guarantee optimal seal with any type of pipe.

Thanks to the presence of the external seal rings the passage of water vapour or back-up of water into the roofing system is prevented. This is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation itself, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing.

INSTALLATION METHOD PAG. 31



ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-160 mm.



ART. 24.1
Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.



01.3

**BOCCHETTA ANTIRIGURITO “UNIVERSAL R”
IN IGOM.CE CON FLANGIA RETINATA**
**“UNIVERSAL R” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN
IN IGOM.CE WITH MESHED FLANGE**

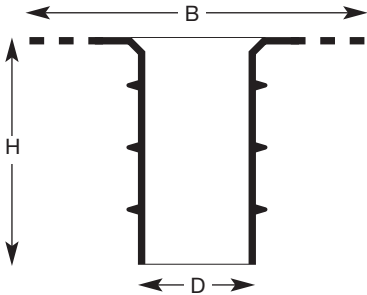
La BOCCHETTA ANTIRIGURITO “UNIVERSAL R” IN IGOM.CE CON FLANGIA RETINATA è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali e di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, bitumi spalmati, guaine liquide, malte cementizie, resine poliuretaniche e prodotti impermeabilizzanti bi-componenti. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio.

Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico.

L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia di ancoraggio ampia che presenta una maglia a rete da mm 5x5 per migliorare l'aderenza ai vari prodotti impermeabilizzanti.

Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquei e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 32



ART.	150R	11R	13R	10R	14R	11R	16R	12R	17R	112R
DENOM	50	60	75	80	90	100	110	125	140	160
B	245	272	285	288	298	307	320	327	343	365
H	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
D	42	54	66	73	83	92	100	116	132	148

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "UNIVERSAL R" IN IGOM.CE CON FLANGIA RETINATA "UNIVERSAL R" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE WITH MESHED FLANGE

01.3

The "UNIVERSAL R" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE WITH MESHED FLANGE is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings, liquid cements polyurethane resins, and two-component waterproofing products. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market.

The drain is made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product.

IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range as it is extremely flexible at low temperatures and stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the a 5x5mm meshed flange all made from the same materials to increase the adhesion of the waterproofing products.

The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular ribs which face outwards and when forced into the drain pipe prevent backing-up and form a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe and thanks to this pressure fit they guarantee optimal seal with any type of pipe. Thanks to the presence of the external seal rings the passage of water vapour or back-up of water into the roofing system is prevented. This is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation its self, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing.

INSTALLATION METHOD PAG. 32



ART. 26
Parafoglie "Nuova"
adatto per bocchette
Ø 75-125 mm.

"Nuova" leaf grate
suitable for roof drains
Ø 75-125 mm.



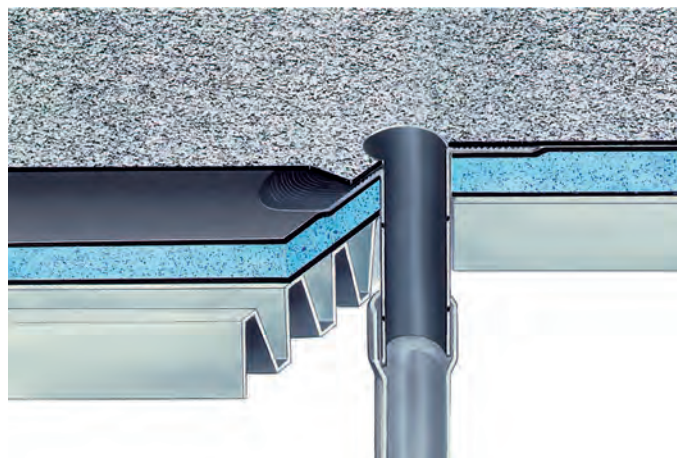
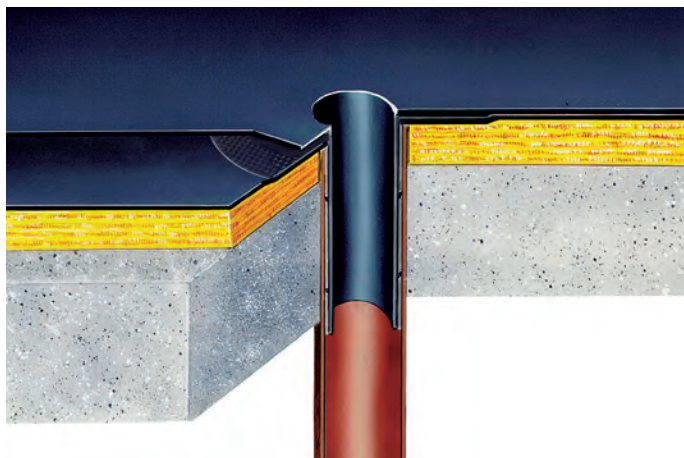
ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-160 mm.



ART. 24.1
Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.



01.4

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “NUOVA” IN IGOM.CE
“NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

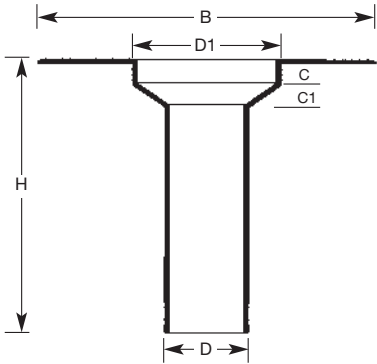
La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “NUOVA” IN IGOM.CE è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali avendo questa un imbuto del diametro di 170 mm e una profondità di 30 mm che aumenta la capacità di scarico di oltre il 45% rispetto ad un normale bocchettone, e un'altezza totale di 330 mm che permette di oltrepassare gli spessori elevati di supporti, evitando così giunzioni intermedie. L'inserimento ai pluviali è previsto su bicchiere, ottenendo capacità di scarico delle acque per l'intero diametro scelto e può essere messa in opera prima dei tubi di scarico. Tale costruzione consente di eliminare i gravi e costosi inconvenienti quali intasamenti per scarso deflusso causa d'imbocco ridotto ecc creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico.

L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

È provato che questa bocchetta scarica oltre il 45% in più delle bocchette senza questo particolare imbuto. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia di ancoraggio ampia che presenta sulla superficie superiore delle zigrinature dello stesso materiale per migliorare l'aderenza con le membrane. Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquei e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili. Si consiglia l'utilizzo del paraghiaia del diametro di mm 200 agganciato all'anello dentato inserito direttamente nella parte superiore dell'invaso. L'anello è provvisto di tre sedi per l'aggancio del paraghiaia che regolano l'altezza nel caso di spessore variabile dei manti impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 33

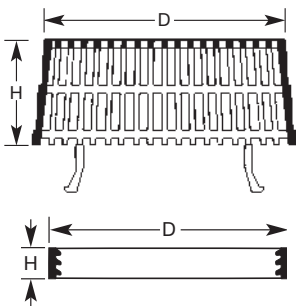


ART.	107	27	28	109	29	30	91	99
DENOM	75	80	100	110	125	140	160	200
B	400	400	400	400	400	400	400	400
H	330	330	330	330	330	330	330	330
D	75	80	100	110	125	140	151	191
D1	170	170	170	170	170	170	170	-
C	30	30	30	30	30	30	30	-
C1	25	25	25	25	25	25	25	-

BOCCHETTA ANTIRIGURITO “NUOVA” IN IGOM.CE
“NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

The “NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics, in fact, it has a 170 mm diameter by 30 mm deep head which increases the drainage capacity up to 45% compared to a standard drain. The total funnel length of 330 mm allows for use with thicker substrates thus avoiding the need for any intermediate joints and when inserted into the spigot of down pipe permits a constant and continues flow without losing any of the capacity of the downpipe, it can also be fixed into position previous to installation of the downpipes. The drain is made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® allow us to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide range of temperatures as it is extremely flexible at low temperatures, it is also stable over time thanks to its physical and mechanical properties which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. It has been proved that this roof drain can discharge up to 45% more than a normal drain of the same diameter. The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the ribbed flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane. The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular rings which face outwards and when forced into the drain pipe form a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe and thanks to this pressure fit, they guarantee optimal seal with any type of pipe and prevent the passage of water vapour or back-up of water into the roofing system. This is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation its self, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing. It is highly recommended to use the 200 mm diameter gravel grate directly connected to the slotted ring, the ring has three slots which allow for the regulation of the height in case of layer variations in the waterproofing system.

INSTALLATION METHOD PAG. 33



PARAFOGLIE/PARAGHIAIA
LEAF AND GRAVEL GRATE

ART.	38	38 BIS
D	180	180
H	80	80



ART. 38
Paraghiaia adatto per diametri
fino a 160 mm.

Leaf and gravel grate suitable
for diameters up to 160 mm.



ART. 38 BIS
Paraghiaia adatto per diametri
fino a 160 mm.

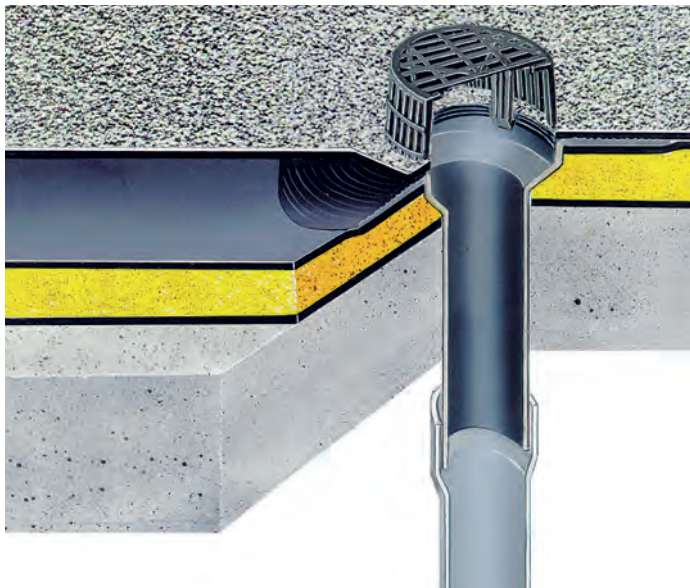
Leaf and gravel grate suitable
for diameters up to 160 mm.



ANELLO DI AGGANCIO
GRAVEL GRATE RING

ANELLO
RING

D	170
H	30



N.B.
L'articolo 38 ha le fessure di 6 mm.
L'articolo 38 BIS ha le fessure di 13 mm.

NOTE
Art. 38 gap 6 mm.
Art. 38 BIS gap 13 mm.

01.5

PARAFOGLIE, PARAGHIAIA LEAF AND GRAVEL GRATES

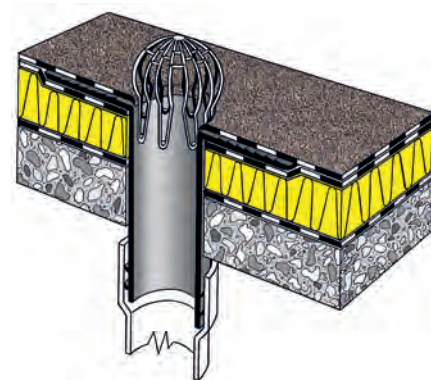
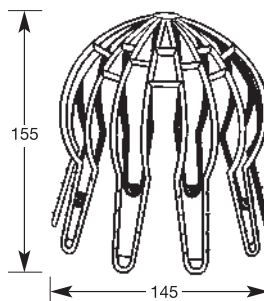
Il PARAFOGLIE "NUOVA" Art. 26 è adatto per bocchette dal Ø 75 al Ø 125 mm è realizzato in materiale termoplastico resistente alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

L'aggancio al bocchettone è ottimizzato mediante apposite dentature nella parte inferiore del parafoglie.

The "NUOVA" LEAF GRATE Art. 26 is suitable for roof drains with diameters from 75 mm to 125 mm, it is made from thermoplastic material and is resistant to degradation caused by the sun, ozone and other atmospheric and chemical agents. The attachment to the roof drain is optimized by the small hooks present on the inserts of the leaf grate.

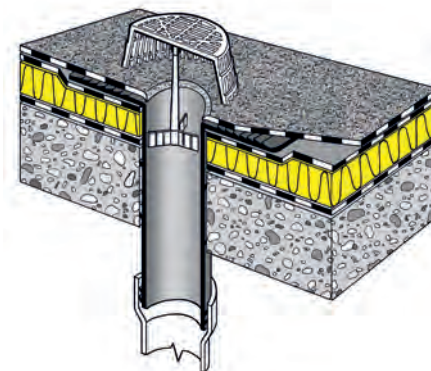
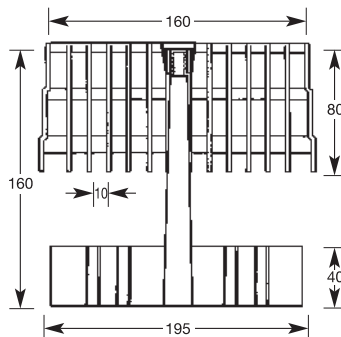
ART. 26
Parafoglie "Nuova"
adatto per bocchette
Ø 75-125 mm.

"Nuova" leaf grate
suitable for roof drains
Ø 75-125 mm.



ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-160 mm.



ART. 24.1
Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.

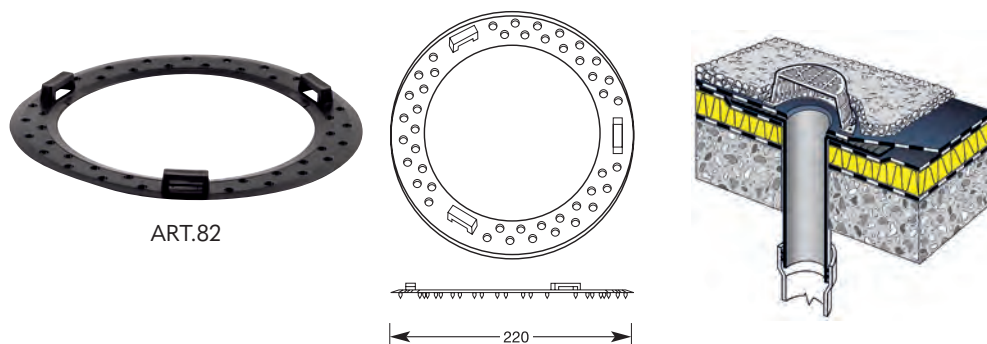


Il PARAFOGLIE/PARAGHIAIA Art. 24 è adatto per bocchette dal Ø 60 al Ø 160 mm e presenta internamente un corpo centrale filettato per l'avvitamento della bandiera Art. 24.1. L'Art. 24 e 24.1 sono realizzati in materiale termoplastico resistente alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

La BANDIERA Art. 24.1 va collocata all'interno delle bocchette. Se è necessario, in particolare nelle misure piccole, tagliare questa in misura uguale e superiore di almeno 5 mm rispetto alla misura interna della bocchetta.

The LEAF AND GRAVEL GRATE Art. 24 is suitable for roof drains with diameters from 60 mm to 160 mm. It has an internal thread into which Art. 24.1 is screwed. Art. 24 and 24.1 are made from thermoplastic materials which are resistant to degradation caused by sun, ozone and other atmospheric and chemical agents. The TRIPLE SUPPORT Art. 24.1 must be inserted into the roof drain, when necessary and in particular with smaller diameters, cut the anchoring tabs to suit the diameter the tabs should fit tightly and not bend.

PARAFOGLIE, PARAGHIAIA LEAF AND GRAVEL GRATES



ART. 82

ANELLO FORATO

L'ANELLO FORATO Art. 82 è stato appositamente studiato per l'aggancio del parafoaglia e/o paraghiaia ITALPROFILI®. Può essere posto in opera su qualsiasi superficie impermeabilizzata con membrane di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. È realizzato in IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico e duraturo nel corso del tempo. L'anello forato è corredato nella parte inferiore di punzoni. La superficie è forata (con fori conici) ed è munito di tre asole per l'inserimento delle staffe del paraghiaia Art. 24.

PERFORATED RING

The PERFORATED RING Art. 82 has been specially designed to weld on the ITALPROFILI® leaf gravel grate. It can be laid on every waterproof surface with bitumen, membranes or sticking material. It is made of IGOM.EE synthetic rubber and is provided on the bottom with small punches. The surface has conical holes and three hooks to secure the gravel grate.

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

- 1 - Riscaldare la superficie della membrana attorno allo scarico per un diametro di mm. 250 fino al rinvenimento della membrana.
- 2 - Posare l'anello centrando lo scarico e premere su tutta la superficie dello stesso facendolo immergere per due terzi dello spessore creando così un'adesione nella parte inferiore dell'anello.
- 3 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la mescola derivante con cazzuolino riempiendo i fori e coprendo totalmente l'anello.
- 4 - Attendere il completo raffreddamento prima di innestare il Parafoglie/Paraghiaia.

- 1 - Heat the surface of the membrane around the hole of the roof drain for a diameter of approx. 250 mm until softening of the membrane.
- 2 - Apply the ring, centring it as best as possible and pushing down hard for approx. two thirds of the thickness of the membrane forcing the hot compound through the holes thus attaching the bottom of the ring to the membrane.
- 3 - Heat a piece of membrane and with the use of a trowel, spread the hot compound over the top of the ring filling all of the holes.
- 4 - After the surface of the ring has completely cooled, insert the tabs of the leaf gravel grate into the slots.

Il PARAFOGLIE/PARAGHIAIA Art. 24.2 è adatto per bocchette dal Ø 60 al Ø 200 mm. Presenta internamente un corpo centrale filettato di misura uguale all'altezza del paraghiaia per l'avvitamento della bandiera Art. 24.1. L'Art. 24.2 e 24.1 sono realizzati in materiale termoplastico resistente alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. La BANDIERA va collocata all'interno delle bocchette, se è necessario, in particolare nelle misure piccole, tagliare questa in misura superiore di pochi millimetri rispetto alla misura interna della bocchetta. L'Art. 24.2 può essere agganciato ai manti impermeabili (membrane in bitume modificato) con il sistema delle tre placche con asola in dotazione, con la medesima procedura descritta per l'anello forato. In alternativa le placche con asola possono essere saldate nella giusta misura (Ø 250) con membrane del tipo PVC e TPO (vedi disegno A).

The LEAF AND GRAVEL GRATE ART. 24.2 is suitable for roof drains with diameters from 60 mm to 200 mm. It has an internal threaded centre piece of the same height as the leaf/gravel grate its self into which Art. 24.1 is screwed. Art. 24.2 and 24.1 are made from thermoplastic materials which are resistant to degradation caused by sun, ozone and other atmospheric and chemical agents. The TRIPLE SUPPORT Art. 24.1 must be inserted into the roof drain, when necessary and in particular with smaller diameters, cut the anchoring tabs to suit the diameter the tabs should fit tightly and not bend.



ART. 24.2

Parafoglie/ Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-200 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.



ART. 24.3

Placche fissaggio
paraghiaia

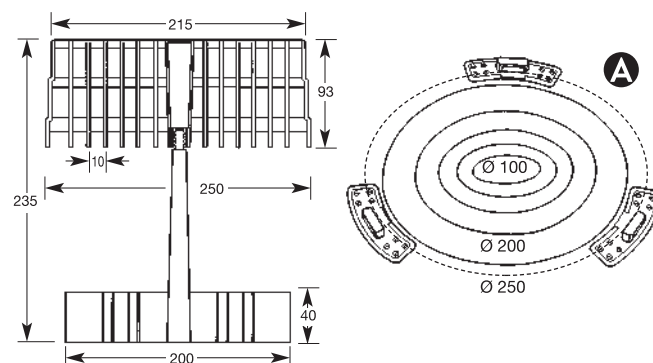
Buttonhole plates for
gravel grate



ART. 24.1

Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.



01.6

BOCCHETTA AD ANGOLO IN IGOM.EE
ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE

La BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO TONDO IN IGOM.EE è adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche. L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La Bocchetta di scarico ad angolo 90° con tubo tondo è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale ad una flangia angolare assoluta al perimetro e gofrata nella parte superiore per migliorare l'adesione con le membrane. Presenta, come caratteristica principale la possibilità di essere impiegata indifferentemente per lo scarico in terrazze con caduta ad acqua libera, in tetti piani, scarichi con pluviali esterni o interni e in particolare per quegli scarichi orizzontali su capannoni industriali e nei fabbricati con muri perimetrali di larghi spessori. Può essere accoppiata a raccordi o curve con guarnizioni, per questo la giunzione può essere collocata all'interno dei muri, così il tubo di discesa può essere installato a minime distanze dai muri.

Possono essere raccordate a curve con guarnizione come segue: - Art. 303 - 304 - 305 - 307 - 310 - 311 - 312 con curve Art. 306 - 315 - 320 o ad altre curve a norma UNI EN 1451-1

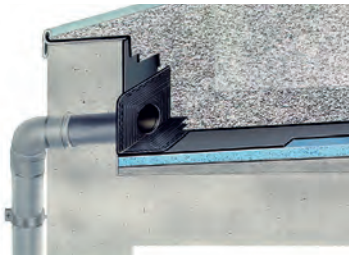
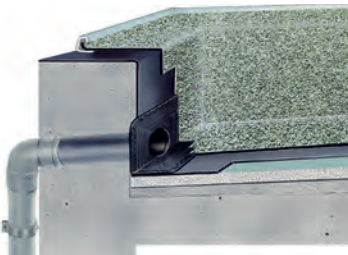
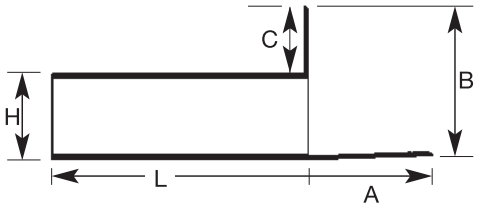
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 34

The 90° ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE WITH ROUND PIPE IN IGOM.EE, is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties. IGOM.EE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and it is stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the perimeter slotted and embossed upper surface flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane. The angled roof drain with a round pipe as a main characteristic offers the possibility of being used for direct discharge from terraces without being connected to down pipes, it can be used with internal or external down pipes but in particular it can be used horizontally on all types of projects where thicker walls are present. It can also be used in conjunction with fittings and curves with secure seal gaskets and for this reason the connections can be made on the inside of walls or very close to the wall. It can be used in conjunction with the following curves and gaskets: - Art. 303 - 304 - 305 - 307 - 310 - 311 - 312 curved fitting Art. 306 - 315 - 320 or other curves according to UNI EN 1451-1

INSTALLATION METHOD PAG. 34



ART. 303 - ART. 304 - ART. 305 - ART.307
ART. 310 - ART. 311 - ART.312



ART.	303	304	305	307	310	311	312
H	50	63	75	80	100	110	125
A	100	115	115	115	115	115	115
B	110	170	170	170	170	170	170
C	60	112	100	95	75	65	50
L	500	500	500	500	500	500	500

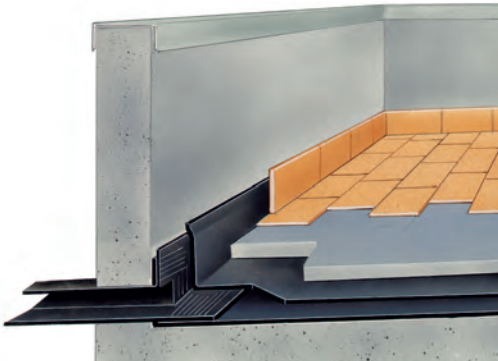
BOCCHETTA AD ANGOLO IN IGOM.EE
ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE

La BOCCHETTA AD ANGOLO 90° IN IGOM.EE è adatta per poggioli e/o balconi a scarico libero, la sua capiente flangia permette un ottimo aggancio con membrane bituminose del tipo APP, SBS e con guaine liquide. Realizzata in IGOM.EE. Il frontalino Art. 118.5 permette un ampio deflusso e contemporaneamente una finitura corretta nell'imbocco diventando un supporto per il battiscopa passante. I segmenti presenti servono a scegliere lo spessore presente nelle varie pavimentazioni.

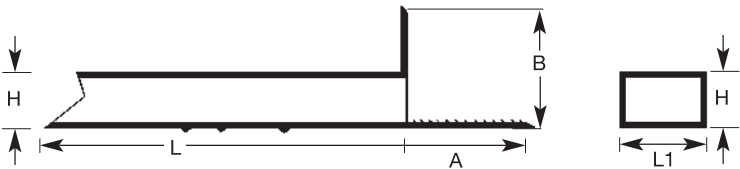
The 90° ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE is particularly suitable for balconies as direct overflows without downpipes, its large flange allows for an optimal connection with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. Made in IGOM.EE. The Art. 118.5 allows for an ample flow and at the same time adds a perfect finish as well as acting as a support for eventual skirting. The fitting can be cut to suit the thickness of each individual pavement.



ART. 117



ART. 118.5



ART.	117	117.1	117.2	117.3
COLORE / COLOUR	Nero / Black	Grigio / Grey	Avorio / Ivory	Marrone / Brown
A	120	120	120	120
B	98	98	98	98
H	40	40	40	40
L	310	310	310	310
L1	50	50	50	50

01.6

BOCCHETTA AD ANGOLO IN IGOM.EE ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE

La BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO QUADRATO E RETTANGOLARE IN IGOM.EE è adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche. L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La Bocchetta di scarico ad angolo quadra e rettangolare è costituita da un corpo tronco, di sezione variabile, solidale ad una flangia ad angolo 90° asolata al perimetro e gofrata nella parte superiore per migliorare l'adesione con le membrane. Presenta, come caratteristica principale la possibilità di essere impiegata indifferentemente per lo scarico in terrazze con caduta ad acqua libera, in tetti piani, scarichi con pluviali esterni o interni e in particolare per quegli scarichi orizzontali su capannoni industriali e nei fabbricati con muri perimetrali di larghi spessori.

Possono essere raccordate a curve come segue:

- Art. 39.2 con curve Art. 40 - 41 - 42
- Art. 45 con curve Art. 46 - 47

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 35/36

The 90° ANGLED ROOF DRAIN WITH SQUARE AND RECTANGULAR PIPE IN IGOM.EE, is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties. IGOM.EE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and it is stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The drain consists of a truncated body available in various shapes solidly attached to the perimeter slotted and embossed upper surface flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane. The angled roof drain with a round pipe as a main characteristic offers the possibility of being used for direct discharge from terraces without being connected to down pipes, it can be used with internal or external down pipes but in particular it can be used horizontally on all types of projects where thicker walls are present. It can be used in conjunction with the following curves:

- Art. 39.2 curved fitting Art. 40 - 41 - 42
- Art. 45 curved fitting Art. 46 - 47

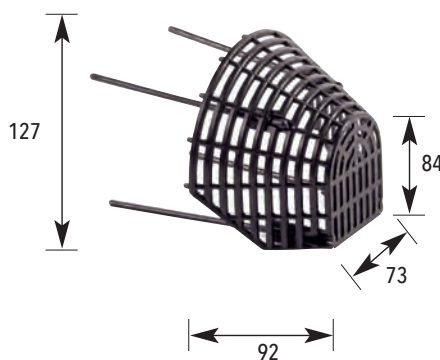
INSTALLATION METHOD PAG. 35/36



ART. 39.2



ART. 44



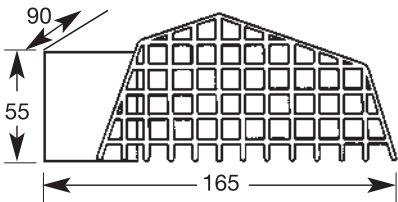
BOCCHETTA AD ANGOLO IN IGOM.EE
ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE



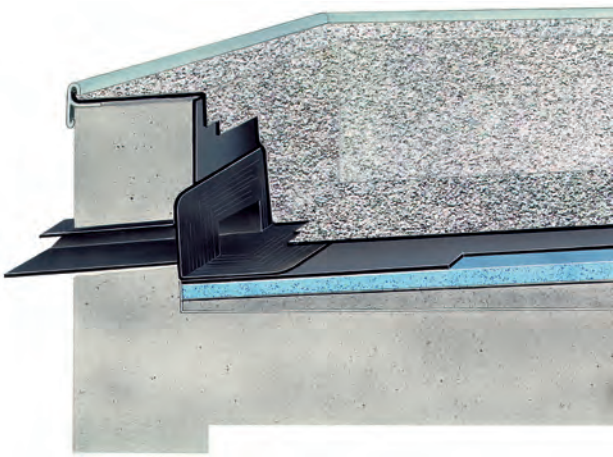
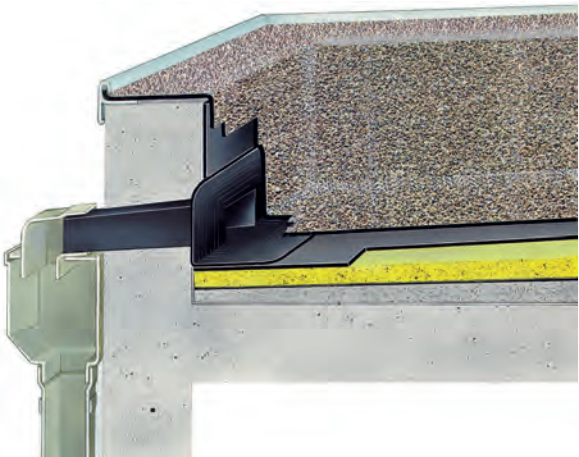
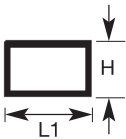
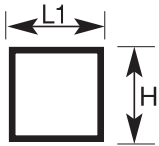
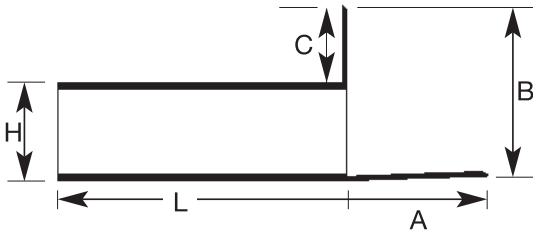
ART. 45



ART. 44.1

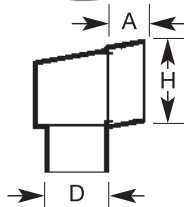


ART.	39.2	45
H	100	65
L1	100	97
A	115	115
B	170	170
C	75	110
L	500	500

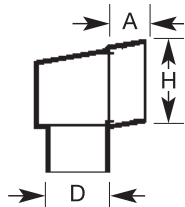


01.7

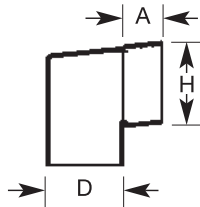
CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER



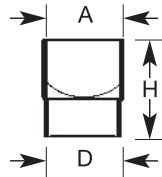
ART. 40
Curva mm 100x100 Ø 80
Curve from 100 square Ø 80



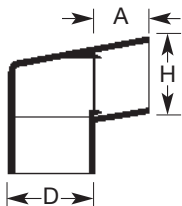
ART. 41
Curva mm 100x100 Ø 100
Curve from 100 square Ø 100



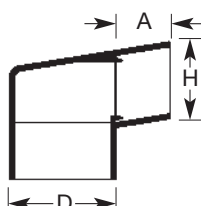
Art. 42
Curva mm 100x100
Curve mm 100x100



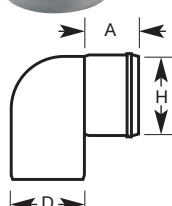
Art. 43
Riduttore mm 100x100 Ø 100
Reducer mm 100x100 Ø 100



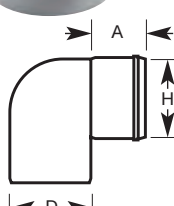
Art. 46
Curva Ø 80
Curve Ø 80



Art. 47
Curva Ø 100
Curve Ø 100



Art. 315
Curva Ø 110-100
Curve Ø 110-100



Art. 320
Curva Ø 110
Curve Ø 110

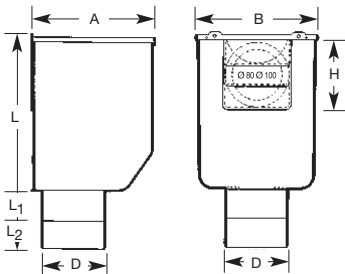
Art. 306
Curva Ø 75
Curve Ø 75

ART.	40	41	42	43
A	50	50	50	50
D	Ø 80	Ø 100	100x100	Ø 100
H	100x100	100x100	100x100	100x100

ART.	46	47
A	50	50
D	Ø 80	Ø 100
H	68x100	68x100

ART.	306	315	320
A	65	65	65
D	Ø 75	Ø 100	Ø 110
H	Ø 75	Ø 110	Ø 110

ART. 118G - ART. 118M
Cassetta per pluviali
con coperchi
Drain box



ART.	118G	118M
A	195	195
B	190	190
D	100	100
H	100	100
L	230	230
L ₁	45	45
L ₂	45	45

POZZETTO CON SCARICO LATERALE IN IGOM.EE

DRAIN AND SIPHON UNIT WITH LATERAL DISCHARGER IN IGOM.EE

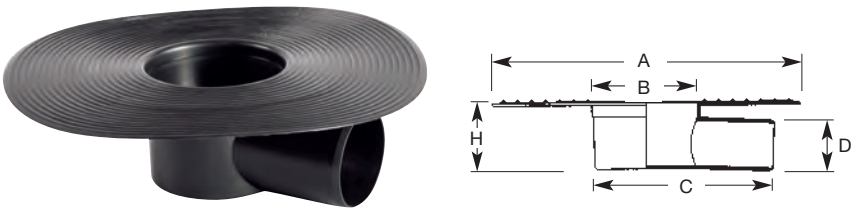
01.8

IL POZZETTO ED IL SIFONE CON SCARICO LATERALE IN IGOM.EE sono un valido sistema per ottenere in maniera ottimale la continuità tra gli scarichi d'acqua e le zone impermeabilizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali pozzetti in commercio. Sono realizzati in IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche. L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. I Pozzetti sono costituiti da un corpo cilindrico (con o senza sifone) con scarico laterale solidale ad una flangia zigrinata nella parte superiore per migliorare l'adesione con le membrane. Sono dotati di manicotti regolabili per gli spessori delle pavimentazioni e griglie in ABS e/o in acciaio inox. I Pozzetti sifonati sono dotati di un tappo di ispezione per la pulizia dei depositi. Vanno innestati su tubi o curve con guarnizioni UNI EN 1451-1. Sono adatti per terrazze, balconi, bagni, garages, lavanderie ecc. N.B.: Da evitare la messa in opera di pozzetti sifonati in zone con possibilità di gelo.

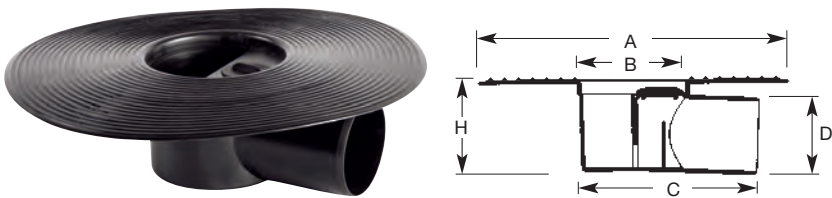
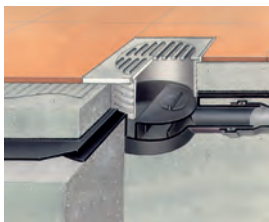
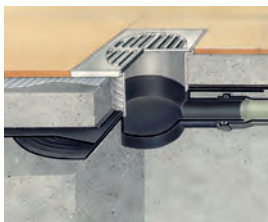
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 37

The DRAIN AND SIPHON UNIT WITH LATERAL DISCHARGER IN IGOM.EE are excellent for connections between the waterproofing materials and the down pipes themselves. It is suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties. IGOM.EE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and it is stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The drains consist of a cylindrical body with a lateral discharge pipe attached to a ribbed flange all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane. They are fitted with an adjustable bellows system for use with various thicknesses of paving materials and are available with ABS or stainless steel grilles. The siphon type drains are fitted with a plug for easy cleaning of deposits and can either be welded or sleeve fitted to curves and pipes with gaskets according to UNI EN 1451-1. They are suitable for use on flat roofs, patios, bathrooms, garages, laundry rooms etc. NOTE: Siphon drain units should not be used in areas where freezing is likely to occur.

INSTALLATION METHOD PAG. 37



ART. 141 Ø 50 (DN50)
ART. 142 Ø 75 (DN70)



ART. 144 Ø 50 (DN50)
ART. 145 Ø 75 (DN70)



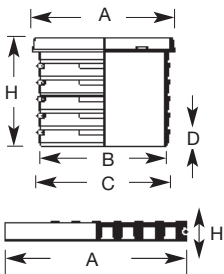
ART. 146



ART. 143



ART. 149



ART.	146	143	149
A	108,5	108X108	108X108
B	100	-	-
C	104	-	-
D	13	-	-
H	85	9,5	9,5

ART.	141	142	144	145
A	304	304	304	304
B	102	102	102	102
C	174	174	174	174
D	50	75	50	75
H	62	85	62	85

01.9

AERATORE PER VENTILAZIONE IN IGOM.EE AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE

L'AERATORE IN IGOM.EE è adatto per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare i gravi e tipici inconvenienti che possono verificarsi nelle coperture impermeabilizzate causati da una non perfetta evacuazione dei vapori, mancata aerazione o da un aeratore di tipo non idoneo: gonfiatura di copertura, umidificazione dello strato coibente, perdita parziale o totale delle sue proprietà. Il materiale usato per la realizzazione dell'Aeratore è l'IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche.

L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

L'aeratore è costituito da un corpo emergente, di diametro ed altezza variabile, solidale ad una flangia asolata al perimetro e zigrinata nella parte superiore per migliorare l'adesione con le membrane.

Gli aeratori sono stati ideati e brevettati da ITALPROFILI® e riteniamo che siano uno dei più validi sistemi per permettere la totale fuoriuscita dei vapori che si sviluppano al di sotto dell'impermeabilizzazione.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 38/39

The AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details in fact, the unit has optimal characteristics that help eliminate serious and typical problems that can appear on a waterproofed roof caused by an imperfect evacuation of vapours, imperfect ventilation or use of incorrect air vents/vapour extractors: swelling of the membrane, moistening of the insulating layer causing a subsequent reduction or loss of original properties.

The air vent/vapour extractor is made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties. IGOM.EE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and it is stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

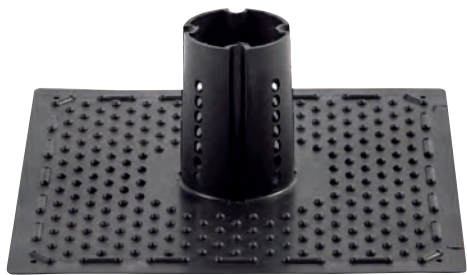
The air vents/vapour extractors consist of a protruding element, available in various diameters and heights, solidly attached to a perimeter slotted and ribbed upper surface flange.

The air vents/vapour extractors, designed and patented by ITALPROFILI®, are one of the most effective ventilation systems as they allow for the total evacuation of vapour build-up under the waterproofing layer.

INSTALLATION METHOD PAG. 38/39



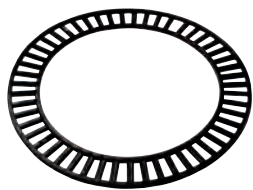
AERATORE PER VENTILAZIONE IN IGOM.EE
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE



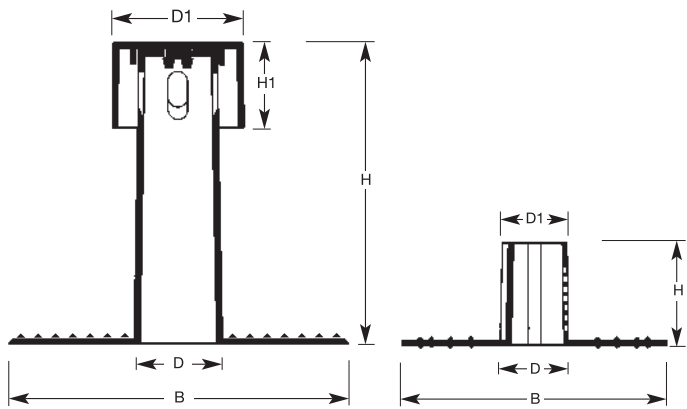
ART. 51



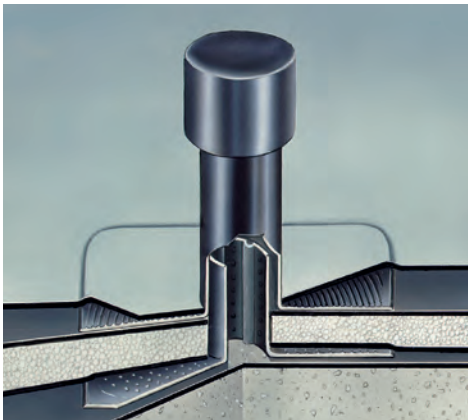
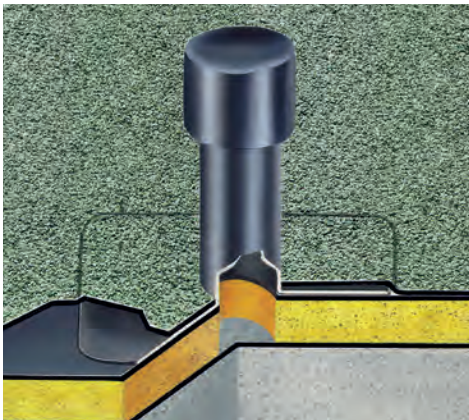
ART. 48.8 - 49.8



ART. 48.3 - 49.7



ART.	48	49	49.1	49.9	51
B	280x280	315	360	365	365x365
D	75	75	110	110	60
H	200	270	325	500	100
H1	80	80	95	95	
D1	110	110	145	145	67



01.10

AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN IGOM.CE

ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN IGOM.CE

L'AERATORE ANTICONDENSA è adatto per l'aerazione di bagni, cucine, laboratori e tutti i locali interessati da vapori. Date le sue caratteristiche costruttive evita la formazione di condensa e conseguente gocciolamento lungo tubi di sfiato quando questi sono sollecitati da vapori a contatto con l'esterno. Sono realizzati per essere innestati a copertura di tubi emergenti e possono essere impiegati su tetti piani, insieme al raccordo per tubi Art. 58, su tetti a falda con copertura in tegole tradizionali tramite la cuffia per tegole Art. 60. Disponibili nei colori grigio e marrone.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 40

La BASE A SOFFIETTO IN IGOM.CE è adatta per collegare i tubi emergenti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione dei Raccordi è l'IGOM.CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico. L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La Base a soffietto è costituita da un corpo, a diametro variabile, solidale con una flangia di ancoraggio che presenta sulla superficie superiore delle zigrinature dello stesso materiale per migliorare l'aderenza con le membrane.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 40

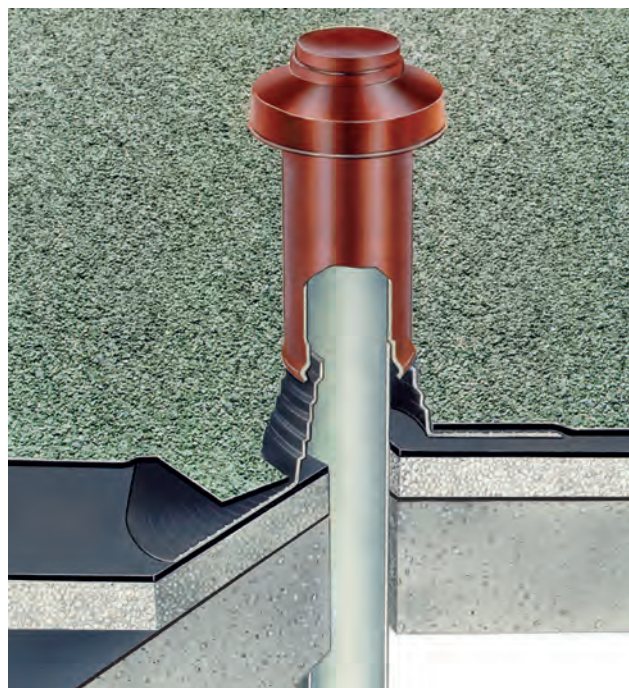


ART. 54
ART. 56
Grigio/Grey

ART. 55
ART. 57
Marrone/Brown



ART. 58



AERATORE ANTICONDENZA, BASE A SOFFIETTO IN IGOM.CE

ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN IGOM.CE

01.10

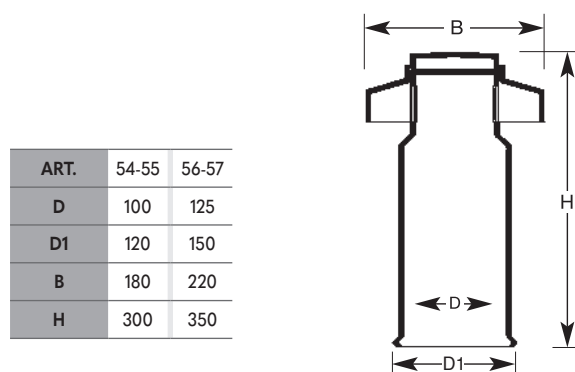
The ANTI-CONDENSE EXTRACTOR is suited for bathrooms, kitchens, wet rooms and any other areas where there is a heavy presence of vapour. Because of constructive characteristics it avoids the formation of condense and thus avoids dripping along ventilation pipes. They have been designed to cover protruding pipes and can also be used on flat roofs together with pipe fitting Art. 58, on slopped roofs with traditional tiles together with Art. 60. They are available in colours grey or brown.

INSTALLATION METHOD PAG. 40

The FLEXIBLE COLLAR IN IGOM.CE is suitable for connecting protruding pipes with the waterproofing membrane and can be used with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range as it is extremely flexible at low temperatures and stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

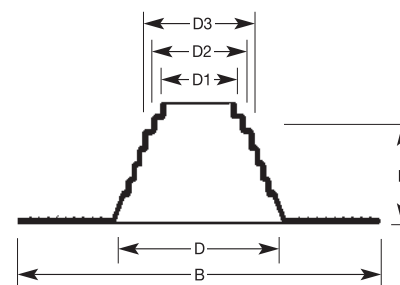
The flexible collar consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the ribbed flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane.

INSTALLATION METHOD PAG. 40



ART. 54 - 55 - 56 - 57

ART.	58
B	410
D	190
D1	80
D2	100
D3	125
H	125



ART. 58



ART. 60



ART. 83



CUFFIA PER TEGOLE è adatta per il collegamento dei tubi emergenti alle tegole cementizie.

CAP FOR ROOF TILES suitable for connecting protruding pipes on traditional tiled roofs.

CUFFIA PER TUBI PORTANTENNA realizzata per accogliere tubi fino a 1" con base Ø 100 (può essere accoppiata con l'Art. 60).

CONE GUARD for the connection of aerials and pipes up to maximum 1" with base Ø 100. It can be used together with Cap for roof tiles Art. 60.

01.11

RACCORDO PER TUBI IN IGOM.CE
PIPE WRAP/FITTING IN IGOM.CE

Il RACCORDO PER TUBI IN IGOM.CE è adatto per collegare i tubi emergenti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione del Raccordo è l'IGOM.CE, CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico. L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. Il Raccordo per tubi è costituito da un corpo, a diametro variabile, solidale con una flangia di ancoraggio ampia e che presenta sulla superficie superiore delle zigrinature dello stesso materiale per migliorare l'aderenza con le membrane.

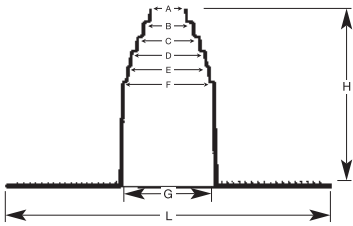
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 41

The PIPE WRAP/FITTING IN IGOM.CE is suitable for connecting protruding pipes with the waterproofing membrane and can be used with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The pipe fitting is made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that allow to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range as it is extremely flexible at low temperatures and stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The pipe fitting consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to the ribbed flange area all made from the same materials to facilitate adhesion of the membrane.

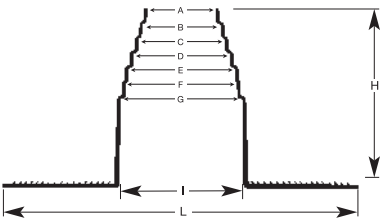
INSTALLATION METHOD PAG. 41



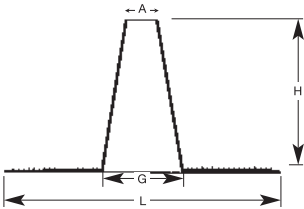
ART. 113



ART. 114



ART. 138



ART.	113	114	138
A	34	75	20
B	50	80	-
C	60	90	-
D	75	100	-
E	80	110	-
F	90	115	-
G	93	125	50
I	-	127	-
L	340	365	200
H	180	180	120

ANGOLI E SPIGOLI IN IGOM.CE

INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN IGOM.CE

Gli ANGOLI E SPIGOLI IN IGOM.CE sono studiati per creare un rinforzo supplementare e proteggere le impermeabilizzazioni di angoli e spigoli. Suddetti articoli non sostituiscono l'operazione di impermeabilizzazione del manto impermeabile principale ma sono studiati per creare un'ulteriore protezione e rinforzo nei punti più a rischio di eventuali rotture dovute alle diverse trazioni longitudinali e trasversali dei manti impermeabili o dei movimenti strutturali. Adatti per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana di bitume modificato del tipo APP, SBS, o bitumi spalmati.

Il materiale usato per la realizzazione degli angoli e spigoli è l'IGOM.CE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico. L'IGOM.CE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

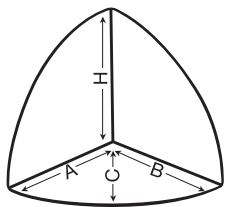
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 42

The INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN IGOM.CE are suitable for the reinforcement of the waterproofing in internal and external corners. The above elements should not be used as a substitute of the original waterproofing product, they have been created for a secondary protection and reinforcement of those areas of higher risk because of transversal and horizontal traction of the waterproofing membrane. It is particularly suitable for use with all kinds of APP, SBS modified bituminous membranes as well as liquid bitumen coatings. These items are made from IGOM.CE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® that permit to obtain high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range as it is extremely flexible at low temperatures and stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

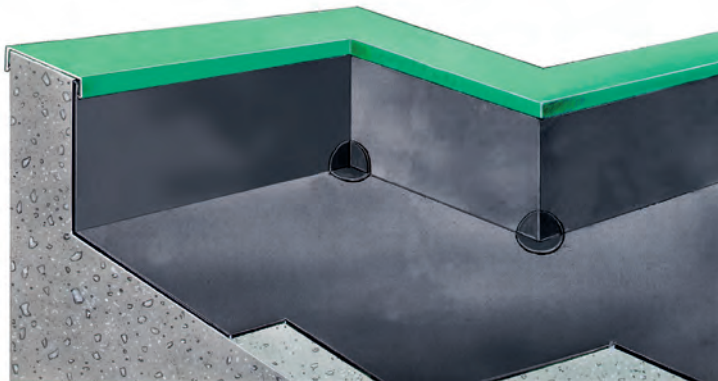
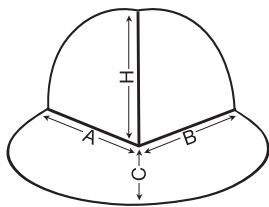
INSTALLATION METHOD PAG. 42



ART. 115.1



ART. 116.1



ART.	115.1	116.1
A	100	97
B	100	97
C	100	85
H	100	100

01.1

LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE BITUMINOSE
ACCESSORIES FOR BITUMINOUS MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 110 - 110.1 - 150 - 1.1 - 13 - 10 - 14 - 11 - 16 - 12 - 17 - 112

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "UNIVERSAL" IN IGOM.CE

"UNIVERSAL" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® "Universal" a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.CE con flangia zigrinata, le dimensioni di detta flangia dovranno essere di almeno 12 cm. oltre la circonferenza del tubo di entrata, con codolo antirigurgito da altezza 180 o 250 mm. adatto per tubi del Ø.....completi di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

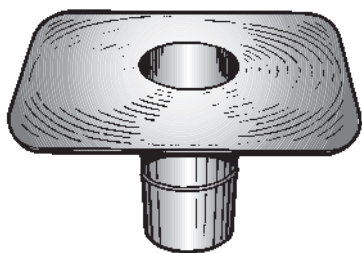
Supply and installation of ITALPROFILI® "Universal" drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.CE, having a ribbed flange which must extend at least 12 cm beyond the circumference of the drain pipe and a 180 or 250 mm long anti-backup stem suitable for pipe Ø..... complete with leaf or gravel grate.

- 1 - Applicare una mano di primer sul supporto, nella zona del tubo di scarico (mm. 500x500) nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta, ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 4 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la mescola derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrinature.
- 5 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia del bocchettone precedentemente riempita di mescola e il secondo strato di membrana.
- 6 - Praticare dei tagli incrociati sulla membrana in corrispondenza dell'area del foro della bocchetta, riscaldare moderatamente e risvoltare la membrana all'interno del codolo.
- 7 - Innestare il parafoglie/paraghiaia.

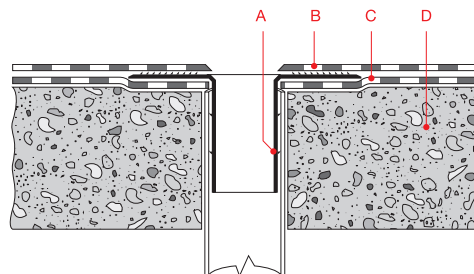
N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 500x500 mm) use the quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Heat the surface of the membrane until molten with proper equipment (see chapter 7), then place the drain unit into position thus sealing the underside of the drain unit to the waterproofing layer.
- 4 - Heat a small piece of membrane and spread with a trowel the melted compound in order to cover the ribbed surface of the flange.
- 5 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer.
- 6 - Cross cut in the membrane in correspondence to the exit of the drain unit and press around the inside of stem.
- 7 - Insert the leaf or gravel grate.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.

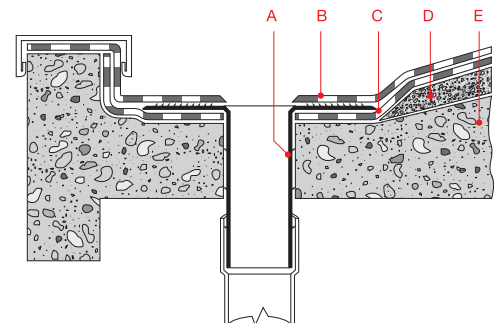


H 180 mm



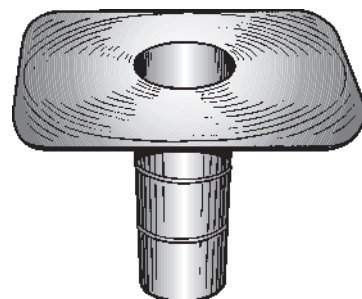
- A - Bocchetta antirigurgito "Universal"
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Supporto

- A - "Universal" anti-backup roof drain
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Deck

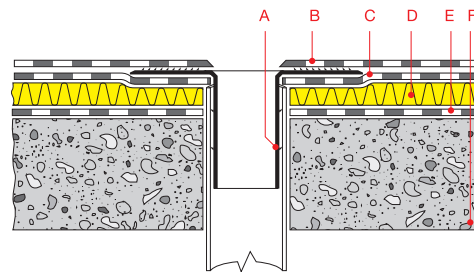


- A - Bocchetta antirigurgito "Universal"
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Massetto di pendenza
- E - Supporto

- A - "Universal" anti-backup roof drain
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Lightweight concrete to falls
- E - Deck

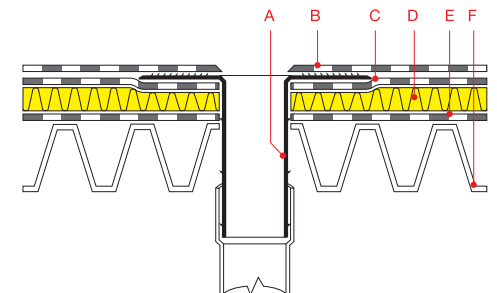


H 250 mm



- A - Bocchetta antirigurgito "Universal"
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - "Universal" anti-backup roof drain
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck



- A - Bocchetta antirigurgito "Universal"
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - "Universal" anti-backup roof drain
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 101 - 102 - 103 - 104

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "EXTRALUNGA" IN IGOM.CE

"EXTRALONG" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFIL® "Extralunga" a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.CE con flangia zigrinata, le dimensioni di detta flangia dovranno essere di almeno 12 cm. oltre la circonferenza del tubo di entrata, con codolo antirigurgito da altezza 485 mm. adatto per tubi del Ø..... completi di parafoglie/paraghiaia..

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

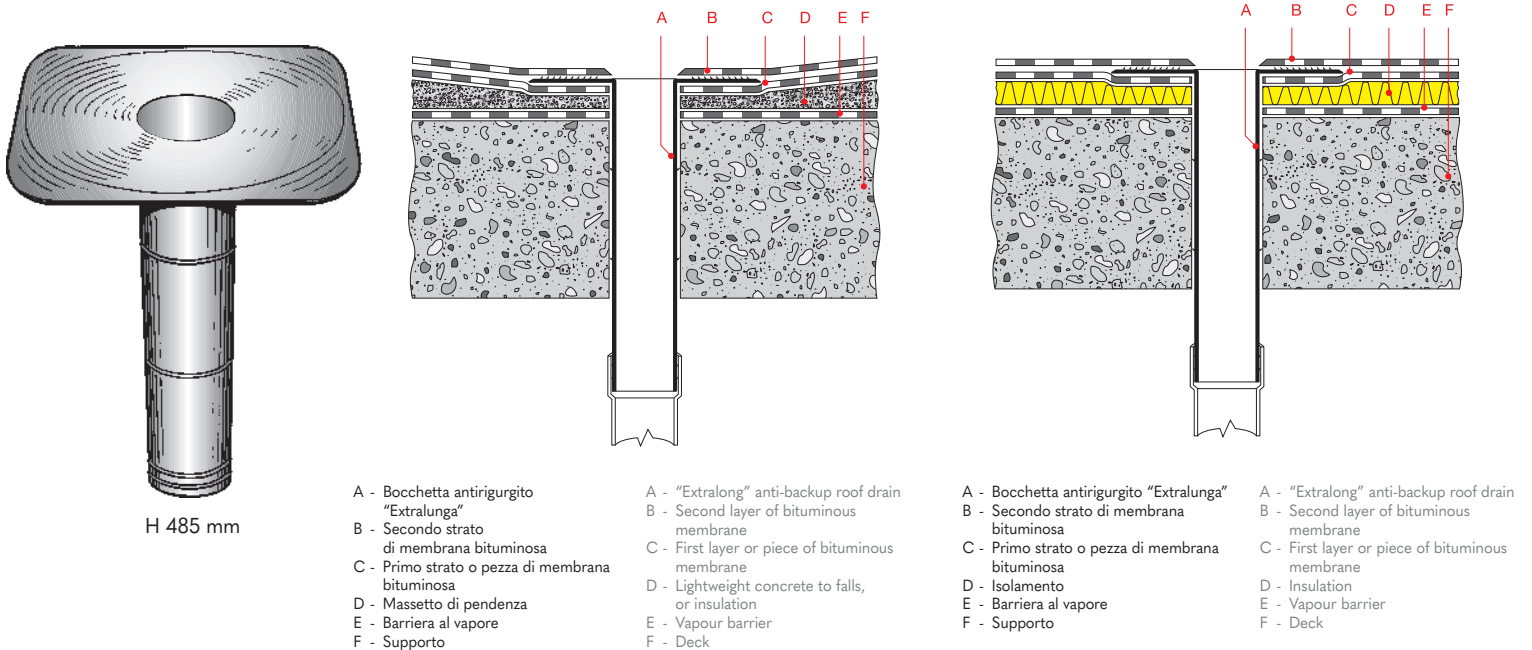
Supply and installation of ITALPROFIL® "Extralong" drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.CE, having a ribbed flange which must extend at least 12 cm beyond the circumference of the drain pipe with a 485 mm long stem with anti-backup rings suitable for pipe Ø..... complete with leaf or gravel grate.

- 1 - Applicare una mano di primer sul supporto, nella zona del tubo di scarico (mm. 500x500) nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta, ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 4 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la miscela derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrature.
- 5 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia del bocchettone precedentemente riempita di miscela e il secondo strato di membrana.
- 6 - Praticare dei tagli incrociati sulla membrana in corrispondenza dell'area del foro della bocchetta, riscaldare moderatamente e risvoltare la membrana all'interno del codolo.
- 7 - Innestare il parafoglie/paraghiaia.

N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 500x500 mm) use the quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Heat the surface of the membrane until molten with proper equipment (see chapter 7), then place the drain unit into position thus sealing the underside of the drain unit to the waterproofing layer.
- 4 - Heat a small piece of membrane and spread with a trowel the melted compound in order to cover the ribbed surface of the flange.
- 5 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer.
- 6 - Cross cut in the membrane in correspondence to the exit of the drain unit and press around the inside of stem.
- 7 - Insert the leaf or gravel grate.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



01.3

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 150R - 11R - 13R - 10R - 14R - 11R - 16R - 12R - 17R - 112R

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "UNIVERSAL R" IN IGOM.CE CON FLANGIA RETINATA
"UNIVERSAL R" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE WITH MESHED FLANGE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFIL® "Universal R" a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.CE con flangia retinata, le dimensioni di detta flangia dovranno essere di almeno 10 cm. oltre la circonferenza del tubo di entrata, con codolo antirigurgito da altezza 250 mm. adatto per tubi del Ø..... completi di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

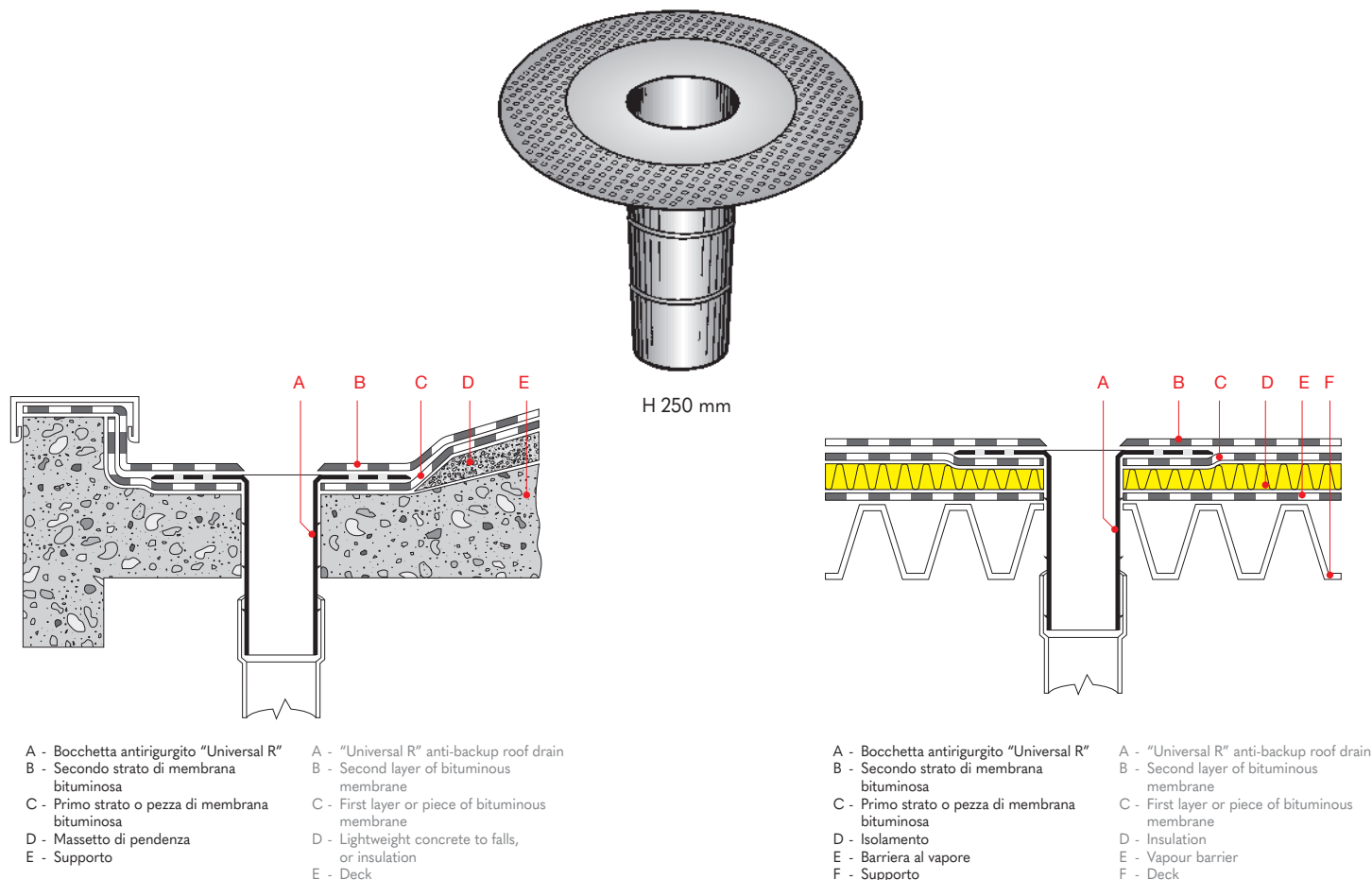
Supply and installation of ITALPROFIL® "Universal R" roof drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.CE, having a meshed flange which must extend at least 10 cm beyond the circumference and the drain pipe, 250 mm long stem with anti-backup rings suitable for pipe Ø..... complete with leaf or gravel grate.

- 1 - Applicare una mano di primer sul supporto, nella zona del tubo di scarico (mm. 500x500) nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta in modo da fare fuoriuscire la mescola attraverso i fori della flangia.
- 4 - Nel caso non fuoriesca abbastanza mescola, colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la mescola derivante con cazzuolino su tutta la flangia.
- 5 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia del bocchettone precedentemente riempita di mescola e il secondo strato di membrana.
- 6 - Praticare dei tagli incrociati sulla membrana in corrispondenza dell'area del foro della bocchetta, riscaldare moderatamente e risvoltare la membrana all'interno del codolo.
- 7 - Innestare il parafoglie/paraghiaia.

N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 500x500 mm), use quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Heat the surface of the membrane until molten with proper equipment (see chapter 7), then place the drain unit into position making sure that compound seeps through the holes of the mesh flange.
- 4 - Should the seepage of the compound be insufficient, heat a small piece of membrane and with the use of a trowel spread the melted compound over the flange.
- 5 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer.
- 6 - Cross cut in the membrane in correspondence to the exit of the drain unit and press around the inside of stem.
- 7 - Insert the leaf or gravel grate.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 107 - 27 - 28 - 109 - 29 - 30 - 91 - 99

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "NUOVA" IN IGOM.CE

"NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® "Nuova" a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.CE con flangia zigrinata mm. 400x400, invaso piatto altezza mm. 30, diametro mm. 170, codolo antirigurgito da h. 330 mm. adatto per tubi con bicchiere, del Øcompleti di parafoglie/paraghiaia maglia 6 o 12 mm.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

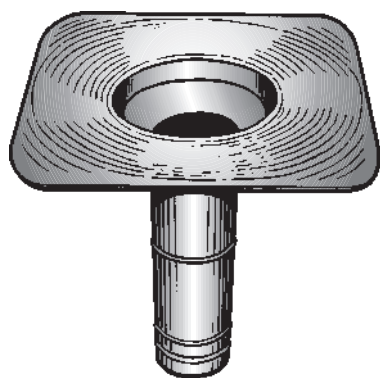
Supply and installation of ITALPROFILI® "Nuova" drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.CE having a ribbed flange 400x400 mm with an increased 30 mm deep by 170 mm diameter drainage head and a 330 mm long stem with anti back-up rings. Suitable for pipe Ø..... with a spigot, the roof drain comes complete with leaf or gravel grate with 6 or 12 mm meshing.

- 1 - Applicare una mano di primer sul supporto, nella zona del tubo di scarico (mm. 500x500) nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta, ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 4 - Inserire l'anello di aggancio parafoglie o paraghiaia.
- 5 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la miscela derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrature.
- 6 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia del bocchettone precedentemente riempita di miscela e il secondo strato di membrana.
- 7 - Tagliare un foro nella membrana in corrispondenza dell'invaso di 20 mm di diametro più grande rispetto a quello dell'invaso stesso e inserire nell'invaso l'anello di aggancio del parafoglie/paraghiaia.
- 8 - Innestare il parafoglie/paraghiaia.

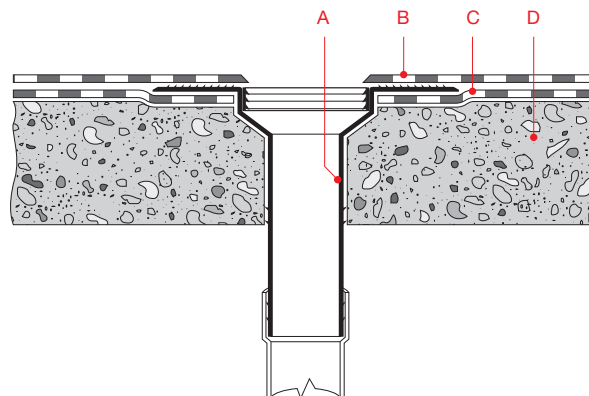
N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 500x500 mm) use the quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Heat the surface of the membrane until molten with proper equipment (see chapter 7), then place the drain unit into position thus sealing the underside of the drain unit to the waterproofing layer.
- 4 - Insert leaf or gravel grate ring.
- 5 - Heat a small piece of membrane and spread with a trowel the melted compound in order to cover the ribbed surface of the flange.
- 6 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer.
- 7 - Cut out a hole in the membrane in correspondence to the exit of the drain unit, the hole must be 20 mm bigger in diameter to that of the roof drain.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



H 330 mm



- A - Bocchetta antirigurgito "Nuova"
B - Secondo strato di membrana bituminosa
C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
D - Supporto

- A - "Nuova" anti-backup roof drain
B - Second layer of bituminous membrane
C - First layer or piece of bituminous membrane
D - Deck

01.6

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 303 - 304 - 305 - 307 - 310 - 311 - 312

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO TONDO IN IGOM.EE

90° ANGLED ROOF DRAIN WITH ROUND PIPE IN IGOM.EE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.EE delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 500, del Ø, la flangia deve essere flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø..... e/o cassetta imbuto ai pluviali, complete di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

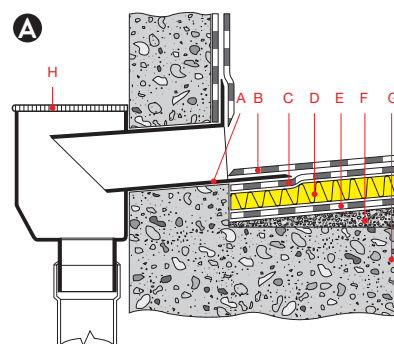
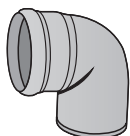
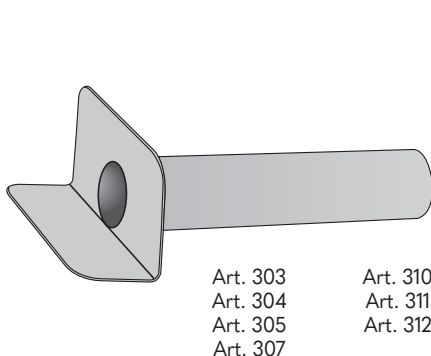
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° angled drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.EE. Dimensions: 500 mm long stem in Ø with a flexible flange, complete with a curve fitting of in Ø or hopper and leaf or gravel grate.

- 1 - Stesura di una mano di primer sul fondo e sul verticale in corrispondenza del foro per una larghezza di mm. 600 nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 306 - 320 - 315, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45° (vedi Fig. A).
- 4 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta, ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 5 - Colare a fiamma una striscia di membrana impermeabile e spalmare la miscela derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle asole.
- 6 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia della bocchetta precedentemente riempita di miscela e il secondo strato di membrana impermeabile.
- 7 - Prima di innestare la curva, applicare un cordone di sigillante, nei diametri ove è possibile usare curve con guarnizione a norma UNI EN 1451-1.
- 8 - Infilare il parafoglie/paraghiaia Art. 26.

N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

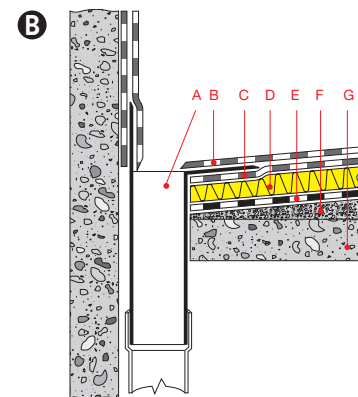
- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 600x600 mm), use the quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply the first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 306 - 320 - 315, the drain should be cut making sure that the lower part is 5 mm longer than the top. If the drain is used with Art. 118, the pipe must be cut at a 45° angle (see Fig. A).
- 4 - Heat the previously area of the first layer of waterproofing membrane in correspondence to the hole with proper equipment (see chapter 7) and press the flange into position.
- 5 - Heat a piece of membrane and spread the melted compound with a trowel in order to cover the ribbed and slotted surface of the flange.
- 6 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer and press down strongly.
- 7 - Before installing the curve fitting, apply a bead of sealant for pipes without gaskets, when possible use curves with gasket.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate, Art. 26.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



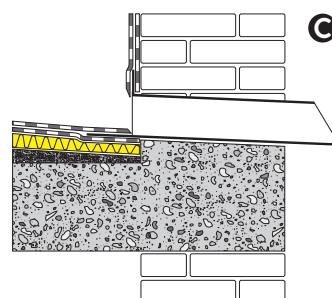
- A - Bocchetta ad angolo
B - Secondo strato di membrana bituminosa
C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Massetto di pendenza
G - Supporto
H - Cassetta di raccordo ai pluviali

- A - Angled roof drain
B - Second layer of bituminous membrane
C - First layer or piece of bituminous membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Falls
G - Deck
H - Hopper

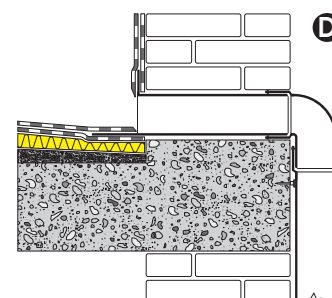


- A - Bocchetta ad angolo
B - Secondo strato di membrana bituminosa
C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Massetto di pendenza
G - Supporto

- A - Angled roof drain
B - Second layer of bituminous membrane
C - First layer or piece of bituminous membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Falls
G - Deck



SOLUZIONE "C"
Bocchetta a scarico libero
DRAWING "C"
Free draining



SOLUZIONE "D"
Bocchetta con curva e tubo dotato di guarnizione
DRAWING "D"
Angled roof drain fitted with elbow and pipe fitted with seal

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 39.2

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO QUADRATO IN IGOM.EE

90° ANGLED ROOF DRAIN WITH SQUARE PIPE IN IGOM.EE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.EE delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 500, altezza mm. 100, larghezza mm. 100, la flangia deve essere flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø 80 o Ø 100 o 100x100, e/o cassetta imbuto ai pluviali, complete di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

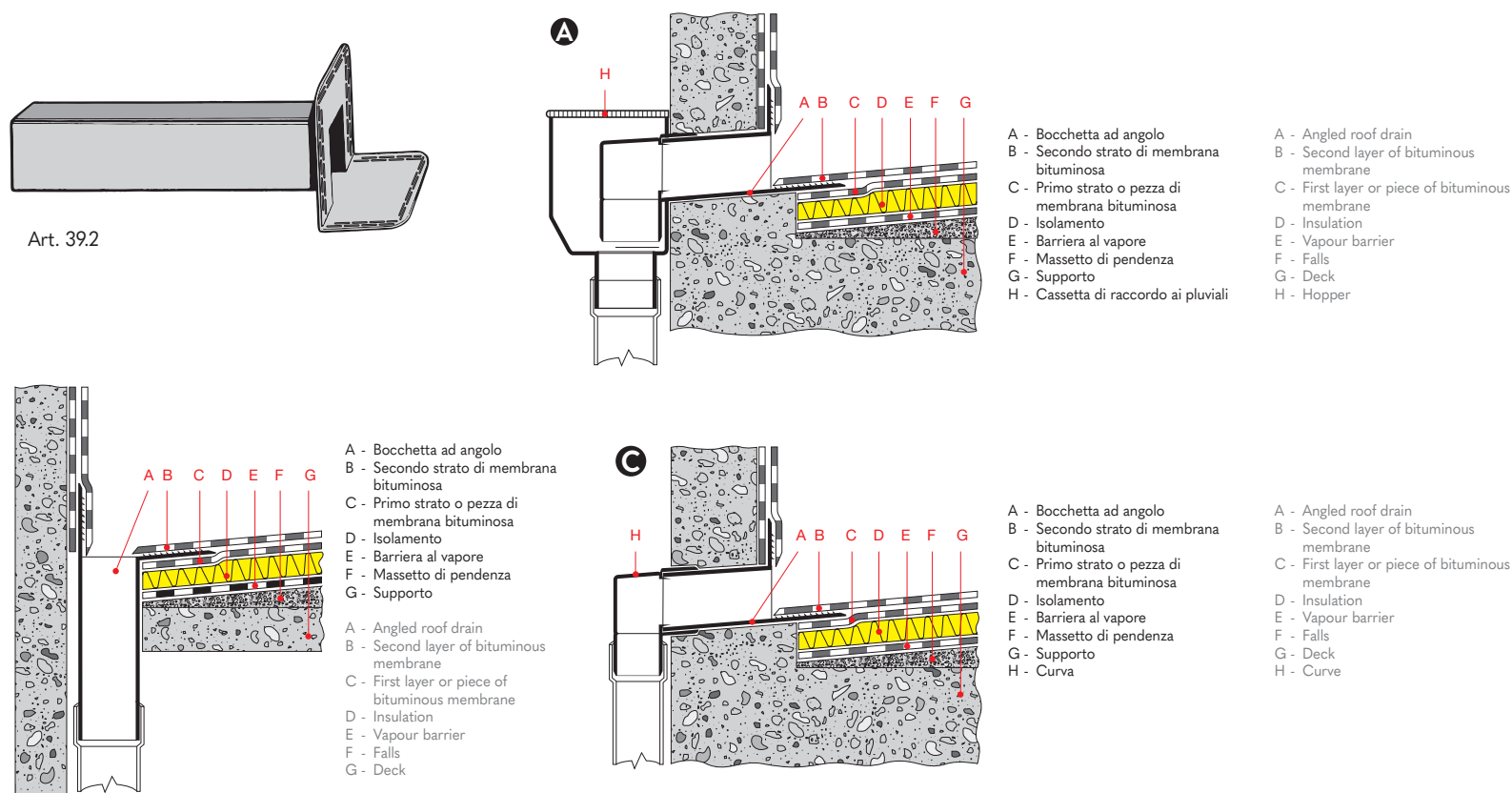
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° angled drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.EE. Dimensions: 500 mm long stem, 100mm in height by 100 mm in width with a flexible flange, complete with 100x100 mm curve fitting with a Ø of 80 or 100 mm for connecting downspout or hopper and leaf or gravel grate.

- 1 - Stesura di una mano di primer sul fondo e sul verticale in corrispondenza del foro per una larghezza di mm. 600 nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 40-41-42, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45°.
- 4 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta, ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 5 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la mescola derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle asole.
- 6 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia della bocchetta precedentemente riempita di mescola e il secondo strato di membrana.
- 7 - Prima di innestare la curva, applicare un cordone di sigillante, assicurarsi che il tubo della bocchetta sia inserito nelle quattro linguette che si trovano all'interno delle curve.
- 8 - Infilare il parafoglie/paraghiaia Art. 26 o 44.

N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 600x600 mm), use the quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply the first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 40 - 41 - 42, the drain should be cut making sure that the lower part is 5 mm longer than the top. If the drain is used with Art. 118, the pipe must be cut at a 45° angle.
- 4 - Heat the previously area of the first layer of waterproofing membrane in correspondence to the hole with proper equipment (see chapter 7) and press the flange into position.
- 5 - Heat a piece of membrane and spread the melted compound with a trowel in order to cover the ribbed and slotted surface of the flange.
- 6 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer and press down strongly.
- 7 - Before installing the curve fitting, apply a bead of sealant, make sure that the fitting fits correctly into the tabs of the curve.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate, Art. 26 or 44.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



01.6

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 45

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO RETTANGOLARE IN IGOM.EE 90° ANGLED ROOF DRAIN WITH RECTANGULAR PIPE IN IGOM.EE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° a base di gomme sintetiche IGOM.EE delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 500, altezza mm. 65, larghezza mm. 100, la flangia deve essere flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø 80 o Ø 100 e/o cassetta imbuto ai pluviali, complete di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

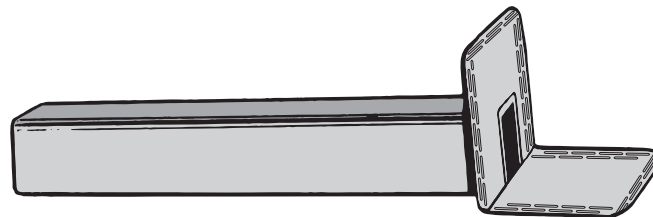
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° angled drain unit or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM.EE. Dimensions: 500 mm long stem, 65 mm in height by 100 mm in width with a flexible flange, complete with 65x100 mm curve fitting with a Ø of 80 or 100 mm for connecting downspout or hopper, with leaf or gravel grate.

- 1 - Stesura di una mano di primer sul fondo e sul verticale in corrispondenza del foro per una larghezza di mm. 600 nelle quantità indicate dai produttori.
- 2 - Incollare a fiamma un primo strato di membrana e tagliare questo in corrispondenza del foro di scarico.
- 3 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 46 e 47, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45° (Fig. A).
- 4 - Riscaldare la superficie della membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posizionare la bocchetta, ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 5 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la mescola derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle asole.
- 6 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia della bocchetta precedentemente riempita di mescola e il secondo strato di membrana.
- 7 - Prima di innestare la curva, applicare un cordone di sigillante, assicurarsi che il tubo della bocchetta sia inserito nelle quattro linguette che si trovano all'interno delle curve.
- 8 - Infilare il parafoglie/paraghiaia Art. 44.1.

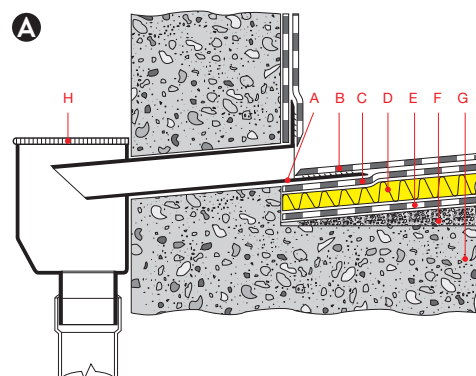
N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Apply a layer of primer to the substrate around the area of the drain pipe (approx. 600x600 mm), use the quantities indicated by the producer.
- 2 - Torch apply the first layer of waterproofing membrane and cut out the area in correspondence to the drain pipe.
- 3 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 46 - 47, the pipe must be cut at a 45° angle (see Fig. A).
- 4 - Heat the previously area of the first layer of waterproofing membrane in correspondence to the hole with proper equipment (see chapter 7) and press the flange into position.
- 5 - Heat a piece of membrane and spread the melted compound with a trowel in order to cover the ribbed and slotted surface of the flange.
- 6 - Install the second layer of membrane by heating both the previously spread compound as well as the second waterproofing layer and press down strongly.
- 7 - Before installing the curve fitting, apply a bead of sealant, make sure that the fitting fits correctly into the tabs of the curve.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate, Art. 44.1.

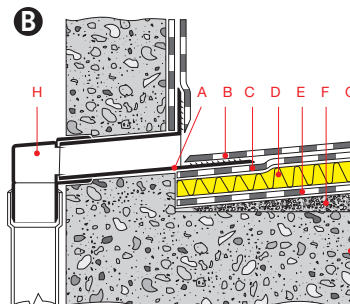
NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



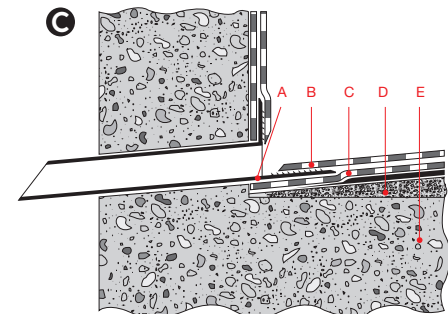
Art. 45



- | | |
|---|---|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Secondo strato di membrana bituminosa | B - Second layer of bituminous membrane |
| C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa | C - First layer or piece of bituminous membrane |
| D - Isolamento | D - Insulation |
| E - Barriera al vapore | E - Vapour barrier |
| F - Massetto di pendenza | F - Falls |
| G - Supporto | G - Deck |
| H - Cassetta di raccordo ai pluviali | H - Hopper |



- | | |
|---|---|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Secondo strato di membrana bituminosa | B - Second layer of bituminous membrane |
| C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa | C - First layer or piece of bituminous membrane |
| D - Isolamento | D - Insulation |
| E - Barriera al vapore | E - Vapour barrier |
| F - Massetto di pendenza | F - Falls |
| G - Supporto | G - Deck |
| H - Curva | H - Curve |



- | | |
|---|---|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Secondo strato di membrana bituminosa | B - Second layer of bituminous membrane |
| C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa | C - First layer or piece of bituminous membrane |
| D - Massetto di pendenza | D - Falls |
| E - Supporto | E - Deck |

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 141 - 142 - 144 - 145 - 146 - 143 - 149

POZZETTO CON SCARICO LATERALE IN IGOM.EE

DRAIN AND SIPHON UNIT WITH LATERAL DISCHARGER IN IGOM.EE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di pozzetti con scarico laterale con o senza sifone, tipo ITALPROFILI®, da inserire su tubi con guarnizioni a tenuta stagna del Ø 50 o 75, UNI EN 1451-1.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

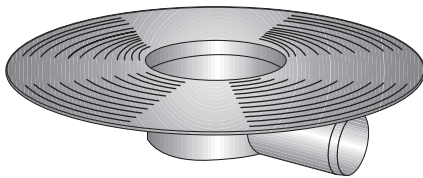
Supply and installation of ITALPROFILI® side discharge drain unit or similar, with or without a siphon, made from IGOM.EE. For 50 or 75 mm diameter pipes with gaskets according to UNI EN 1451-1.

- 1 - Predisporre il vano adatto ad accogliere il pozzetto.
- 2 - Posare il pozzetto nell'alloggiamento ed inserirlo nel tubo di scarico con guarnizione UNI EN 1451-1 con l'uso del apposito scivolante.
- 3 - Riempire le superfici da impermeabilizzare intorno al pozzetto.
- 4 - Colare a fiamma una striscia di membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e spalmare la mescola derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrinature.
- 5 - Procedere con la posa della membrana scaldando bene a fiamma la flangia del pozzetto precedentemente riempita di mescola e la membrana impermeabilizzante.
- 6 - Inserire il manicotto Art. 146, tagliato a misura desiderata e successivamente inserire la griglia Art. 143 - 149 e procedere con le altre finiture.

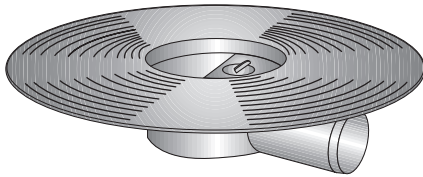
N.B.: Evitare la messa in opera di pozzetti sifonati in zone con possibilità di gelo.

- 1 - Prepare the area into which the drain will be inserted.
- 2 - Place the drain into position and insert the stem into a drain pipe with gasket, UNI EN 1451-1.
- 3 - Fill any empty areas around to be waterproofed around the drain.
- 4 - Heat a piece of membrane with proper equipment (see chapter 7) and spread the molten compound with a trowel in order to cover the ribbed surface of the flange.
- 5 - Install the waterproofing membrane heating both the previously spread compound as well as the waterproofing layer and press down strongly.
- 6 - Insert the sleeve, Art. 146 and cut to the desired height, insert grill, Art. 143 or 149, complete finishing's.

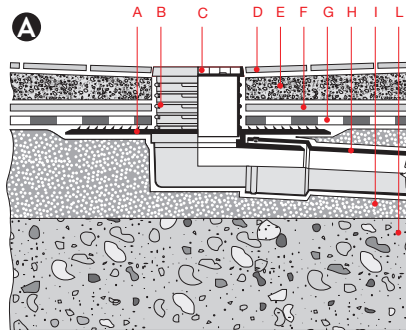
NOTE: Do not install drains with syphon where there is a possibility of frost.



Art. 141 - 142

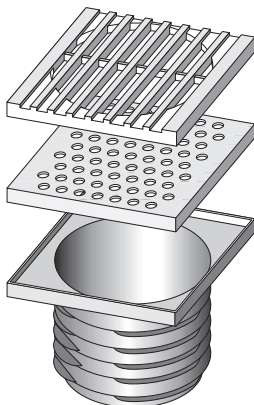


Art. 144 - 145

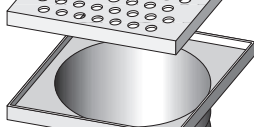


A - Pozzetto con scarico laterale
B - Manicotto
C - Griglia
D - Piastrelle
E - Massetto di pendenza
F - Strato separatore
G - Membrana bituminosa
H - Tubo di scarico con guarnizione UNI EN 1451-1
I - Massetto alleggerito
L - Supporto

A - Lateral discharge unit
B - Sleeve
C - Grill
D - Tiles
E - Sand cement falls
F - Separation layer
G - Layer of bituminous membrane
H - Pipe with gasket UNI EN 1451-1
I - Fill layer
L - Deck



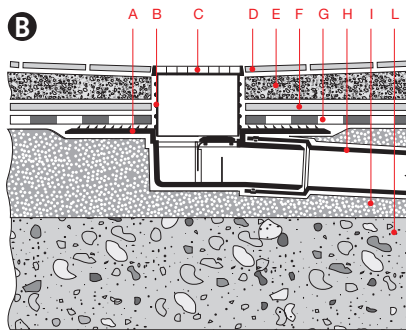
Art. 143



Art. 149



Art. 146



A - Pozzetto sifonato con scarico laterale
B - Manicotto
C - Griglia
D - Piastrelle
E - Massetto di pendenza
F - Strato separatore
G - Membrana bituminosa
H - Tubo di scarico con guarnizione UNI EN 1451-1
I - Massetto alleggerito
L - Supporto

A - Syphon lateral discharge unit
B - Sleeve
C - Grill
D - Tiles
E - Sand cement falls
F - Separation layer
G - Layer of bituminous membrane
H - Pipe with gasket UNI EN 1451-1
I - Fill layer
L - Deck

01.9

LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE BITUMINOSE
ACCESSORIES FOR BITUMINOUS MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 48 - 49 - 49.1 - 49.9 - 51

AERATORE PER VENTILAZIONE IN IGOM.EE
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 48 - 49

Fornitura e posa in opera di aeratori, tipo ITALPROFILI®, per ventilazione tra barriera al vapore ed il supporto di posa completi di canalizzatore Art. 51, anello anti insetti e protezione, composto da un cilindro di aerazione del Ø 75 mm, altezza 200-270 mm, completo di coperchio da inserire a scatto, con flangia zigrinata ed asolata da saldare fra il primo e secondo strato di membrana. Gli aeratori devono essere tipo, ITALPROFILI® in IGOM.EE e posati tra gli ultimi due strati di membrana.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 49.1 - 49.9

Fornitura e posa in opera di aeratore, tipo ITALPROFILI®, per ventilazione dei locali sottostanti (cucina, bagni, ecc.), da inserire sui tubi emergenti, completi di anello anti insetti e protezione, composto da un cilindro di aerazione adatto per tubi del Ø 100-110 mm, altezza. 325-500 mm, completo di coperchio da inserire a scatto, con flangia zigrinata ed asolata da saldare fra il primo e secondo strato impermeabile. Detti aeratori devono essere tipo ITALPROFILI® in IGOM.EE (Fig. C).

N.B.: Per una corretta aerazione-estrazione dei vapori si consiglia di effettuare preventivamente uno studio idrometrico per definire la quantità esatta di aeratori da installare.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 48 - 49

Supply and installation of ITALPROFILI® air vents/vapour extractors or similar, complete with canalizer Art. 51, anti-insect and protection ring for ventilation and extraction of vapours between the substructure and the vapour barrier. The air vents/vapour extractors consist of a 75 mm diameter protruding element, 200-270 mm in height complete with pressure lid, attached all in one piece to a ribbed and slotted flange to be installed between the first and second waterproofing membrane. The air vents/vapour extractors must be ITALPROFILI® in IGOM.EE or similar and must be installed between the first and second layer.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 49.1 - 49.9

Supply and installation of ITALPROFILI® air vents/vapour extractors or similar, for the ventilation of rooms (kitchens, bathrooms etc.), suitable for covering protruding pipes, they are complete with anti-insect and protection ring. The air vents/vapour extractors has a cylindrical protruding element suitable for 100 or 110 mm pipes, it is 325 or 500 mm in height complete with pressure lid, attached all in one piece to a ribbed and slotted flange and is inserted between the first and second waterproofing layers. The air vents/vapour extractors must be ITALPROFILI® in IGOM.EE or similar and must be installed between the first and second layer (Fig. C).

NOTE: For the proper air vents/vapour extractors it is highly recommended that a hydrometric study be carried out in order to define the correct amount of aerators/extractors to be installed.

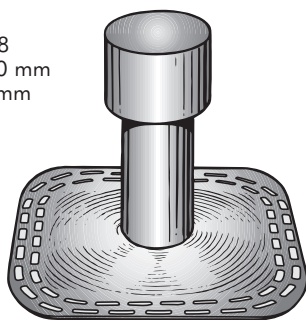
- 1 - Supponendo che sia già stato posizionato lo strato di diffusione del vapore sulla soletta, posare in semplice appoggio il canalizzatore sulla parte più alta della pendenza (Fig. A).
- 2 - Installare lo strato di barriera al vapore forandolo in corrispondenza del canalizzatore.
- 3 - Procedere alla posa del pannello coibente, opportunamente forato per il passaggio del corpo centrale del canalizzatore.
- 4 - Posare il primo strato di membrana forandolo in corrispondenza del canalizzatore, scaldare l'area intorno al canalizzatore e posizionare l'aeratore con membrana ancora calda ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 5 - Colare a fiamma una striscia di membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e spalmare la miscela derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrature.
- 6 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana scaldando bene a fiamma la flangia dell'aeratore precedentemente riempita di miscela e il secondo strato di membrana senza eseguire alcun risvolto nella parte emergente dell'aeratore.
- 7 - Avvolgere il corpo emergente dell'aeratore tramite una pezza di membrana opportunamente sagomata raccordandola alla base con lo strato di membrana precedentemente posato.
- 8 - Innestare il coperchio dell'aeratore esercitando una forte pressione fino al punto di bloccaggio.

N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 4 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

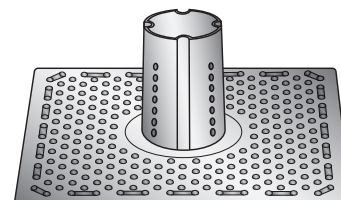
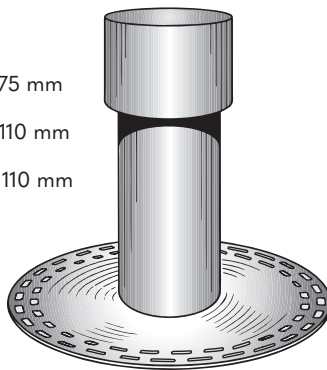
- 1 - Presuming that the diffusion layer has already been installed, place the canalizer in position on top of the diffusion layer towards the top end of the slope (Fig. A).
- 2 - Install the vapour barrier cutting a hole in correspondence to the canalizer.
- 3 - Place the thermal insulation into position cutting a hole in correspondence to the canalizer.
- 4 - Install the first layer of waterproofing membrane, cut a hole in correspondence to the canalizer, heat the membrane around the canalizer, attach the Air vent/Vapour extractor over the top of the canalizer onto the hot membrane ensuring a strong connection between the underside of the flange and the membrane.
- 5 - Heat a small piece of membrane with proper equipment (see chapter 7) and spread with a trowel the melted compound in order to cover the ribbed surface of the flange.
- 6 - Install the second waterproofing layer cutting a hole in correspondence to the Air vent/Vapour extractor heating also the previously applied compound on the flange and press strongly around the base of the extractor.
- 7 - Attach a suitably cut and shaped piece of membrane around the trunk of the vapour extractor taking special care when attaching it around the base of the trunk of the vapour extractor.
- 8 - Insert the cover pushing strongly until reaching the locking point.

NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 4 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.

Art. 48
H 200 mm
Ø 75 mm



Art. 49
H 270 mm Ø 75 mm
Art. 49.1
H 325 mm Ø 110 mm
Art. 49.9
H 500 mm Ø 110 mm



Art. 51H 100 mm Ø 60 mm

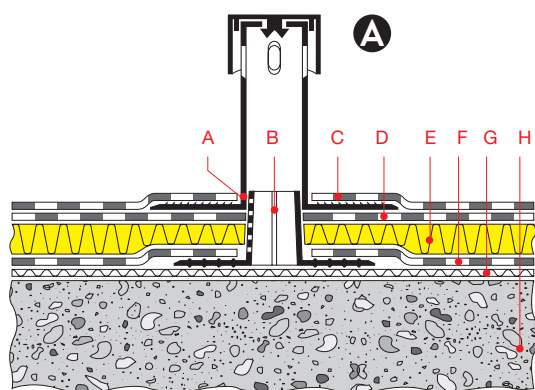
TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 48 - 49 - 49.1 - 49.9 - 51

AERATORE PER VENTILAZIONE IN IGOM.EE

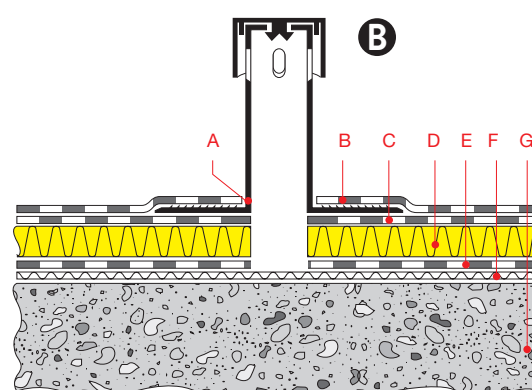
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE

01.9



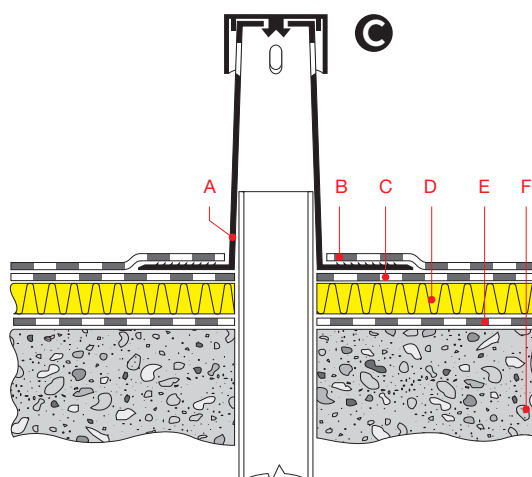
- A - Aeratore
- B - Canalizzatore
- C - Secondo strato di membrana bituminosa
- D - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- E - Isolamento
- F - Barriera al vapore
- G - Strato di diffusione
- H - Supporto

- A - Air vents/vapour extractors
- B - Canalizer
- C - Second layer of bituminous membrane
- D - First layer or piece of bituminous membrane
- E - Insulation
- F - Vapour barrier
- G - Diffusion layer
- H - Deck



- A - Aeratore
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Strato di diffusione
- G - Supporto

- A - Air vents/vapour extractors
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Diffusion layer
- G - Deck



- A - Aeratore
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Air vents/vapour extractors
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD**ART. 54 - 55 - 56 - 57 - 58 - 60****AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN IGOM.CE**
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN IGOM.CE**VOCE DI CAPITOLATO - Art. 54 - 56 - 55 - 57**

Fornitura e posa in opera di aeratori anticondensa tipo ITALPROFILI®, per tubi di aerazione di bagni, cucine, ecc., del Ø 100 altezza 300 mm. - Ø 125 altezza 350 mm. e relativa base di raccordo all'impermeabilizzazione.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 58

Fornitura e posa in opera di base a soffietto tipo ITALPROFILI® a base di gomme sintetiche flessibili IGOM.CE con flangia zigrinata rotonda e flessibile, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 80-90-100-110-115-125.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 54 - 56 - 55 - 57

Supply and installation of ITALPROFILI® air vents/vapour extractors or similar, for ventilation pipes coming from bathrooms, kitchens etc. Diameter 100 mm, height 300 mm or diameter 125 mm, height 350 mm and relative base connection installed between two waterproofing membranes.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 58

Supply and installation of ITALPROFILI® flexible collar or similar, made from flexible synthetic rubber IGOM CE having a ribbed flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 80-90-100-110-115-125.

- 1 - Approntare la base a soffietto, tagliandola nel gradino adatto alla misura del tubo da raccordare.
- 2 - Posare il primo strato di membrana impermeabile forandolo in corrispondenza del tubo emergente.
- 3 - Riscaldare con fiamma la superficie con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) che andrà coperta dalla flangia della base soffietto e posare la base ottenendo così un'adesione nella parte inferiore della flangia.
- 4 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la miscela derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrinature.
- 5 - Procedere con il secondo strato di membrana impermeabile senza eseguire alcun risvolto nella parte emergente della base soffietto.
- 6 - Innestare l'aeratore nel tubo emergente.

Su superfici piane è necessario che il tubo di sfiato interno proveniente dai locali emerga di cm. 31 per tutte e due i diametri.

Nel caso di tetti a falda con tegole il tubo deve emergere oltre il bordo del foro della tegola di almeno cm. 30, a questo vanno poi innestati la cuffia e l'aeratore del Ø 100.

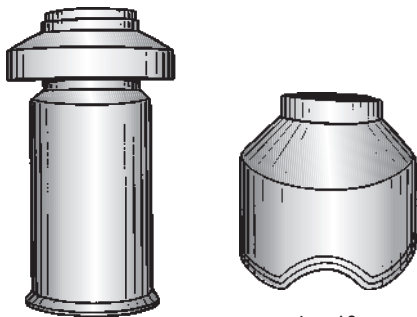
N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Prepare the flexible collar by cutting according to the requested diameter of the pipe.
- 2 - Install the first waterproofing membrane cutting it in correspondence to the protruding pipe.
- 3 - Heat the surface of the membrane with proper equipment (see chapter 7) around the protruding pipe and place the flexible collar in position while the surface is still hot in order to ensure the correct attachment to the underside of the flange.
- 4 - Heat a piece of membrane and with the use of a trowel use the molten compound to fill the ribs of the flange.
- 5 - Proceed with the installation of the second layer of waterproofing membrane, stay flush with the base of the flexible collar.
- 6 - Insert the air vent/vapour extractor over the protruding pipe.

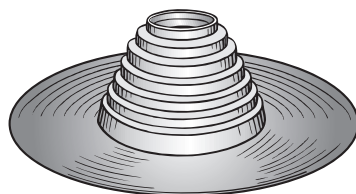
On flat surfaces it is necessary that the protruding ventilation pipe protrudes 31 cm above the roof deck for both diameters.

In the case of tiled roofs the ventilation pipe must protrude 30 cm above the tile, the pipes will then be covered by the cap for roof tile and the vent pipe.

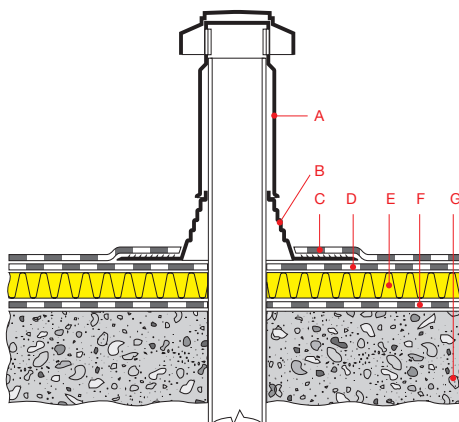
NOTE: In case of single-layer waterproofing, at step 2, replace the membrane layer with a 500x500 mm patch of the same material. It is recommended that all overlapping layers be pressed down sufficiently.

Art. 54 - 56
Art. 55 - 57

Art. 60

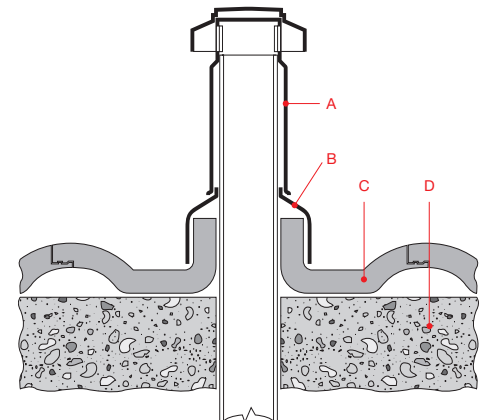


Art. 58



A - Aeratore anticondensa
B - Base soffietto
C - Secondo strato di membrana bituminosa
D - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
E - Isolamento
F - Barriera al vapore
G - Supporto

A - Anti-condense extractor
B - Flexible collar
C - Second layer of bituminous membrane
D - First layer or piece of bituminous membrane
E - Insulation
F - Vapour barrier
G - Deck



A - Aeratore
B - Cuffia per tegole
C - Tegole cementizie
D - Supporto

A - Anti-condense extractor
B - Cap for roof tiles
C - Roof tiles
D - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 113 - 114 - 138

RACCORDO PER TUBI IN IGOM.CE

PIPE WRAP/FITTING IN IGOM.CE

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 113

Fornitura e posa in opera di raccordi per tubi tipo ITALPROFILI® in IGOM.CE a base di gomme sintetiche, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 34-50-60-75-80-90; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 114

Fornitura e posa in opera di raccordi per tubi tipo ITALPROFILI® in IGOM.CE a base di gomme sintetiche, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 75-80-90-100-110-115-125; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 113

Supply and installation of ITALPROFILI® pipe wrap/fittings or similar, made from synthetic rubber IGOM.CE, suitable for pipes with the following diameters: 34-50-60-75-80-90; with a round ribbed flange. The clamping ring must be in stainless steel.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 114

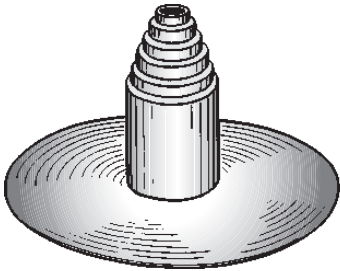
Supply and installation of ITALPROFILI® pipe wrap/fittings or similar, made from synthetic rubber IGOM.CE, suitable for pipes with the following diameters: 75-80-90-100-110-115-125; with a round ribbed flange. The clamping ring must be in stainless steel.

- 1 - Approntare il raccordo per tubi, tagliando nel gradino adatto alla misura del tubo da raccordare.
- 2 - Posare il primo strato di membrana impermeabile forandolo in corrispondenza del tubo emergente.
- 3 - Riscaldare con fiamma la superficie che andrà coperta dalla flangia del raccordo con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7) e posare il raccordo.
- 4 - Colare a fiamma una striscia di membrana e spalmare la miscela derivante con cazzuolino su tutta la flangia, riempiendo le cavità delle zigrinature.
- 5 - Procedere con la posa del secondo strato di membrana impermeabile predisponendo un foro della stessa misura del codolo del raccordo.
- 6 - Sigillare l'estremità superiore del raccordo con sigillante idoneo e successivamente bloccare con fascetta stringi tubo in acciaio inox.

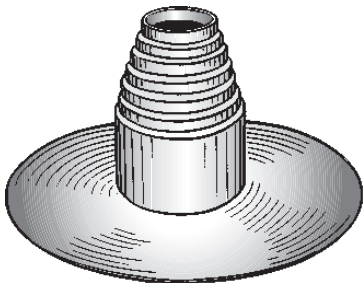
N.B.: Nel caso di impermeabilizzazione eseguita in mono strato, al punto 2 sostituire lo strato di membrana con una pezza della stessa nella misura di mm. 500x500. Si consiglia che tutti gli strati sovrapposti siano pressati sufficientemente.

- 1 - Prepare the pipe wrap/fitting by cutting according to the requested diameter of the pipe.
- 2 - Install the first layer of waterproofing membrane and cut a hole in correspondence to the pipe.
- 3 - Heat the surface of the membrane with proper equipment (see chapter 7) around the protruding pipe and place the flexible collar in position while the surface is still hot in order to ensure the correct attachment to the underside of the flange.
- 4 - Heat a piece of membrane and with the use of a trowel use the molten compound to fill the ribs of the flange.
- 5 - Cut a hole in the membrane corresponding to the diameter of the base of the pipe fitting and proceed with the installation of the second waterproofing layer.
- 6 - Install a stainless steel clamping ring at the top of the pipe fitting.

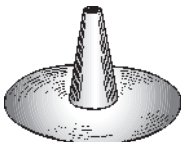
NOTE: If only one layer of membrane is being used, at point 2 apply a 500x500 mm piece of the waterproofing membrane. Ensure that all areas are well pressed and sealed.



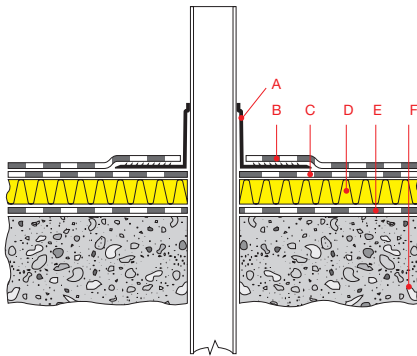
Art. 113



Art. 114

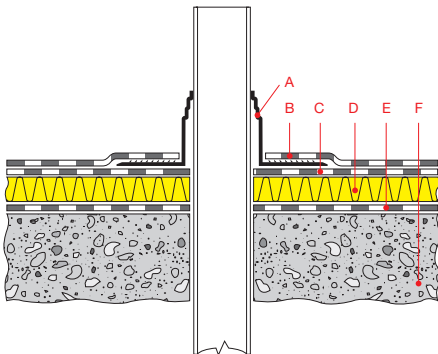


Art. 138



- A - Raccordo per tubi
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Pipe wrap/fitting
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck



- A - Raccordo per tubi
- B - Secondo strato di membrana bituminosa
- C - Primo strato o pezza di membrana bituminosa
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Pipe wrap/fitting
- B - Second layer of bituminous membrane
- C - First layer or piece of bituminous membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 115.1 - 116.1

ANGOLI E SPIGOLI IN IGOM.CE

INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN IGOM.CE

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di angoli e/o spigoli, tipo ITALPROFILI® a base di gomme sintetiche IGOM.CE.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® internal and external corners or similar, made from synthetic rubber IGOM.CE.

- 1 - Scaldare la membrana impermeabile in corrispondenza dell'angolo o spigolo con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 2 - Applicare l'angolo o spigolo sulla membrana calda applicando pressione.
- 3 - Sigillare il perimetro dell'angolo o spigolo con la mescola che fuoriesce con l'utilizzo di un cazzuolino.

Nel caso di applicazione su membrana con finitura ardesiata, prima della posa rimuovere l'ardesia.

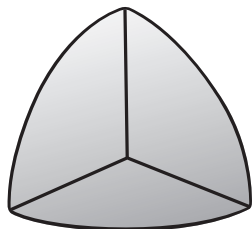
Terminata la posa dell'angolo o spigolo, è possibile applicare sopra una pezza di membrana ardesiata per unificare l'aspetto estetico.

N.B.: Suddetti articoli non sostituiscono l'operazione di impermeabilizzazione della membrana principale ma sono studiati per creare un'ulteriore protezione e rinforzo nei punti più a rischio di eventuali rotture dovute alle diverse trazioni longitudinali e trasversali dei manti impermeabili o dei movimenti strutturali.

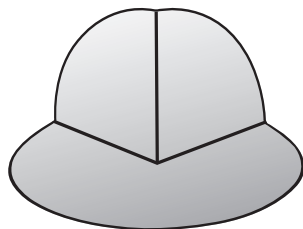
- 1 - Heat the waterproofing membrane in correspondence to the internal and external corner with proper equipment (see chapter 7).
- 2 - Install internal and external corner while the membrane is still hot pressing down strongly.
- 3 - Seal the perimeter of internal and external corner with the compound that bleeds from below the corner using the point of the trowel.

In the case that the membrane should have a slate finish, scrape away the slate previous to installation. After the corner fitting has been installed, it is possible to apply a patch on top of the corner in order to unify esthetics.

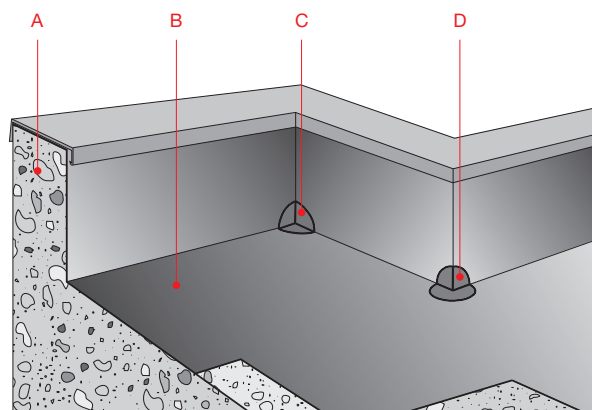
NOTE: The above elements should not be used as a substitute of the original waterproofing product, they have been created for a secondary protection and reinforcement of those areas of higher risk of transversal and horizontal traction of the waterproofing membrane.



Art. 115.1



Art. 116.1



A - Supporto
B - Membrana bituminosa
C - Angolo
D - Spigolo

A - Deck
B - Bituminous membrane
C - Internal corner
D - External corner





**LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE
SINTETICHE IN PVC-P**
**ACCESSORIES FOR SYNTHETIC
PVC-P MEMBRANES**

02.1

BOCCHETTA ANTIRIGURITO IN PVC-P
ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

46

02.2

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "NUOVA" IN PVC-P
"NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

48

02.3

BOCCHETTA AD ANGOLO IN PVC-P
ANGLED ROOF DRAIN IN PVC-P

50

02.4

CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER

52

02.5

AERATORE PER VENTILAZIONE IN PVC-P
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P

54

02.6

AERATORE ANTI CONDENSA, BASE
A SOFFIETTO IN PVC-P
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE
COLLAR IN PVC-P

56

02.7

RACCORDO PER TUBI IN PVC-P
PIPE WRAP/FITTING IN PVC-P

58

02.8

ANGOLI E SPIGOLI IN PVC-P
INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN PVC-P

59

02.9

RACCORDI MULTIFUNZIONE IN PVC-P
MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN PVC-P

60

02.10

VALVOLA DI INIEZIONE IN PVC-P
INJECTION VALVE IN PVC-P

61

02.11

CORDONE ANTISTRAPPO IN PVC-P
TEARPROOF CORD IN PVC-P

62

02.12

PROFILO DECORATIVO IN PVC-P
DECORATIVE PROFILE IN PVC-P

63

02.1

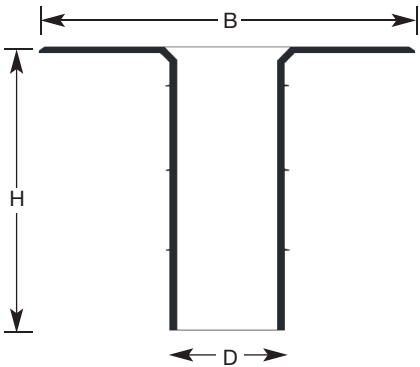
BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN PVC-P
ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN PVC-P è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali e di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è PVC-P stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquei e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 64



ART.	1.2	13.1	21	14A	22	16.1	23	17A	112A
DENOM.	60	75	80	90	100	110	125	140	160
B	250	295	275	320	295	335	350	365	385
H	250	250	250	250	250	250	250	250	250
D	54	66	73	83	92	100	116	132	148

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN PVC-P ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

The ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is used for application on roofs waterproofed with PVC-P membranes. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made of soft, flexible and UV stabilized PVC-P. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to a smooth flange. The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular ribs which face outwards which when forced into the drain pipe prevent backing-up of water forming a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe guaranteeing an optimal seal with any type of pipe.

The presence of the external seal rings avoid the passage of water vapour or back-up water into the roofing build-up, this is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing.

INSTALLATION METHOD PAG. 64



ART. 26
Parafoglie "Nuova"
adatto per bocchette
Ø 75-125 mm.

"Nuova" leaf grate
suitable for roof drains
Ø 75-125 mm.



ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-160 mm.



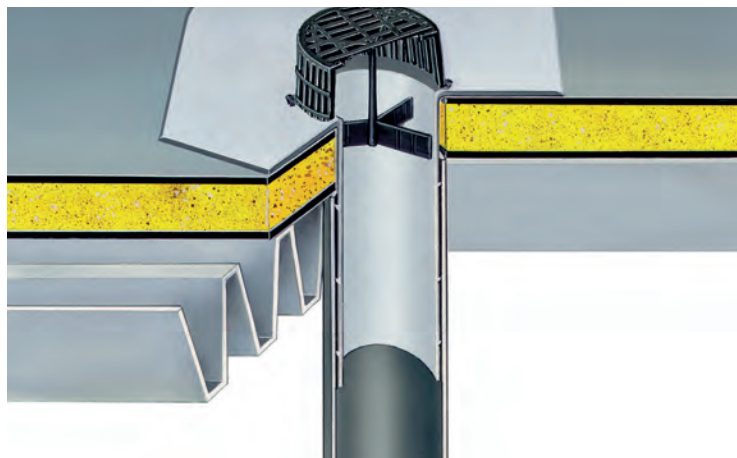
ART. 24.1
Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.



ART. 24.3A
Placche per
fissaggio paraghiaia in PVC-P

PVC-P
buttonhole plates
for leaf and
gravel grate

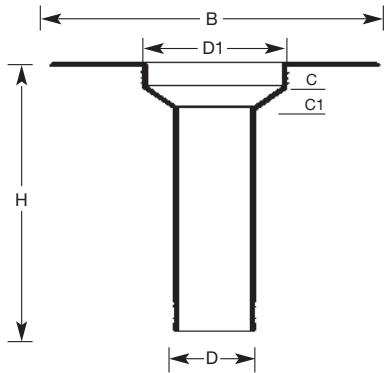


02.2

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “NUOVA” IN PVC-P
“NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “NUOVA” IN PVC-P è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali avendo questa un imbuto del diametro di 170 mm e profondità di 30 mm, e un codolo di misura 330 mm che permette di oltrepassare gli spessori elevati dei supporti, evitando così giunzioni intermedie. Tale costruzione consente di eliminare i gravi e costosi inconvenienti quali intasamenti per scarso deflusso causa d'imbocco ridotto ecc. creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della Bocchetta è PVC-P stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. È provato che questa bocchetta scarica oltre il 45% in più delle bocchette senza questo particolare imbuto. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana. L'inserimento ai pluviali è previsto su tubo con bicchiere ottenendo capacità di scarico delle acque per l'intero diametro scelto e può essere messa in opera prima dei tubi di scarico. Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquee e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili. Si consiglia l'utilizzo del paraghiaia del diametro di mm 200 agganciato all'anello dentato inserito direttamente nella parte superiore dell'invaso. L'anello è provvisto di tre sedi per l'aggancio del paraghiaia che regolano l'altezza nel caso di spessore variabile dei manti impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 65

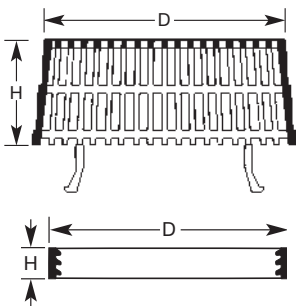


ART.	108	31	32	109.1	33	34	97	100
DENOM.	75	80	100	110	125	140	160	200
B	400	400	400	400	400	400	400	400
H	330	330	330	330	330	330	330	330
D	75	80	100	110	125	140	151	191
D1	170	170	170	170	170	170	170	-
C	30	30	30	30	30	30	30	-
C1	25	25	25	25	25	25	25	-

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “NUOVA” IN PVC-P
“NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

The “NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is used for application on roofs waterproofed with PVC-P membrane. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics, in fact, it has a 170x30 mm diameter deep head which increases the drainage capacity up to 45% compared to a standard drain. The total funnel length of 330 mm allows for use with thicker substrates thus avoiding the need for any intermediate joints and when inserted into the spigot of down pipe permits a constant and continues flow without losing any of the capacity of the downpipe, it can also be fixed into position previous to installation of the downpipes. The drain is made of soft, flexible and UV stabilized PVC-P. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. It has been proved that this roof drain can discharge up to 45% more than a normal drain of the same diameter. The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to a smooth flange. The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular rings which face outwards and when forced into the drain pipe form a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe and thanks to this pressure fit, they guarantee optimal seal with any type of pipe and prevent the passage of water vapour or back-up of water into the roofing system. This is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation its self, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing. It is highly recommended to use the 200 mm diameter gravel grate directly connected to the slotted ring, the ring has three slots which allow for the regulation of the height in case of layer variations in the waterproofing system.

INSTALLATION METHOD PAG. 65



PARAFOGLIE/PARAGHIAIA
LEAF AND GRAVEL GRATE

ART.	38	38 BIS
D	180	180
H	80	80



ART. 38
Paraghiaia adatto per diametri
fino a 160 mm.

Leaf and gravel grate suitable
for diameters up to 160 mm.



ART. 38 BIS
Paraghiaia adatto per diametri
fino a 160 mm.

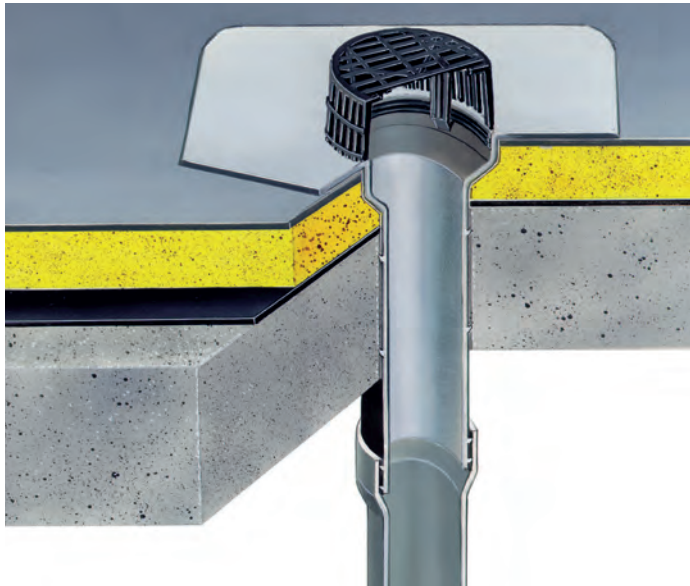
Leaf and gravel grate suitable
for diameters up to 160 mm.



ANELLO DI AGGANCIO
GRAVEL GRATE RING

ANELLO
RING

D	170
H	30



N.B.
L'articolo 38 ha le fessure di 6 mm.
L'articolo 38 BIS ha le fessure di 13 mm.

NOTE
Art. 38 gap 6 mm.
Art. 38 BIS gap 13 mm.

02.3

BOCCHETTA AD ANGOLO IN PVC-P ANGLED ROOF DRAIN IN PVC-P

La BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO RETTANGOLARE, QUADRATO E TONDO IN PVC-P è adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è PVC-P stabilizzato agli UV flessibile che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

La bocchetta di scarico ad angolo è costituita da un corpo tronco, di sezione variabile, solidale ad una flangia ampia e liscia ad angolo 90° che permette la totale saldabilità sulla membrana.

La bocchetta di scarico ad angolo presenta, come caratteristica principale la possibilità di essere impiegata indifferentemente per lo scarico in terrazze con caduta ad acqua libera, scarichi con pluviali esterni o interni ed in particolare per quegli scarichi orizzontali su capannoni industriali, in tetti piani e nei fabbricati con muri perimetrali di larghi spessori.

Può essere raccordata a curve come segue:

- Art. 45.1 con curve Art. 46 - 47
- Art. 39.2A con curve Art. 40 - 41 - 42
- Art. 303A - 304A - 305A - 307A - 310A - 311A - 312A con curve Art. 306 - 315 - 320 o ad altre curve a norma UNI EN 1451-1

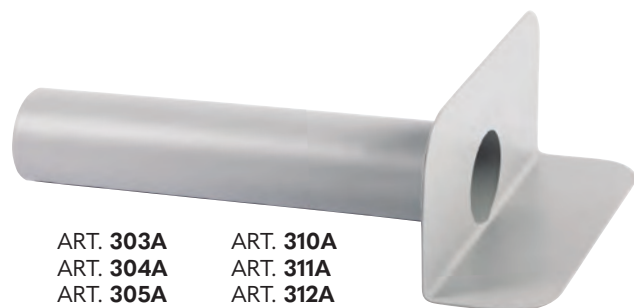
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 66/67



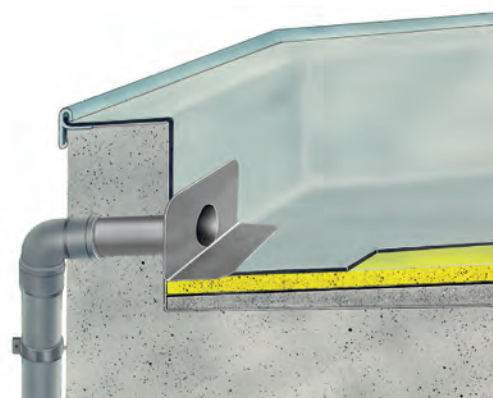
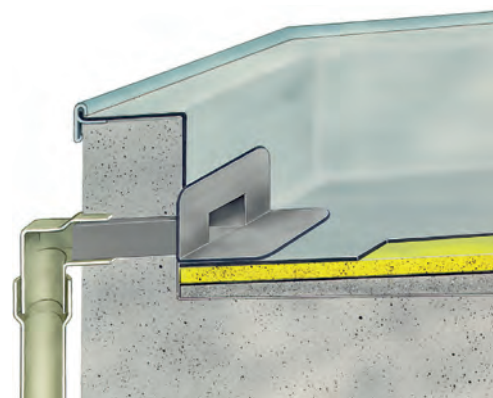
ART. 45.1



ART. 39.2A



ART. 303A ART. 310A
ART. 304A ART. 311A
ART. 305A ART. 312A
ART. 307A



BOCCHETTA AD ANGOLO IN PVC-P
ANGLED ROOF DRAIN IN PVC-P

The 90° ANGLED ROOF DRAIN WITH RECTANGULAR, SQUARE AND ROUND PIPE IN PVC-P is particularly suitable for use with all kinds of synthetic PVC-P waterproofing membranes. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The 90° roof drains are made from a flexible and UV stabilized PVC-P. They offer high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The drain consists of a truncated body in various shapes solidly attached to a large and smooth 90° flange.

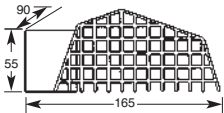
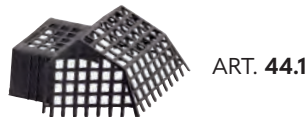
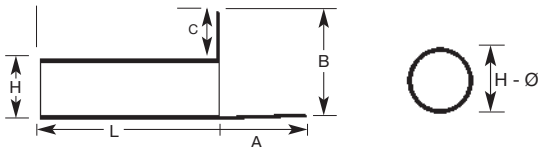
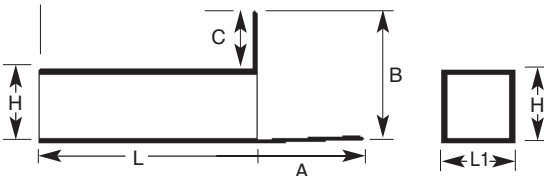
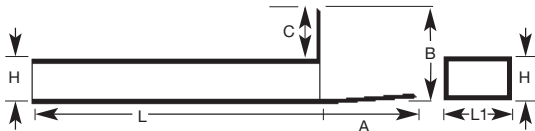
The 90° angled roof drain offers the possibility of being used for direct discharge from terraces without being connected to down pipes, they also can be used with internal or external down pipes but in particular it can be used horizontally on all types of projects where thicker walls are present.

It can be used in conjunction with the following curves and connections:

- Art. 45.1 curved fitting Art. 46 - 47
- Art. 39.2A curved fitting Art. 40 - 41 - 42
- Art. 303A - 304A - 305A - 307A - 310A - 311A - 312A curved fitting Art. 306 - 315 - 320 or other curves according to UNI EN 1451-1

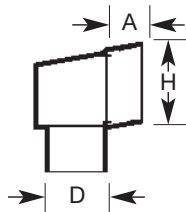
INSTALLATION METHOD PAG. 66/67

ART.	45.1	39.2A	303A	304A	305A	307A	310A	311A	312A
A	110	115	100	115	115	115	115	115	115
B	130	170	110	170	170	170	170	170	170
C	65	75	60	112	110	95	75	65	50
H	65	100	50	63	75	80	100	110	115
L1	97	100	-	-	-	-	-	-	-
L	450	500	500	500	500	500	500	500	500

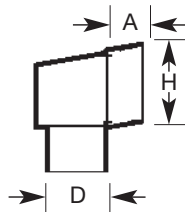


02.4

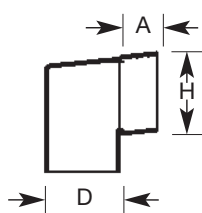
CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER



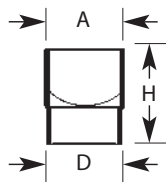
ART. 40
Curva mm 100x100 Ø 80
Curve from 100 square Ø 80



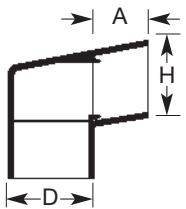
ART. 41
Curva mm 100x100 Ø 100
Curve from 100 square Ø 100



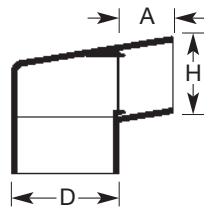
ART. 42
Curva mm 100x100
Curve mm 100x100



ART. 43
Riduttore mm 100x100 Ø 100
Reducer mm 100x100 Ø 100



ART. 46
Curva Ø 80
Curve Ø 80

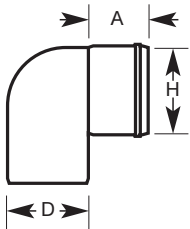


ART. 47
Curva Ø 100
Curve Ø 100

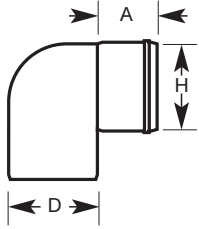
ART.	40	41	42	43
A	50	50	50	50
D	Ø 80	Ø 100	100x100	Ø 100
H	100x100	100x100	100x100	100x100

ART.	46	47
A	50	50
D	Ø 80	Ø 100
H	68x100	68x100

CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER



ART. 315
Curva Ø 110-100
Curve Ø 110-100

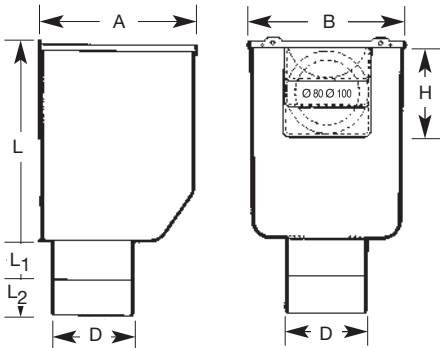


ART. 320
Curva Ø 110
Curve Ø 110

ART. 306
Curva Ø 75
Curve Ø 75

ART.	306	315	320
A	65	65	65
D	Ø 75	Ø 100	Ø 110
H	Ø 75	Ø 110	Ø 110

ART. 118G - ART. 118M
Cassetta per pluviali con coperchi - Drain box



ART.	118G	118M
A	195	195
B	190	190
D	100	100
H	100	100
L	230	230
L ₁	45	45
L ₂	45	45

02.5

AERATORE PER VENTILAZIONE IN PVC-P AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P

L'AERATORE IN PVC-P è adatto per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare i gravi e tipici inconvenienti che possono verificarsi nelle coperture impermeabilizzate causati da una non perfetta evacuazione dei vapori, mancata aerazione o da un aeratore di tipo non idoneo: gonfiatura di copertura, umidificazione dello strato coibente, perdita parziale o totale delle sue proprietà.

Il materiale usato per la realizzazione dell'aeratore è PVC-P stabilizzato agli UV flessibile che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

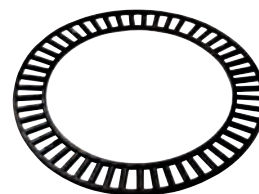
Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. L'aeratore è costituito da un corpo emergente, di diametro ed altezza variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

Gli aeratori sono stati ideati e brevettati da ITALPROFILI® e riteniamo che siano uno dei più validi sistemi per permettere la totale fuoriuscita dei vapori che si sviluppano al di sotto dell'impermeabilizzazione.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 68/69



ART. 50



ART. 48.3 - 49.7



ART. 49.3

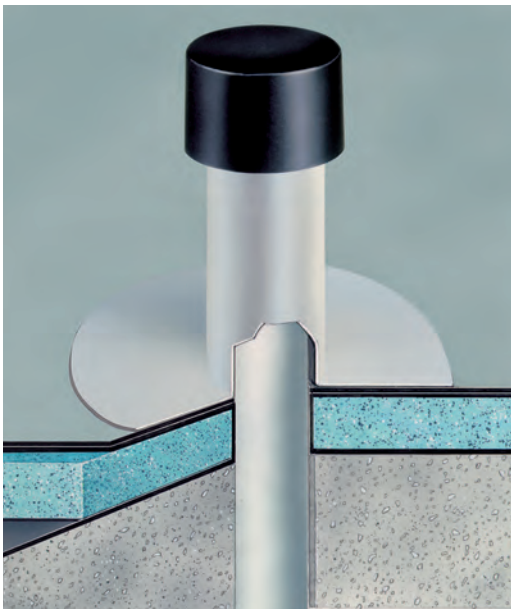


ART. 48.8 - 49.8

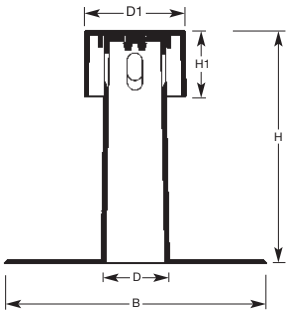
AERATORE PER VENTILAZIONE IN PVC-P
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P

The AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P is particularly suitable for use with PVC-P waterproofing membranes. This particular item has been studied right down to its smallest details in fact, the unit has optimal characteristics that help eliminate serious and typical problems that can appear on a waterproofed roof caused by an imperfect evacuation of vapours, imperfect ventilation or use of incorrect air vents/vapour extractors: swelling of the membrane, moistening of the insulating layer causing a subsequent reduction or loss of original properties. The air vent/vapour extractor is made from a flexible and UV stabilized PVC-P. They offer high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The air vent/vapour extractor consists of a protruding body of various diameters directly attached to a smooth large flange. The air vent/vapour extractor is designed and patented by ITALPROFILI® and are one of the most effective ventilation systems as they allow for the total evacuation of vapour build-up under the waterproofing layer.

INSTALLATION METHOD PAG. 68/69



ART.	50	49.3
B	285x285	360
D	75	110
H	200	325
H1	80	95
D1	110	145



02.6

AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN PVC-P **ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN PVC-P**

L'AERATORE ANTICONDENSA, disponibile in colore grigio, è adatto per l'aerazione di bagni, cucine, laboratori e tutti i locali interessati da vapori. Si chiama così perché date le sue caratteristiche costruttive evita la formazione di condensa e conseguente gocciolamento lungo tubi di sfiato quando questi sono sollecitati da vapori a contatto con l'esterno. È realizzato per essere innestato a copertura di tubi emergenti e può essere impiegato su tetti piani, insieme alla base a soffietto Art. 59.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 70

La BASE A SOFFIETTO IN PVC-P è adatta per collegare i tubi emergenti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione della base a soffietto è PVC-P stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La base a soffietto è costituita da un corpo, a diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

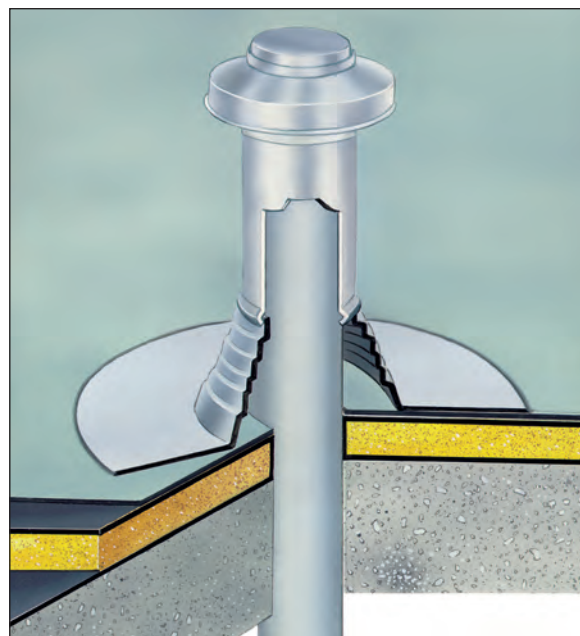
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 70



ART. 54
ART. 56
Grigio/Grey



ART. 59



**AERATORE ANTICONDENSA,
BASE A SOFFIETTO IN PVC-P**
**ANTI-CONDENSE EXTRACTOR,
FLEXIBLE COLLAR IN PVC-P**

02.6

The ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, available in grey colour, is suited for the ventilation of bathrooms, kitchens, wet rooms and any other rooms where there is a heavy presence of vapour. Thanks to the constructive characteristics it avoids the formation of condense and thus avoids dripping along ventilation pipes.

INSTALLATION METHOD PAG. 70

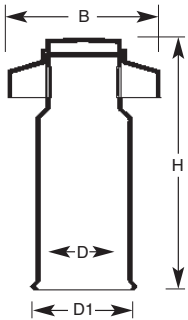
The FLEXIBLE COLLAR IN PVC-P is suitable for connecting protruding pipes with synthetic waterproofing membranes in PVC-P. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The flexible collar is made of soft, flexible and UV stabilized PVC-P. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product.

It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The flexible collar consist of a truncated body of variable diameters solidly attached to a large smooth surfaced flange.

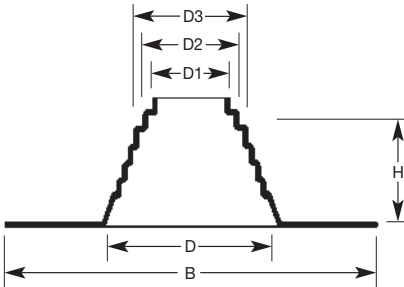
INSTALLATION METHOD PAG. 70

ART.	54	56
D	100	125
D1	120	150
B	180	220
H	300	350



ART. 54 - 56

ART.	59
B	410
D	190
D1	80
D2	100
D3	125
H	125



ART. 59

02.7

RACCORDO PER TUBI IN PVC-P
PIPE WRAP/FITTING IN PVC-P

Il RACCORDO PER TUBI IN PVC-P è adatto per collegare i tubi emergenti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione del raccordo per tubi è PVC-P stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. Il raccordo per tubi è costituito da un corpo, a diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

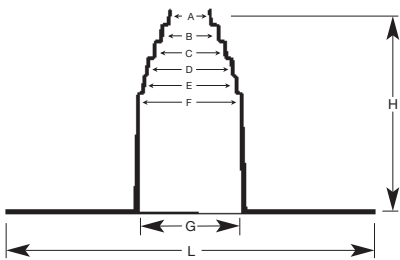
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 71

The PIPE WRAP/FITTING IN PVC-P is suitable for connecting protruding pipes with synthetic waterproofing membranes in PVC-P. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional fittings available in the market. The pipe wrap/fitting is made of soft, flexible and UV stabilized PVC-P. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The pipe wrap/fitting consists of a truncated body of variable diameters solidly attached to a large smooth surfaced flange.

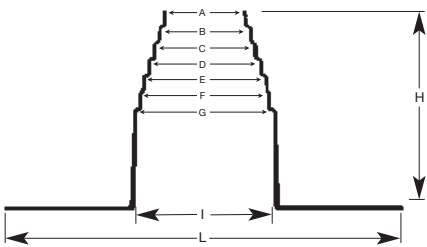
INSTALLATION METHOD PAG. 71



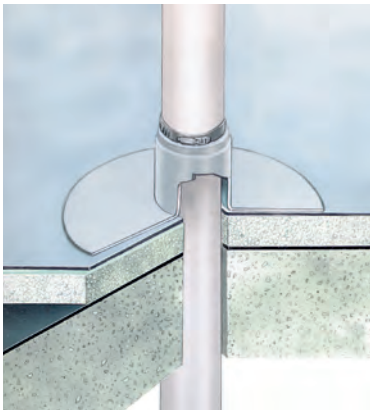
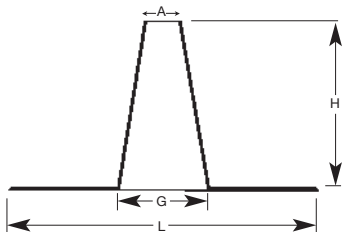
ART. 113.1



ART. 114.1



ART. 139



ART.	113.1	114.1	139
A	34	75	20
B	50	80	-
C	60	90	-
D	75	100	-
E	80	110	-
F	90	115	-
G	93	125	50
I	-	127	-
L	340	365	200
H	180	180	120

ANGOLI E SPIGOLI IN PVC-P

INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN PVC-P

Gli ANGOLI E SPIGOLI IN PVC-P sono studiati per creare un rinforzo supplementare e proteggere le impermeabilizzazioni di angoli e spigoli. Suddetti articoli non sostituiscono l'operazione di impermeabilizzazione del manto impermeabile principale ma sono studiati per creare un'ulteriore protezione e rinforzo nei punti più a rischio di eventuali rotture dovute alle diverse trazioni longitudinali e trasversali dei manti impermeabili o dei movimenti strutturali.

Adatti per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in PVC-P.

Il materiale usato per la realizzazione degli angoli e spigoli è il PVC-P stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

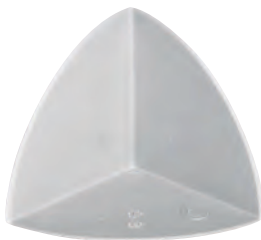
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 72

The INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN PVC-P are suitable for the reinforcement of the waterproofing in internal and external corners. The above elements should not be used as a substitute of the original waterproofing product, they have been created for a secondary protection and reinforcement of those areas of higher risk because of transversal and horizontal traction of the waterproofing membrane.

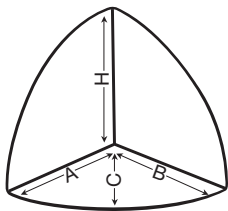
They are used for application on roofs waterproofed with PVC-P membranes.

The internal and external corners are made of soft, flexible and UV stabilized PVC-P. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

INSTALLATION METHOD PAG. 72



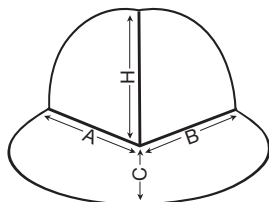
ART. 115



ART.	115	116
A	100	97
B	100	97
C	100	85
H	100	100



ART. 116



02.9

RACCORDI MULTIFUNZIONE IN PVC-P
MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN PVC-P

Il RACCORDO MULTIFUNZIONE IN PVC-P, disponibile nei colori grigio e nero, è adatto per collegare corpi passanti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana sintetica in PVC-P. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione del raccordo multifunzione è PVC-P stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. Il raccordo multifunzione è costituito da un corpo, a diametro ed altezza variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 73

The MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTING IN PVC-P, available in grey and black colours, is suitable for connecting passing bodies with synthetic waterproofing membranes in PVC-P. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional fittings available in the market. The multifunctional pipe fitting is made of soft, flexible and UV stabilized PVC-P. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The multifunctional pipe fitting consist of a truncated body of variable diameters and heights solidly attached to a large smooth surfaced flange.

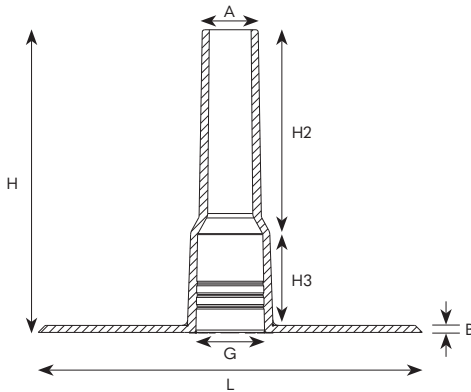
INSTALLATION METHOD PAG. 73



ART. 137



ART. 137 N



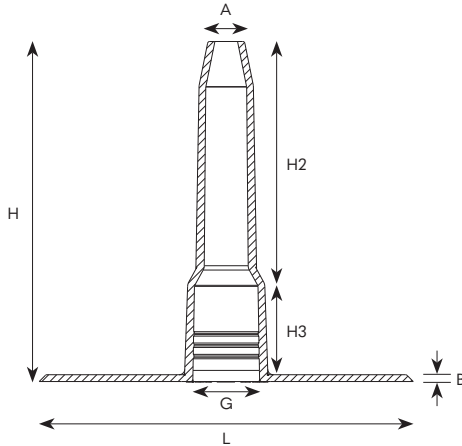
ART.	137	137 N
A	18	18
B	3	3
H	130	130
H2	87	87
H3	40	40
G	30	30
L	165	165



ART. 137 L



ART. 137 LN



ART.	137 L	137 LN
A	10	10
B	3	3
H	150	150
H2	107	107
H3	40	40
G	30	30
L	165	165

VALVOLA DI INIEZIONE IN PVC-P
INJECTION VALVE IN PVC-P

La VALVOLA DI INIEZIONE IN PVC-P è creata per i collaudi e l'iniezione su impermeabilizzazioni di fondazioni realizzati con sistema doppio strato vacuum, collaudabili e riparabili.

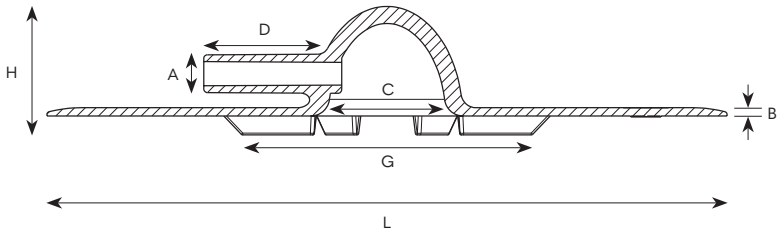
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 74

The PVC-P INJECTION VALVE has been created for testing and injection on waterproofing foundations made with a double-layer vacuum system, which can be tested and repaired.

INSTALLATION METHOD PAG. 74

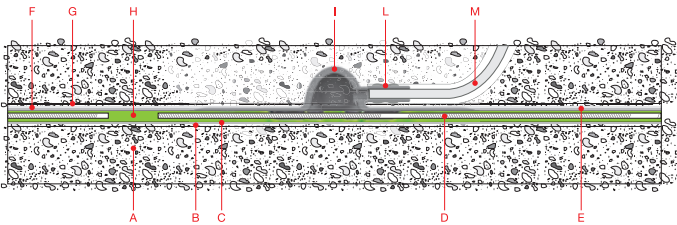


ART. 2187 A



ART.	2187 A
A	10
B	2,2
C	30
D	25
H	34
L	180
G	93

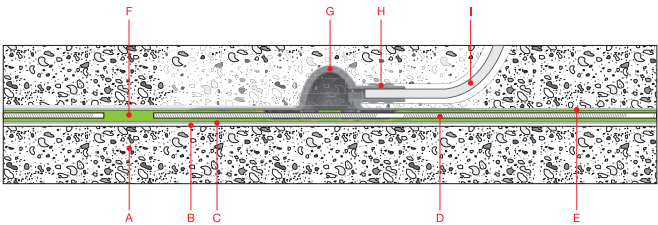
DOPPIO STRATO - DOUBLE LAYER



- A - Supporto in cemento
- B - TNT in PP
- C - Membrana in PVC
- D - Intercapedine di controllo
- E - Membrana in PVC
- F - TNT in PP
- G - Strato di separazione in PE
- H - Saldatura
- I - Valvola di iniezione
- L - Connettore rapido
- M - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
- B - TNT in PP
- C - PVC membrane
- D - Control interspace
- E - PVC membrane
- F - TNT in PP
- G - PE separation layer
- H - Welding
- I - Injection valve
- L - Quick fitting connection
- M - Tube for control and injection

MONOSTRATO - ONE LAYER



- A - Supporto in cemento
- B - TNT in PP
- C - Membrana in PVC
- D - Intercapedine di iniezione
- E - Strato di protezione
- F - Saldatura
- G - Valvola di iniezione
- H - Connettore rapido
- I - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
- B - TNT in PP
- C - PVC membrane
- D - Injection interspace
- E - Protection layer
- F - Welding
- G - Injection valve
- H - Quick fitting connection
- I - Tube for control and injection

02.11

CORDONE ANTISTRAPPO IN PVC-P **TEARPROOF CORD IN PVC-P**

Il CORDONE ANTISTRAPPO IN PVC-P è creato per avere una distribuzione lineare del carico di trazione lungo il fissaggio perimetrale della membrana impermeabile.

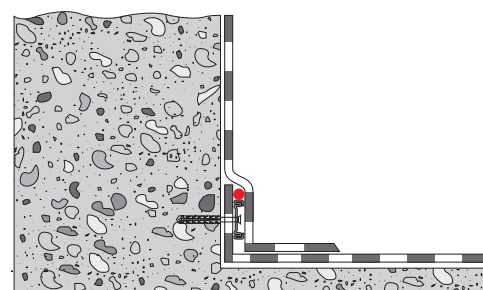
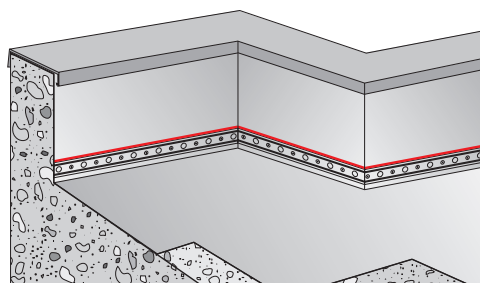
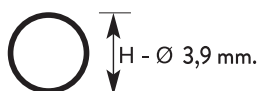
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 75

The PVC-P TEARPROOF CORD has been created to have a linear distribution of the tensile load along the perimeter fixing of the waterproof membrane.

INSTALLATION METHOD PAG. 75



ART. 3001



PROFILO DECORATIVO IN PVC-P
DECORATIVE PROFILE IN PVC-P

Il PROFILO DECORATIVO IN PVC-P, saldabile direttamente sulla membrana impermeabile, è creato per riprodurre la pinzatura presente nelle coperture metalliche.

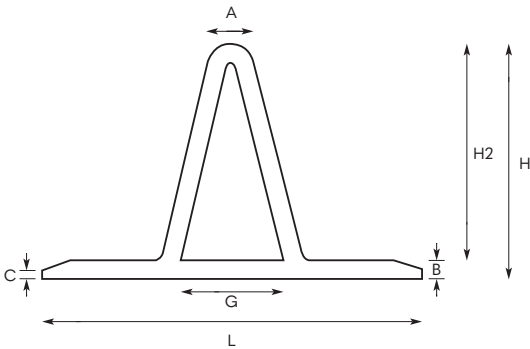
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 76

The PVC-P DECORATIVE PROFILE, which can be welded directly on the waterproof membrane, has been created to reproduce the stapling present in metal roofs.

INSTALLATION METHOD PAG. 76



ART. 3003



ART.	3003
A	5
B	2
C	1
G	10.9
H	25
H2	23
L	40

02.1

LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE SINTETICHE IN PVC-P
ACCESSORIES FOR SYNTHETIC PVC-P MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 1.2 - 13.1 - 21 - 14A - 22 - 16.1 - 23 - 17A - 112A

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN PVC-P

ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato con codolo antirigurgito altezza 250 mm. adatto per tubi del Ø.....con flangia liscia completa di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

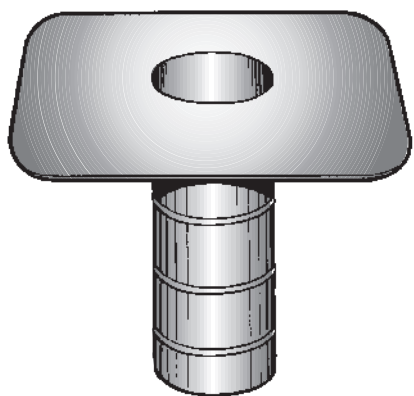
Supply and install ITALPROFILI® drain unit or similar, made of UV stabilized PVC-P with a smooth finished flange, 250 mm long anti-backup stem suitable for pipe Ø..... complete with leaf or gravel grate.

- 1 - Posare la membrana in PVC-P sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del foro con idonei fissaggi (circa 4).
- 3 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 4 - Inserire la bocchetta nel tubo di scarico.
- 5 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 6 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 7 - Innestare il parafoglie/paraghiaia.

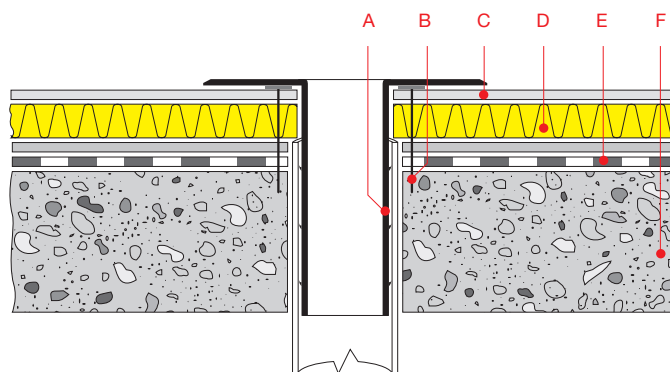
N.B.: Nel caso in cui la bocchetta venga inserita prima della stesura della membrana la flangia dovrà essere fissata al substrato con idonei fissaggi (circa 4) nel perimetro esterno e successivamente procedere con la saldatura della membrana sulla parte superiore della flangia.

- 1 - Install the PVC-P membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the downspout (approx. 4 fixings).
- 3 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 4 - Insert the roof drain into the downspout.
- 5 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 6 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 7 - Insert the leaf or gravel grate.

NOTE: In those cases where the roof drain is installed below the waterproofing membrane, the flange must be fixed to the substrate (approx. 4 fixings) around the outside perimeter of the flange, after which, proceed to weld the membrane to the upper surface of the flange.



H 250 mm



A - Bocchetta antirigurgito in PVC-P
B - Fissaggio meccanico
C - Membrana in PVC-P
D - Isolamento
E - Barriera la vapore
F - Supporto

A - PVC-P anti-backup roof drain
B - Mechanically fix
C - Layer of PVC-P membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 108 - 31 - 32 - 1091 - 33 - 34 - 97 - 100

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "NUOVA" IN PVC-P

"NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® "Nuova" in PVC-P stabilizzato con flangia liscia mm. 400x400, invaso piatto altezza mm. 30, diametro mm. 170, codolo antirigurgito da h. 330 mm. adatto per tubi con bicchiere, del Øcompleti di parafoglie/paraghiaia maglia 5 o 10 mm.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

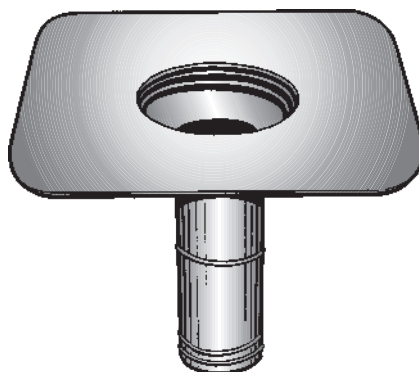
Supply and installation of ITALPROFILI® "Nuova" drain unit or similar, made of UV stabilized PVC-P with a smooth finished flange, 400x400 mm with an increased 30 mm deep by 170 mm diameter drainage head and a 330 mm long stem with anti back-up rings. Suitable for pipe Ø.....with a spigot and complete with leaf or gravel grate with 5 or 10 mm meshing.

- 1 - Posare la membrana in PVC-P sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro dell'invaso con idonei fissaggi (circa 4).
- 3 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 4 - Inserire la bocchetta nel tubo di scarico.
- 5 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 6 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 7 - Inserire l'anello di aggancio e innestare il parafoglie o paraghiaia.

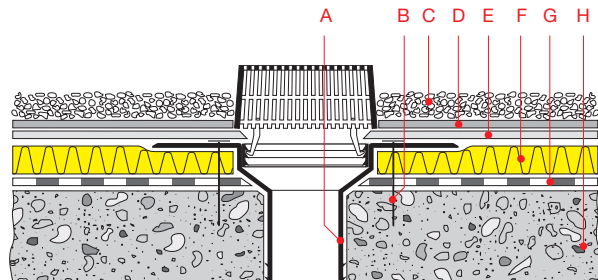
N.B.: Nel caso in cui la bocchetta venga inserita prima della stesura della membrana la flangia dovrà essere fissata al substrato con idonei fissaggi (circa 4) nel perimetro esterno e successivamente procedere con la saldatura della membrana sulla parte superiore della flangia.

- 1 - Install the PVC-P membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the 30 mm deep insert (approx. 4 fixings).
- 3 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 4 - Insert the roof drain into the downspout.
- 5 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 6 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 7 - Push the slotted ring into position and insert the leaf or gravel grate.

NOTE: In those cases where the roof drain is installed below the waterproofing membrane, the flange must be fixed to the substrate (approx. 4 fixings) around the outside perimeter of the flange, after which, proceed to weld the membrane to the upper surface of the flange.

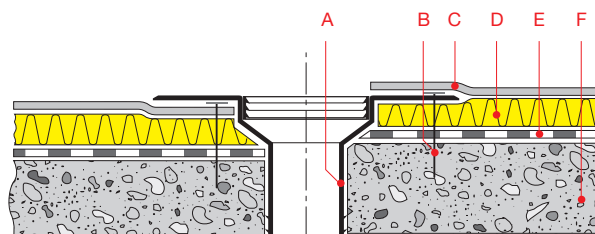


H 330 mm



- A - Bocchetta antirigurgito "Nuova" in PVC-P
- B - Fissaggio meccanico
- C - Strato di protezione
- D - Strato separatore
- E - Membrana in PVC-P
- F - Isolamento
- G - Barriera al vapore
- H - Supporto

- A - "Nuova" anti-backup roof drain in PVC-P
- B - Mechanically fix
- C - Protective layer
- D - Separating layer
- E - Layer of PVC-P membrane
- F - Insulation
- G - Vapour barrier
- H - Deck



- A - Bocchetta antirigurgito "Nuova"
- B - Fissaggio meccanico
- C - Membrana in PVC-P
- D - Isolamento
- E - Barriera la vapore
- F - Supporto

- A - "Nuova" anti-backup roof drain in PVC-P
- B - Mechanically fix
- C - Layer of PVC-P membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 39.2A - 45.1

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO QUADRATO E RETTANGOLARE IN PVC-P 90° ANGLED ROOF DRAIN WITH SQUARE AND RECTANGULAR PIPE IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 39.2A

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato con codolo antirigurgito altezza 250 mm. adatto per tubi del Ø.....con flangia liscia completa di parafoglie/paraghiaia.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 45.1

Fornitura e posa in opera di bocchette del tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° in PVC-P stabilizzato delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 450, altezza mm. 65, larghezza mm 100, la flangia deve essere liscia e flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø 80 o Ø 100 o cassetta imbuto ai pluviali, complete di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 39.2A

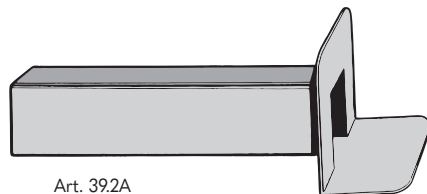
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° roof drain unit or similar, made of UV stabilized PVC-P with the following dimensions: stem length of 500 mm, height 100 mm and a width of 100 mm width with a flexible flange, complete with 100x100 mm curve fitting with a Ø of 80 or 100 mm for connecting downspout or hopper and leaf or gravel grate.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 45.1

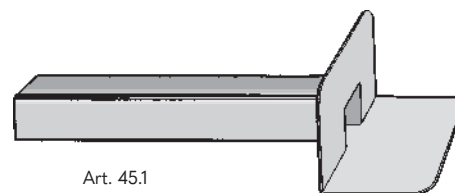
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° roofdrain unit made stabilized PVC-P or similar with the following dimensions: Stem length of 450 mm, height 65mm and a width of 100 mm width with a flexible flange, complete with curve fitting with a Ø of 80 or 100 mm for connecting downspout or hopper and leaf or gravel grate.

- 1 - Posare la membrana in PVC-P sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 40-41-42-46-47, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45° (Fig. A).
- 3 - Posizionare la bocchetta fissandola meccanicamente (con idonei fissaggi) al substrato, 2 sul piano verticale, 2 sul piano orizzontale.
- 4 - Tagliare una pezza di membrana di almeno 100 mm più grande su ogni lato rispetto la flangia del bocchettone.
- 5 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 6 - Saldare ad aria calda la pezza di membrana sulla flangia della bocchetta e sulla membrana di rivestimento con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 8 - Innestare il parafoglie o paraghiaia. Art. 26 o 44.1.

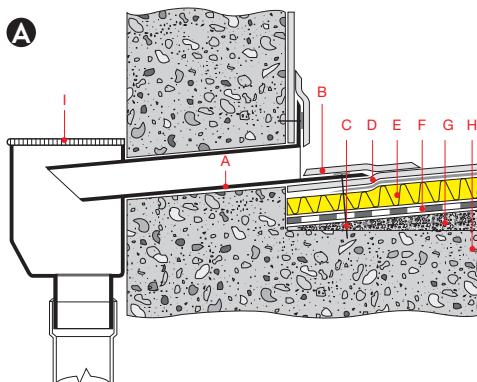
- 1 - Install the PVC-P membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 40-41-42-46-47, the drain should be cut making sure that the lower part is 5 mm longer than the top. If the drain is used with Art. 118, the pipe must be cut at a 45° angle (see Fig. A).
- 3 - Position the roof drain in place and mechanically fix to the substrate (using appropriate fixings), 2 on the vertical surface and 2 on the horizontal surface.
- 4 - Cut a piece of membrane, at least 100 mm bigger in every direction than the flange.
- 5 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 6 - Hot air weld the piece of membrane to the roof drain flange and to the vertical and horizontal membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.



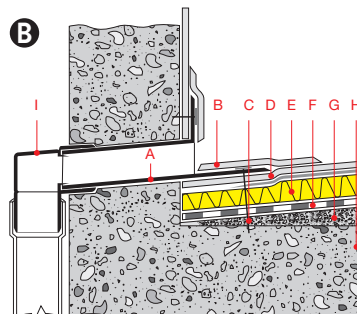
Art. 39.2A



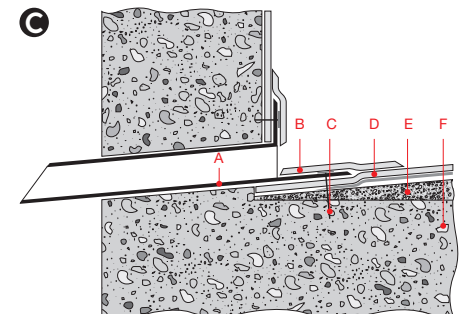
Art. 45.1



- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Pezza di membrana in PVC-P | B - Piece of PVC-P membrane |
| C - Fissaggio meccanico | C - Mechanically fix |
| D - Membrana in PVC-P | D - Layer of PVC-P membrane |
| E - Isolamento | E - Insulation |
| F - Barriera al vapore | F - Vapour barrier |
| G - Massetto di pendenza | G - Fall |
| H - Supporto | H - Deck |
| I - Cassetta di sedimentazione | I - Hopper |



- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Pezza di membrana in PVC-P | B - Piece of PVC-P membrane |
| C - Fissaggio meccanico | C - Mechanically fix |
| D - Membrana in PVC-P | D - Layer of PVC-P membrane |
| E - Isolamento | E - Insulation |
| F - Barriera al vapore | F - Vapour barrier |
| G - Massetto di pendenza | G - Fall |
| H - Supporto | H - Deck |
| I - Curva | I - Curve |



- | | |
|--------------------------------|-----------------------------|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Pezza di membrana in PVC-P | B - Piece of PVC-P membrane |
| C - Fissaggio meccanico | C - Mechanically fix |
| D - Membrana in PVC-P | D - Layer of PVC-P membrane |
| E - Massetto di pendenza | E - Fall |
| F - Supporto | F - Deck |

TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD

ART. 303A - 304A - 305A - 307A - 310A - 311A - 312A

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO TONDO IN PVC-P

90° ANGLED ROOF DRAIN WITH ROUND PIPE IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette del tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° tonda in PVC-P stabilizzato delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 500, del Ø....., la flangia deve essere liscia e flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø..... o cassetta sedimentazione acque, complete di parafoglie.

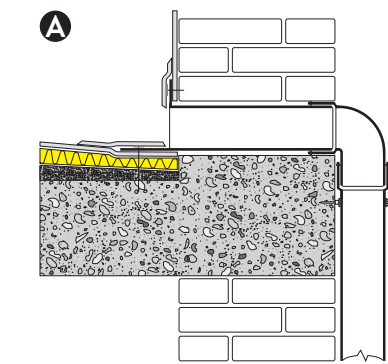
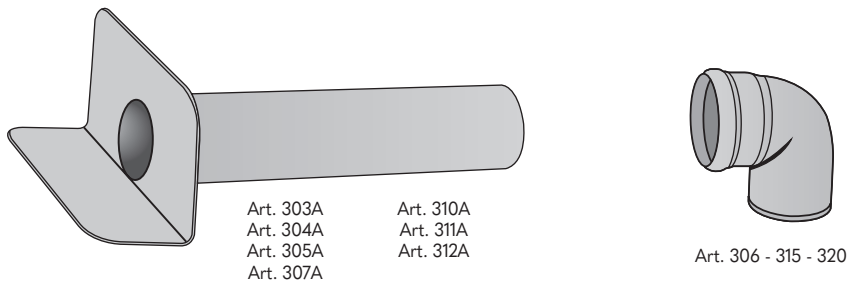
DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® 90° angled drain unit or similar, made of UV stabilized PVC-P.

Dimensions: 500 mm long stemin Ø with a flexible flange, complete with a curve fitting of in Ø or hopper and leaf or gravel grate.

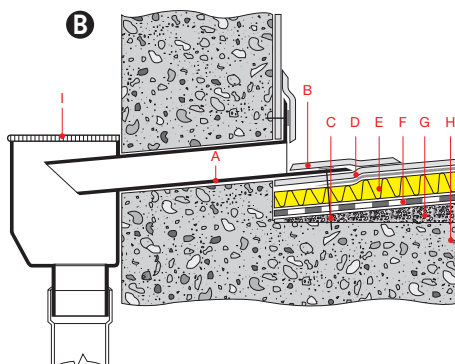
- 1 - Posare la membrana in PVC-P sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 306 - 315 - 320, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45° (Fig. B).
- 3 - Posizionare la bocchetta fissandola meccanicamente (con idonei fissaggi) al substrato, 2 sul piano verticale, 2 sul piano orizzontale.
- 4 - Tagliare una pezza di membrana di almeno 100 mm più grande su ogni lato rispetto la flangia del bocchettone.
- 5 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 6 - Saldare ad aria calda la pezza di membrana sulla flangia della bocchetta e sulla membrana di rivestimento con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 8 - Innestare il parafoglie Art. 26.

- 1 - Install the PVC-P membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 306 - 315 - 320, the drain should be cut making sure that the lower part is 5 mm longer than the top. If the drain is used with Art. 118, the pipe must be cut at a 45° angle (see Fig. B).
- 3 - Position the roof drain in place and mechanically fix to the substrate (using appropriate fixings), 2 on the vertical surface and 2 on the horizontal surface.
- 4 - Cut a piece of membrane, at least 100 mm bigger in every direction than the flange.
- 5 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 6 - Hot air weld the piece of membrane to the roof drain flange and to the vertical and horizontal membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate Art. 26.



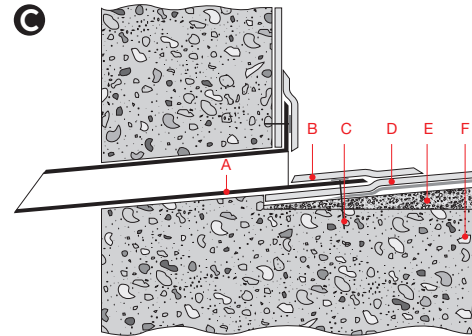
SOLUZIONE "A"
Bocchetta
con curva
e tubo dotati
di guarnizioni

DRAWING "A"
Roof drain
with curve
and pipe with
gasket



A - Bocchetta ad angolo
B - Pezza di membrana in PVC-P
C - Fissaggio meccanico
D - Membrana in PVC-P
E - Isolamento
F - Barriera al vapore
G - Massetto di pendenza
H - Supporto
I - Cassetta di raccordo ai
pluviali

A - Angled roof drain
B - Piece of PVC-P membrane
C - Mechanically fix
D - Layer of PVC-P membrane
E - Insulation
F - Vapour barrier
G - Fall
H - Deck
I - Hopper



A - Bocchetta ad angolo
B - Pezza di membrana in
PVC-P
C - Fissaggio meccanico
D - Membrana in PVC-P
E - Massetto di pendenza
F - Supporto

A - Angled roof drain
B - Piece of PVC-P membrane
C - Mechanically fix
D - Layer of PVC-P
membrane
E - Fall
F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD**ART. 50 - 49.3****AERATORE PER VENTILAZIONE IN PVC-P****AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P****VOCE DI CAPITOLATO - Art. 50**

Fornitura e posa in opera di aeratori tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato, per ventilazione tra barriera al vapore ed il supporto di posa completi di canalizzatore art. 51, anello anti insetti e protezione, composto da un cilindro di aerazione del Ø 75 mm, altezza 200 mm, completo di coperchio da inserire a scatto, flangia liscia saldabile sopra la membrana in PVC-P mediante saldatura ad aria calda.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 49.3

Fornitura e posa in opera di aeratori tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato, completi di anello antinsetti e protezione, per ventilazione dei locali sottostanti (cucine bagni, ecc.) da inserire sui tubi emergenti. Composto da un cilindro di aerazione adatto per tubi del Ø 110, altezza mm. 325, munito di coperchio da inserire a scatto, flangia liscia saldabile sopra la membrana in PVC-P mediante saldatura ad aria calda.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 50

Supply and installation of ITALPROFILI® air vent/vapour extractor or similar, made of UV stabilized PVC-P complete with canalizer Art. 51, anti-insect and protection ring for ventilation and extraction of vapours between the substructure and the vapour barrier. The air vent/vapour extractor consists of a 75 mm diameter protruding element, 200 mm in height complete with pressure lid, attached all in one piece to a smooth flange hot air weld able to PCV-P membranes.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 49.3

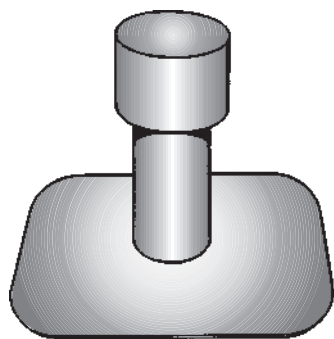
Supply and installation of ITALPROFILI® air vent/vapour extractor or similar, made of UV stabilized PVC-P complete with anti-insect and protection ring for ventilation and extraction of vapours between the substructure and the vapour barrier. The air vent/vapour extractor consists of a 110 mm diameter protruding element, 325 mm in height complete with pressure lid, attached all in one piece to a smooth flange hot air weld able to PCV-P membranes.

- 1 - Posare in semplice appoggio il canalizzatore sulla parte più alta della pendenza.
- 2 - Installare lo strato di barriera al vapore forandolo in corrispondenza del canalizzatore, sigillare tra loro con l'utilizzo di un nastro biadesivo.
- 3 - Procedere alla posa del pannello coibente, opportunamente forato per il passaggio del corpo centrale del canalizzatore.
- 4 - Posare la membrana in PVC-P forandola in corrispondenza del canalizzatore.
- 5 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del foro con idonei fissaggi (circa 3).
- 6 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 7 - Posizionare l'aeratore in corrispondenza del canalizzatore.
- 8 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 9 - Innestare il coperchio dell'aeratore esercitando una forte pressione fino al punto di bloccaggio.
- 10 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

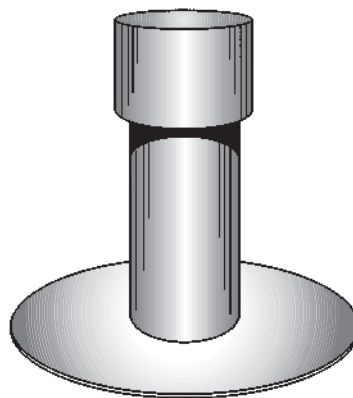
N.B.: Per una corretta aerazione-estrazione dei vapori si consiglia di effettuare preventivamente uno studio idrometrico per definire la quantità esatta di aeratori da installare.

- 1 - Place the canalizer in position towards the top end of the slope.
- 2 - Install the vapour barrier cutting a hole in correspondence to the canalizer sealing it around the perimeter with double sided tape.
- 3 - Place the thermal insulation into position cutting a hole in correspondence to the canalizer.
- 4 - Install the PVC-P membrane cutting a hole in correspondence to the canalizer.
- 5 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the hole (approx. 3 fixings) with appropriate fixings.
- 6 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 7 - Position the Air vent/Vapour extractor in correspondence to the canalizer.
- 8 - Hot air weld the underside of the flange of the Air vent/Vapour extractor to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 9 - Insert the cover pushing strongly until reaching the locking point.
- 10 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.

NOTE: For the proper air vents/vapour extractors it is highly recommended that a hydrometric study be carried out in order to define the correct amount of aerators/extractors to be installed.



Art. 50
H 200 mm Ø 75 mm



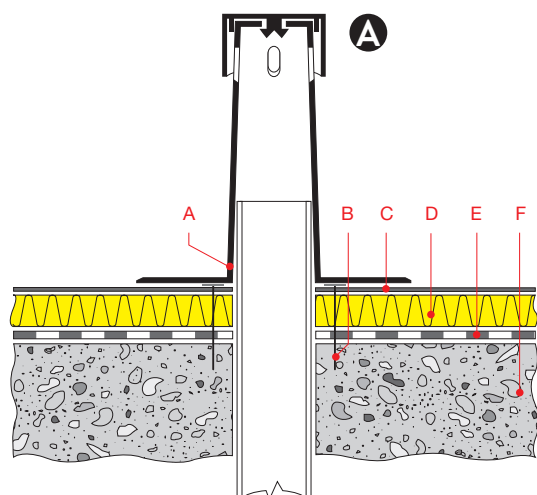
Art. 49.3
H 325 mm Ø 110 mm

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 50 - 49.3

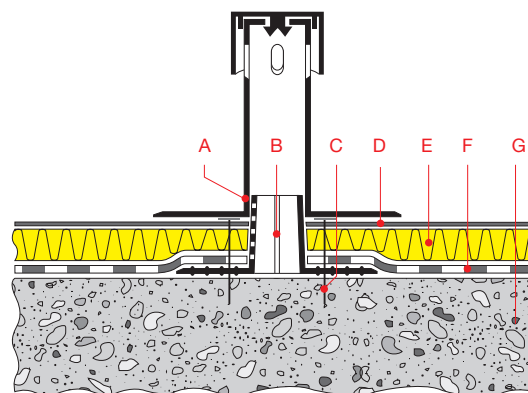
AERATORE PER VENTILAZIONE IN PVC-P
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P

02.5



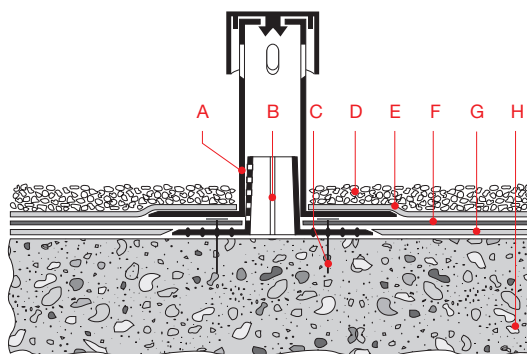
- A - Aeratore
- B - Fissaggio meccanico
- C - Membrana in PVC-P
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Air vent / Vapour extractors
- B - Mechanically fix
- C - Layer of PVC-P membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck



- A - Aeratore
- B - Canalizzatore
- C - Fissaggio meccanico
- D - Membrana in PVC-P
- E - Isolamento
- F - Barriera al vapore
- G - Supporto

- A - Air vent / Vapour extractors
- B - Canalizer
- C - Mechanically fix
- D - Layer of PVC-P membrane
- E - Insulation
- F - Vapour barrier
- G - Deck



- A - Aeratore
- B - Canalizzatore
- C - Fissaggio meccanico
- D - Strato di protezione
- E - Strato di separazione
- F - Membrana in PVC-P
- G - Strato di separazione
- H - Supporto

- A - Air vent / Vapour extractors
- B - Canalizer
- C - Mechanically fix
- D - Protective layer
- E - Separating layer
- F - Layer of PVC-P membrane
- G - Separating layer
- H - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 54 - 56 - 59

AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN PVC-P
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 54 - 56

Fornitura e posa in opera di aeratori anticondensa del tipo ITALPROFILI®, per tubi di aerazione di bagni, cucine, ecc., del Ø 100 altezza 300 mm. - Ø 125 altezza 350 mm. e relativa base di raccordo all'impermeabilizzazione.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 59

Fornitura e posa in opera di base a soffietto, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato con flangia liscia rotonda e flessibile, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 80-90-100-110-115-125.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 54 - 56

Supply and installation of anti-condense extractors ITALPROFILI® or similar, for ventilation pipes coming from bathrooms, kitchens etc. Diameter 100 mm, height 300 mm or diameter 125 mm, height 350 mm and relative connection base to the waterproofing.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 59

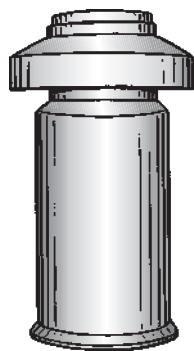
Supply and installation of flexible collar ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized PVC-P having a smooth and flexible flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 80-90-100-110-115-125.

- 1 - Approntare la base a soffietto, tagliandola nel gradino adatto alla misura del tubo da raccordare.
- 2 - Posare la membrana in PVC-P forandola in corrispondenza del tubo emergente.
- 3 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del tubo emergente con idonei fissaggi (circa 3).
- 4 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 5 - Posare la base soffietto attorno il tubo emergente.
- 6 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 8 - Innestare l'aeratore nel tubo emergente.

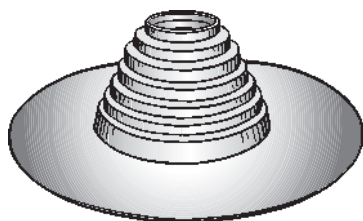
Su superfici piane è necessario che il tubo di sfiato interno proveniente dai locali emerga di cm. 31 per tutte e due i diametri di aeratori.

- 1 - Prepare the flexible collar by cutting according to the requested diameter of the pipe.
- 2 - Install the PVC-P membrane and cut a hole in correspondence to the protruding pipe.
- 3 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the protruding pipe (approx. 3 fixings) with appropriate fixings.
- 4 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 5 - Position the flexible collar over the protruding pipe.
- 6 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 8 - Insert the Air vent over the top of the protruding pipe.

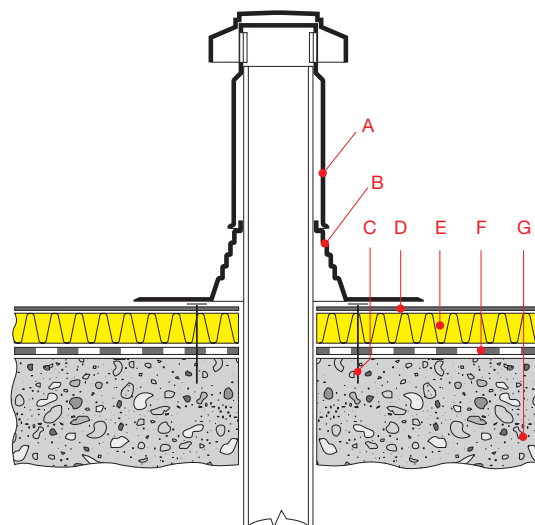
On flat surfaces it is necessary that the protruding ventilation pipe protrudes 31 cm above the roof deck for both diameters.



Art. 54 - 56



Art. 59



A - Aeratore anticondensa
B - Base soffietto
C - Fissaggio meccanico
D - Membrana in PVC-P
E - Isolamento
F - Barriera al vapore
G - Supporto

A - Anti-condense extractor
B - Flexible collar
C - Mechanically fix
D - Layer of PVC-P membrane
E - Insulation
F - Vapour barrier
G - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 113.1 - 114.1 - 139

RACCORDO PER TUBI IN PVC-P

PIPE WRAP/FITTING IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 113.1

Fornitura e posa in opera di raccordi per tubi tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 34-50-60-75-80-90; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 114.1

Fornitura e posa in opera di raccordi per tubi tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 75-80-90-100-110-115-125; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 113.1

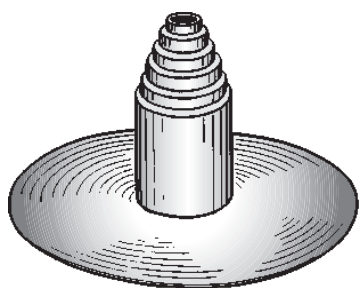
Supply and installation of pipe wrap/fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized PVC-P having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 34-50-60-75-80-90; the clamping rings must be in stainless steel.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 114.1

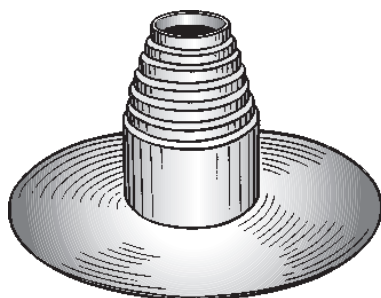
Supply and installation of pipe wrap/fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized PVC-P having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 75-80-90-100-110-115-125; the clamping rings must be in stainless steel.

- 1 - Approntare il raccordo per tubi, tagliandolo nel gradino adatto alla misura del tubo da raccordare.
- 2 - Posare la membrana in PVC-P forandola in corrispondenza del tubo emergente.
- 3 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del tubo emergente con idonei fissaggi (circa 3).
- 4 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 5 - Posare il raccordo per tubi attorno il tubo emergente.
- 6 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Sigillare l'estremità superiore del raccordo con sigillante idoneo e successivamente bloccare con fascetta stringi tubo in acciaio inox.
- 8 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

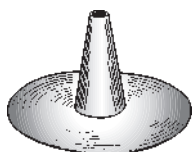
- 1 - Prepare the pipe wrap/fitting by cutting according to the requested diameter of the pipe.
- 2 - Install the PVC-P membrane and cut a hole in correspondence to the protruding pipe.
- 3 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the protruding pipe (approx. 3 fixings) with appropriate fixings.
- 4 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 5 - Position the pipe wrap/fitting over the protruding pipe.
- 6 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Seal the top of the pipe wrap/fitting with a suitable sealant and add a stainless steel clamping ring at the top.
- 8 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.



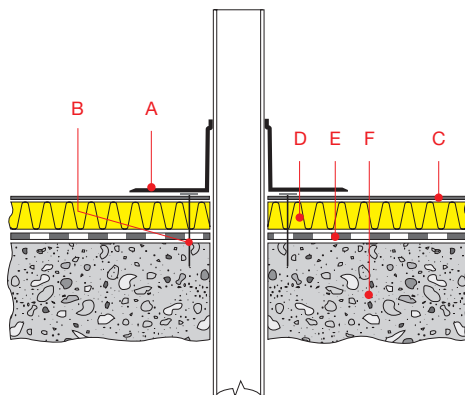
Art. 113.1



Art. 114.1

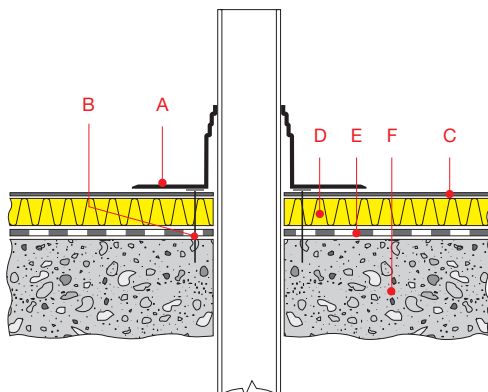


Art. 139



A - Raccordo per tubi
B - Fissaggio meccanico
C - Membrana in PVC-P
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Supporto

A - Pipe wrap/fitting
B - Mechanically fix
C - Layer of PVC-P membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck



A - Raccordo per tubi
B - Fissaggio meccanico
C - Membrana in PVC-P
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Supporto

A - Pipe wrap/fitting
B - Mechanically fix
C - Layer of PVC-P membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 115 - 116

ANGOLI E SPIGOLI IN PVC-P

INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di angoli e/o spigoli, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato e flessibile.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

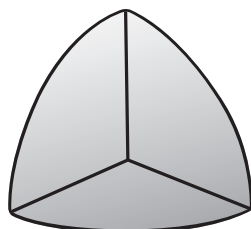
Supply and installation of ITALPROFILI® internal and external corners or similar, made of UV stabilized and flexible PVC-P.

- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 2 - Eseguire una leggera puntatura di fissaggio per tenere l'angolo o spigolo in posizione.
- 3 - Saldare l'angolo o spigolo alla membrana in PVC-P nella parte perimetrale con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 4 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

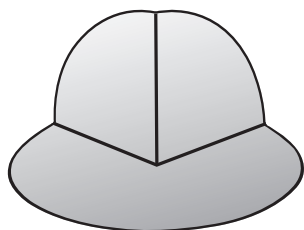
N.B.: Suddetti articoli non sostituiscono l'operazione di impermeabilizzazione della membrana principale ma sono studiati per creare un'ulteriore protezione e rinforzo nei punti più a rischio di eventuali rotture dovute alle diverse trazioni longitudinali e trasversali dei manti impermeabili o dei movimenti strutturali.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 2 - Spot weld the internal and external corner in order to hold in the requested position.
- 3 - Weld the perimeter of the internal and external corner to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 4 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.

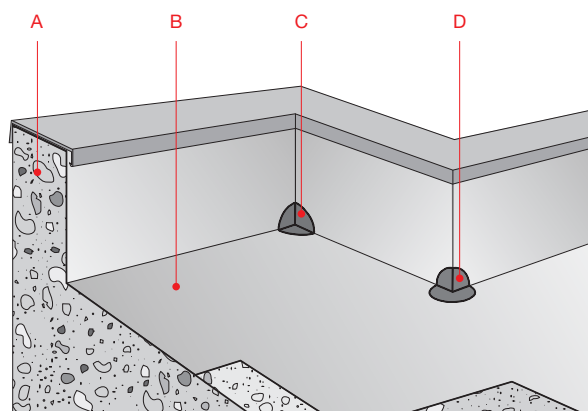
NOTE: The above elements should not be used as a substitute of the original waterproofing product, they have been created for a secondary protection and reinforcement of those areas of higher risk because of transversal and horizontal traction of the waterproofing membrane.



Art. 115



Art. 116



A - Supporto
B - Membrana in PVC-P
C - Angolo
D - Spigolo

A - Deck
B - PVC-P membrane
C - Internal corner
D - External corner

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

137 - 137 L - 137 N - 137 LN

RACCORDI MULTIFUNZIONE IN PVC-P

MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 137 - 137 N

Fornitura e posa in opera di raccordi multifunzione tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato, adatti a raccordare corpi passanti con diametri da 18 a 30 mm con altezza 130 mm.; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 137 L - 137 LN

Fornitura e posa in opera di raccordi multifunzione tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato, adatti a raccordare corpi passanti con diametri da 10 a 30 mm con altezza 150 mm.; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 137 - 137 N

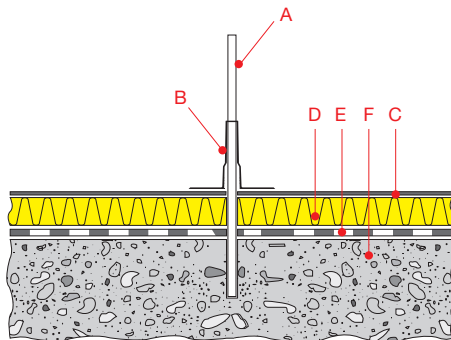
Supply and installation of multifunctional pipe fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized PVC-P having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for passing bodies with diameters from 18 to 30 mm and height 130 mm.; the clamping rings must be in stainless steel.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 137 L - 137 LN

Supply and installation of multifunctional pipe fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized PVC-P having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for passing bodies with diameters from 10 to 30 mm and height 150 mm.; the clamping rings must be in stainless steel.

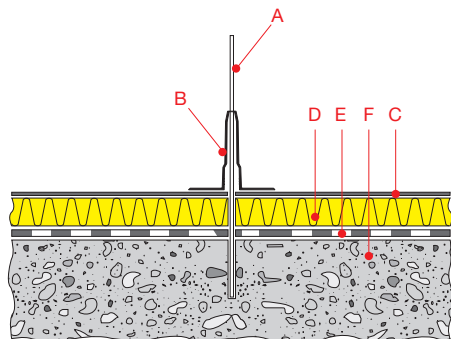
- 1 - Approntare il raccordo multifunzione, tagliandolo a misura del corpo passante da raccordare.
- 2 - Posare la membrana in PVC-P forandola in corrispondenza del corpo emergente.
- 3 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 4 - Posare il raccordo multifunzione attorno al corpo emergente.
- 5 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7)
- 6 - Sigillare l'estremità superiore del raccordo con sigillante idoneo e successivamente bloccare con fascetta stringi tubo in acciaio inox.
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

- 1 - Prepare the multifunctional pipe fitting by cutting it to the size of the passing body to be connected.
- 2 - Install the PVC-P membrane and cut a hole in correspondence to the protruding body.
- 3 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 4 - Position the multifunctional pipe fitting over the protruding body.
- 5 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7)
- 6 - Seal the top of the multifunctional pipe fitting with a suitable sealant and add a stainless steel clamping ring at the top.
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.



- A - Corpo passante
- B - Raccordo multifunzione
- C - Membrana PVC-P
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Passing body
- B - Multifunctional pipe fitting
- C - PVC-P membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck



- A - Corpo passante
- B - Raccordo multifunzione
- C - Membrana PVC-P
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Passing body
- B - Multifunctional pipe fitting
- C - PVC-P membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 2187 A

VALVOLA DI INIEZIONE IN PVC-P
INJECTION VALVE IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di valvola di iniezione, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato e flessibile, adatta a prove di collaudo vacuum ed iniezione di specifici prodotti chimici.

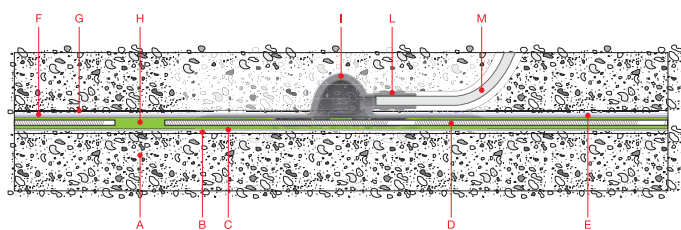
DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® injection valve, made of UV stabilized and flexible PVC-P, suitable for vacuum testing and injection of specific chemical products.

- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 2 - Eseguire una foratura della membrana in maniera circolare con un diametro di 100 mm.
- 3 - Posizionare la valvola in modo che le alette poste nella parte inferiore della flangia si inseriscano nel foro creato in precedenza.
- 4 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana in PVC-P con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 5 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 6 - Effettuare il test del vacuum o iniezione di specifici prodotti chimici.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 2 - Drill the membrane in a circular manner with a diameter of 100 mm.
- 3 - Position the valve so that the fins located in the lower part of the flange fit into the hole created previously.
- 4 - Hot air weld the lower part of the flange onto the PVC-P membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 5 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 6 - Carry out vacuum testing or injection of specific chemical products.

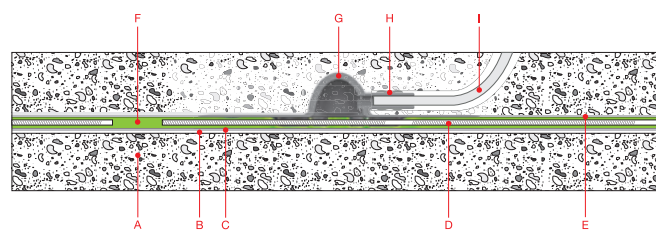
DOPPIO STRATO - DOUBLE LAYER



- A - Supporto in cemento
B - TNT in PP
C - Membrana in PVC
D - Intercapedine di controllo
E - Membrana in PVC
F - TNT in PP
G - Strato di separazione in PE
H - Saldatura
I - Valvola di iniezione
L - Connettore rapido
M - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
B - TNT in PP
C - PVC membrane
D - Control interspace
E - PVC membrane
F - TNT in PP
G - PE separation layer
H - Welding
I - Injection valve
L - Quick fitting connection
M - Tube for control and injection

MONOSTRATO - ONE LAYER



- A - Supporto in cemento
B - TNT in PP
C - Membrana in PVC
D - Intercapedine di iniezione
E - Strato di protezione
F - Saldatura
G - Valvola di iniezione
H - Connettore rapido
I - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
B - TNT in PP
C - PVC membrane
D - Injection interspace
E - Protection layer
F - Welding
G - Injection valve
H - Quick fitting connection
I - Tube for control and injection

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 3001

CORDONE ANTISTRAPPO IN PVC-P

TEARPROOF CORD IN PVC-P

VOCE DI CAPITOLATO

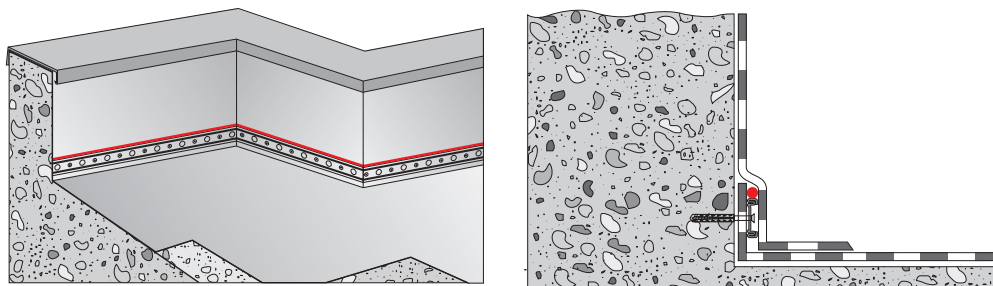
Fornitura e posa in opera di cordone antistrappo, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato e flessibile.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® tearproof cord, made of UV stabilized and flexible PVC-P.

- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 2 - Saldare ad aria calda il cordone alla membrana in PVC-P, appena sopra la barra di fissaggio posizionata lungo la parete verticale con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 3 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 4 - Ricoprire con la membrana della parete verticale risvoltandola sul piano orizzontale e saldate ad aria calda.
- 5 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 2 - Hot air weld the cord to the PVC-P membrane, just above the fixing bar positioned along the vertical wall with proper equipment (see chapter 7).
- 3 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 4 - Cover the vertical wall with the membrane, turning it over on the horizontal plane and weld it with hot air.
- 5 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.



TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD**ART. 3003****PROFILO DECORATIVO IN PVC-P**
DECORATIVE PROFILE IN PVC-P**VOCE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di profilo decorativo, tipo ITALPROFILI® in PVC-P stabilizzato e flessibile.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® decorative profile, made of UV stabilized and flexible PVC-P.

-
- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
 - 2 - Eseguire una leggera puntatura di fissaggio per tenere il profilo in posizione.
 - 3 - Saldare ad aria calda il profilo alla membrana in PVC-P con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
 - 4 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
 - 2 - Spot weld the profile in order to hold in the requested position
 - 3 - Hot air weld the profile to the PVC-P membrane with proper equipment (see chapter 7).
 - 4 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
-



A large, stylized number '03' is rendered in a dark gray color, serving as a background element for the top half of the page. The '0' is a simple oval, and the '3' has a distinctive shape with a small circle at its base. The background is a solid black color.

03

**LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE
SINTETICHE IN TPO**
**ACCESSORIES FOR SYNTHETIC
TPO MEMBRANES**

03.1

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN TPO
ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

80

03.2

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "NUOVA" IN TPO
"NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

82

03.3

BOCCHETTA AD ANGOLO IN TPO
ANGLED ROOF DRAIN IN TPO

84

03.4

CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER

86

03.5

AERATORE PER VENTILAZIONE IN TPO
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO

88

03.6

AERATORE ANTI CONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN TPO
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN TPO

90

03.7

RACCORDO PER TUBI IN TPO
PIPE WRAP/FITTING IN TPO

92

03.8

ANGOLI E SPIGOLI IN TPO
INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN TPO

93

03.9

RACCORDI MULTIFUNZIONE IN TPO BIANCO
MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN WHITE TPO

94

03.10

VALVOLA DI INIEZIONE IN TPO BIANCO
INJECTION VALVE IN WHITE TPO

95

03.11

CORDONE ANTISTRAPPO IN TPO
TEARPROOF CORD IN TPO

96

03.12

PROFILO DECORATIVO IN TPO BIANCO
DECORATIVE PROFILE IN WHITE TPO

97

03.1

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN TPO ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN TPO, disponibile nei colori grigio e bianco, è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali e di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è TPO stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquei e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 98



ART. 26
Parafoglie "Nuova"
adatto per bocchette
Ø 75-125 mm.

"Nuova" leaf grate
suitable for roof drains
Ø 75-125 mm.



ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
adatto per bocchette
Ø 60-160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for roof drains
Ø 60-160 mm.



ART. 24.1
Bandiera
adatta per bocchette
Ø 60-200 mm.

Triple support
suitable for roof drains
Ø 60-200 mm.



ART. 24.3P
Placche per
fissaggio paraghiaia in TPO

TPO
buttonhole plates
for leaf and
gravel grate

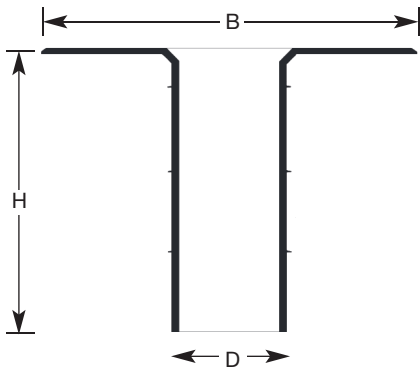
BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN TPO
ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

The ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO, available in grey and white colours, is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is used for application on roofs waterproofed with TPO membranes. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The drain is made of soft, flexible and UV stabilized TPO. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to a smooth flange. The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular ribs which face outwards which when forced into the drain pipe prevent backing-up of water forming a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe guaranteeing an optimal seal with any type of pipe.

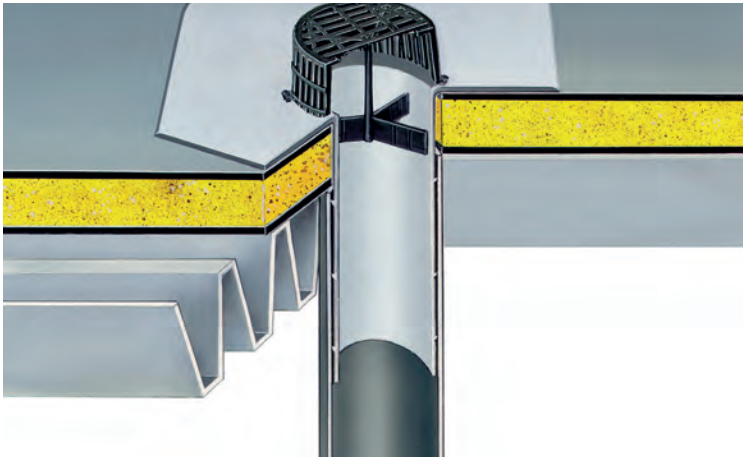
The presence of the external seal rings avoid the passage of water vapour or back-up water into the roofing build-up, this is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing.

INSTALLATION METHOD PAG. 98



ART.	1.3	13.3	21.3	14P	22.3	16.3	23.3	17P	112P
DENOM.	60	75	80	90	100	110	125	140	160
B	250	295	275	320	295	335	350	365	385
H	250	250	250	250	250	250	250	250	250
D	54	66	73	83	92	100	116	132	148

ART.	1.3 B	13.3 B	21.3 B	14P B	22.3 B	16.3 B	23.3 B	17P B	112P B
DENOM.	60	75	80	90	100	110	125	140	160
B	250	295	275	320	295	335	350	365	385
H	250	250	250	250	250	250	250	250	250
D	54	66	73	83	92	100	116	132	148



03.2

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "NUOVA" IN TPO "NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

La BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "NUOVA" IN TPO, disponibile nel colore grigio, è uno dei più validi sistemi per il raccordo di pluviali di scarico nelle coperture piane, nei canali di gronda di tetti a più falde e nei compluvi di capannoni industriali. Adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali avendo questa un imbuto del diametro di 170 mm e profondità di 30 mm, e un codolo di misura 330 mm che permette di oltrepassare gli spessori elevati dei supporti, evitando così giunzioni intermedie. Tale costruzione consente di eliminare i gravi e costosi inconvenienti quali intasamenti per scarso deflusso causa d'imbocco ridotto ecc. creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è TPO stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. È provato che questa bocchetta scarica oltre il 45% in più delle bocchette senza questo particolare imbuto. La bocchetta è costituita da un corpo tronco, di diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana. L'inserimento ai pluviali è previsto su tubo con bicchiere ottenendo capacità di scarico delle acque per l'intero diametro scelto e può essere messa in opera prima dei tubi di scarico. Il codolo è provvisto di due o più flange circolari ben posizionate, rivolte verso l'esterno, che, forzando elasticamente sulla superficie interna del tubo di scarico assicurano alla bocchetta una proprietà antirigurgito e una perfetta tenuta. Infatti nell'inserimento del tubo di scarico, subiscono una flessione verso l'alto e conseguentemente alla pressione esercitata, garantiscono una perfetta aderenza con qualsiasi tipo di tubo. Si ottiene così l'annullamento dei passaggi di vapori acquei e di eventuali masse liquide (di rigurgito) che, filtrando al di sotto del manto impermeabile, rendono nulla l'efficacia dell'isolamento, fattore che naturalmente costituisce uno dei più gravi inconvenienti per le coperture impermeabili. Si consiglia l'utilizzo del paraghiaia del diametro di mm 200 agganciato all'anello dentato inserito direttamente nella parte superiore dell'invaso. L'anello è provvisto di tre sedi per l'aggancio del paraghiaia che regolano l'altezza nel caso di spessore variabile dei manti impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 99



ART. 38
Paraghiaia adatto per
diametri fino a 160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for diameters
up to 160 mm.



ART. 38 BIS
Paraghiaia adatto per
diametri fino a 160 mm.

Leaf and gravel grate
suitable for diameters
up to 160 mm.

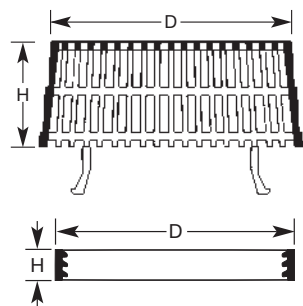
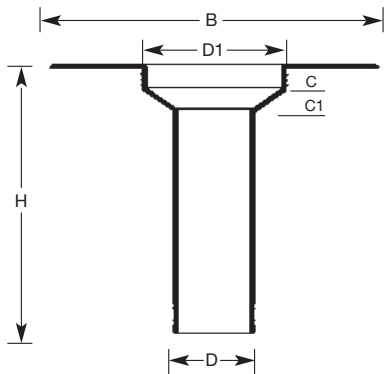


**ANELLO DI
AGGANCIO**
GRAVEL GRATE RING

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO “NUOVA” IN TPO
“NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

The “NUOVA” ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO, available in grey colour, is one of the most valid systems for connecting rainwater pipes and drains on flat roofs, gutters of multi-pitched roofs and industrial buildings. It is used for application on roofs waterproofed with TPO membrane. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics, in fact, it has a 170x30 mm diameter deep head which increases the drainage capacity up to 45% compared to a standard drain. The total funnel length of 330 mm allows for use with thicker substrates thus avoiding the need for any intermediate joints and when inserted into the spigot of down pipe permits a constant and continues flow without losing any of the capacity of the downpipe, it can also be fixed into position previous to installation of the downpipes. The drain is made of soft, flexible and UV stabilized TPO. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. It has been proved that this roof drain can discharge up to 45% more than a normal drain of the same diameter. The drain consists of a truncated body available in various diameters solidly attached to a smooth flange. The stem piece of the unit has two or more strategically placed circular rings which face outwards and when forced into the drain pipe form a perfect seal. The seal rings are compressed upwards when inserted into the downpipe and thanks to this pressure fit, they guarantee optimal seal with any type of pipe and prevent the passage of water vapour or back-up of water into the roofing system. This is particularly important where insulation is involved as it could compromise the insulation its self, factor that constitutes one of the main problems in roof waterproofing. It is highly recommended to use the 200 mm diameter gravel grate directly connected to the slotted ring, the ring has three slots which allow for the regulation of the height in case of layer variations in the waterproofing system.

INSTALLATION METHOD PAG. 99



PARAFOLIE/PARAGHIAIA
LEAF AND GRAVEL GRATE

ART.	108.2	31.2	32.2	109.2	33.2	34.2	97.2	100.2
DENOM.	75	80	100	110	125	140	160	200
B	400	400	400	400	400	400	400	400
H	330	330	330	330	330	330	330	330
D	75	80	100	110	125	140	151	191
D1	170	170	170	170	170	170	170	-
C	30	30	30	30	30	30	30	-
C1	25	25	25	25	25	25	25	-

ART.	38	38 BIS
D	180	180
H	80	80

ANELLO
RING

D	170
H	30

N.B.
L'articolo 38 ha le fessure di 6 mm. - L'articolo 38 bis ha le fessure di 13 mm.

NOTE
Art. 38 gap 6 mm. - Art. 38 bis gap 13 mm.

03.3

BOCCHETTA AD ANGOLO IN TPO ANGLED ROOF DRAIN IN TPO

La BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO RETTANGOLARE, QUADRATO E TONDO IN TPO, disponibile nei colori grigio e bianco, è adatta per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati dai tradizionali bocchettoni in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è TPO stabilizzato agli UV flessibile che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

La bocchetta di scarico ad angolo è costituita da un corpo tronco, di sezione variabile, solidale ad una flangia ampia e liscia ad angolo 90° che permette la totale saldabilità sulla membrana.

La bocchetta di scarico ad angolo presenta, come caratteristica principale la possibilità di essere impiegata indifferentemente per lo scarico in terrazze con caduta ad acqua libera, scarichi con pluviali esterni o interni ed in particolare per quegli scarichi orizzontali su capannoni industriali, in tetti piani e nei fabbricati con muri perimetrali di larghi spessori.

Può essere raccordata a curve come segue:

- Art. 45.10 - 45.10 B con curve Art. 46 - 47
- Art. 39.2P - 39.2P B con curve Art. 40 - 41 - 42
- Art. 303P - 304P - 305P - 307P - 310P - 311P - 312P - 303P B - 304P B - 305P B - 307P B - 310P B - 311P B - 312P B con curve Art. 306 - 315 - 320 o ad altre curve a norma UNI EN 1451-1

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 100/101



ART. 45.10



ART. 39.2P



ART. 303P
ART. 304P
ART. 305P
ART. 307P

ART. 310P
ART. 311P
ART. 312P



ART. 45.10 B

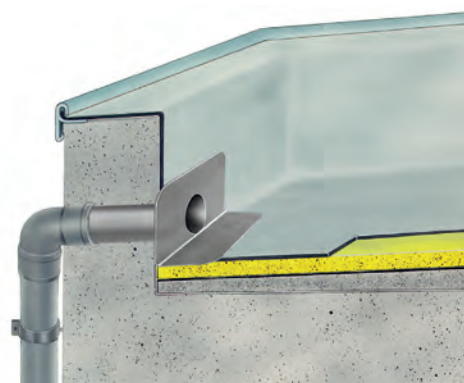
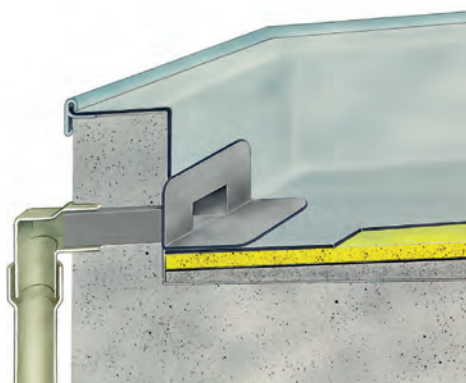


ART. 39.2P B



ART. 303P B
ART. 304P B
ART. 305P B
ART. 307P B

ART. 310P B
ART. 311P B
ART. 312P B



BOCCHETTA AD ANGOLO IN TPO
ANGLED ROOF DRAIN IN TPO

The 90° ANGLED ROOF DRAIN WITH RECTANGULAR, SQUARE AND ROUND PIPE IN TPO, available in grey and white colours, is particularly suitable for use with all kinds of synthetic TPO waterproofing membranes. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The 90° angled roof drains are made from a flexible and UV stabilized TPO. They offer high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The drains are consists of a truncated body in various shapes solidly attached to a large and smooth 90° flange.

The 90° angled roof drain offers the possibility of being used for direct discharge from terraces without being connected to down pipes, they also can be used with internal or external down pipes but in particular it can be used horizontally on all types of projects were thicker walls are present.

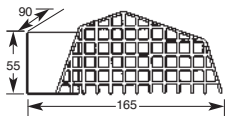
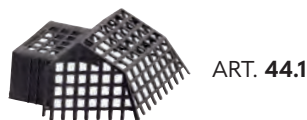
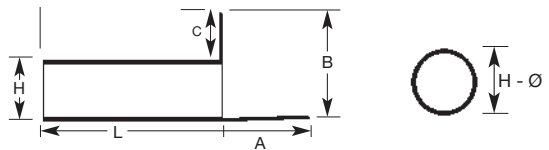
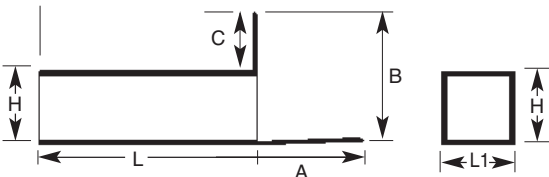
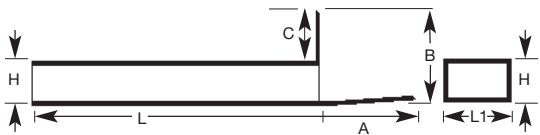
It can be used in conjunction with the following curves and connections:

- Art. 45.10 - 45.10 B curved fitting Art. 46 - 47
- Art. 39.2P - 39.2P B curved fitting Art. 40 - 41 - 42
- Art. 303P - 304P - 305P - 307P - 310P - 311P - 312P - 303P B - 304P B - 305P B - 307P B - 310P B - 311P B - 312P B curved fitting Art. 306 - 315
- 320 or other curves according to UNI EN 1451-1

INSTALLATION METHOD PAG. 100/101

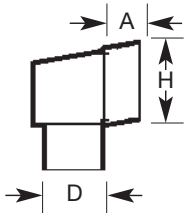
ART.	45.10	39.2P	303 P	304P	305P	307P	310P	311P	312P
A	115	115	100	115	115	115	115	115	115
B	170	170	110	170	170	170	170	170	170
C	110	75	60	112	110	95	75	65	50
H	65	100	50	63	75	80	100	110	115
L1	97	100	-	-	-	-	-	-	-
L	500	500	500	500	500	500	500	500	500

ART.	45.10 B	39.2P B	303P B	304P B	305P B	307P B	310P B	311P B	312P B
A	115	115	100	115	115	115	115	115	115
B	170	170	110	170	170	170	170	170	170
C	110	75	60	112	110	95	75	65	50
H	65	100	50	63	75	80	100	110	115
L1	97	100	-	-	-	-	-	-	-
L	500	500	500	500	500	500	500	500	500

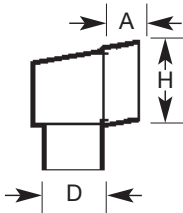


03.4

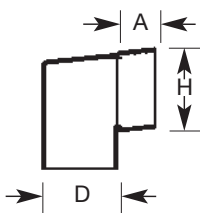
CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER



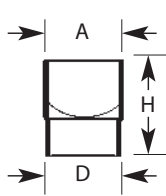
ART. 40
Curva mm 100x100 Ø 80
Curve from 100 square Ø 80



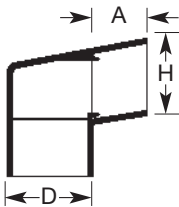
ART. 41
Curva mm 100x100 Ø 100
Curve from 100 square Ø 100



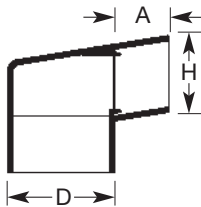
ART. 42
Curva mm 100x100
Curve mm 100x100



ART. 43
Riduttore mm 100x100 Ø 100
Reducer mm 100x100 Ø 100



ART. 46
Curva Ø 80
Curve Ø 80

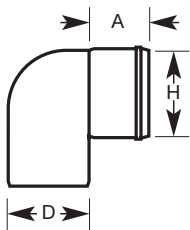


ART. 47
Curva Ø 100
Curve Ø 100

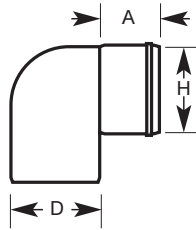
ART.	40	41	42	43
A	50	50	50	50
D	80	100	100x100	100
H	100x100	100x100	100x100	100x100

ART.	46	47
A	50	50
D	Ø 80	Ø 100
H	68x100	68x100

CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI
CURVES, CONNECTIONS, HOPPER



ART. 315
Curva Ø 110-100
Curve Ø 110-100

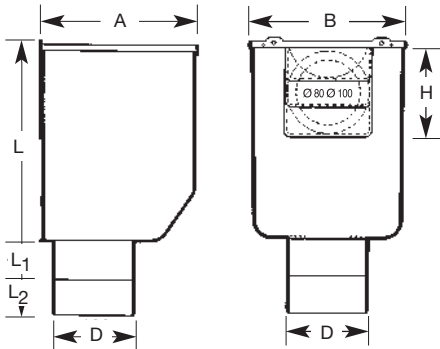


ART. 320
Curva Ø 110
Curve Ø 110

ART. 306
Curva Ø 75
Curve Ø 75

ART.	315	320	306
A	65	65	65
D	Ø 100	Ø 110	Ø 75
H	Ø 110	Ø 110	Ø 75

ART. 118G - ART. 118M
Cassetta per pluviali con coperchi - Drain box



ART.	118G	118M
A	195	195
B	190	190
D	100	100
H	100	100
L	230	230
L ₁	45	45
L ₂	45	45

03.5

AERATORE PER VENTILAZIONE IN TPO AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO

L'AERATORE IN TPO, disponibile nei colori grigio e bianco, è adatto per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare i gravi e tipici inconvenienti che possono verificarsi nelle coperture impermeabilizzate causati da una non perfetta evacuazione dei vapori, mancata aerazione o da un aeratore di tipo non idoneo: gonfiatura di copertura, umidificazione dello strato coibente, perdita parziale o totale delle sue proprietà.

Il materiale usato per la realizzazione dell'aeratore è TPO stabilizzato agli UV flessibile che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. L'aeratore è costituito da un corpo emergente, di diametro ed altezza variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

Gli aeratori sono stati ideati e brevettati dalla ITALPROFILI® e riteniamo che siano uno dei più validi sistemi per permettere la totale fuoriuscita dei vapori che si sviluppano al di sotto dell'impermeabilizzazione.

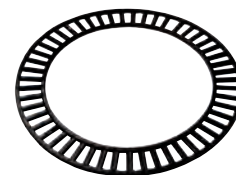
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 102/103



ART. 50.3



ART. 50.3 B



ART. 48.3 - 49.7



ART. 49.5



ART. 49.5 B



ART. 48.8 - 49.8

AERATORE PER VENTILAZIONE IN TPO
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO

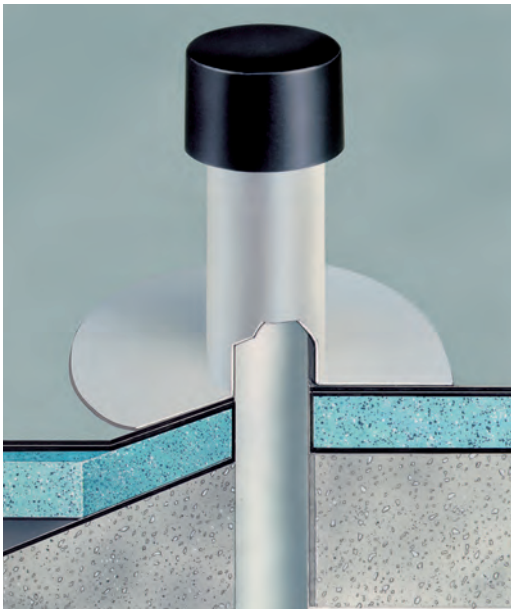
The AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO, available in grey and white colours, is particularly suitable for use with TPO waterproofing membranes. This particular item has been studied right down to its smallest details in fact, the unit has optimal characteristics that help eliminate serious and typical problems that can appear on a waterproofed roof caused by an imperfect evacuation of vapours, imperfect ventilation or use of incorrect air vents/vapour extractors: swelling of the membrane, moistening of the insulating layer causing a subsequent reduction or loss of original properties.

The air vent/vapour extractor is made from a flexible and UV stabilized TPO. They offer high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The air vent/vapour extractor consists of a protruding body of various diameters directly attached to a smooth large flange.

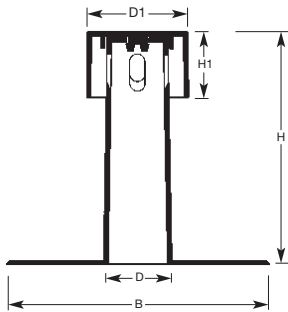
The air vent/vapour extractor is designed and patented by ITALPROFILI® and are one of the most effective ventilation systems as they allow for the total evacuation of vapour build-up under the waterproofing layer.

INSTALLATION METHOD PAG. 102/103



ART.	50.3	49.5
B	285x285	360
D	75	110
H	200	325
H1	80	95
D1	110	145

ART.	50.3 B	49.5 B
B	285x285	360
D	75	110
H	200	325
H1	80	95
D1	110	145



03.6

AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN TPO ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN TPO

L'AERATORE ANTICONDENSA, disponibile in colore grigio, è adatto per l'aerazione di bagni, cucine, laboratori e tutti i locali interessati da vapori. Si chiama così perché date le sue caratteristiche costruttive evita la formazione di condensa e conseguente gocciolamento lungo tubi di sfiato quando questi sono sollecitati da vapori a contatto con l'esterno. È realizzato per essere innestato a copertura di tubi emergenti e può essere impiegato su tetti piani, insieme alla base a soffietto Art. 59.2.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 104

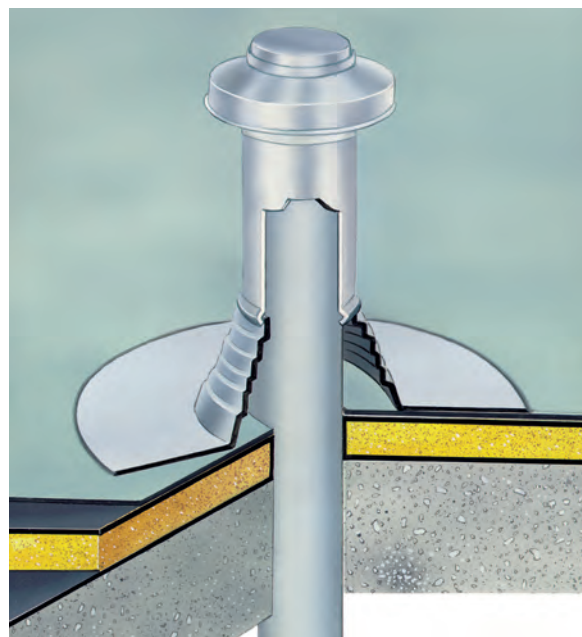
La BASE A SOFFIETTO IN TPO, disponibile in colore grigio, è adatta per collegare i tubi emergenti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione della base a soffietto è TPO stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.

Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. La base a soffietto è costituita da un corpo, a diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 104



ART. 54
ART. 56
Grigio/Grey



ART. 59.2

AERATORE ANTICONDENZA, BASE A SOFFIETTO IN TPO
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN TPO

The ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, available in grey colour, is suited for the ventilation of bathrooms, kitchens, wet rooms and any other rooms where there is a heavy presence of vapour. Thanks to the constructive characteristics it avoids the formation of condense and thus avoids dripping along ventilation pipes.

INSTALLATION METHOD PAG. 104

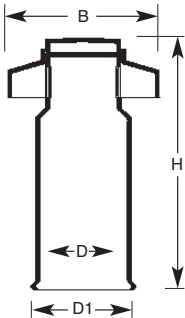
The FLEXIBLE COLLAR IN TPO, available in grey colour, is suitable for connecting protruding pipes with synthetic waterproofing membranes in TPO. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional drains available in the market. The flexible collar is made of soft, flexible and UV stabilized TPO. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product.

It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

The flexible collar consist of a truncated body of variable diameters solidly attached to a large smooth surfaced flange.

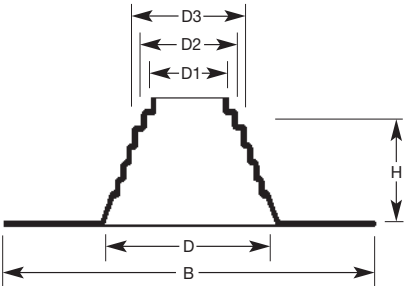
INSTALLATION METHOD PAG. 104

ART.	54	56
D	100	125
D1	120	150
B	180	220
H	300	350



ART. 54 - 56

ART.	59.2
B	410
D	190
D1	80
D2	100
D3	125
H	125



ART. 59.2

03.7

RACCORDO PER TUBI IN TPO
PIPE WRAP/FITTING IN TPO

Il RACCORDO PER TUBI IN TPO, disponibile nei colori grigio e bianco, è adatto per collegare i tubi emergenti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione del raccordo per tubi è TPO stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. Il raccordo per tubi è costituito da un corpo, a diametro variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 105

The PIPE WRAP/FITTING IN TPO, available in grey and white colours, is suitable for connecting protruding pipes with synthetic waterproofing membranes in TPO. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional fittings available in the market. The pipe wrap/fitting is made of soft, flexible and UV stabilized TPO. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The pipe wrap/fitting consists of a truncated body of variable diameters solidly attached to a large smooth surfaced flange.

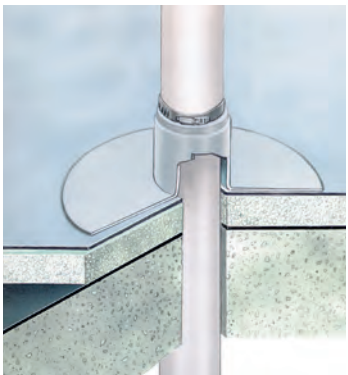
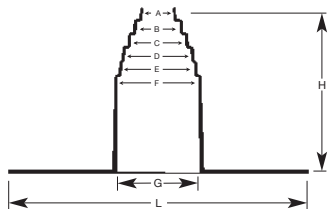
INSTALLATION METHOD PAG. 105



ART. 113.3



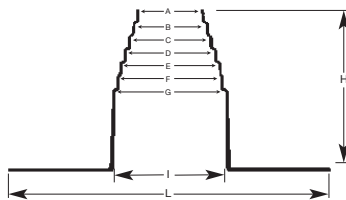
ART. 113.3 B



ART. 114.3



ART. 114.3 B



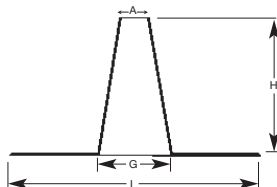
ART.	113.3	114.3	139.2
A	34	75	20
B	50	80	-
C	60	90	-
D	75	100	-
E	80	110	-
F	90	115	-
G	93	125	50
I	-	127	-
L	340	365	200
H	180	180	120



ART. 139.2



ART. 139.2 B



ART.	113.3 B	114.3 B	139.2 B
A	34	75	20
B	50	80	-
C	60	90	-
D	75	100	-
E	80	110	-
F	90	115	-
G	93	125	50
I	-	127	-
L	340	365	200
H	180	180	120

ANGOLI E SPIGOLI IN TPO
INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN TPO

Gli ANGOLI E SPIGOLI IN TPO, disponibili nei colori grigio, bianco e grigio scuro, sono studiati per creare un rinforzo supplementare e proteggere le impermeabilizzazioni di angoli e spigoli. Suddetti articoli non sostituiscono l'operazione di impermeabilizzazione del manto impermeabile principale ma sono studiati per creare un'ulteriore protezione e rinforzo nei punti più a rischio di eventuali rotture dovute alle diverse trazioni longitudinali e trasversali dei manti impermeabili o dei movimenti strutturali. Adatti per l'utilizzo su coperture realizzate con membrana sintetica in TPO. Il materiale usato per la realizzazione degli angoli e spigoli è il TPO stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

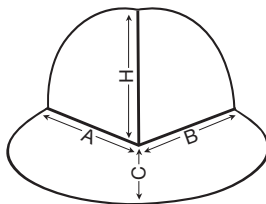
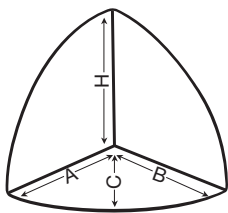
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 106

The INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN TPO, available in grey, white and smoke grey colours, are suitable for the reinforcement of the waterproofing in internal and external corners. The above elements should not be used as a substitute of the original waterproofing product, they have been created for a secondary protection and reinforcement of those areas of higher risk because of transversal and horizontal traction of the waterproofing membrane. They are used for application on roofs waterproofed with TPO membranes. The internal and external corners are made of soft, flexible and UV stabilized TPO. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.

INSTALLATION METHOD PAG. 106



ART. 115.2



ART. 116.2



ART. 115.2 B

ART.	115.2	116.2	115.2 B	116.2 B	115.2 GS	116.2 GS
A	100	97	100	97	100	97
B	100	97	100	97	100	97
C	100	85	100	85	100	85
H	100	100	100	100	100	100



ART. 116.2 B



ART. 115.2 GS



ART. 116.2 GS

03.9

RACCORDI MULTIFUNZIONE IN TPO BIANCO
MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN WHITE TPO

Il RACCORDO MULTIFUNZIONE IN TPO, disponibile nel colore bianco, è adatto per collegare corpi passanti ai manti impermeabilizzati realizzati con membrana sintetica in TPO. La realizzazione è studiata nei minimi particolari, infatti la costruzione presenta caratteristiche ottimali per eliminare gravi e costosi inconvenienti creati da raccordi inadeguati. Il materiale usato per la realizzazione del Raccordo multifunzione è TPO stabilizzato agli UV morbido e flessibile, che offre una gamma di caratteristiche tecniche chimiche e fisiche che possono soddisfare tutte le necessità di un articolo elastico, fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature dando un'elevata flessibilità alle basse ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni. Il Raccordo multifunzione è costituito da un corpo, a diametro ed altezza variabile, solidale con una flangia ampia e liscia che permette la totale saldabilità sulla membrana.

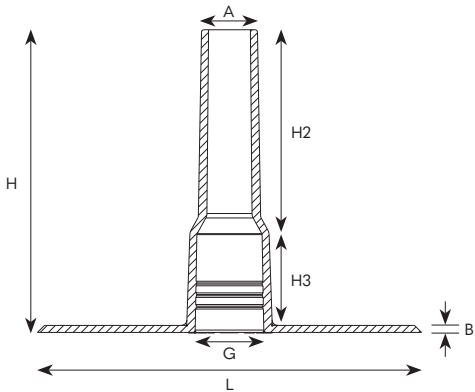
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 107

The MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTING IN TPO, available in white colour, is suitable for connecting passing bodies with synthetic waterproofing membranes in TPO. This particular item has been studied right down to its smallest details so as to optimize its characteristics thus eliminating problems caused by traditional fittings available in the market. The multifunctional pipe fitting is made of soft, flexible and UV stabilized TPO. It offers high physical, chemical and technical properties as well as a flexible product. It is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range and is extremely flexible at low temperatures, it is stable over time thanks to the physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan. The multifunctional pipe fitting consist of a truncated body of variable diameters and heights solidly attached to a large smooth surfaced flange.

INSTALLATION METHOD PAG. 107



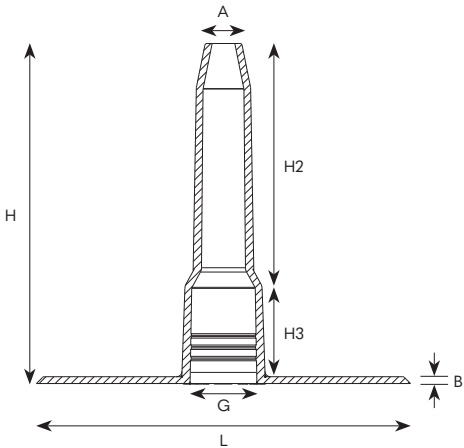
ART. 137.2 B



ART.	137.2 B
A	18
B	3
H	130
H2	87
H3	40
G	30
L	165



ART. 137.2 LB



ART.	137.2 LB
A	10
B	3
H	150
H2	107
H3	40
G	30
L	165

VALVOLA DI INIEZIONE IN TPO BIANCO
INJECTION VALVE IN WHITE TPO

La VALVOLA DI INIEZIONE IN TPO, disponibile nel colore bianco, è creata per i collaudi e l'iniezione su impermeabilizzazioni di fondazioni realizzati con sistema doppio strato vacuum, collaudabili e riparabili.

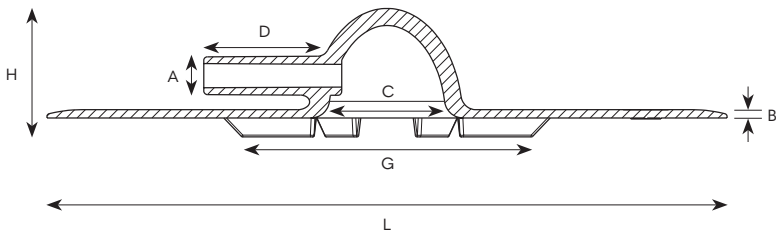
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 108

The TPO INJECTION VALVE, available in white colour, has been created for testing and injection on waterproofing foundations made with a double-layer vacuum system, which can be tested and repaired.

INSTALLATION METHOD PAG. 108

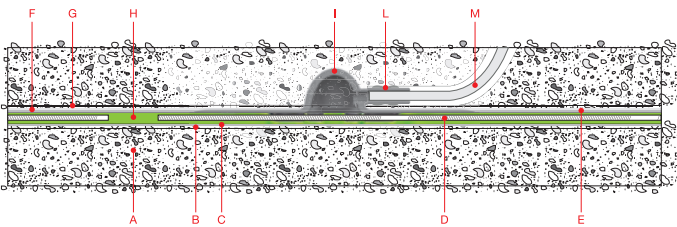


ART. 2187 P B



ART.	2187 P B
A	10
B	2,2
C	30
D	25
H	34
L	180
G	93

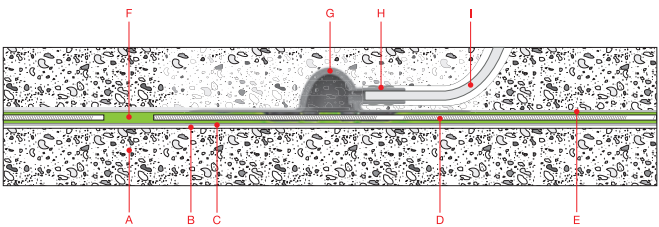
DOPPIO STRATO - DOUBLE LAYER



- A - Supporto in cemento
- B - TNT in PP
- C - Membrana in TPO
- D - Intercapedine di controllo
- E - Membrana in TPO
- F - TNT in PP
- G - Strato di separazione in PE
- H - Saldatura
- I - Valvola di iniezione
- L - Connettore rapido
- M - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
- B - TNT in PP
- C - TPO membrane
- D - Control interspace
- E - TPO membrane
- F - TNT in PP
- G - PE separation layer
- H - Welding
- I - Injection valve
- L - Quick fitting connection
- M - Tube for control and injection

MONOSTRATO - ONE LAYER



- A - Supporto in cemento
- B - TNT in PP
- C - Membrana in TPO
- D - Intercapedine di iniezione
- E - Strato di protezione
- F - Saldatura
- G - Valvola di iniezione
- H - Connettore rapido
- I - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
- B - TNT in PP
- C - TPO membrane
- D - Injection interspace
- E - Protection layer
- F - Welding
- G - Injection valve
- H - Quick fitting connection
- I - Tube for control and injection

03.11

CORDONE ANTISTRAPPO IN TPO **TEARPROOF CORD IN TPO**

Il CORDONE ANTISTRAPPO IN TPO, disponibile in colore neutro, è creato per avere una distribuzione lineare del carico di trazione lungo il fissaggio perimetrale della membrana impermeabile.

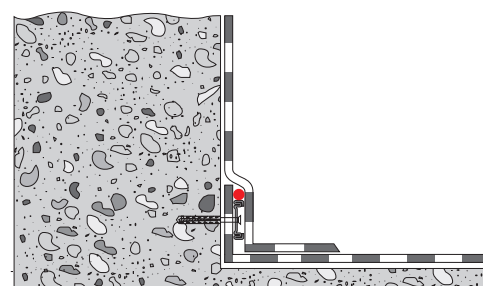
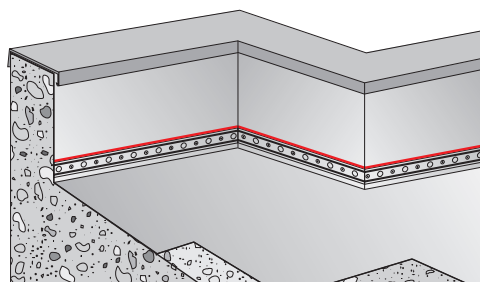
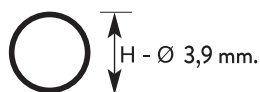
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 109

The TPO TEARPROOF CORD, available in a neutral colour, has been created to have a linear distribution of the tensile load along the perimeter fixing of the waterproof membrane.

INSTALLATION METHOD PAG. 109



ART. 3002



PROFILO DECORATIVO IN TPO BIANCO
DECORATIVE PROFILE IN WHITE TPO

Il PROFILO DECORATIVO IN TPO, disponibile nel colore bianco, è saldabile direttamente sulla membrana impermeabile ed è creato per riprodurre la pinzatura presente nelle coperture metalliche.

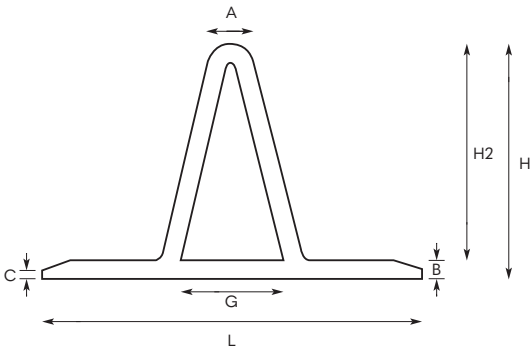
TECNOLOGIA DI POSA PAG. 110

The TPO DECORATIVE PROFILE, available in white colour, can be welded directly on the waterproof membrane and has been created to reproduce the stapling present in metal roofs.

INSTALLATION METHOD PAG. 110



ART. 3004 B



ART.	3004 B
A	5
B	2
C	1
G	10.9
H	25
H2	23
L	40

03.1

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 1.3 - 13.3 - 21.3 - 14P - 22.3 - 16.3 - 23.3 - 17P - 112P - 1.3 B - 13.3 B - 21.3 B - 14P B - 22.3 B - 16.3 B - 23.3 B - 17P B - 112P B

BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN TPO

ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato con codolo antirigurgito altezza 250 mm. adatto per tubi del Ø.....con flangia liscia completa di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

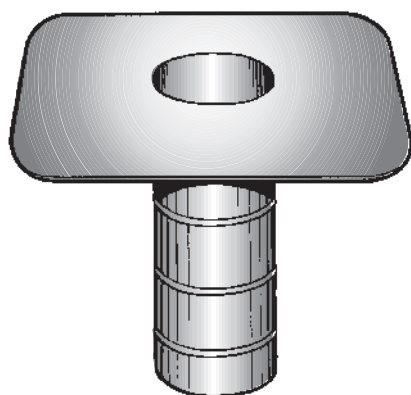
Supply and install ITALPROFILI® drain unit or similar, made of UV stabilized TPO with a smooth finished flange, 250 mm long anti-backup stem suitable for pipe Ø..... complete with leaf or gravel grate.

- 1 - Posare la membrana in TPO sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del foro con idonei fissaggi (circa 4).
- 3 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 4 - Inserire la bocchetta nel tubo di scarico.
- 5 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7)
- 6 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 7 - Innestare il parafoglie/paraghiaia.

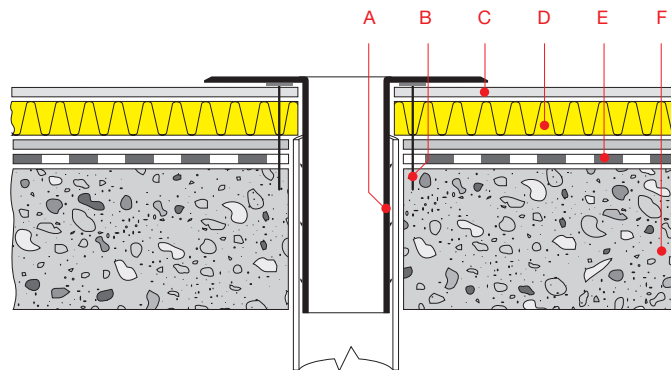
N.B.: Nel caso in cui la bocchetta venga inserita prima della stesura della membrana la flangia dovrà essere fissata al substrato con idonei fissaggi (circa 4) nel perimetro esterno e successivamente procedere con la saldatura della membrana sulla parte superiore della flangia.

- 1 - Install the TPO membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the downspout (approx. 4 fixings).
- 3 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 4 - Insert the roof drain into the downspout.
- 5 - Weld the flange by hot air to the waterproofing membrane, using the welding temperature indicated by the producer of the membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 6 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 7 - Insert the leaf or gravel grate.

NOTE: In those cases where the roof drain is installed below the waterproofing membrane, the flange must be fixed to the substrate (approx. 4 fixings) around the outside perimeter of the flange, after which, proceed to weld the membrane to the upper surface of the flange.



H 250 mm



A - Bocchetta antirigurgito in TPO
B - Fissaggio meccanico
C - Membrana
in TPO
D - Isolamento
E - Barriera la vapore
F - Supporto

A - TPO anti-backup roof drain
B - Mechanically fix
C - Layer of TPO membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 108.2 - 31.2 - 32.2 - 109.2 - 33.2 - 34.2 - 97.2 - 100.2

BOCCHETTA ANTIRIGURITO "NUOVA" IN TPO "NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette, tipo ITALPROFIL® "Nuova" in TPO stabilizzato con flangia liscia mm. 400x400, invaso piatto altezza mm. 30, diametro mm. 170, codolo antirigurgito da h. 330 mm. adatto per tubi con bicchiere, del Øcompleti di parafoglie/paraghiaia maglia 5 o 10 mm..

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

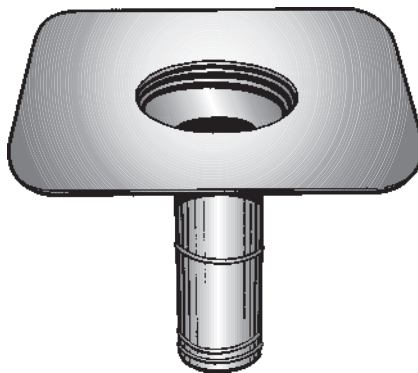
Supply and installation of ITALPROFIL® "Nuova" drain unit or similar, made of UV stabilized TPO with a smooth finished flange, 400x400 mm with an increased 30 mm deep by 170 mm diameter drainage head and a 330 mm long stem with anti back-up rings. Suitable for pipe Ø.....with a spigot and complete with leaf or gravel grate with 5 or 10 mm meshing.

- 1 - Posare la membrana in TPO sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro dell' invaso con idonei fissaggi (circa 4).
- 3 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 4 - Inserire la bocchetta nel tubo di scarico.
- 5 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7)
- 6 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 7 - Inserire l'anello di aggancio e innestare il parafoglie o paraghiaia.

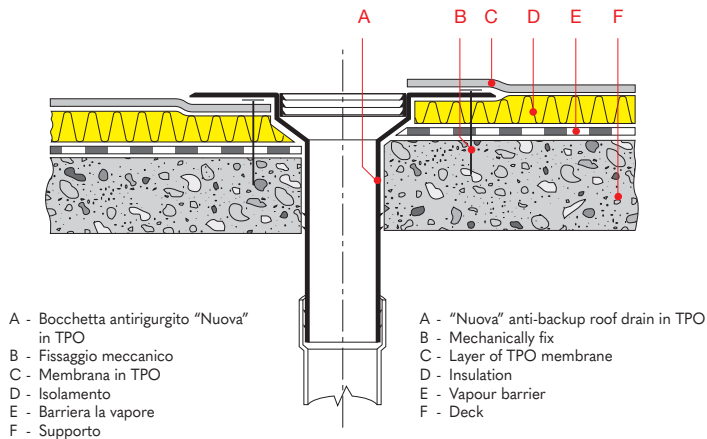
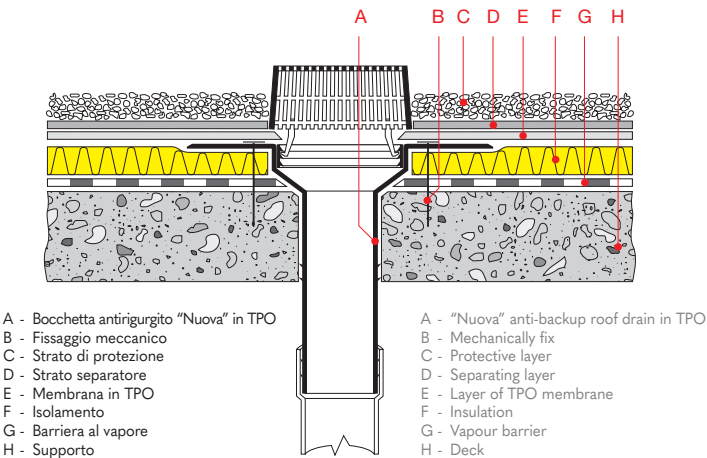
N.B.: Nel caso in cui la bocchetta venga inserita prima della stesura della membrana la flangia dovrà essere fissata al substrato con idonei fissaggi (circa 4) nel perimetro esterno e successivamente procedere con la saldatura della membrana sulla parte superiore della flangia.

- 1 - Install the TPO membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the 30 mm deep insert (approx. 4 fixings).
- 3 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 4 - Insert the roof drain into the downspout.
- 5 - Weld the flange by hot air to the waterproofing membrane, using the welding temperature indicated by the producer of the membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 6 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 7 - Push the slotted ring into position and insert the leaf or gravel grate.

NOTE: In those cases where the roof drain is installed below the waterproofing membrane, the flange must be fixed to the substrate (approx. 4 fixings) around the outside perimeter of the flange, after which, proceed to weld the membrane to the upper surface of the flange.



H 330 mm



TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 39.2P - 45.10 - 39.2P B - 45.10 B

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO QUADRATO E RETTANGOLARE IN TPO
90° ANGLED ROOF DRAIN WITH SQUARE AND RECTANGULAR PIPE IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 39.2P - 39.2P B

Fornitura e posa in opera di bocchette del tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° in TPO stabilizzato delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 500, altezza mm. 100, larghezza mm. 100, la flangia deve essere liscia e flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø 80, Ø 100 e Ø 100x100 o cassetta imbuto ai pluviali, complete di parafoglie/paraghiaia.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 45.10 - 45.10 B

Fornitura e posa in opera di bocchette del tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° in TPO stabilizzato delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 450, altezza mm. 65, larghezza mm 100, la flangia deve essere liscia e flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø 80 o Ø 100 o cassetta imbuto ai pluviali, complete di parafoglie/paraghiaia.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 39.2P - 39.2P B

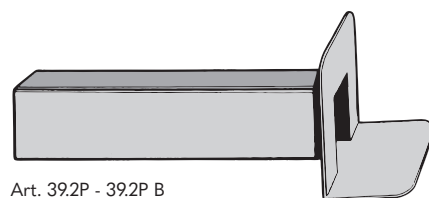
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° roof drain unit or similar, made of UV stabilized TPO with the following dimensions: Stem length of 500 mm, height 100 mm and a width of 100 mm with a smooth and flexible flange, complete with 100x100 mm curve fitting with a Ø of 80 or 100 mm for connecting downspout or hopper, complete with leaf or gravel grate.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 45.10 - 45.10 B

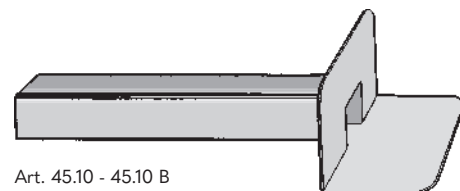
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° roof drain unit made of UV stabilized TPO or similar with the following dimensions: Stem length of 450 mm, height 65mm and a width of 100 mm with a smooth and flexible flange, complete with curve fitting with a Ø of 80 or 100 mm for connecting downspout or hopper, complete with leaf or gravel grate.

- 1 - Posare la membrana in TPO sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 40-41-42-46-47, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45° (Fig. A).
- 3 - Posizionare la bocchetta fissandola meccanicamente (con idonei fissaggi) al substrato, 2 sul piano verticale, 2 sul piano orizzontale.
- 4 - Tagliare una pezza di membrana di almeno 100 mm più grande su ogni lato rispetto la flangia del bocchettone.
- 5 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 6 - Saldare ad aria calda la pezza di membrana sulla flangia della bocchetta e sulla membrana di rivestimento con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 8 - Innestare il parafoglie o paraghiaia. Art. 26 o 44.1.

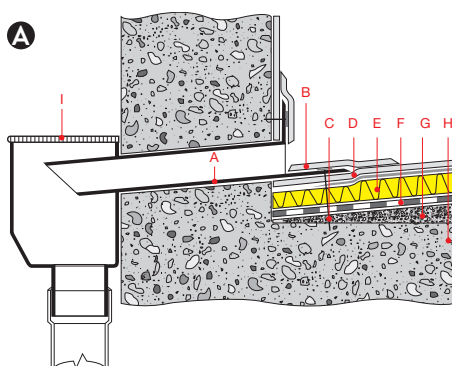
- 1 - Install the TPO membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 40-41-42-46-47, the drain should be cut making sure that the lower part is 5 mm longer than the top. If the drain is used with Art. 118, the pipe must be cut at a 45° angle (see Fig. A).
- 3 - Position the roof drain in place and mechanically fix to the substrate (using appropriate fixings), 2 on the vertical surface and 2 on the horizontal surface.
- 4 - Cut a piece of membrane, at least 100 mm bigger in every direction than the flange.
- 5 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 6 - Hot air weld the piece of membrane to the roof drain flange and to the vertical and horizontal membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate Art. 26 or 44.1.



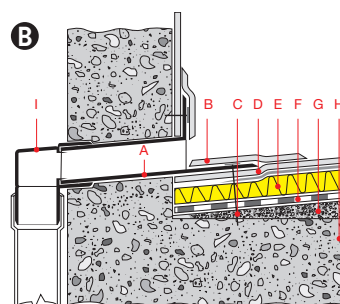
Art. 39.2P - 39.2P B



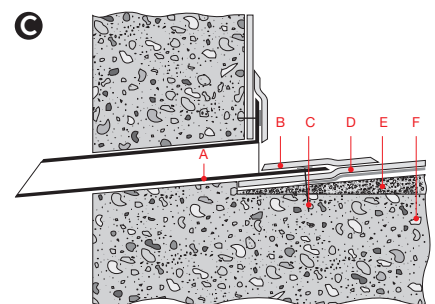
Art. 45.10 - 45.10 B



- | | |
|--------------------------------|---------------------------|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Pezza di membrana in TPO | B - Piece of TPO membrane |
| C - Fissaggio meccanico | C - Mechanically fix |
| D - Membrana in TPO | D - Layer of TPO membrane |
| E - Isolamento | E - Insulation |
| F - Barriera al vapore | F - Vapour barrier |
| G - Massetto di pendenza | G - Fall |
| H - Supporto | H - Deck |
| I - Cassetta di sedimentazione | I - Hopper |



- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Pezza di membrana in TPO | B - Piece of TPO membrane |
| C - Fissaggio meccanico | C - Mechanically fix |
| D - Membrana in TPO | D - Layer of TPO membrane |
| E - Isolamento | E - Insulation |
| F - Barriera al vapore | F - Vapour barrier |
| G - Massetto di pendenza | G - Fall |
| H - Supporto | H - Deck |
| I - Curva | I - Curve |



- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| A - Bocchetta ad angolo | A - Angled roof drain |
| B - Pezza di membrana in TPO | B - Piece of TPO membrane |
| C - Fissaggio meccanico | C - Mechanically fix |
| D - Membrana in TPO | D - Layer of TPO membrane |
| E - Massetto di pendenza | E - Fall |
| F - Supporto | F - Deck |

TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD

ART. 303P - 304P - 305P - 307P - 310P - 311P- 312P - 303P B - 304P B - 305P B - 307P B - 310P B - 311P B - 312P B

BOCCHETTA AD ANGOLO 90° CON TUBO TONDO IN TPO

90° ANGLED ROOF DRAIN WITH ROUND PIPE IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO

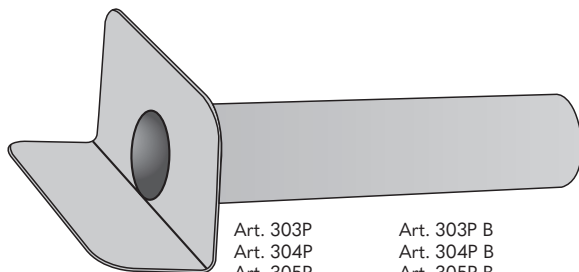
Fornitura e posa in opera di bocchette del tipo ITALPROFILI® ad angolo 90° tonda in TPO stabilizzato delle seguenti dimensioni: codolo della lunghezza di mm. 500, del Ø....., la flangia deve essere liscia e flessibile, corredata di curve di raccordo ai pluviali del Ø..... o cassetta sedimentazione acque, complete di Parafoglie.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

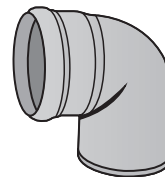
Supply and installation of ITALPROFILI® 90° angled drain unit or similar, made of UV stabilized TPO. Dimensions: 500 mm long stemin Ø with a smooth and flexible flange, complete with a curve fitting of in Ø or hopper and leaf or gravel grate.

- 1 - Posare la membrana in TPO sul substrato, forandola in corrispondenza del foro di scarico.
- 2 - Assicurarsi che la sede abbia una pendenza di 3°, provare la bocchetta nel foro, contemporaneamente segnare il punto da tagliare rispetto allo spessore del muro, il taglio del tubo va fatto in modo che la parte inferiore sia più lunga di mm. 5 di quella superiore nel caso che questa sia usata con curve Art. 306 - 315 - 320, se la bocchetta verrà collocata nella cassetta Art. 118 la stessa va tagliata a 45° (Fig. B).
- 3 - Posizionare la bocchetta fissandola meccanicamente (con idonei fissaggi) al substrato, 2 sul piano verticale, 2 sul piano orizzontale.
- 4 - Tagliare una pezza di membrana di almeno 100 mm più grande su ogni lato rispetto la flangia del bocchettone.
- 5 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 6 - Saldare ad aria calda la pezza di membrana sulla flangia della bocchetta e sulla membrana di rivestimento con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 8 - Innestare il parafoglie Art. 26.

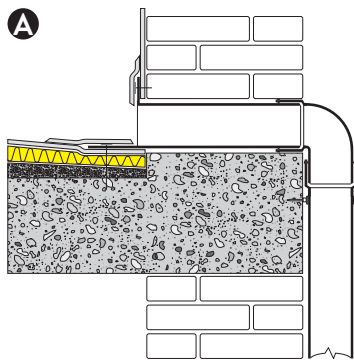
- 1 - Install the TPO membrane to the substrate, cutting out a hole in correspondence to the downspout.
- 2 - Make sure that there is at least a 3° slope. Insert the drain into the hole and mark the length for cutting. If the drain should be used together with a curved pipe fitting, Art. 306 - 315 - 320, the drain should be cut making sure that the lower part is 5 mm longer than the top. If the drain is used with Art. 118, the pipe must be cut at a 45° angle (see Fig. B).
- 3 - Position the roof drain in place and mechanically fix to the substrate (using appropriate fixings), 2 on the vertical surface and 2 on the horizontal surface.
- 4 - Cut a piece of membrane, at least 100 mm bigger in every direction than the flange.
- 5 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 6 - Hot air weld the piece of membrane to the roof drain flange and to the vertical and horizontal membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 8 - Insert the leaf or gravel grate Art. 26.



Art. 303P
Art. 304P
Art. 305P
Art. 307P
Art. 310P
Art. 311P
Art. 312P
Art. 303P B
Art. 304P B
Art. 305P B
Art. 307P B
Art. 310P B
Art. 311P B
Art. 312P B

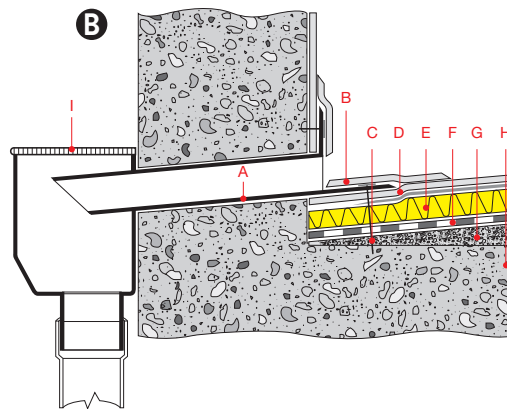


Art. 306
Art. 315
Art. 320



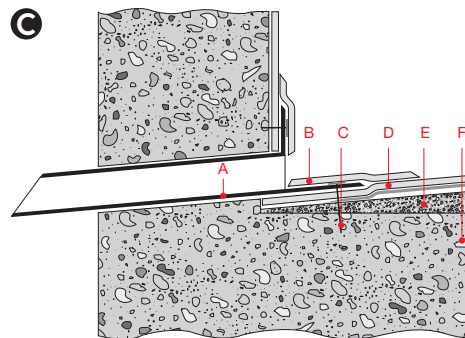
SOLUZIONE "A"
Bocchetta
con curva
e tubo dotati
di guarnizioni

DRAWING "A"
Roof drain
with curve
and pipe with
gasket



A - Bocchetta ad angolo
B - Pezza di membrana in TPO
C - Fissaggio meccanico
D - Membrana in TPO
E - Isolamento
F - Barriera al vapore
G - Massetto di pendenza
H - Supporto
I - Cassetta di raccordo ai pluviali

A - Angled roof drain
B - Piece of TPO membrane
C - Mechanically fix
D - Layer of TPO membrane
E - Insulation
F - Vapour barrier
G - Fall
H - Deck
I - Hopper



A - Bocchetta ad angolo
B - Pezza di membrana in TPO
C - Fissaggio meccanico
D - Membrana in TPO
E - Massetto di pendenza
F - Supporto

A - Angled roof drain
B - Piece of TPO membrane
C - Mechanically fix
D - Layer of TPO membrane
E - Fall
F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 50.3 - 49.5 - 50.3 B - 49.5 B

AERATORE PER VENTILAZIONE IN TPO

AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 50.3 - 50.3 B

Fornitura e posa in opera di aeratori tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato, per ventilazione tra barriera al vapore ed il supporto di posa completi di canalizzatore art. 51, anello anti insetti e protezione, composto da un cilindro di aerazione del Ø 75 mm, altezza 200mm, completo di coperchio da inserire a scatto, flangia liscia saldabile sopra la membrana impermeabile in TPO mediante saldatura ad aria calda.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 49.5 - 49.5 B

Fornitura e posa in opera di aeratori tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato, completi di anello antinsetti e protezione, per ventilazione dei locali sottostanti (cucine bagni, ecc.) da inserire sui tubi emergenti. Composto da un cilindro di aerazione adatto per tubi del Ø 110, altezza mm. 325, munito di coperchio da inserire a scatto, flangia liscia saldabile sopra la membrana impermeabile in TPO mediante saldatura ad aria calda.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 50.3 - 50.3 B

Supply and installation of ITALPROFILI® air vent/vapour extractor or similar, made of UV stabilized TPO complete with canalizer Art. 51, anti-insect and protection ring for ventilation and extraction of vapours between the substructure and the vapour barrier. The air vent / vapour extractor consists of a 75 mm diameter protruding element, 200 mm in height complete with pressure lid, attached all in one piece to a smooth flange hot air weld able to TPO membranes.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 49.5 - 49.5 B

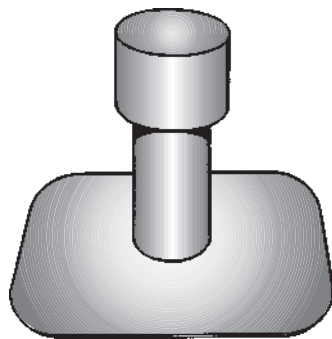
Supply and installation of ITALPROFILI® air vent/vapour extractor or similar, made of UV stabilized TPO complete with anti-insect and protection ring for ventilation and extraction of vapours between the substructure and the vapour barrier. The air vent / vapour extractor consists of a 110 mm diameter protruding element, 325 mm in height complete with pressure lid, attached all in one piece to a smooth flange hot air weld able to TPO membranes.

- 1 - Posare in semplice appoggio il canalizzatore sulla parte più alta della pendenza.
- 2 - Installare lo strato di barriera al vapore forandolo in corrispondenza del canalizzatore, sigillare tra loro con l'utilizzo di un nastro biadesivo.
- 3 - Procedere alla posa del pannello coibente, opportunamente forato per il passaggio del corpo centrale del canalizzatore.
- 4 - Posare la membrana in TPO forandola in corrispondenza del canalizzatore.
- 5 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del foro con idonei fissaggi (circa 3).
- 6 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 7 - Posizionare l'aeratore in corrispondenza del canalizzatore.
- 8 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 9 - Innestare il coperchio dell'aeratore esercitando una forte pressione fino al punto di bloccaggio.
- 10 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

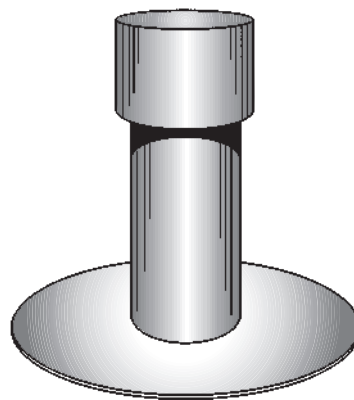
N.B.: Per una corretta aerazione-estrazione dei vapori si consiglia di effettuare preventivamente uno studio idrometrico per definire la quantità esatta di aeratori da installare.

- 1 - Place the canalizer in position towards the top end of the slope.
- 2 - Install the vapour barrier cutting a hole in correspondence to the canalizer sealing it around the perimeter with double sided tape.
- 3 - Place the thermal insulation into position cutting a hole in correspondence to the canalizer.
- 4 - Install the TPO membrane cutting a hole in correspondence to the canalizer.
- 5 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the hole with appropriate fixings (approx. 3 fixings).
- 6 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 7 - Position the Air vent/Vapour extractor in correspondence to the canalizer.
- 8 - Hot air weld the underside of the flange of the Air vent/Vapour extractor to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 9 - Insert the cover pushing strongly until reaching the locking point.
- 10 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.

NOTE: For the proper air vents/vapour extractors it is highly recommended that a hydrometric study be carried out in order to define the correct amount of aerators/extractors to be installed.



Art. 50.3
Art. 50.3 B
H 200 mm Ø 75 mm



Art. 49.5
Art. 49.5 B
H 325 mm Ø 110 mm

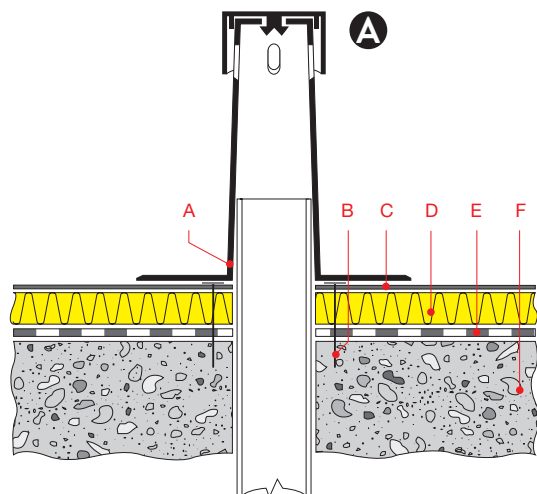
TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 50.3 - 49.5 - 50.3 B - 49.5 B

AERATORE PER VENTILAZIONE IN TPO

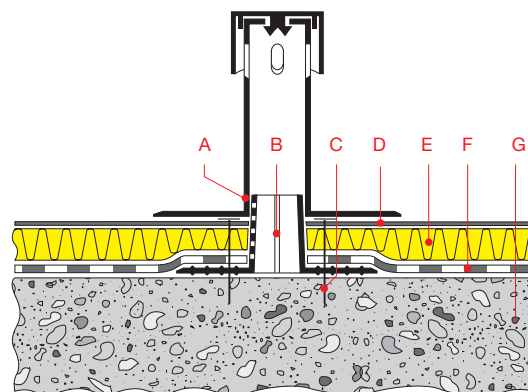
AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO

03.5



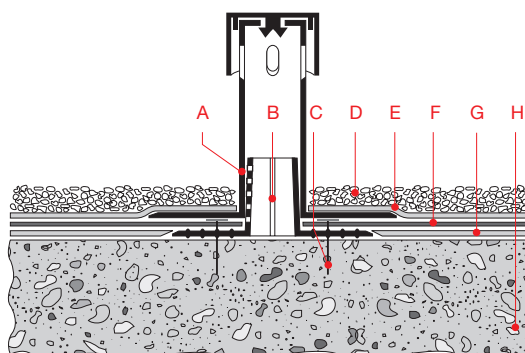
- A - Aeratore
- B - Fissaggio meccanico
- C - Membrana in TPO
- D - Isolamento
- E - Barriera al vapore
- F - Supporto

- A - Air vent / Vapour extractor
- B - Mechanically fix
- C - Layer of TPO membrane
- D - Insulation
- E - Vapour barrier
- F - Deck



- A - Aeratore
- B - Canalizzatore
- C - Fissaggio meccanico
- D - Membrana in TPO
- E - Isolamento
- F - Barriera al vapore
- G - Supporto

- A - Air vent / Vapour extractor
- B - Canalizer
- C - Mechanically fix
- D - Layer of TPO membrane
- E - Insulation
- F - Vapour barrier
- G - Deck



- A - Aeratore
- B - Canalizzatore
- C - Fissaggio meccanico
- D - Strato di protezione
- E - Strato di separazione
- F - Membrana in TPO
- G - Strato di separazione
- H - Supporto

- A - Air vent / Vapour extractor
- B - Canalizer
- C - Mechanically fix
- D - Protective layer
- E - Separating layer
- F - Layer of TPO membrane
- G - Separating layer
- H - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 54 - 56 - 59.2

AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN TPO
ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 54 - 56

Fornitura e posa in opera di aeratori anticondenza del tipo ITALPROFILI®, per tubi di aerazione di bagni, cucine, ecc., del Ø 100 altezza 300 mm. - Ø 125 altezza 350 mm. e relativa base di raccordo all'impermeabilizzazione.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 59.2

Fornitura e posa in opera di base a soffietto, tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato con flangia liscia rotonda e flessibile, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 80-90-100-110-115-125.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 54 - 56

Supply and installation of ventilation pipes coming from bathrooms, kitchens etc. Diameter 100 mm, height 300 mm or diameter 125 mm, height 350 mm and relative connection base to the waterproofing.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 59.2

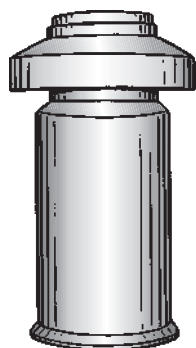
Supply and installation of flexible collar ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized TPO having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 80-90-100-110-115-125.

- 1 - Approntare la base a soffietto, tagliandola nel gradino adatto alla misura del tubo da raccordare.
- 2 - Posare la membrana in TPO forandola in corrispondenza del tubo emergente.
- 3 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del tubo emergente con idonei fissaggi (circa 3).
- 4 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 5 - Posare la base soffietto attorno il tubo emergente.
- 6 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 8 - Innestare l'aeratore nel tubo emergente.

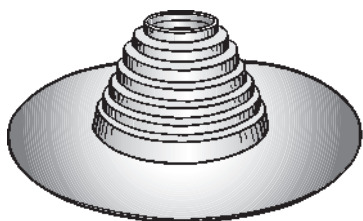
Su superfici piane è necessario che il tubo di sfiato interno proveniente dai locali emerga di cm. 31 per tutte e due i diametri di aeratori.

- 1 - Prepare the flexible collar by cutting according to the requested diameter of the pipe.
- 2 - Install the TPO membrane and cut a hole in correspondence to the protruding pipe.
- 3 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the protruding pipe with appropriate fixings (approx. 3 fixings).
- 4 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 5 - Position the flexible collar over the protruding pipe.
- 6 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 8 - Insert the Air vent over the top of the protruding pipe.

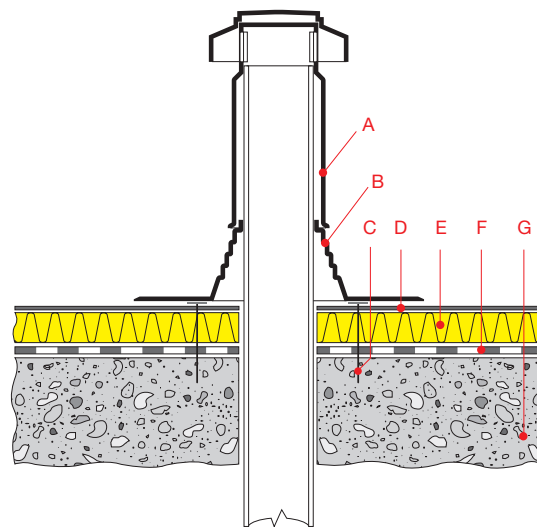
On flat surfaces it is necessary that the protruding ventilation pipe protrudes 31 cm above the roof deck for both diameters.



Art. 54 - 56



Art. 59.2



A - Aeratore anticondenza
B - Base soffietto
C - Fissaggio meccanico
D - Membrana in TPO
E - Isolamento
F - Barriera al vapore
G - Supporto

A - Anti-condense extractor
B - Flexible collar
C - Mechanically fix
D - Layer of TPO membrane
E - Insulation
F - Vapour barrier
G - Deck

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 113.3 - 114.3 - 139.2 - 113.3 B - 114.3 B - 139.2 B

RACCORDO PER TUBI IN TPO

PIPE WRAP/FITTING IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 113.3 - 113.3 B

Fornitura e posa in opera di raccordi per tubi tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 34-50-60-75-80-90; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 114.3 - 114.3 B

Fornitura e posa in opera di raccordi per tubi tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato, adatti a raccordare tubi dei seguenti diametri: 75-80-90-100-110-115-125; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 113.3 - 113.3 B

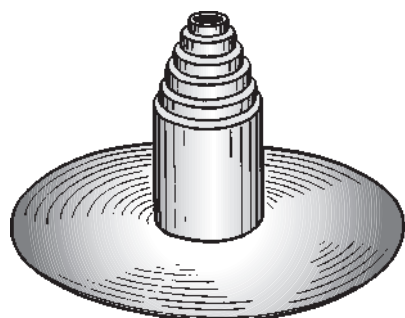
Supply and installation of pipe wrap/fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized in TPO having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 34-50-60-75-80-90; the clamping rings must be in stainless steel.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 114.3 - 114.3 B

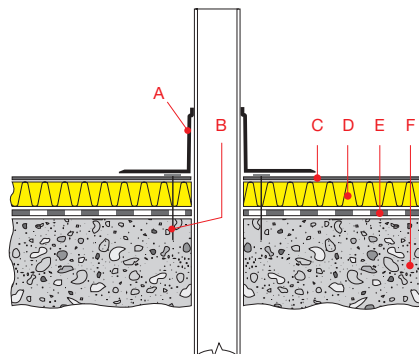
Supply and installation of pipe wrap/fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized in TPO having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for protruding pipes with the following diameters: 75-80-90-100-110-115-125; the clamping rings must be in stainless steel.

- 1 - Approntare il raccordo per tubi, tagliandolo nel gradino adatto alla misura del tubo da raccordare.
- 2 - Posare la membrana in TPO forandola in corrispondenza del tubo emergente.
- 3 - Fissare meccanicamente la membrana al substrato attorno il perimetro del tubo emergente con idonei fissaggi (circa 3).
- 4 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 5 - Posare il raccordo per tubi attorno il tubo emergente.
- 6 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 7 - Sigillare l'estremità superiore del raccordo con sigillante idoneo e successivamente bloccare con fascetta stringi tubo in acciaio inox.
- 8 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

- 1 - Prepare the pipe wrap/fitting by cutting according to the requested diameter of the pipe.
- 2 - Install the TPO membrane and cut a hole in correspondence to the protruding pipe.
- 3 - Mechanically fix the membrane to the substrate around the perimeter of the protruding pipe with appropriate fixings (approx. 3 fixings).
- 4 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 5 - Position the pipe wrap/fitting over the protruding pipe.
- 6 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 7 - Seal the top of the pipe wrap/fitting with a suitable sealant and add a stainless steel clamping ring at the top.
- 8 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.

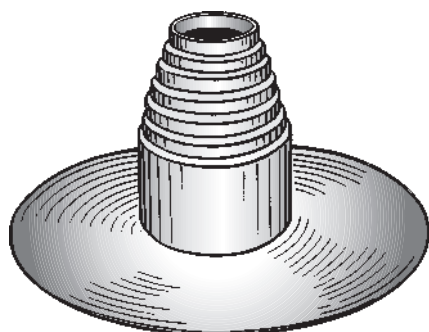


Art. 113.3 - 113.3 B

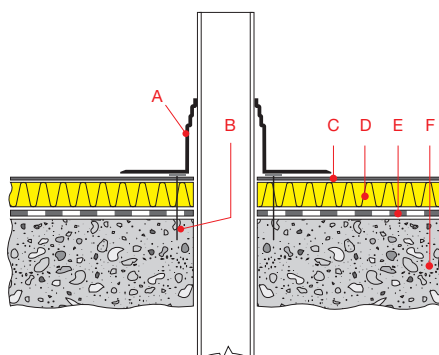


A - Raccordo per tubi
B - Fissaggio meccanico
C - Membrana in TPO
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Supporto

A - Pipe wrap/fitting
B - Mechanically fix
C - Layer of TPO membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck

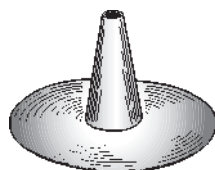


Art. 114.3 - 114.3 B



A - Raccordo per tubi
B - Fissaggio meccanico
C - Membrana in TPO
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Supporto

A - Pipe wrap/fitting
B - Mechanically fix
C - Layer of TPO membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck



Art. 139.2 - 139.2 B

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 115.2 - 116.2 - 115.2 B - 116.2 B - 115.2 GS - 116.2 GS

ANGOLI E SPIGOLI IN TPO

INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN TPO

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di angoli e/o spigoli, tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato e flessibile.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

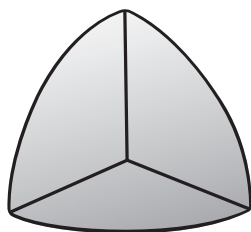
Supply and installation of ITALPROFILI® internal and external corners or similar, made of UV stabilized and flexible TPO.

- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 2 - Eseguire una leggera puntatura di fissaggio per tenere l'angolo o spigolo in posizione.
- 3 - Saldare l'angolo o spigolo alla membrana in TPO nella parte perimetrale con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 4 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

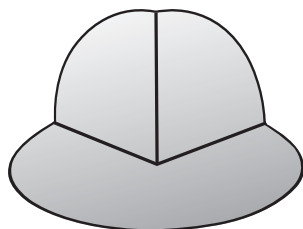
N.B.: Suddetti articoli non sostituiscono l'operazione di impermeabilizzazione della membrana principale ma sono studiati per creare un'ulteriore protezione e rinforzo nei punti più a rischio di eventuali rotture dovute alle diverse trazioni longitudinali e trasversali dei manti impermeabili o dei movimenti strutturali.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 2 - Spot weld the internal/external corner in order to hold in the requested position.
- 3 - Weld the perimeter of the internal/external corner to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 4 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.

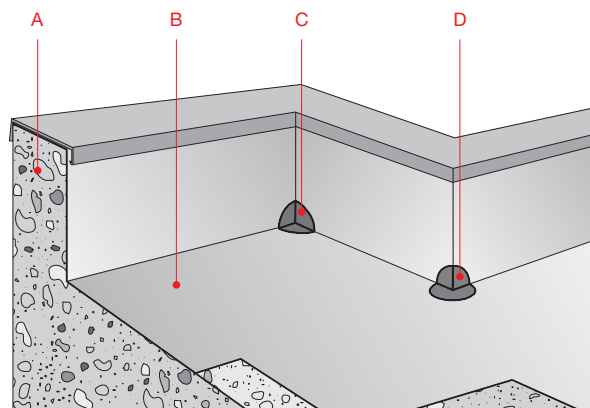
NOTE: The above elements should not be used as a substitute of the original waterproofing product, they have been created for a secondary protection and reinforcement of those areas of higher risk because of transversal and horizontal traction of the waterproofing membrane.



Art. 115.2
Art. 115.2 B
Art. 115.2 GS



Art. 116.2
Art. 116.2 B
Art. 116.2 GS



A - Supporto
B - Membrana in TPO
C - Angolo
D - Spigolo

A - Deck
B - Bituminous membrane
C - Internal corner
D - External corner

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 137.2 B – 137.2 LB

RACCORDO MULTIFUNZIONE IN TPO BIANCO MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTING IN WHITE TPO

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 137.2 B

Fornitura e posa in opera di raccordi multifunzione tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato, adatti a raccordare corpi passanti con diametri da 18 a 30 mm con altezza 130 mm.; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

VOCE DI CAPITOLATO - Art. 137.2 LB

Fornitura e posa in opera di raccordi multifunzione tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato, adatti a raccordare corpi passanti con diametri da 10 a 30 mm con altezza 150 mm.; flangia rotonda e flessibile, le fascette stringi tubo dovranno essere in acciaio inox.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 137.2 B

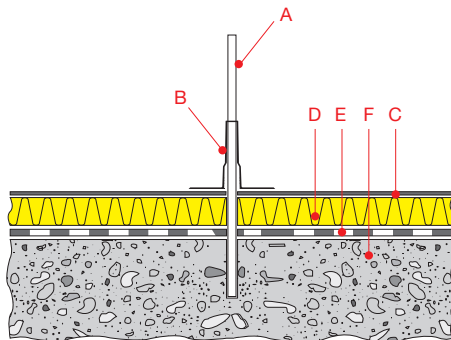
Supply and installation of multifunctional pipe fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized TPO having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for passing bodies with diameters from 18 to 30 mm and height 130 mm.; the clamping rings must be in stainless steel.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS - Art. 137.2 LB

Supply and installation of multifunctional pipe fittings ITALPROFILI® or similar, made of UV stabilized TPO having a smooth flange which must be round and flexible, suitable for passing bodies with diameters from 10 to 30 mm and height 150 mm.; the clamping rings must be in stainless steel.

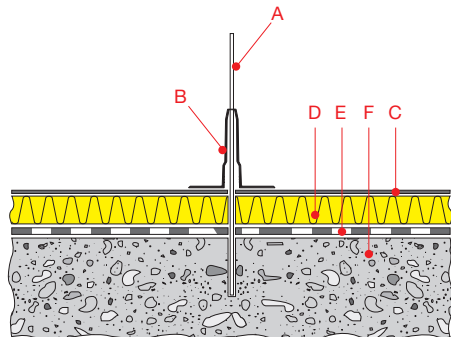
- 1 - Approntare il raccordo multifunzione, tagliandolo a misura del corpo passante da raccordare.
- 2 - Posare la membrana in TPO forandola in corrispondenza del corpo emergente.
- 3 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 4 - Posare il raccordo multifunzione attorno al corpo emergente.
- 5 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 6 - Sigillare l'estremità superiore del raccordo con sigillante idoneo e successivamente bloccare con fascetta stringi tubo in acciaio inox.
- 7 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

- 1 - Prepare the multifunctional pipe fitting by cutting it to the size of the passing body to be connected.
- 2 - Install the TPO membrane and cut a hole in correspondence to the protruding body.
- 3 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 4 - Position the multifunctional pipe fitting over the protruding body.
- 5 - Hot air weld the underside of the flange to the waterproofing membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 6 - Seal the top of the multifunctional pipe fitting with a suitable sealant and add a stainless steel clamping ring at the top.
- 7 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.



A - Corpo passante
B - Raccordo multifunzione
C - Membrana TPO
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Supporto

A - Passing body
B - Multifunctional pipe fitting
C - TPO membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck



A - Corpo passante
B - Raccordo multifunzione
C - Membrana TPO
D - Isolamento
E - Barriera al vapore
F - Supporto

A - Passing body
B - Multifunctional pipe fitting
C - TPO membrane
D - Insulation
E - Vapour barrier
F - Deck

TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD

ART. 2187 P B

VALVOLA DI INIEZIONE IN TPO BIANCO
INJECTION VALVE IN WHITE TPO

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di valvola di iniezione, tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato e flessibile, adatta a prove di collaudo vacuum ed iniezione di specifici prodotti chimici.

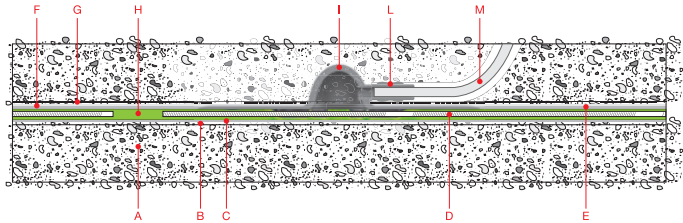
DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® injection valve, made of UV stabilized and flexible TPO, suitable for vacuum testing and injection of specific chemical products.

- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
- 2 - Eseguire una foratura della membrana in maniera circolare con un diametro di 100 mm.
- 3 - Posizionare la valvola in modo che le alette poste nella parte inferiore della flangia si inseriscano nel foro creato in precedenza.
- 4 - Saldare ad aria calda la parte inferiore della flangia sulla membrana in TPO con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
- 5 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
- 6 - Effettuare il test del vacuum o iniezione di specifici prodotti chimici.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
- 2 - Drill the membrane in a circular manner with a diameter of 100 mm.
- 3 - Position the valve so that the fins located in the lower part of the flange fit into the hole created previously.
- 4 - Hot air weld the lower part of the flange onto the TPO membrane with proper equipment (see chapter 7).
- 5 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
- 6 - Carry out vacuum testing or injection of specific chemical products.

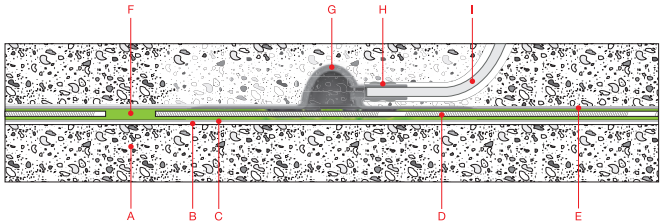
DOPPIO STRATO - DOUBLE LAYER



- A - Supporto in cemento
- B - TNT in PP
- C - Membrana in TPO
- D - Intercapedine di controllo
- E - Membrana in TPO
- F - TNT in PP
- G - Strato di separazione in PE
- H - Saldatura
- I - Valvola di iniezione
- L - Connettore rapido
- M - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
- B - TNT in PP
- C - TPO membrane
- D - Control interspace
- E - TPO membrane
- F - TNT in PP
- G - PE separation layer
- H - Welding
- I - Injection valve
- L - Quick fitting connection
- M - Tube for control and injection

MONOSTRATO - ONE LAYER



- A - Supporto in cemento
- B - TNT in PP
- C - Membrana in TPO
- D - Intercapedine di iniezione
- E - Strato di protezione
- F - Saldatura
- G - Valvola di iniezione
- H - Connettore rapido
- I - Tubo per controllo e iniezione

- A - Concrete substrate
- B - TNT in PP
- C - TPO membrane
- D - Injection interspace
- E - Protection layer
- F - Welding
- G - Injection valve
- H - Quick fitting connection
- I - Tube for control and injection

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

ART. 3002

CORDONE ANTISTRAPPO IN TPO

TEARPROOF CORD IN TPO

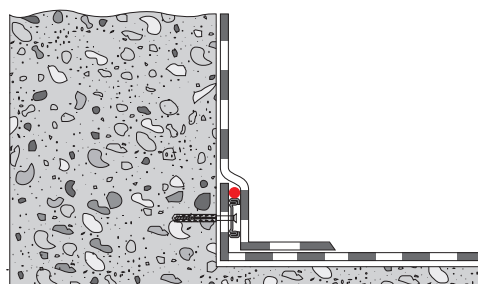
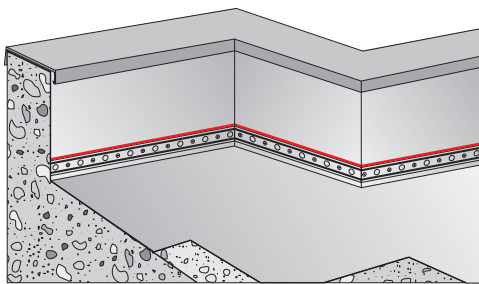
VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di cordone antistrappo, tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato e flessibile.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® tearproof cord, made of UV stabilized and flexible TPO.

- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
 - 2 - Saldare ad aria calda il cordone alla membrana in TPO, appena sopra la barra di fissaggio posizionata lungo la parete verticale con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
 - 3 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
 - 4 - Ricoprire con la membrana della parete verticale risvoltandola sul piano orizzontale e saldate ad aria calda.
 - 5 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.
-
- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
 - 2 - Hot air weld the cord to the TPO membrane, just above the fixing bar positioned along the vertical wall with proper equipment (see chapter 7).
 - 3 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
 - 4 - Cover the vertical wall with the membrane, turning it over on the horizontal plane and weld it with hot air.
 - 5 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.



TECNOLOGIA DI POSA
INSTALLATION METHOD**ART. 3004 B****PROFILO DECORATIVO IN TPO BIANCO**
DECORATIVE PROFILE IN WHITE TPO**VOCE DI CAPITOLATO**

Fornitura e posa in opera di profilo decorativo, tipo ITALPROFILI® in TPO stabilizzato e flessibile.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® decorative profile, made of UV stabilized and flexible TPO.

-
- 1 - Assicurarsi che le superfici da saldare siano ben pulite e prive di qualsiasi genere di impurità.
 - 2 - Eseguire una leggera puntatura di fissaggio per tenere il profilo in posizione.
 - 3 - Saldare ad aria calda il profilo alla membrana in TPO con apposita attrezzatura (vedi capitolo 7).
 - 4 - Controllare la tenuta della saldatura con apposito attrezzo ad uncino, operazione da eseguire a totale raffreddamento della saldatura.

- 1 - Make sure that the welding surfaces are clean and free from any contaminants.
 - 2 - Spot weld the profile in order to hold in the requested position
 - 3 - Hot air weld the profile to the TPO membrane with proper equipment (see chapter 7).
 - 4 - Check the executed weld with a probing tool, this operation must be carried out only after the weld has cooled completely.
-





**LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO
MECCANICO PER QUALSIASI
TIPO DI MEMBRANA
IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR
MECHANICALLY FIXED
SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS
TYPE OF WATERPROOFING
MEMBRANES**

04.1

BOCCHETTA "SUPER" IN IGOM.EE
"SUPER SURE FIX" ROOF DRAIN IN IGOM.EE

114

04.2

BOCCHETTA "TOP"
"TOP" DRAIN

116

04.1

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

BOCCHETTA "SUPER" IN IGOM.EE "SUPER SURE FIX" ROOF DRAIN IN IGOM.EE

La BOCCHETTA "SUPER" a fissaggio meccanico è uno dei migliori sistemi di raccordo ai pluviali.

L'accoppiamento ed il fissaggio alle membrane impermeabili avviene meccanicamente e data la sua versatilità può essere impiegata con tutti i tipi di membrana impermeabile. La conformazione della bocchetta e i suoi accessori è studiata nei minimi particolari, ottenendo un prodotto con caratteristiche superiori ai tradizionali prodotti in commercio. Il materiale usato per la realizzazione della bocchetta è l'IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche.

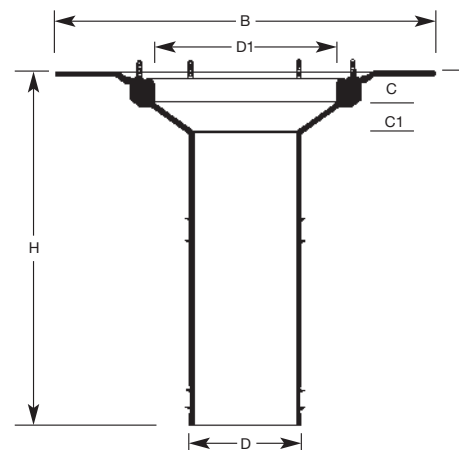
L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

The "SUPER SURE FIX" roof drain is one of the best means of connection for roof systems.

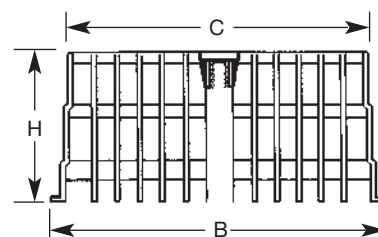
It is mechanically coupled and secured to the waterproofing membranes, and given its versatility, can be used with all types of waterproofing membranes. The shape of the drain and its accessories are carefully designed, resulting in a product with superior characteristics to the traditional products present on the market. The roof drain is made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers made by ITALPROFILI® that offers excellent technical, chemical, and physical characteristics. IGOM.EE, specially formulated, provides high resistance to degradation caused by UV rays, ozone, and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide range of temperatures and it is stable over time thanks to its physical and mechanical properties which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.



ART.	129	130	132	133	134	136
DENOM.	75	80	100	110	125	150
B	340	340	340	340	340	340
H	330	330	330	330	330	330
D	75	80	100	110	125	150
D1	170	170	170	170	170	170
C	30	30	30	30	30	30
C1	25	25	28	60	25	25



ART.	24
B	180
H	80
C	160



PARAFOGLIE/PARAGHIAIA
LEAF AND GRAVEL GRATE

BOCCHETTA "SUPER" IN IGOM.EE "SUPER SURE FIX" ROOF DRAIN IN IGOM.EE

TECNOLOGIA DI POSA - INSTALLATION METHOD

VOCE DI CAPITOLATO

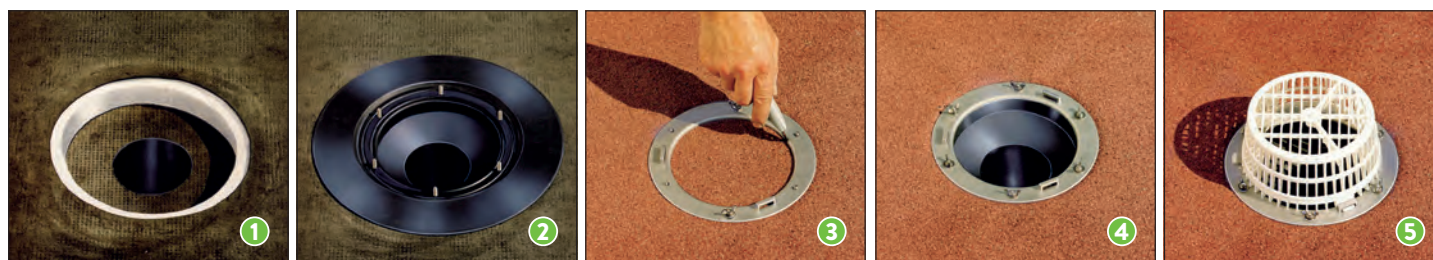
Fornitura e posa in opera di bocchette a fissaggio meccanico, tipo ITALPROFILI® "Super" a base di gomme sintetiche IGOM.EE con flangia circolare Ø mm. 340, invaso piatto altezza mm. 30, diametro mm. 170, codolo antirigurgito da h. 330 mm. adatto per tubi con bicchiere, del Øcompleti di anello di tenuta in alluminio, rondelle e dadi alettati per fissaggio anello e parafoglie/paraghiaia maglia 10 mm.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® mechanical fix drain "Super" made of synthetic rubber IGOM.EE with a 340 mm round flange, an increased 30 mm deep by 170 mm diameter drainage head and a 330 mm long stem with anti back-up rings or similar. Suitable for pipe Ø..... with spigot and complete with leaf or gravel grate with 10 mm. meshing.

- 1 - Predisporre il vano adatto ad accogliere l'invaso della bocchetta.
 - 2 - Posare la bocchetta nel corrispondente tubo di scarico.
 - 3 - Stendere la membrana impermeabile.
 - 4 - Premere la membrana in corrispondenza delle viti filettate, con la pressione si evidenziano le sei viti; incidere la membrana e farle fuoriuscire.
 - 5 - Inserire l'anello e fermarlo con due dadi alettati, tagliare la membrana all'interno di questo.
 - 6 - Procedere al fissaggio degli altri dadi alettati previo inserimento delle rondelle, innestare il parafoglie/paraghiaia.
- 1 - Prepare a suitable space to accommodate the mouth of the roof drain.
 - 2 - Place the unit into the drain pipe.
 - 3 - Install the waterproofing membrane.
 - 4 - Press the membrane over the lugs so that their position is evident. Carefully cut the membrane over the lugs so that they protrude through the membrane.
 - 5 - Place the ring over the lugs and hold in position with 2 bolts and cut the membrane inside the ring.
 - 6 - Position and fasten the other bolts and washers, position the leaf or gravel grate.

SISTEMI DI POSA PER MEMBRANE BITUMINOSE - INSTALLATION METHOD FOR BITUMINOUS MEMBRANES



SISTEMI DI POSA PER MEMBRANE SINTETICHE - INSTALLATION METHOD FOR SYNTHETIC MEMBRANES



SCHEMA PRODOTTO

La bocchetta "Super" è costituita da una flangia circolare e flessibile con incorporate 6 viti in acciaio inox. Invaso piatto h. mm. 30 Ø mm. 170 per assicurare il deflusso dell'acqua in caso di forti precipitazioni. Codolo h. mm. 330. Diametri d'imbocco ai pluviali su bicchiere Ø 75-80-100-110-125-150. La bocchetta viene fornita completa di anello in alluminio 5076, spessore mm. 3,5, Ø mm. 220, munito di 6 fori e 3 alloggiamenti per l'aggancio del Paraghiaia/Parafoglie. Paraghiaia/Parafoglie h mm. 80 Ø di mm 180 alla base e mm 160 alla sommità, si aggancia nei 3 appositi alloggiamenti predisposti nell'anello. L'anello in alluminio a prova di corrosione e i 6 dadi alettati in acciaio inox assicurano un'aggancio a perfetta tenuta con tutti i tipi di membrana impermeabile. La bocchetta Super può essere smontata e riutilizzata.

PRODUCT DATA

The unit "Super" consists of a flexible circular flange with 6 stainless steel lugs. A flat funnel 30 mm thick and 170 mm in diameter to ensure that even storm water will flow quickly into the unit. Standard length is 330 mm. Pipe diameters available are 75-80-100-110-125-150 mm. The unit is supplied with a 5076 aluminium ring, 3,5 mm thick and a diameter of 220 mm which has 3 locating lugs and 6 holes for the fixing of either a leaf and gravel grate. Leaf and gravel grate are 80 mm high and have a diameter at the base of 180 mm and 160 mm at the top and clips into position on the locating lugs on the ring. The unit is made from IGOM.EE synthetic rubber which has excellent physical and chemical characteristics and can fulfil all the elastic characteristics required of such an article. The specially formulated IGOM.EE has extremely high resistance to breakdown by sunlight, ozone and other chemical or atmospheric agents. The unit can be used in a wide range of temperatures giving high flexibility even in temperatures as well as stability in time thanks to its excellent mechanical characteristics. Thanks to their high quality, the materials used will ensure perfect performance through the years.

The aluminium ring is corrosion resistant and the 6 butterfly nuts which are in stainless steel ensure a perfect seal with all types of waterproofing membranes and so there is no need to seal the flange to the membrane. The drain unit can be dismantled and reused.

04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

BOCCHETTA "TOP" "TOP" DRAIN

La BOCCHETTA "TOP" a fissaggio meccanico è uno dei migliori sistemi di raccordo ai tubi pluviali, le misure sono corrispondenti alla Norma UNI EN 1451-1, l'innesto va su tubi con bicchieri e guarnizioni di tenuta (senza collanti). La bocchetta "Top" è particolarmente adatta per l'utilizzo su coperture con minime pendenze, al di sotto di giardini pensili, "tetto rovescio" e terrazze piastrellate. L'accoppiamento ed il fissaggio con le membrane impermeabili avviene meccanicamente mediante un anello con vite, questo sistema permette l'utilizzo con tutti i tipi di membrane impermeabili.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 121

The "TOP" DRAIN is one of the best means of connecting to an outlet drain. Its dimensions conform to UNI EN 1451-1, and it fits to bell and spigot jointed pipes without using adhesive. "Top" drain is particularly suited for use in low pitch roofs, under roof gardens, inverted roof systems and tiled roof areas. Fixing and fastening to the waterproofing material is by a threaded ring which allows applicator to use it with various types of waterproofing membranes.

INSTALLATION METHOD PAG. 121



ART. 200 Ø 75
ART. 202 Ø 110
ART. 204 Ø 125
ART. 206 Ø 160



ART. 200.1 Ø 75
ART. 202.1 Ø 110
ART. 204.1 Ø 125
ART. 206.1 Ø 160



ART. 200.2 Ø 75
ART. 202.2 Ø 110
ART. 204.2 Ø 125
ART. 206.2 Ø 160

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

04.2

BOCCHETTA "TOP" "TOP" DRAIN



ART. 222 Ø 75
ART. 224 Ø 110
ART. 226 Ø 125
ART. 228 Ø 160



ART. 210.3



ART. 220



ART. 230 - Ø 110-100



ART. 216



ART. 218



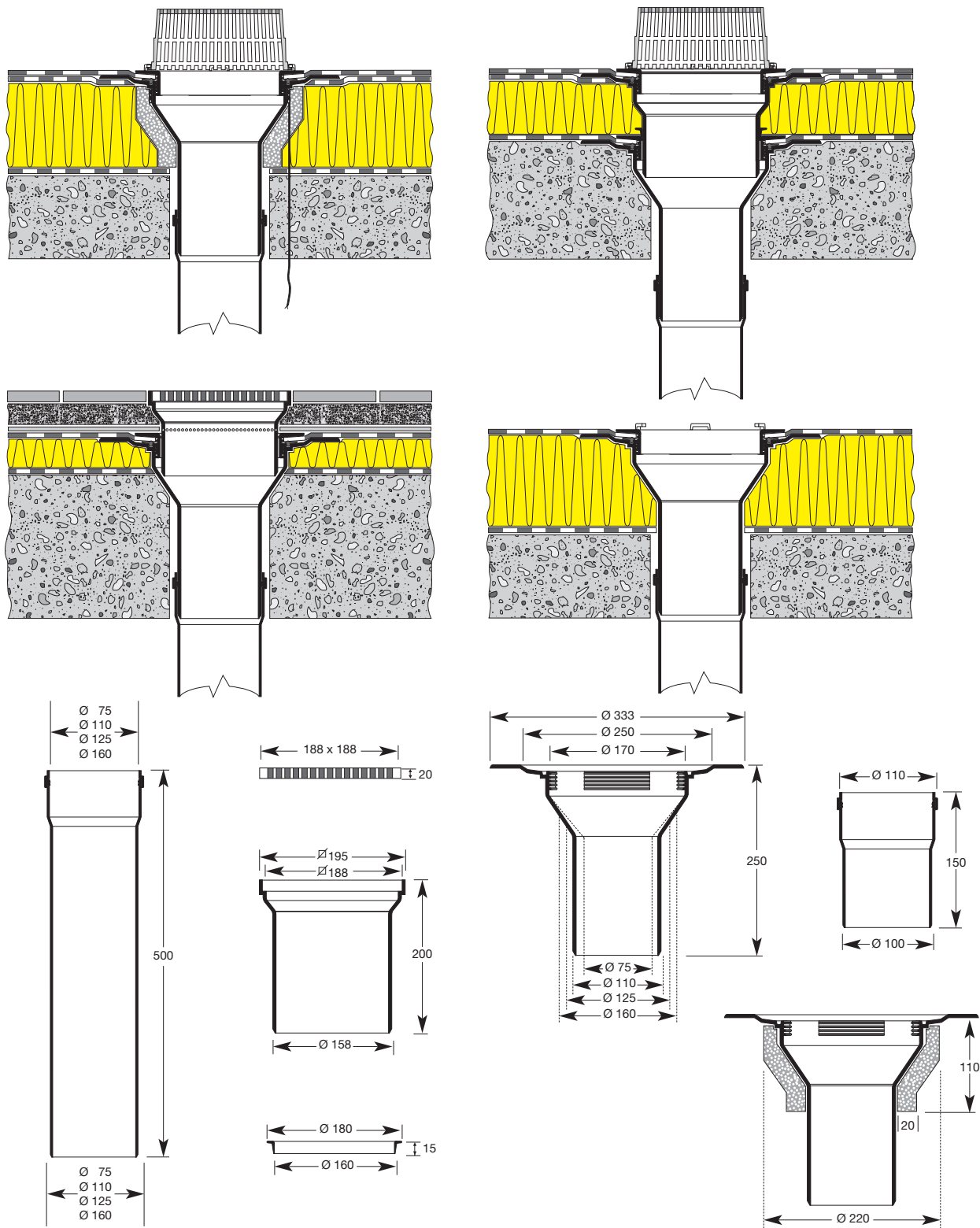
ART. 210.2

04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

BOCCHETTA "TOP" "TOP" DRAIN

LE MISURE SONO ESPRESSE IN MILLIMETRI CON TOLLERANZA ± 2
ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS AND HAVE A TOLERANCE OF ± 2



BOCCHETTA "TOP" "TOP" DRAIN

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di bocchette a fissaggio meccanico, tipo ITALPROFILI® "Top" in PP con flangia Ø mm. 333, invaso piatto altezza mm. 30, diametro mm. 170, codolo da h. 250 mm. adatto per tubi con bicchiere e guarnizione a norma UNI EN 1451-1, del Øcompleti di guarnizione, anello di tenuta a vite, resistenza per riscaldamento, isolamento e parafoglie/paraghiaia maglia 10 mm.

I VANTAGGI OFFERTI DALLE BOCCHETTE A FISSAGGIO MECCANICO

- 1 - La bocchetta "Top" può essere usata con tutti i tipi di membrana impermeabile su coperture edili civili ed industriali.
- 2 - Il suo kit di dotazione e le opzioni permettono svariate soluzioni di impiego.
- 3 - Sistema di posa in opera pratico e rapido, con tempi dimezzati.
- 4 - Si può usare con teli di membrane preconfezionati.
- 5 - Ampio invaso che facilita il deflusso delle acque meteoriche.
- 6 - Garanzia di tenuta stagna tra la bocchetta e il manto impermeabile grazie all'anello di chiusura e la speciale guarnizione in dotazione.
- 7 - Garanzia di tenuta stagna tra la bocchetta e i tubi di raccordo (scarichi) grazie al codolo di preciso inserimento su tubi a norma UNI EN 1451-1.
- 8 - Il magazzino sarà ridotto ad un solo tipo di bocchetta.

CARATTERISTICHE TECNICHE E DOTAZIONI

- Flangia circolare Ø 333 mm. con fori per chiodatura.
- Guarnizione di tenuta.
- Invaso alla sommità Ø 170 mm., codolo Ø 75-110-125-160 mm., altezza totale 250 mm.
- Coperchio di protezione a perdere con perno centrale per guida del taglio circolare.
- Guida in lamiera con foro e fessura per accogliere la lama del taglierino (per taglio circolare).
- Anello con vite a tre alloggiamenti per aggancio parafoglie e/o paraghiaia e apposite sporgenze per l'avvitamento.

OPZIONI

- Elemento sovrapponibile (manicotto) con sede per accogliere la griglia.
- Griglia pedonabile mm. 188x188.
- Guarnizione a L per sovrapposizione di bocchette o tubi.
- Riscaldamento 220 V - 14 W.
- Isolamento in polistirene alta densità.
- Tubi con bicchiere dotati di guarnizione, Ø 75-110-125-160, L mm. 500.
- Parafoglie/Paraghiaia.

CAPACITÀ DI SCARICO DELLE BOCCHETTE "TOP"

- Ø 75 = 300 lt./min.
- Ø 110 = 492 lt./min.
- Ø 125 = 690 lt./min.
- Ø 160 = 786 lt./min.
- Con paraghiaia 20% in meno
- La bocchetta "Top" è riciclabile

MODALITÀ DI UTILIZZO

L'utilizzo del nastro riscaldante deve essere impostato manualmente tramite accensione e spegnimento al momento della necessità. Si sconsiglia l'utilizzo in continuo.

DESCRIPTION FOR SPECIFICATIONS

Supply and installation of ITALPROFILI® mechanical fix drain "Top" made of polypropylene with a round 333 mm diameter flange, an increased 30 mm. deep by 170 mm. diameter drainage head with a 250 mm. stem or similar. Suitable for down pipes according to UNI EN 1451-1 complete with spigot and washer, with a screw on counter flange, heating element, insulation and a 6 mm leaf or gravel grate, with 10 mm. meshing.

"TOP" DRAIN ADVANTAGES

- 1 - "Top" drains can be used with all types of waterproofing membranes.
- 2 - Accessories supplied with "Top" drain allow it to be used in virtually all applications.
- 3 - Quick and easy installation often halving installation times.
- 4 - Can be used with prefabricated membranes.
- 5 - Large countersunk top makes for easy flow or rainwater and the seal between the outlet and the down pipe ensure that it is fully watertight for all of its circumference.
- 6 - Warehousing of only one type of drain.

TECHNICAL CHARACTERISTICS AND ACCESSORIES

- Circular flange Ø 333 mm. with fastening holes.
- Seal ring.
- 170 mm. countersunk top and stem Ø 75-110-125-160 mm for a total height of 250 mm.
- Protective cover with a central pin as a handy cutting guide.
- Metal handy cutting guide with slit for blade.
- Threaded ring with 3 locating holes for leaf or gravel guard positioning and tightening lugs.

OPTIONALS

- Adaptor piece for fitting foot traffic resistant grille.
- 188x188 foot traffic resistant grille.
- L seal piece for positioning pipes or outlets.
- 220 V 14 W heater element.
- High density polystyrene insulation.
- Pipe bell joint and seal Ø 75-110-125-160 mm. 500 high.

DRAINAGE CAPACITY OF "TOP" DRAIN

- Diam. 75 = 300 lt./min.
- Diam. 110 = 492 lt./min.
- Diam. 125 = 690 lt./min.
- Diam. 160 = 786 lt./min.
- With gravel/grate -20%
- "Top" drain is recyclable.

HOW TO USE

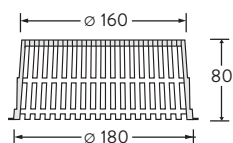
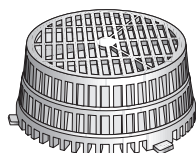
The heating tape should have an on/off switch and should only be used when necessary. Continuous use is not recommended.

04.2

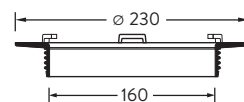
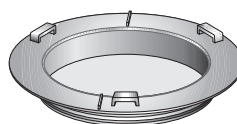
LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

BOCCHETTA "TOP" "TOP" DRAIN

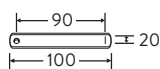
ART. 24
Parafoglie/Paraghiaia
Leaf/Gravel grate



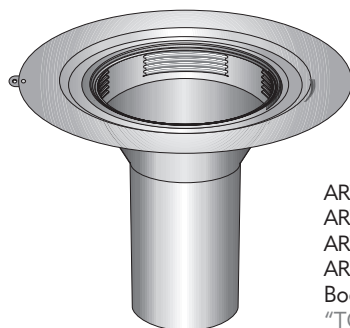
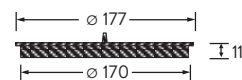
ART. 210
Anello con vite
Seal ring



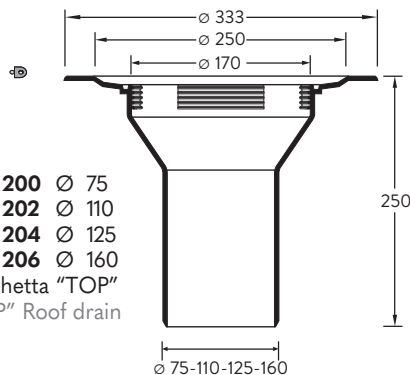
ART. 210.2
Guida per taglierino
Handy cutting guide



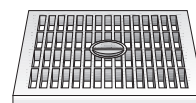
ART. 210.3
Coperchio di protezione
Protective cover



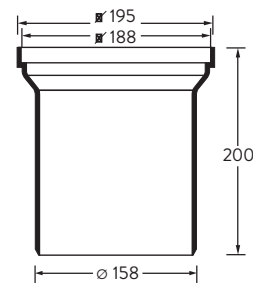
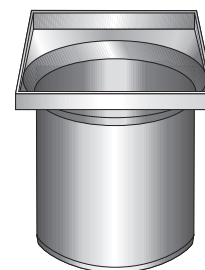
ART. 200 Ø 75
ART. 202 Ø 110
ART. 204 Ø 125
ART. 206 Ø 160
Bocchetta "TOP"
"TOP" Roof drain



ART. 216
Griglia 188x188 Ped.
Walkable grate 188x188



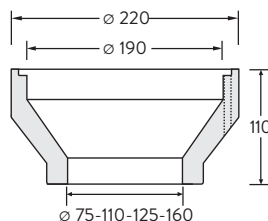
ART. 218
Manicotto portagriglia
Adaptor piece for fitting a grill



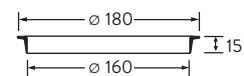
ART. 212
Nastro scaldante 14 Watt
14 Watt heater element



ART. 214
Box di isolamento
per bocchetta "TOP"
Insulation box
for "TOP" roof drain



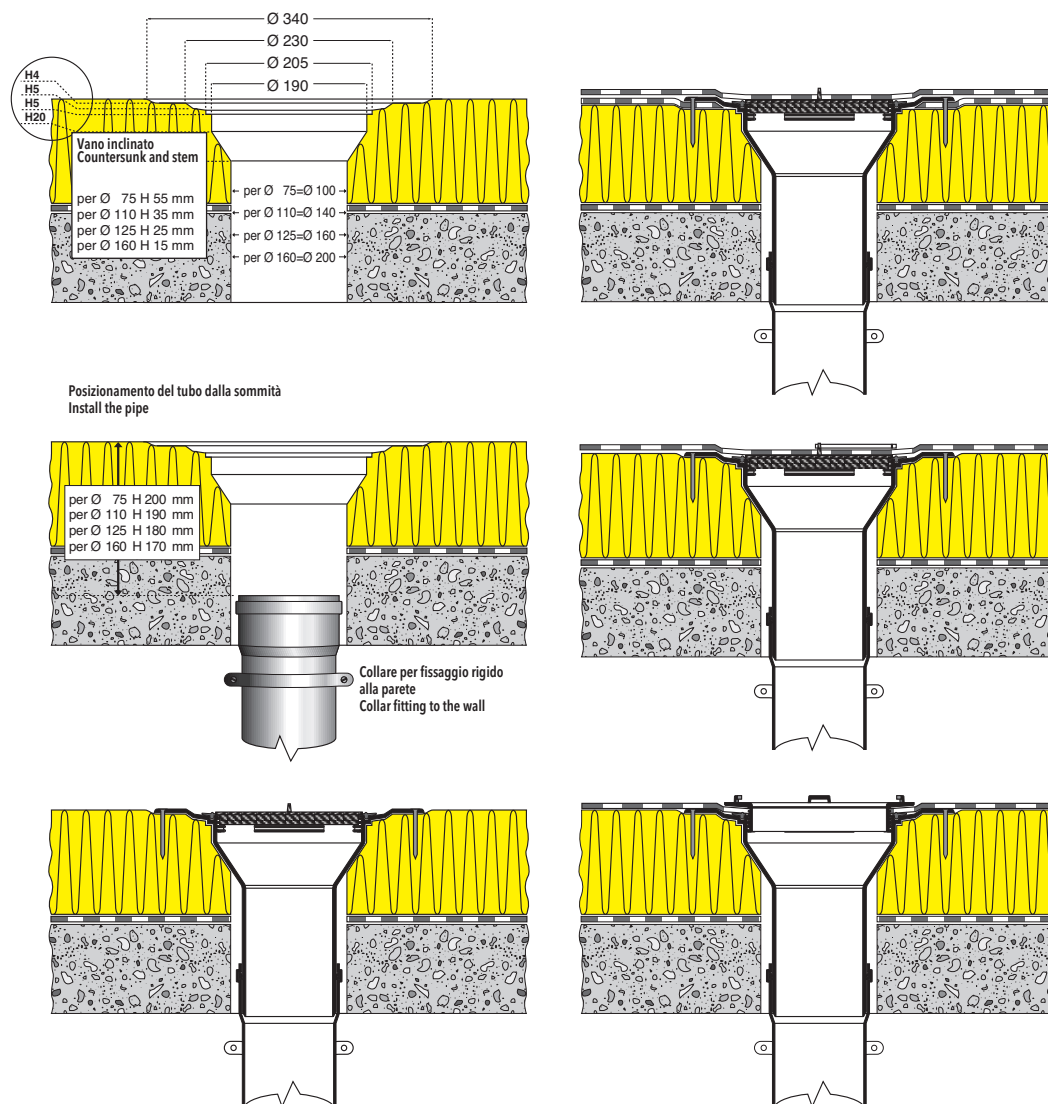
ART. 220
Guarnizione a "L"
"L" seal piece



TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

- 1 - Predisporre un vano con le misure dell'ingombro della bocchetta e del tubo di discesa nei vari supporti (fig. A).
 - 2 - Procedere con la messa in opera del tubo di scarico fissandolo con appositi collari sotto il bicchiere del tubo (fig. B).
 - 3 - Inserire la bocchetta con il suo coperchio nel bicchiere o nel manicotto e fissarla mediante chiodatura (fig. C). Controllare che la guarnizione sia posizionata nella sua sede.
 - 4 - Nell'ipotesi di doppio strato impermeabile posare il primo strato e scaldare la membrana in corrispondenza dell'ingombro della flangia evitando la fiamma su tutta la bocchetta (fig. D).
 - 5 - Posare il manto impermeabile (nel caso di membrana bituminosa scaldare moderatamente la stessa e farla aderire sul piatto della bocchetta), evitare giunzioni in corrispondenza della bocchetta. A posa ultimata premere sul coperchio, far sortire il piolino di centraggio, se occorre tagliando la membrana, inserire la guida nello stesso e procedere al taglio circolare con un coltello a lama uncinata (fig. E).
 - 6 - Togliere il coperchio, avvitare l'anello a mano usando le due alette sporgenti e premere a sufficienza, inserire il parafoglie e/o paraghiaia nei tre alloggiamenti (fig. F).
- 1 - An appropriately dimensioned seat of the drain and the down pipe must be prepared through the various layers (fig. A).
 - 2 - The down pipe is fitted using the special collars under the bell of the pipe (fig. B).
 - 3 - Insert the drain and cover into the bell or the hose and mail info position (fig. C) (check that the seal is correctly positioned in its seat).
 - 4 - In the case a multi-layer waterproofing system, the drain unit be installed on top of the first waterproofing layer. The area around the flange must be heated in proximity of the flange without the flame coming into direct contact with the drain unit, the unit is placed in position, ensuring that the flange is properly positioned and sealed (fig. D).
 - 5 - Install the waterproofing membrane (in the case of bituminous membranes it should be heated gently and adhered to the cover) avoid forming joints in proximity of the drain unit. After completing installation, press on the central pin so that it protrudes, and using the handy cutting guide and look blade cut the circular piece over the cover itself (fig. E).
 - 6 - Remove the cover, and manually screw down the ring using the lungs until it is sufficiently tight. Position the leaf or gravel guard in the locating holes (fig. F).



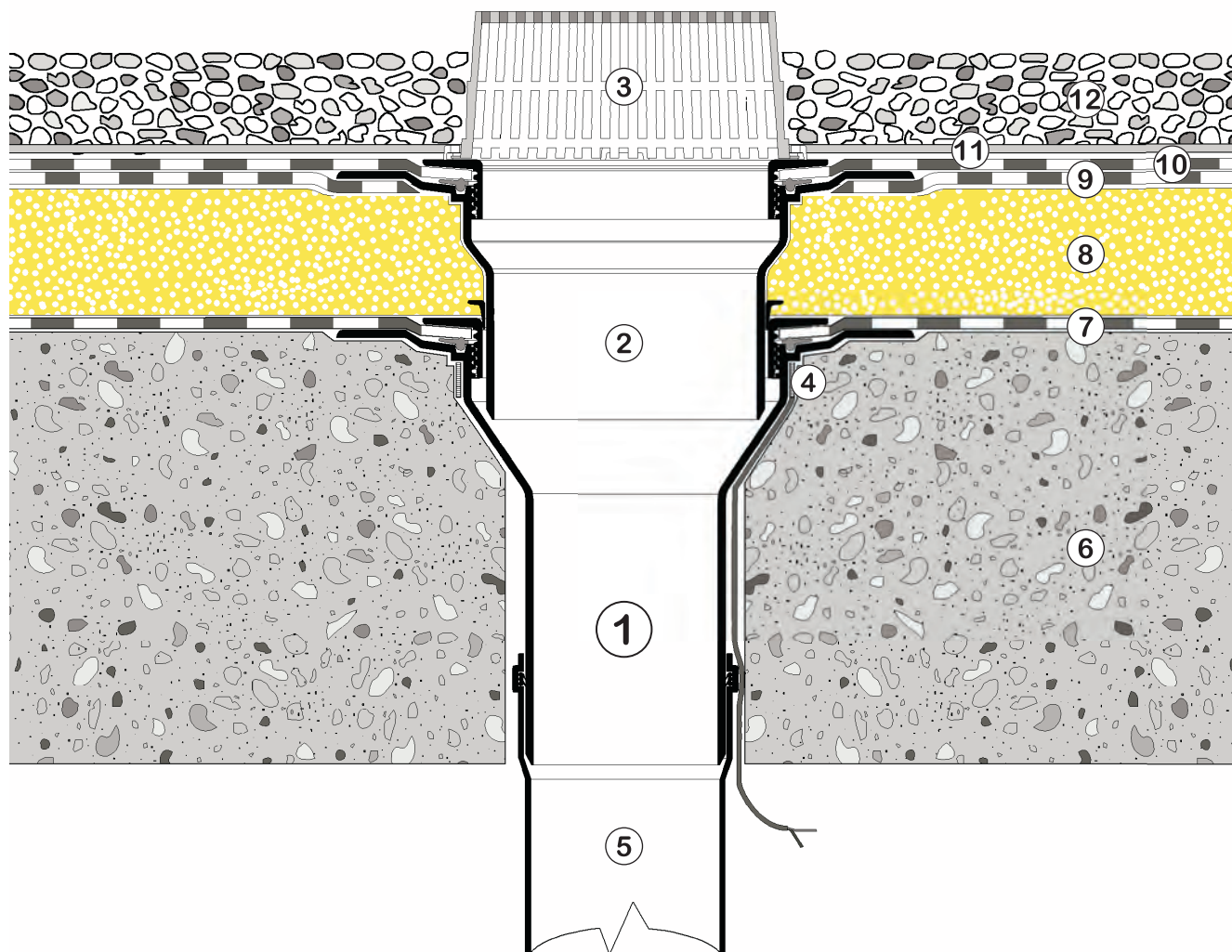
04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

SOLUZIONE 1 - TETTO INDUSTRIALE CON DOPPIA BOCCHETTA EXAMPLE 1 - INDUSTRIAL ROOF WITH DOUBLE DRAIN



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Bocchetta TOP Ø 160 mm.
- 3 - Parafoglie/Paraghiaia
- 4 - Riscaldamento 220V - 14 W
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Barriera al vapore
- 8 - Termoisolante
- 9 - Primo strato impermeabile
- 10 - Secondo strato impermeabile
- 11 - Strato separatore TNT
- 12 - Ghiaino lavato 5-6 cm.

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - TOP Drain Ø 160 mm.
- 3 - Leaf gravel/grate
- 4 - 220V - 14 W heater element
- 5 - Pipe or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - Vapour barrier
- 8 - Insulation
- 9 - First layer of membrane
- 10 - Second layer of membrane
- 11 - Non woven fabric separator layer
- 12 - Washed gravel 5-6 cm.

N.B.: il presente disegno indica ai n. 9 e 10 doppia membrana bituminosa. Dette membrane possono essere sostituite con membrana mono strato in PVC - ECB - PP - EPDM, ecc.

NOTE: the drawing shows points 9 and 10 application with two layers of bituminous membranes. This type of membrane can be substituted with other types of single-ply membranes in PVC - ECB - PP - EPDM, etc.

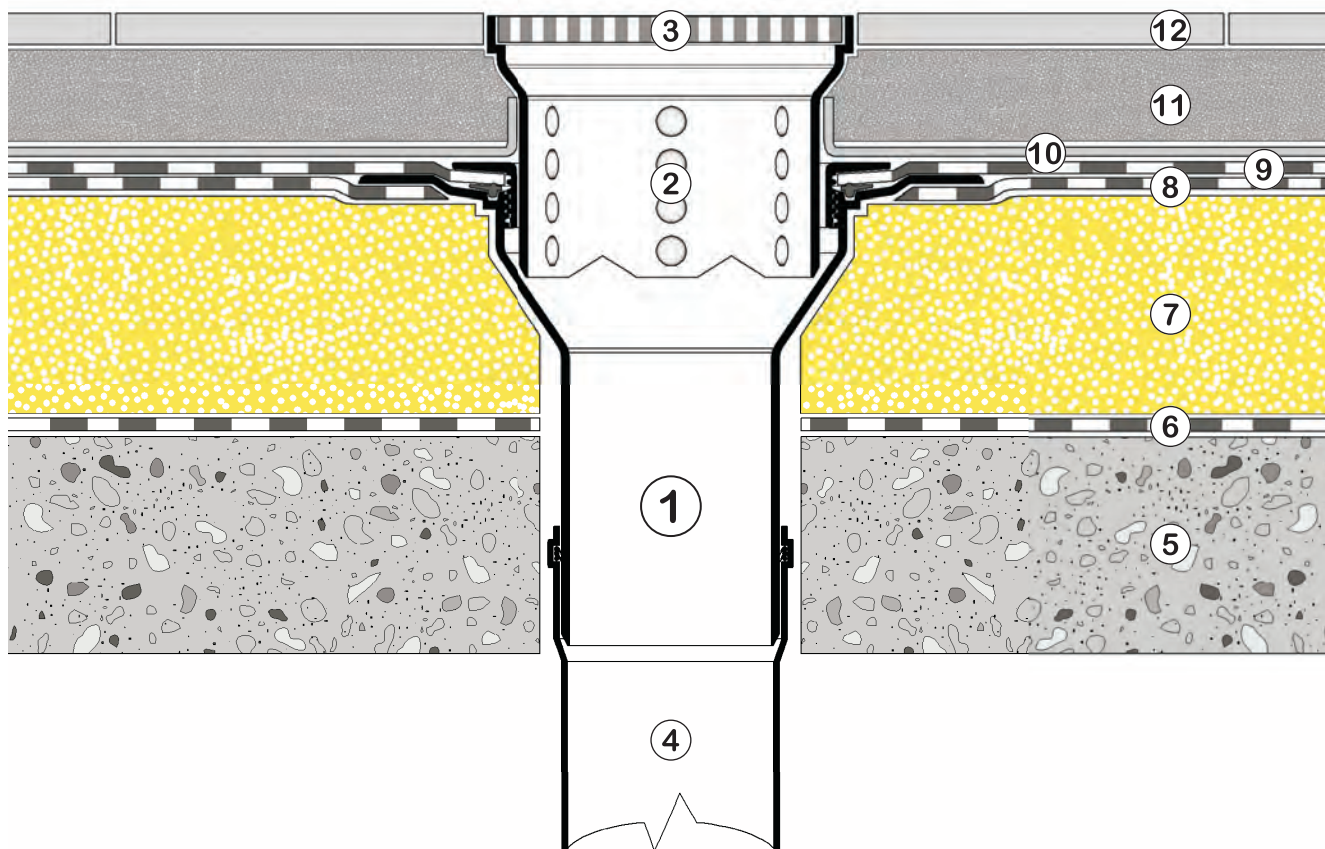
LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
 PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
 ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
 CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

04.2

SOLUZIONE 2 - TETTO PEDONABILE EXAMPLE 2 - WALKABLE ROOF



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Manicotto Art. 218 opportunamente forato
- 3 - Griglia pedonabile Art. 216
- 4 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 5 - Supporto di base
- 6 - Barriera al vapore
- 7 - Termoisolante
- 8 - Primo strato impermeabile
- 9 - Secondo strato impermeabile
- 10 - Strato separatore TNT
- 11 - Massetto cementizio
- 12 - Piastrelle antisdrucciolo e antigelo

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Perforated adaptor piece Art. 218
- 3 - Walkable traffic resistant grate Art. 216
- 4 - Pipe or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 5 - Floor
- 6 - Vapour barrier
- 7 - Insulation
- 8 - First layer of membrane
- 9 - Second layer of membrane
- 10 - Non woven fabric separator layer
- 11 - Concrete screed
- 12 - Non-slip and antifreeze tiles

N.B.: il presente disegno indica ai n. 8 e 9 doppia membrana bituminosa. Dette membrane possono essere sostituite con membrana mono strato in PVC - ECB - PP - EPDM, ecc.

NOTE: the drawing shows points 8 and 9 application with two layers of bituminous membranes. This type of membrane can be substituted with other types of single-ply membranes in PVC - ECB - PP - EPDM, etc.

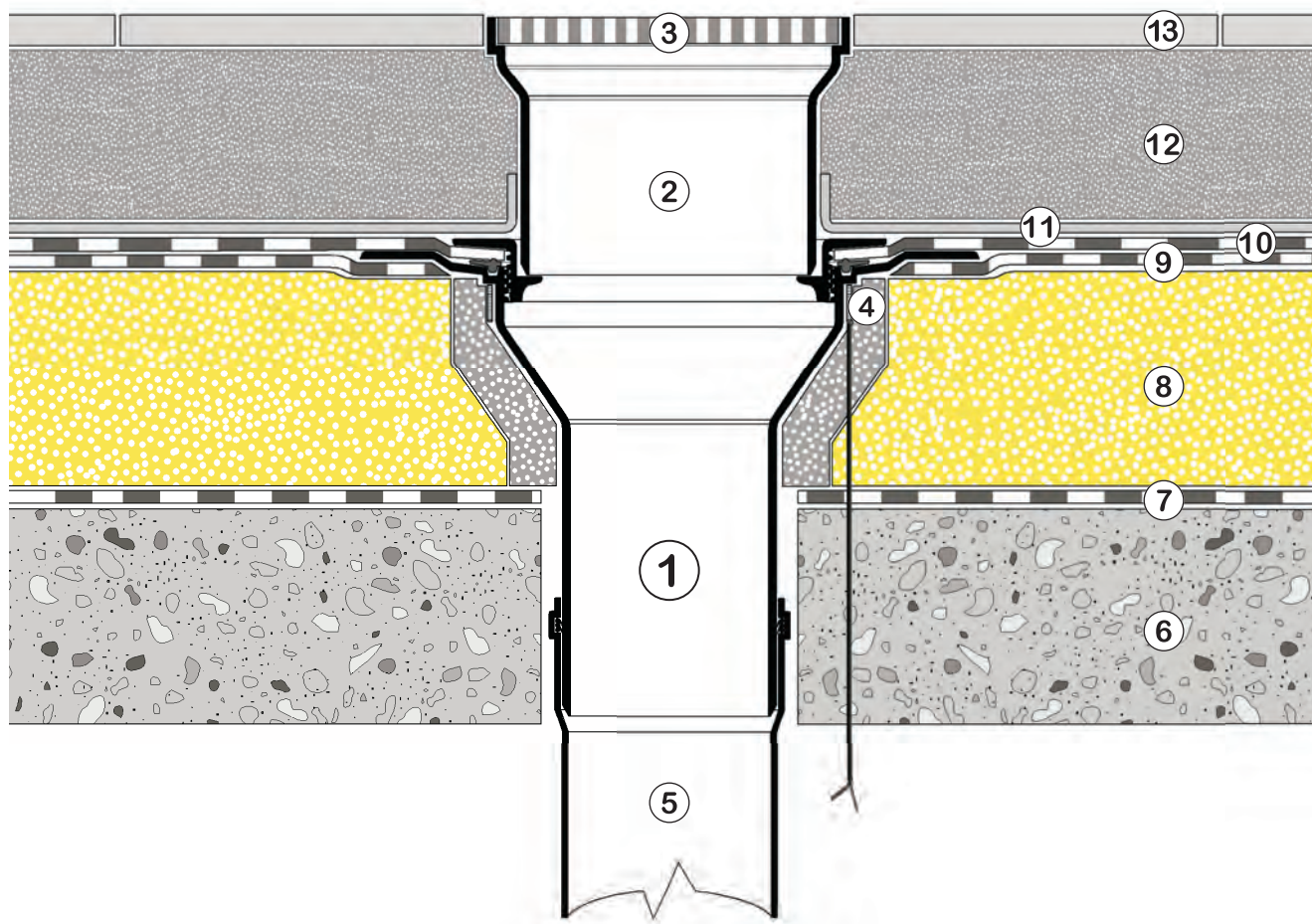
04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

SOLUZIONE 3 - TETTO PEDONABILE EXAMPLE 3 - WALKABLE ROOF



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Manicotto Art. 218
- 3 - Griglia pedonabile Art. 216
- 4 - Riscaldamento 220V -14 W e isolamento
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Barriera al vapore
- 8 - Termoisolante
- 9 - Primo strato impermeabile
- 10 - Secondo strato impermeabile
- 11 - Strato separatore TNT
- 12 - Massetto cementizio
- 13 - Piastrelle antidisdrucchio e antigelo

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Adaptor piece Art. 218
- 3 - Walkable traffic resistant grate Art. 216
- 4 - 220V -14 W heater element with insulation
- 5 - Pipe or pipe bell joint UNI EN 1451-1 Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - Vapour barrier
- 8 - Insulation
- 9 - First layer of membrane
- 10 - Second layer of membrane
- 11 - Non woven fabric separator layer
- 12 - Concrete screed
- 13 - Non-slip and antifreeze tiles

N.B.: il presente disegno indica ai n. 9 e 10 doppia membrana bituminosa. Dette membrane possono essere sostituite con membrana mono strato in PVC - ECB - PP - EPDM, ecc.

NOTE: the drawing shows points 9 and 10 application with two layers of bituminous membranes. This type of membrane can be substituted with other types of single-ply membranes in PVC - ECB - PP - EPDM, etc.

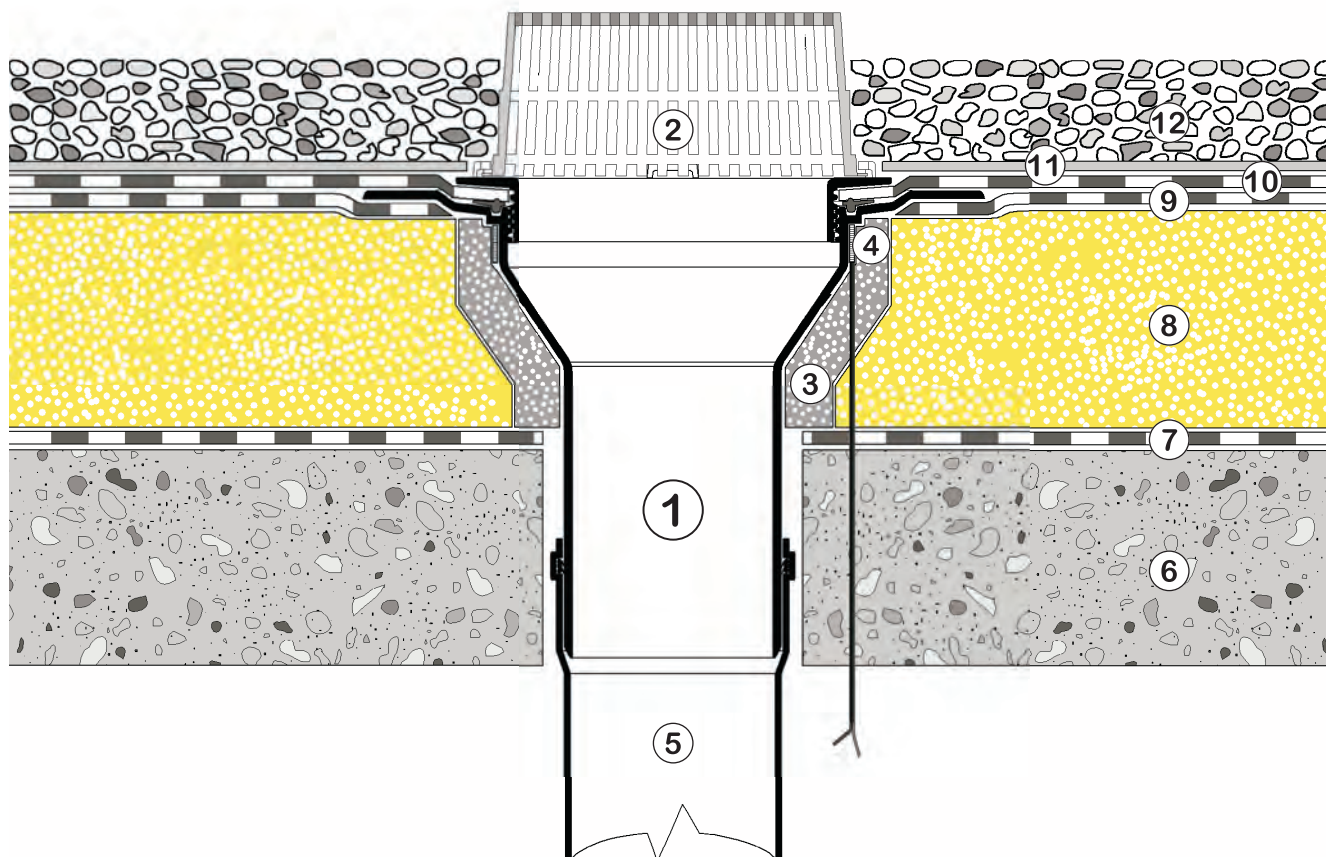
LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

04.2

SOLUZIONE 4 - TETTO INDUSTRIALE ZAVORRATO EXAMPLE 4 - INDUSTRIAL BALLASTED ROOF



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Paraghiaia
- 3 - Isolamento bocchetta
- 4 - Riscaldamento 220V - 14 W
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Barriera al vapore
- 8 - Termoisolante
- 9 - Primo strato impermeabile
- 10 - Secondo strato impermeabile
- 11 - Strato separatore TNT
- 12 - Ghiaino lavato 5-6 cm.

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Gravel grate
- 3 - Insulation box
- 4 - 220V - 14 W heater element
- 5 - Pipe or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - Vapour barrier
- 8 - Insulation
- 9 - First layer of membrane
- 10 - Second layer of membrane
- 11 - Non woven fabric separator layer
- 12 - Washed gravel 5-6 cm.

N.B.: il presente disegno indica ai n. 9 e 10 doppia membrana bituminosa. Dette membrane possono essere sostituite con membrana mono strato in PVC - ECB - PP - EPDM, ecc.

NOTE: the drawing shows points 9 and 10 application with two layers of bituminous membranes. This type of membrane can be substituted with other types of single-ply membranes in PVC - ECB - PP - EPDM, etc.

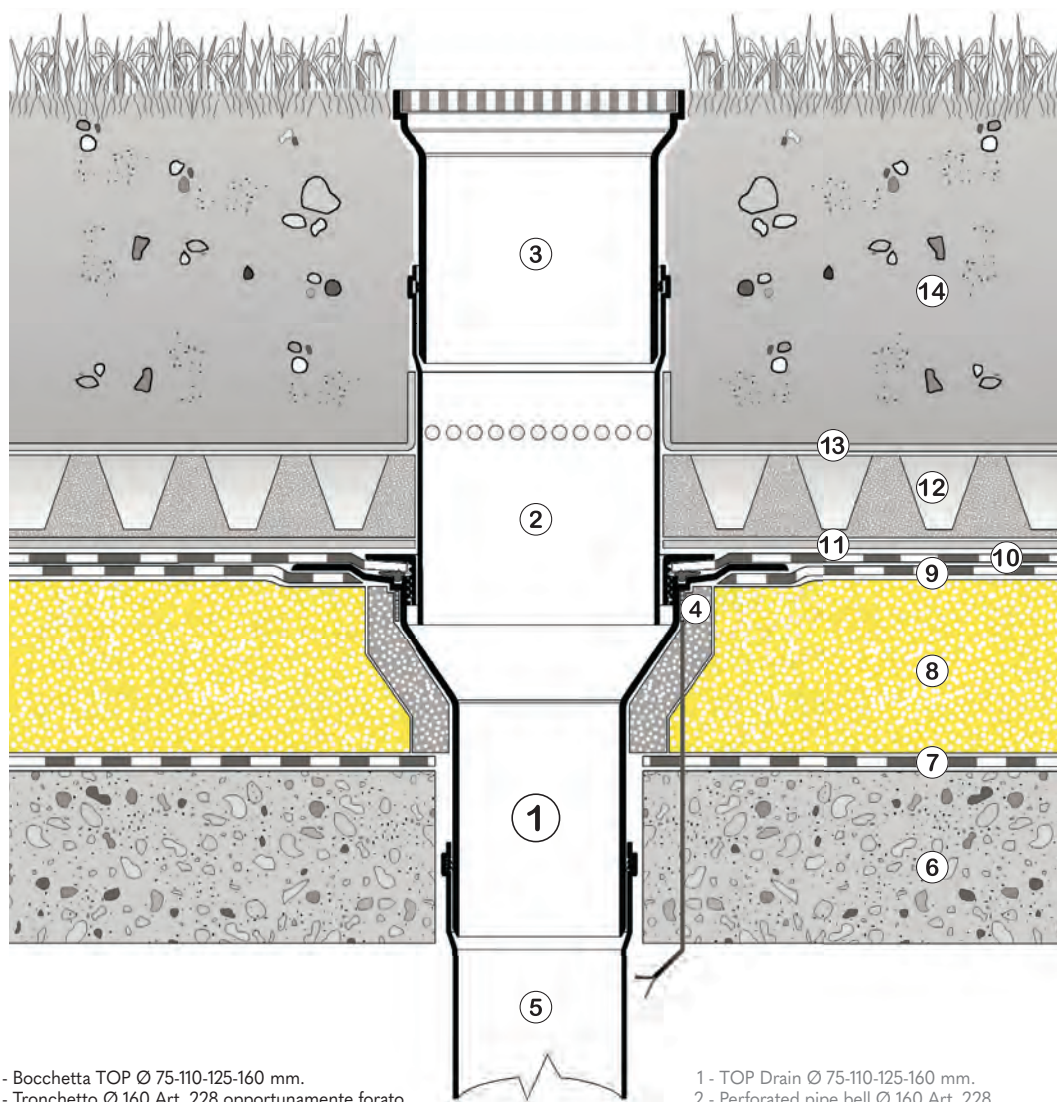
04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

SOLUZIONE 5 - TETTO GIARDINO PENSILE EXAMPLE 5 - ROOF GARDEN



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Tronchetto Ø 160 Art. 228 opportunamente forato
- 3 - Manicotto con griglia
- 4 - Riscaldamento 220V -14 W e isolamento
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Barriera al vapore
- 8 - Termoisolante
- 9 - Primo strato impermeabile
- 10 - Secondo strato impermeabile antiradice
- 11 - Strato separatore TNT
- 12 - Strato con vaschetta raccolta acqua
- 13 - Strato filtrante TNT
- 14 - Terreno per prato verde

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Perforated pipe bell Ø 160 Art. 228
- 3 - Adaptor piece for traffic resistant grate
- 4 - 220V -14 W heater element with insulation
- 5 - Pipe or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - Vapour barrier
- 8 - Insulation
- 9 - First layer of membrane
- 10 - Second anti-root layer of membrane
- 11 - Non woven fabric separator layer
- 12 - Rainwater collection (model Dorken)
- 13 - Non woven fabric filter layer
- 14 - Lawn soil

N.B.: il presente disegno indica ai n. 9 e 10 doppia membrana bituminosa. Dette membrane possono essere sostituite con membrana mono strato in PVC - ECB - PP - EPDM, ecc.

NOTE: the drawing shows points 9 and 10 application with two layers of bituminous membranes. This type of membrane can be substituted with other types of single-ply membranes in PVC - ECB - PP - EPDM, etc.

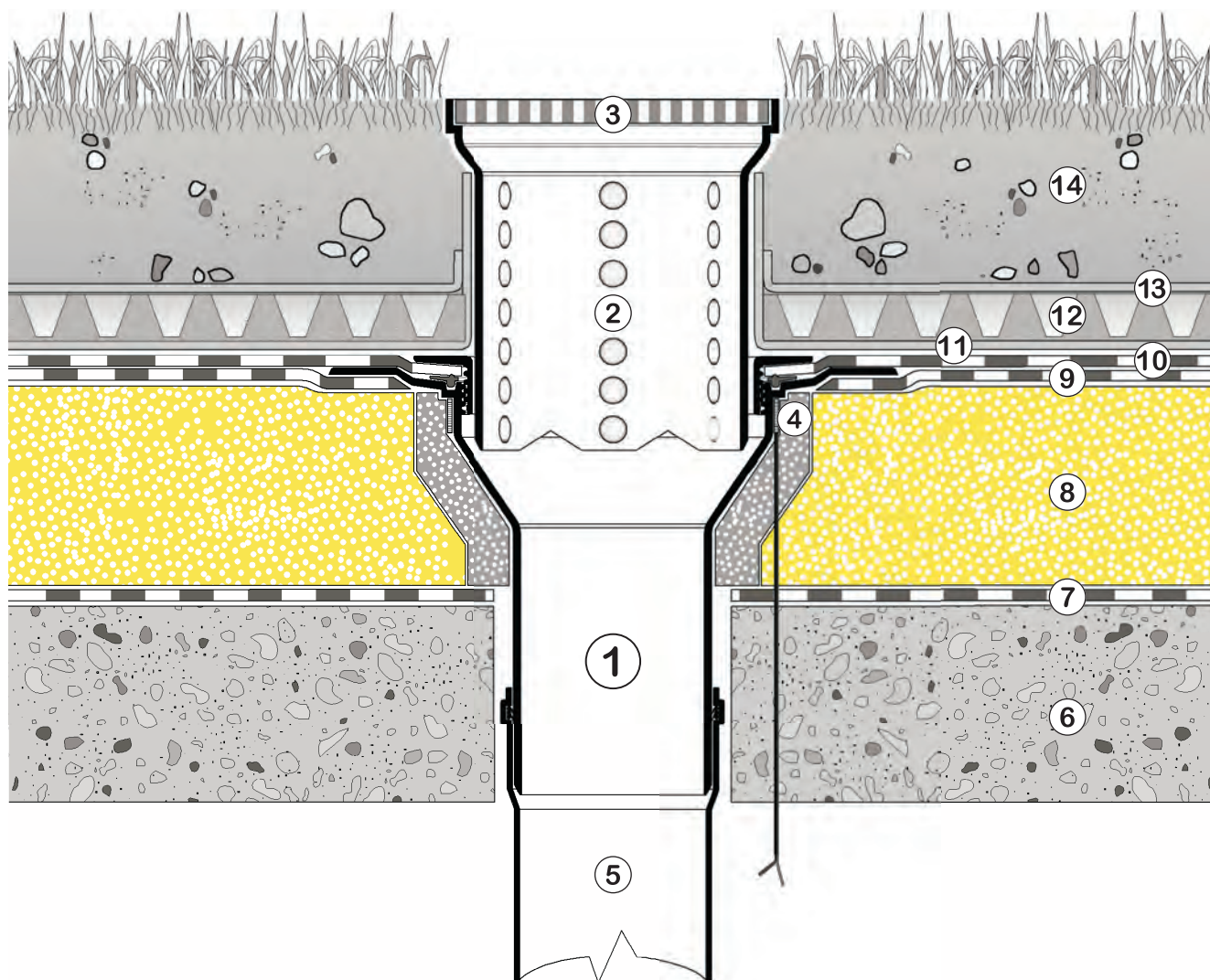
LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
 PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
 ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
 CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

04.2

SOLUZIONE 6 - TETTO GIARDINO PENSILE EXAMPLE 6 - ROOF GARDEN



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Manicotto Art. 218 opportunamente forato e aperto sotto
- 3 - Griglia pedonabile Art. 216
- 4 - Riscaldamento 220V - 14 W
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Barriera al vapore
- 8 - Termoisolante
- 9 - Primo strato impermeabile
- 10 - Secondo strato impermeabile
- 11 - Strato separatore TNT
- 12 - Elemento contenitore acqua tipo Dörken
- 13 - Strato separatore filtrante
- 14 - Terreno per prato verde

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Perforated adaptor piece Art. 218 opened underneath
- 3 - Walkable traffic resistant grate Art. 216
- 4 - 220V - 14 W heater element
- 5 - Pipe or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - Vapour barrier
- 8 - Insulation
- 9 - First layer of membrane
- 10 - Second layer of membrane
- 11 - Non woven fabric separator layer
- 12 - Rainwater collection (model Dörken)
- 13 - Non woven fabric filter layer
- 14 - Lawn soil

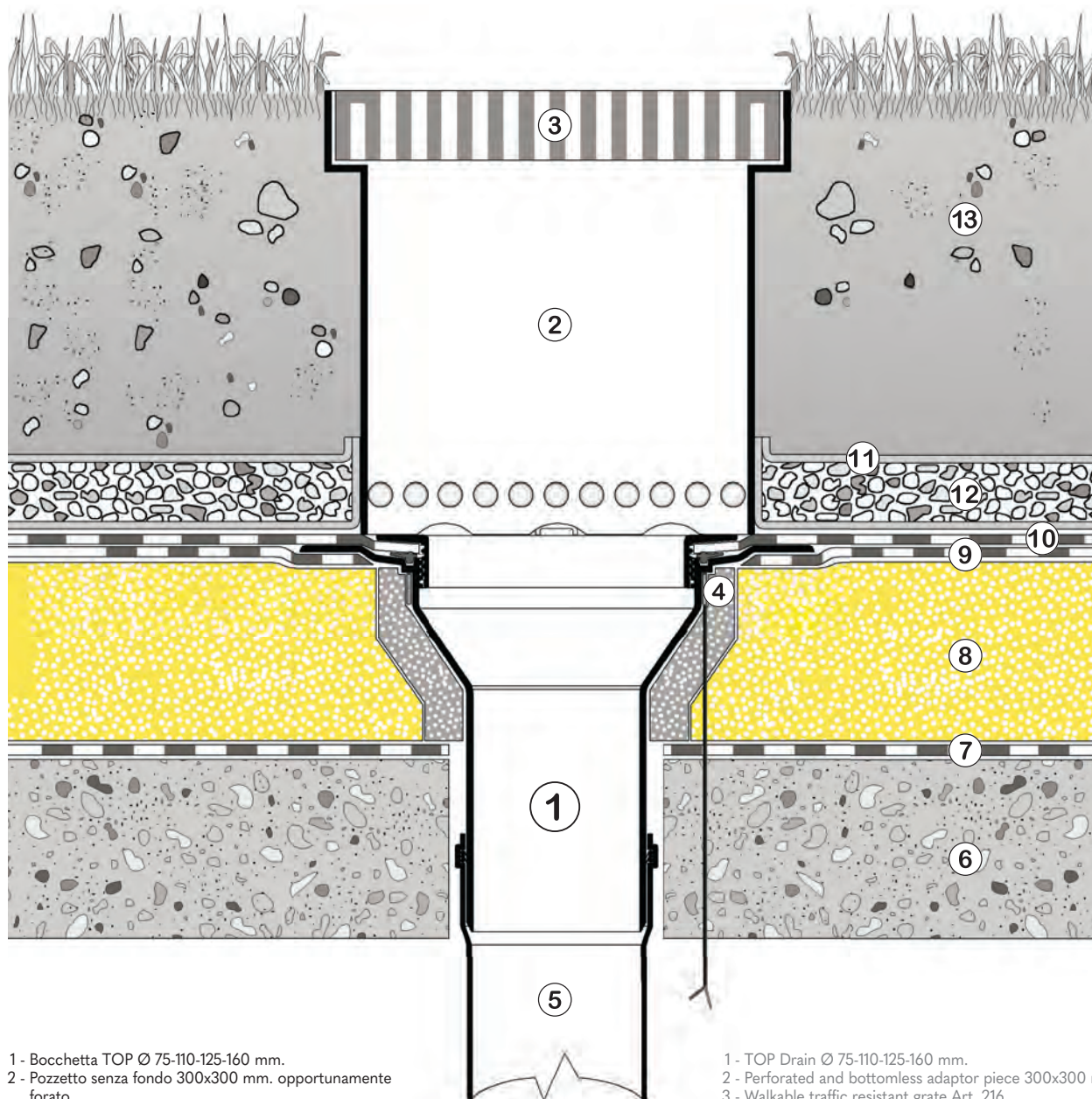
04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

SOLUZIONE 7 - TETTO GIARDINO PENSILE EXAMPLE 7 - ROOF GARDEN



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Pozzetto senza fondo 300x300 mm. opportunamente forato
- 3 - Griglia pedonabile art. 216
- 4 - Riscaldamento 220V -14 W e isolamento
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Barriera al vapore
- 8 - Termoisolante
- 9 - Primo strato impermeabile
- 10 - Secondo strato impermeabile
- 11 - Strati separatori e filtranti TNT
- 12 - Strato di ghiaia (60-70 mm.)
- 13 - Terreno per prato verde

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Perforated and bottomless adaptor piece 300x300 mm.
- 3 - Walkable traffic resistant grate Art. 216
- 4 - 220V -14 W heater element with insulation
- 5 - Pipe or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - Vapour barrier
- 8 - Insulation
- 9 - First layer of membrane
- 10 - Second layer of membrane
- 11 - Non woven fabric separator and filter layers
- 12 - Gravel (60-70 mm.)
- 13 - Lawn soil

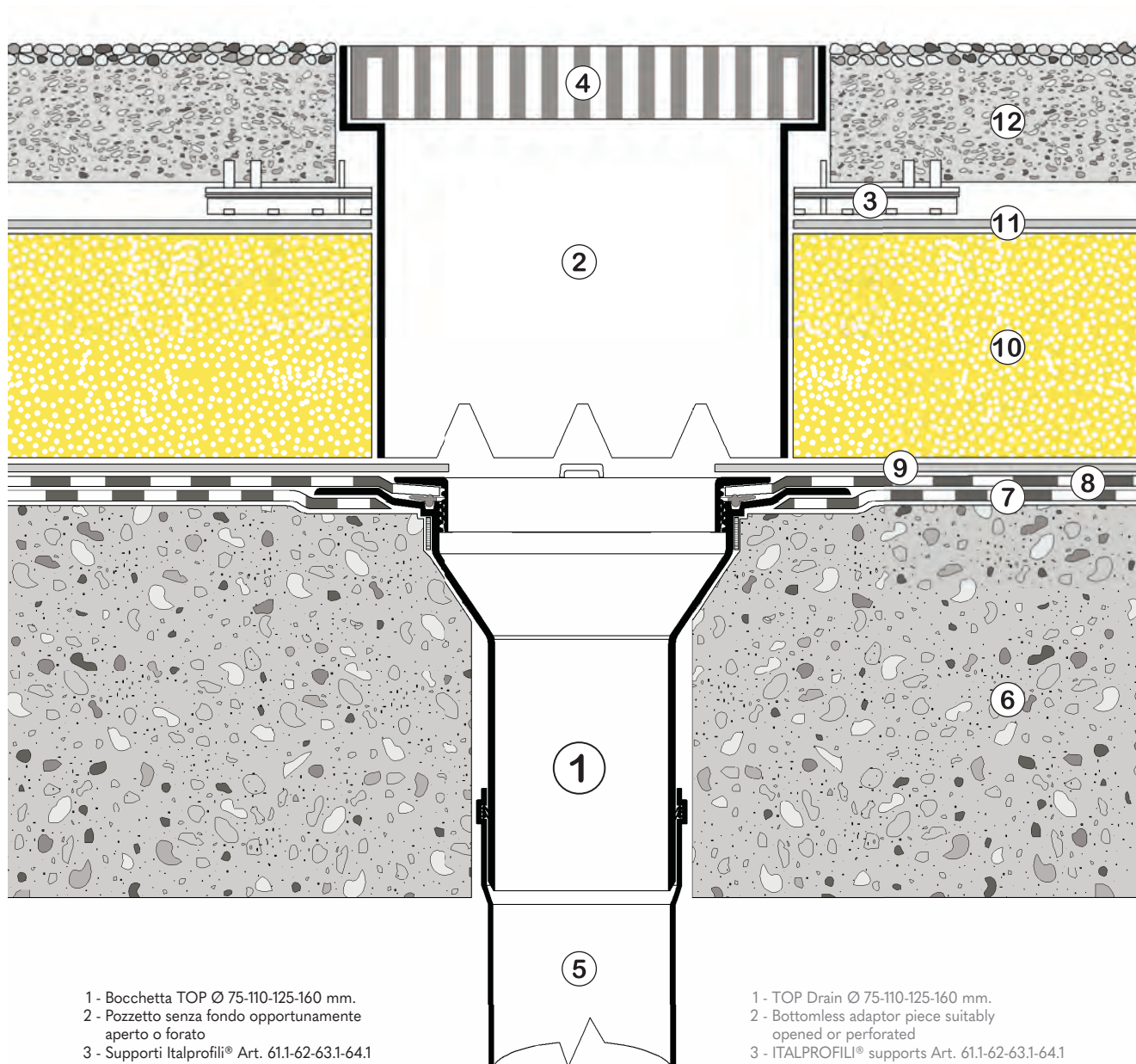
LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
 PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
 ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
 CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

04.2

SOLUZIONE 8 - TETTO ROVESCIO PAVIMENTATO EXAMPLE 8 - INVERTED ROOF WALKABLE



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Pozzetto senza fondo opportunamente aperto o forato
- 3 - Supporti Italprofili® Art. 61.1-62-63.1-64.1
- 4 - Griglia pedonabile 300x300 mm.
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Primo strato impermeabile
- 8 - Secondo strato impermeabile
- 9 - Strato separatore TNT
- 10 - Termoisolante
- 11 - Strato consolidante e separatore TNT
- 12 - Piastre cementizie pedonabili

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Bottomless adaptor piece suitably opened or perforated
- 3 - ITALPROFILI® supports Art. 61.1-62-63.1-64.1
- 4 - Walkable traffic resistant grate 300x300 mm.
- 5 - Pipe and/or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - First layer of membrane
- 8 - Second layer of membrane
- 9 - Non woven fabric separator layer
- 10 - Insulation
- 11 - Non woven fabric consolidating separator layer
- 12 - Walkable and cementitious slabs

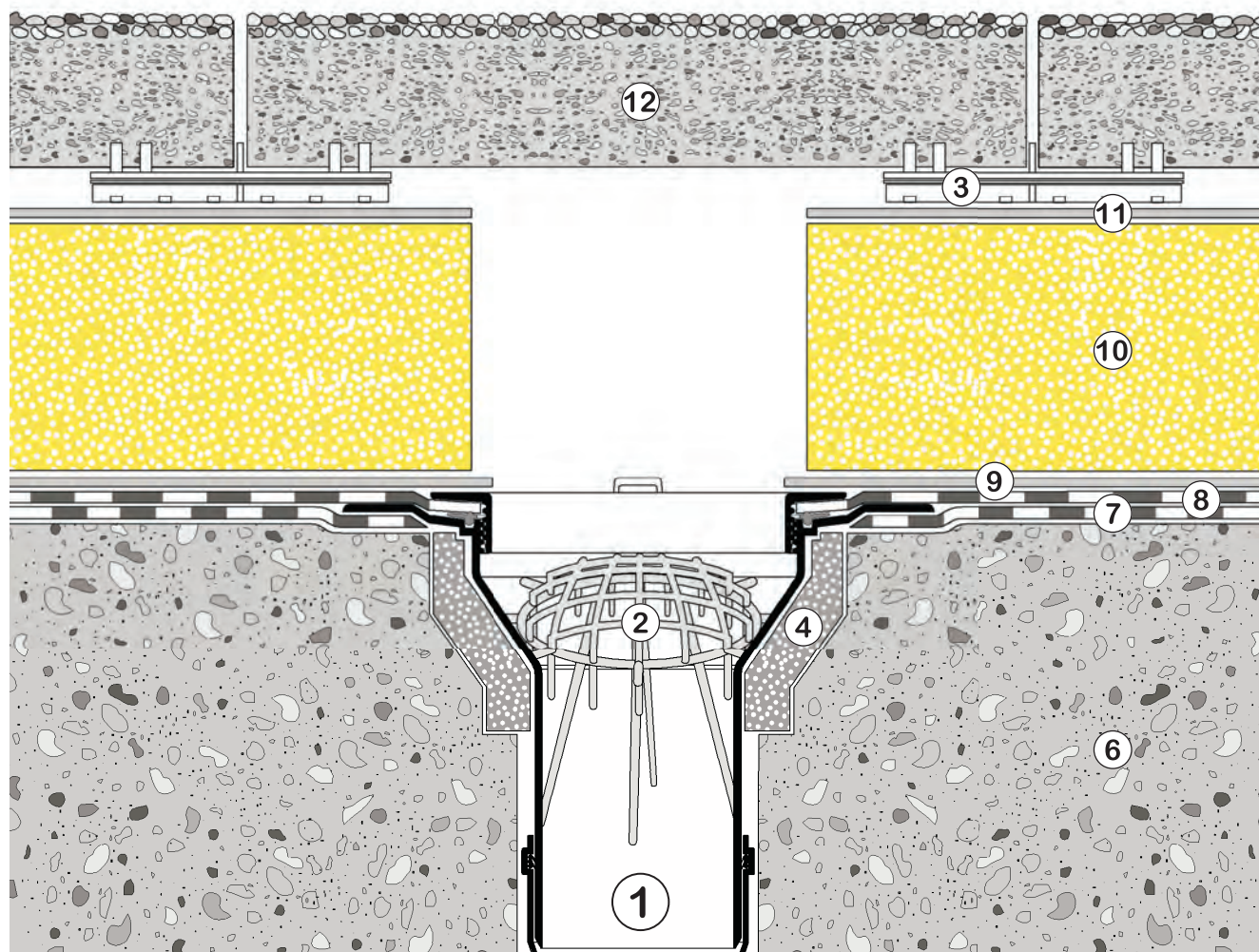
04.2

LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO
PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE
ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS
CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

BOCCHETTA "TOP" - "TOP" DRAIN

SOLUZIONE 9 - TETTO ROVERSCIO PAVIMENTATO EXAMPLE 9 - INVERTED ROOF WALKABLE



- 1 - Bocchetta TOP Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Parafoglie Art. 25
- 3 - Supporti Italprofili® Art. 61.1-62-63.1-64.1
- 4 - Isolamento anticondensa
- 5 - Tubo pluviale e/o prolunga Art. 222-224-226-228
- 6 - Supporto di base
- 7 - Primo strato impermeabile
- 8 - Secondo strato impermeabile
- 9 - Strato separatore TNT
- 10 - Termoisolante
- 11 - Strato consolidante e separatore TNT
- 12 - Piastre cementizie e pedonabili

- 1 - TOP Drain Ø 75-110-125-160 mm.
- 2 - Leaf grate Art. 25
- 3 - ITALPROFILI® supports Art. 61.1-62-63.1-64.1
- 4 - Vapor-proof insulation
- 5 - Pipe and/or pipe bell joint Art. 222-224-226-228
- 6 - Floor
- 7 - First layer of membrane
- 8 - Second layer of membrane
- 9 - Non woven fabric separator layer
- 10 - Insulation
- 11 - Non woven fabric consolidating separator layer
- 12 - Walkable and cementitious slabs





**LINEA PRODOTTI PER TETTI
INCLINATI E/O A FALDE
ACCESSORIES
FOR PITCHED ROOFS**

05.1

AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE
AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS

134

05.2

COLMO VENTILATO
VENTILATED RIDGE ELEMENT

141

05.3

GIUNTO ELASTIC
ELASTIC JOINT

143

05.1

AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS

Gli AERATORI A SNODO sono adatti per tetti a falde con inclinazioni da 8° a 50° perpendicolare. Servono all'aerazione di locali vari, anche con apparecchi aspiranti, considerate le dimensioni dei loro fori d'uscita.

Gli aeratori, oltre alla piastra ed al corpo snodabile possono essere dotati di un raccordo a soffietto per accogliere tubi da qualsiasi angolazione. Trovano impiego su tutti quei tetti realizzati con tegole bituminose e membrane di bitume modificato, nonché su tetti realizzati in lastre di fibrocemento, di ardesia, ceramiche e lamiera. Il materiale usato per la realizzazione degli aeratori è l'IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche. L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature da -25° a + 100°C ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

The AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS are suitable for use on roofs having pitches between 8° and 50°.

They are suitable for aerating attic areas even using an extractor fan thanks to the large diameter of the pipe.

The air vents, apart from the plate and pivoting body, can also be supplied with a bellows adaptor to fit any angle of pipe.

The articles described can be used on asphalt shingles, modified bitumen, fibrecement, natural slate, ceramic or sheet steel decks roofs.

The air vents are made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® which offers excellent technical, chemical, and physical characteristics. IGOM.CE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range from -25°C to + 100°C and is stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.



ART. 154
Marrone
Brown



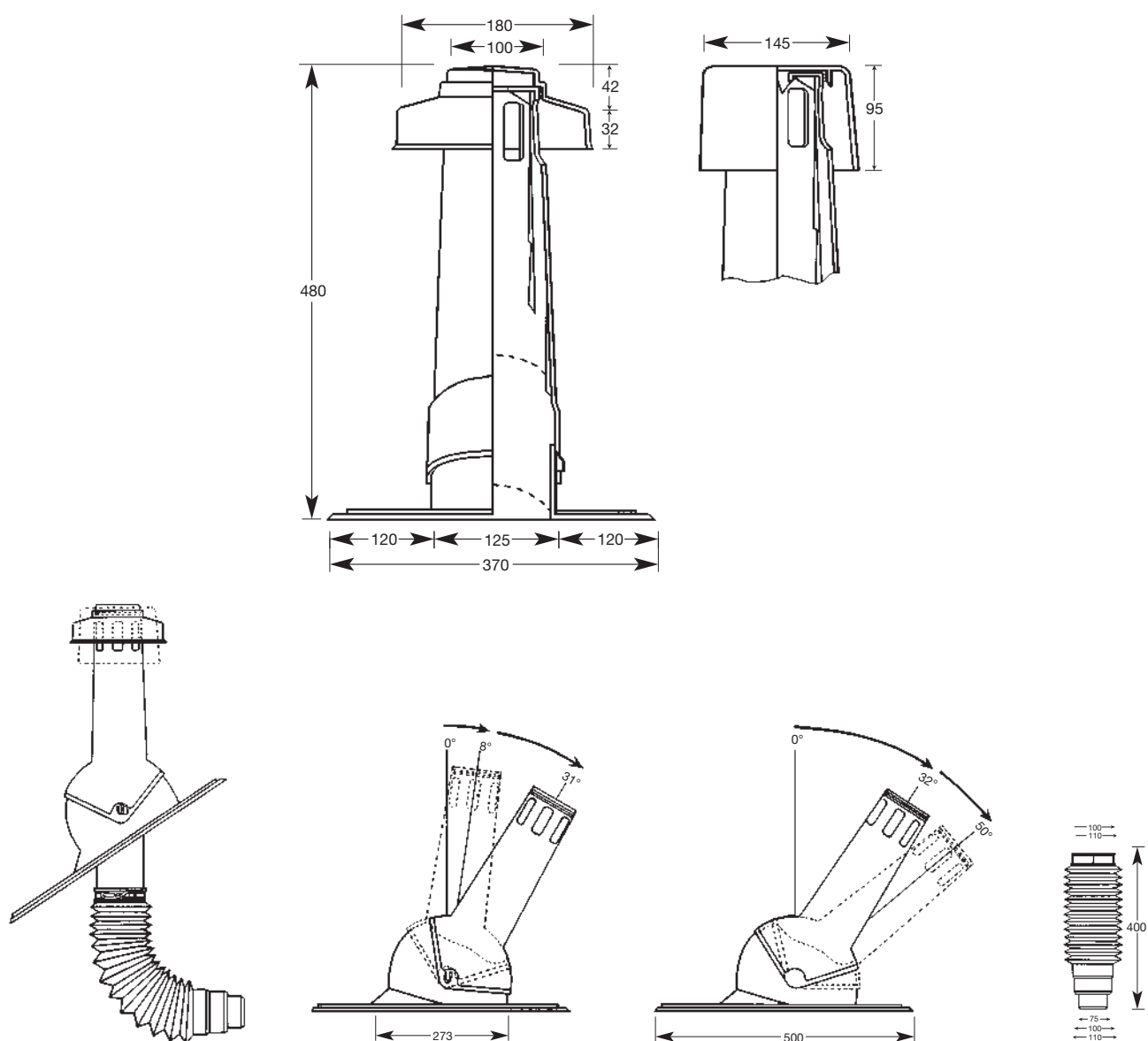
ART. 155
Nero
Black



ART. 156 - 156.1
Tubo flessibile
Flexible pipe



AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS



05.1

AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS

Gli AERATORI Art. 157 e 157.1 sono adatti all'utilizzo su tetti piani o a falde con inclinazioni da 0° a 50°. Sono studiati per aerare intercapedini e possono accogliere più tubi provenienti da locali sottostanti, ed hanno le stesse caratteristiche di cui sopra.

Il materiale usato per la realizzazione degli aeratori è l'IGOM.EE, trattato di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche. L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature da -25° a + 100°C ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

The AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS Art. 157 and 157.1 for flat roofs or roofs having pitches between 0° and 50° are ideally suited for the aeration of cavity walls and roof structures and may be connected to pipes coming from beneath.

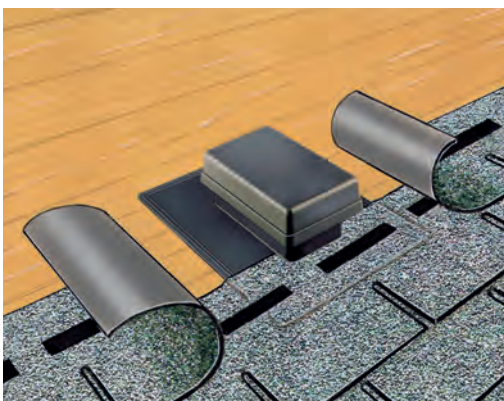
The air vents are made from IGOM.EE, a specially formulated compound of synthetic rubbers realized by ITALPROFILI® which offers excellent technical, chemical, and physical characteristics. IGOM.EE is highly resistant to UV rays, ozone and other atmospheric and chemical agents. It can be used in a wide temperature range from -25°C to + 100°C and is stable over time thanks to its physical and mechanical properties, which therefore assure maximum performance throughout its lifespan.



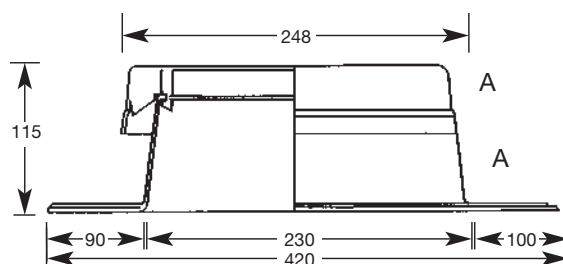
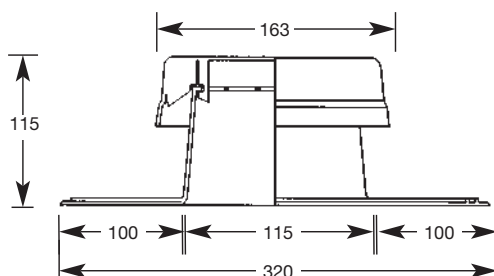
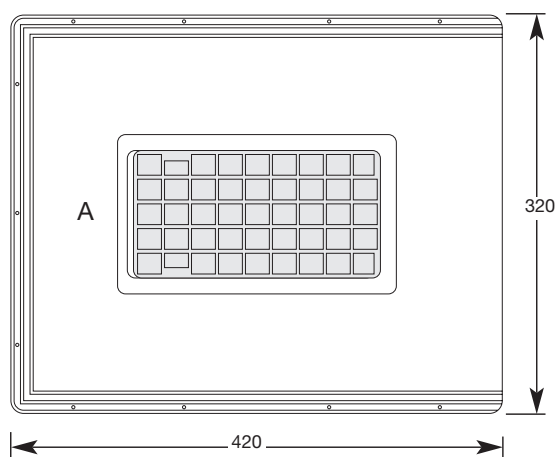
ART. 157 Nero - Black



ART. 157.1 Marrone - Brown



AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS



05.1

AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS

Gli AERATORI Art. 158 e Art 158.1 sono adatti per l'utilizzo su tetti e falde con inclinazione da 15° al verticale, servono all'aerazione di intercapedini. Le loro dimensioni permettono l'accoglimento anche di tubi fino al Ø 110 mm.

Trovano impiego su tutti quei tetti realizzati con tegole bituminose e membrane di bitume modificato, nonché su tetti realizzati in lastre di fibrocemento, di ardesia, ceramiche e lamiera. Il materiale usato per la realizzazione degli aeratori è l'IGOM.EE, trattasi di un compound di gomme sintetiche realizzato da ITALPROFILI® le quali offrono elevate caratteristiche tecniche chimiche e fisiche. L'IGOM.EE opportunamente formulato fornisce un'elevata resistenza alla degradazione causata dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici. Può essere usato in una vasta gamma di temperature da -25° a +100°C ed è stabile nel tempo, date le sue caratteristiche fisico meccaniche. Materiale quindi che, per l'ottima qualità, assicura una perfetta efficienza nel corso degli anni.

Gli AERATORI Art. 159 e Art 159.1 hanno le stesse funzioni con la variante della flangia frontale che permette la sovrapposizione degli elementi di copertura, dando margini di sicurezza antiriflusso nel corpo aerante. Per maggior sicurezza è stato previsto anche un gradino di 7 + 3 mm. I due formati sono anche dotati di un frontalino di 18 mm che ha le funzioni di gocciolatoio.



ART. 158
Nero - Black



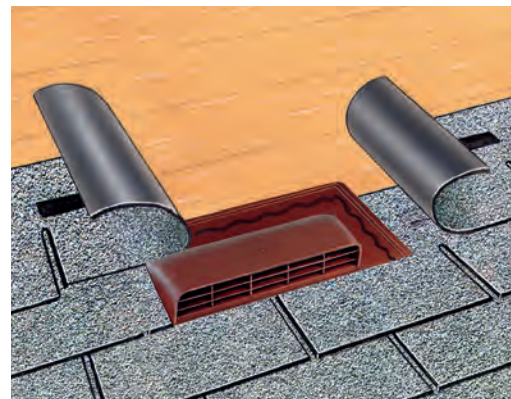
ART. 158.1
Marrone - Brown



ART. 159
Nero - Black



ART. 159.1
Marrone - Brown



AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS

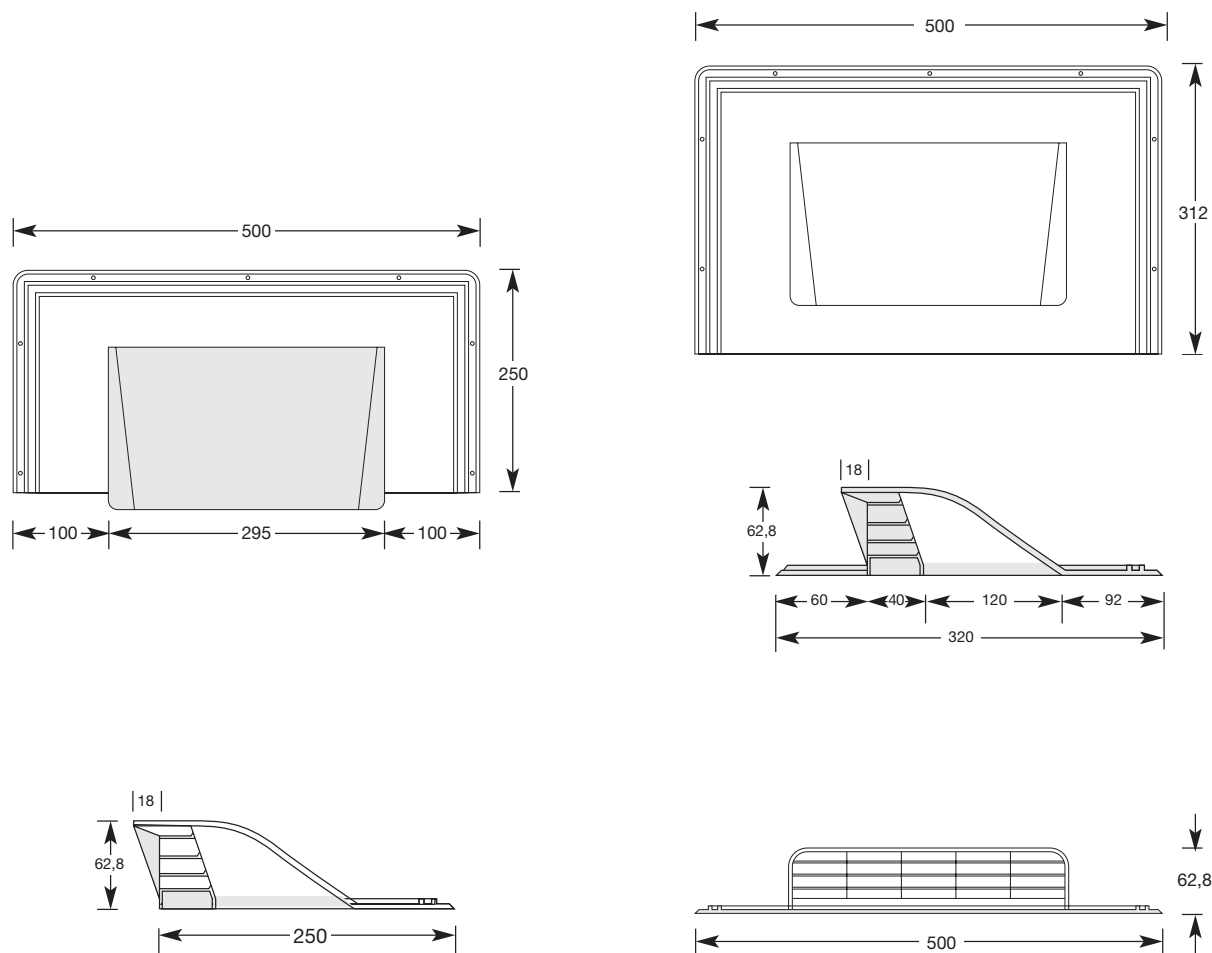
The AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS Art. 158 and Art. 158.1 are suitable for use on roofs having pitches between 15° and vertical.

They are used as cavity aerators. They can accommodate pipes up to Ø 110 mm.

Suitable for roofs waterproofed with bituminous shingles, modified bituminous sheet, fibre cement sheets, slates ceramic tiles or metal sheets. The air vent is made with IGOM.EE, a special compound of synthetic rubbers formulated by ITALPROFILI® which offer a high physical, properties that protect it against degrade caused by UV rays, ozone or other atmospherical agents. It can be in a wide range of temperature from -25° to +100°C and remains stable in time. These materials guarantee perfect performance over the years.

The AIR VENT FOR PITCHED ROOFS Art. 159 and Art. 159.1 have the same function but with a front flange where the roofing material can be overlaid giving better safety margins against water back flow into the aerator.

For even higher safety it has a 7 + 3 mm. step. The two sizes are fitted with 18 mm. dripedge.



05.1

AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE
AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS

L'AERATORE ANTICONDENSA è adatto per l'aerazione di bagni, cucine, laboratori e tutti i locali interessati da vapori. Si chiama così perché date le sue caratteristiche costruttive evita la formazione di condensa e conseguente gocciolamento lungo tubi di sfiato quando questi sono sollecitati da vapori a contatto con l'esterno. Vengono forniti nei colori grigio e marrone.

La CUFFIA PER TEGOLA è adatta per il collegamento dei tubi emergenti alle tegole cementizie.

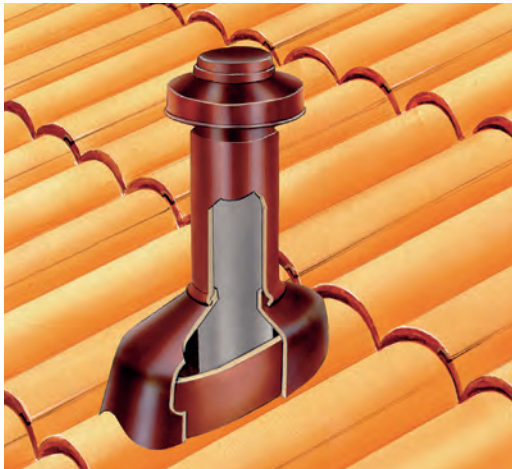
The ANTI-CONDENSE EXTRACTOR is suited for bathrooms, kitchens, wet rooms any other area where there is a heavy presence of vapour. Because of constructive characteristics it avoids the formation of condense and thus avoids dripping along ventilation pipes. They have been designed to cover protruding pipes and can also be used on slopped roofs with traditional tiles together with Art. 60. They are available in colours grey or brown.

The CAP FOR ROOF TILES suitable for connecting protruding pipes on traditional tiled roofs.

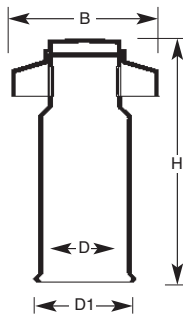


ART. 54
ART. 56
Grigio - Grey

ART. 55
ART. 57
Marrone - Brown



ART. 60



ART. 54 - 55 - 56 - 57

ART.	54 - 55	56 - 57
D	100	125
D1	120	150
B	180	220
H	300	350

COLMO VENTILATO VENTILATED RIDGE ELEMENT

Il COLMO è stato studiato per l'aerazione di intercapedini nei tetti eseguiti con tegole bituminose e/o lastre in fibrocemento, per qualsiasi pendenza. È dotato di una serie di labirinti per evitare infiltrazioni d'acqua dovute a venti contrari, di appositi agganci per l'allineamento, di una zanzariera, di una serie di fori per l'ancoraggio tramite viti, di testate di chiusura per le partenze e gli arrivi.

Trattasi di un elemento stampato in materiale termoplastico flessibile e resistente alle alte e basse temperature.

Il colmo viene fornito completo di viti autofilettanti per il fissaggio.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 142

The VENTILATED RIDGE ELEMENT has been carefully developed for the aeration of cavity in cold roofs where bituminous shingles or fibre cement sheeting is used. The ridge can be used on any pitch thanks to the labyrinth design which prevents the back flow of water by even the strongest of winds. It is also easily aligned thanks to a specially designed hook system it has a built in insect net holes are pre-moulded into the ridge elements which are supplied with end closure caps. The ridge is made of moulded thermoplastic which is flexible and resistant at both high and low temperatures.

The ridge element is supplied complete with self-tapping screws for fixing.

INSTALLATION METHOD PAG. 142



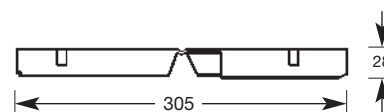
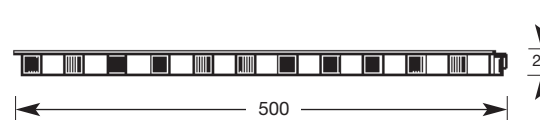
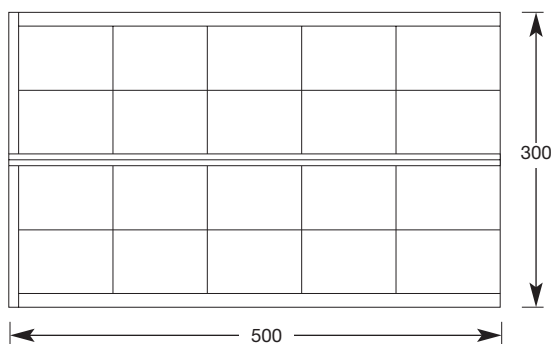
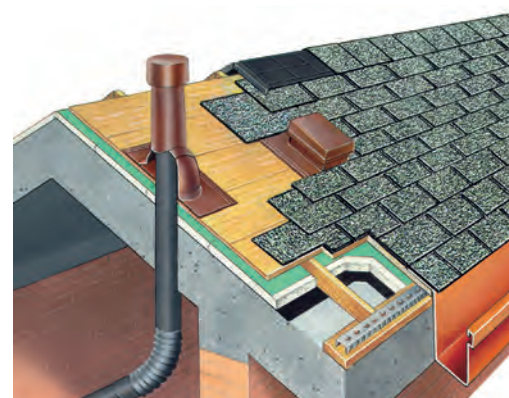
ART. 2005



ART. 2005



ART. 2010



05.2

TECNOLOGIA DI POSA INSTALLATION METHOD

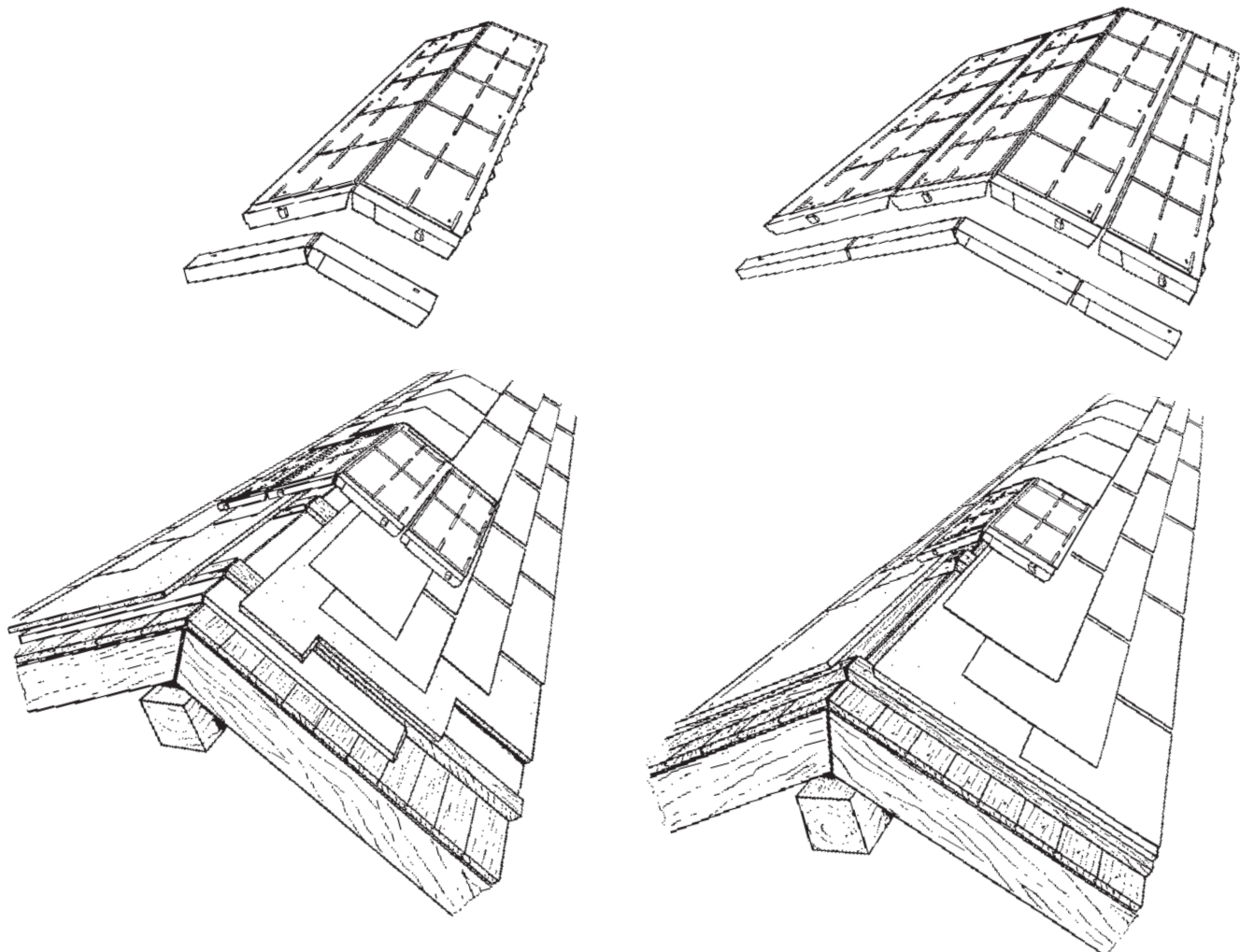
COLMO VENTILATO VENTILATED RIDGE ELEMENT

- 1 - Nel fissare l'ultimo pannello di supporto lasciare all'apice del tetto una apertura di almeno 8-10 centimetri a cavallo della linea del colmo.
- 2 - Procedere alla posa del manto di tegole di impasto bituminoso fino al bordo dell'apertura (Colmo).
- 3 - Posizionare due elementi (Colmo ITALPROFILI®) e tracciare una linea.
- 4 - Si passa alla posa degli elementi di colmo agganciandoli uno sull'altro negli appositi incastri, si procede al fissaggio mediante le viti in dotazione nei fori già predisposti.
- 5 - Fissare le testate di chiusura alle due estremità.
- 6 - Coprire il tutto con tegole di colmo su misura, queste dovranno sporgere almeno un centimetro oltre l'elemento nei due lati a valle, la chiodatura delle tegole dovrà avvenire oltrepassando l'intercapedine degli elementi di colmo arrivando al pannello di supporto.

Nel caso di posa in opera del colmo doppio, questo si ottiene tagliando un elemento a metà, i due pezzi vanno aggiunti a valle del colmo e vengono coperti con tegole intere.

- 1 - Leave a space of approximately 8 to 10 cm. when fixing the deck at the ridge.
- 2 - Install as normal the bituminous shingles up to this edge.
- 3 - Position 2 elements (ITALPROFILI® ridge) and mark a line.
- 4 - Fix the ridge elements in place by clipping into position on to the other and then fix in place using the screws provided through the appropriate holes in the ridge.
- 5 - Fix the closing elements at the extremities.
- 6 - Cover the prefabricated ridge using shingle ridge elements which must extend at least 1 cm. over the lower edge of the prefabricated ridge. Nails of sufficient length should be used so that they pass through the shingles, the ridge elements and into the wooden deck.

Should a double width ridge be needed this can be done by cutting the prefabricated ridge element in half and positioning it down slope and covering the whole with shingles.



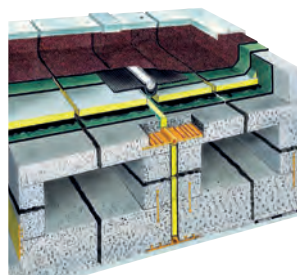
GIUNTO ELASTIC ELASTIC JOINT



ART. 690
ADATTO PER MEMBRANE BITUMINOSE
SUITABLE FOR BITUMINOUS MEMBRANES

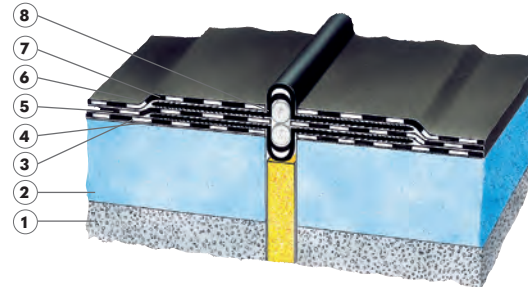


ART. 692
ADATTO PER MEMBRANE SINTETICHE IN PVC
SUITABLE FOR PVC SYNTHETIC MEMBRANES



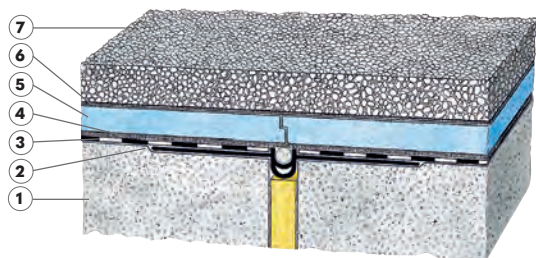
1 Supporto - 2 Cemento cellulare - 3 Membrana - 4 Giunto Elastic
5 Membrana - 6 Basamenti ITALPROFILI - 7 Piastre pedonali

1 Deck - 2 Lightweight concrete - 3 Membrane - 4 Elastic joint
5 Membrane - 6 ITALPROFILI supports - 7 Paving tiles



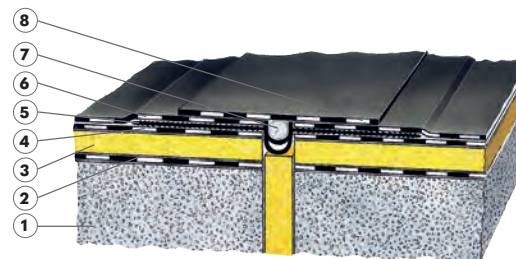
1 Supporto - 2 Isolamento - 3 Membrana - 4 Giunto Elastic -
5 Membrana - 6 Doppio Giunto Elastic - 7 Membrana
8 Doppio cordone di schiuma poliuretanica

1 Deck - 2 Insulation - 3 Membrane - 4 Elastic joint - 5 Membrane
6 Double Elastic joint - 7 Membrane - 8 Double polyurethane foam filler



1 Supporto - 2 Giunto Elastic - 3 Membrana in PVC - 4 Tessuto non tessuto
5 Isolamento - 6 Tessuto non tessuto - 7 Ghiaia

1 Deck - 2 Elastic joint - 3 PVC-P Membrane - 4 Non-woven fabric
5 Insulation - 6 Non-woven fabric - 7 Gravel



1 Supporto - 2 Barriera al vapore - 3 Isolamento - 4 Membrana
5 Giunto Elastic - 6 Membrana - 7 Cordone di schiuma poliuretanic
8 Fascia di membrana semiaderente

1 Deck - 2 Vapour barrier - 3 Insulation - 4 Membrane - 5 Elastic joint
6 Membrane - 7 Polyurethane foam filler - 8 Partially attached membrane

Per il cordone di riempimento del Giunto Elastic si consiglia di usare un profilo in schiuma di poliuretano espanso a cellula chiusa del Ø 25 mm.
Use a 25 mm. diameter closed cell polyurethane rod as filler for the Elastic joints.

05.3

GIUNTO ELASTIC ELASTIC JOINT

GIUNTI DI DILATAZIONE PER IMPERMEABILIZZAZIONI REALIZZATE CON MEMBRANE BITUMINOSE E/O PVC ADATTI PER COPERTURE, GALLERIE, BACINI, IMPALCATI STRADALI, ECC.

- 1) Il giunto Art. 690 adatto per membrane bituminose, ha la seguente conformazione:
 - a - presenta due fasce laterali della larghezza di mm. 150 rigate e sotto squadra a 35° alte 1 mm., in più una serie di fori perimetrali per assicurare un perfetto ancoraggio al bitume e/o alle membrane bituminose;
 - b - un corpo centrale a due spessori che agisce da guarnizione (giunto), misura altezza mm. 38, lunghezza ml. 25 (su richiesta altre misure).
- 2) Il giunto viene estruso impiegando un materiale termoplastico speciale e morbido (tipo gomma), compatibile con i bitumi e con membrane di bitume modificato. Questo manufatto così realizzato ha un'ottima resistenza alle azioni meccaniche sia in dilatazione che in contrazione anche alle basse temperature, ha inoltre un'alta resistenza alle degradazioni causate dal sole, dall'ozono e da altri agenti atmosferici e chimici.
- 3) Il giunto Art. 692 adatto per membrane sintetiche in PVC, presenta la stesse caratteristiche dall'Art. 690 con la variante delle fasce laterali. In quest'ultimo sono lisce per facilitare la saldatura tra i fogli ed il giunto con le membrane sintetiche in PVC.

N.B.: Operazioni da eseguire prima della posa in opera del Giunto Elastic.

- 1 - Stendere il bulbo rivolto verso l'alto.
- 2 - Lasciarlo al sole per 15-20 minuti, tale durata di tempo serve ad eliminare le eventuali pieghe anormali causate dall'imballaggio e dal trasporto. In tal modo il giunto torna in perfetto stato e riacquista la sua figura iniziale.

TECNOLOGIA DI POSA PAG. 145

EXPANSION JOINTS FOR BITUMINOUS OR PVC-P WATER-PROOFING MEMBRANES FOR USE ON ROOFS, TUNNELS, VIADUCTS ETC.

- 1) The joint Art. 690 suitable for bituminous membranes, has the following characteristics:
 - a - two 150 mm lateral wings with 35° angled ribs at 1 mm in height and a series of slots along the outside edge to ensure sound anchorage to the bitumen and to the bituminous membrane;
 - b - a central body with 2 different thicknesses which preform both as an expansion joint and a seal and is 38 mm x 38 mm x 25 metres in length.
- 2) The joint is extruded using a specially stabilized thermoplastic but "rubbery" type material which is compatible with bitumen and with bituminous membranes. This material has a high mechanical resistance both in expansion and contraction, also at low temperatures and is highly resistant to UV, ozone and other chemical and atmospheric agents.
- 3) The joint Art. 692 suitable for PVC synthetic membranes, has the same characteristics as Art. 690 with the exception of the lateral wings which are smooth to facilitate welding to PVC synthetic membranes.

NOTE: Preparatory work before installing the elastic joint.

- 1 - Lay out the joint with the bulb facing towards the top.
- 2 - Leave to relax for 15-20 minutes so that any creases or similar in the materials caused during packaging or shipping are eliminated. This enables the joint to return to its natural state and return to its initial shape.

INSTALLATION METHOD PAG. 145

SPADE TERMICHE PER SALDATURE MANUALI DEI GIUNTI BLADE HEATER ELEMENT FOR THE MANUAL WELDING OF JOINTS, WATERSTOPS, PVC SHEETS AND SIMILAR



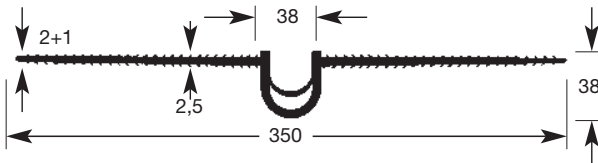
Dimensioni lama mm. 540x43x3,8
Alimentazione 220 V - 50HZ monofase
Potenza 465 Watt

Blade size mm. 540x43x3,8
220 V - 50 Hz single phase power feed
Power rating 465 Watt

GIUNTO ELASTIC ELASTIC JOINT

05.3

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE - ART. 690 MECHANICAL AND PHYSICAL CHARACTERISTICS - ART. 690			
TIPO DI ANALISI DESCRIPTION	METODO TEST METHOD	U.M. UNITS	VALORI VALUE
Densità / Density	ASTM D 792	g/cm ³	1,13
Durezza 15" / Hardness 15"	ASTM D 2240	Shore A	70
Resistenza a lacerazione (senza intaglio) Tear strength without notch	ASTM D624	KN/m	30
Modulo al 100% di allungamento Tensile modules 100% elongation	ASTM D 638	MPa	2,5
Modulo al 300% di allungamento Tensile moduls 300% elongation	ASTM D 638	MPa	3,2
Carico di rottura Tensile strength	ASTM D 638	MPa	5,0
Allungamento a rottura Elongation at break	ASTM D 638	%	580
MFI (190°C, 49.05 N) MFI (190°C, 49.05 N)	ASTM D 1238	g/10 min	5,10



TECNOLOGIA DI POSA SISTEMA SANDWICH

Supposto che sia già predisposto un vano adatto ad accogliere il giunto della larghezza di 38-42 mm. e della profondità di 40 mm. libero da impurità.

- 1 - Stesura di una mano di Primer per una lunghezza di 50-60 cm. a cavallo del giunto.
 - 2 - Stesura ed incollaggio a fiamma di uno strato di membrana (tipo APP, bitume modificato) sulla superficie del fondo (nel caso di strato unico al punto 2) predisporre due fasce di membrana della larghezza di cm. 30 dello stesso tipo e farla aderire al fondo su due lati del vano del giunto).
 - 3 - Posare il giunto in posizione ideale, capovolgere la fascia rigata verso il corpo centrale del giunto, riscaldare con torcia la membrana curandosi che sia ben pastosa in superficie (senza scaldare il giunto), rimettere la fascia in posizione definitiva e premere a fondo, con i piedi o con un apposito rullino. La stessa operazione va fatta anche dall'altro lato.
 - 4 - Stendere e saldare a fiamma in corrispondenza del giunto la membrana del tipo indicato al punto 2) con le cure descritte al punto 3).
- Per altri impieghi vedi disegni.

N.B.: Nella fasi di riscaldamento a mezzo torcia delle membrane, evitare che la fiamma venga diretta verso le fasce del giunto da incollare.

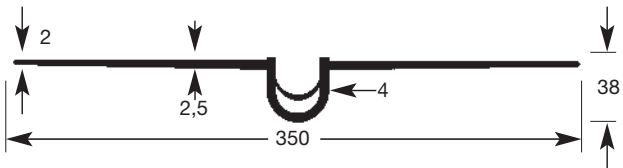
SALDATURA DI COLLEGAMENTO DEGLI ELEMENTI

Il collegamento tra i vari profili può essere realizzato in cantiere, mediante saldatura dei lembi usando un normale fon ad aria calda (ns. art. 401) o una spada termica (ns. art. 697).

Nel caso si usi una spada termica, si proceda come segue:

- 1 - I bordi del giunto da scaldare devono essere perfettamente squadriati.
- 2 - Si inserisce la spada termica e si fanno fondere i due elementi per circa 2 mm., poi si pressano l'uno contro l'altro.
- 3 - Tenere i due elementi saldati in posizione per 1-2 minuti e procedere alla manipolazione, dopo l'avvenuto raffreddamento.

CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE - ART. 692 MECHANICAL AND PHYSICAL CHARACTERISTICS - ART. 692			
TIPO DI ANALISI DESCRIPTION	METODO TEST METHOD	U.M. UNITS	VALORI VALUE
Peso specifico Specific weight	DIN 53457	kg/dm ³	1,30
Durezza shore A Hardness shore A	DIN 53505 ASTM D2240	Shore A	68
Indice di fluidità Flow index	ASTM D1238 N. 21. 18 temp. 190°C	g/600 s	13,0
Resistenza e lacerazione Tear Strength	DIN 53515 ASTM D624 Senza intaglio Without notch	KN/m	53
Allungamento finale Ultimate elongation		%	310
Resistenza all'abrasione Abrasion resistance	DIN 53516	mm ³	155
Temperatura d'esercizio Working range		°C	80
Resistenza al freddo Cold resistance		°C	-35



INSTALLATION METHOD SANDWICH SYSTEM

The area where the joint is to be installed must be 38 to 42 mm wide, 40 mm deep and free from debris and impurities.

- 1 - Apply a coat of primer 50 to 60 cm wide on either side of the joint.
- 2 - Torch apply a 30 cm wide strip of APP type membrane to the underside of either wing of material while the joint is in position.
- 3 - Ensuring that the joint is correctly positioned proceed to raise the membrane which has been welded to either wing and torch apply the same to the deck, making sure that a roller or similar is used to press the membrane into position.
- 4 - Torch apply a 30 to 40 cm wide strip of membrane over the upper surface of the two wings and fully bond to the underlying membrane and deck.

For other installation systems: see drawing.

NOTE: When using a roofing torch, heat the membrane avoiding direct contact of the flame with the joint itself.

JOINTING OF THE ELEMENTS

The various profiles can be jointed on site by welding the extremities using a hot air hand welder (Art. 401) or a hot blade, "thermal sword"

(Art. 697).

If using a hot blade proceed as follows:

- The edges of the joint must be perfectly squared off.
- Insert the hot blade between the pieces to be jointed and melt the material for approximately 2 mm each side, then press the edges together.
- Hold the pieces in position for approximately 2 minutes but then wait until the connection has cooled completely before handling.



FISSAGGI
FIXINGS

06.1

BARRA DI FISSAGGIO PER MEMBRANE
IMPERMEABILIZZANTI
FIXING BAR FOR WATERPROOFING MEMBRANES

148

06.2

DISCHI IN PVC-P, ECB E TPO PER IL FISSAGGIO DELLE
MEMBRANE IN GALLERIE, FONDAZIONI ECC.
FIXING DISCS IN PVC-P, ECB AND TPO FOR INSTALLING
WATERPROOFING MEMBRANES IN TUNNELS,
FOUNDATIONS ETC.

149

06.3

TASSELLI PER FISSAGGIO PANNELLI ISOLANTI
ANCHORS FOR FIXING INSULATION BOARDS

150

06.4

PETTINE ANTINIDO
ANTI-NESTING COMB

152

06.1

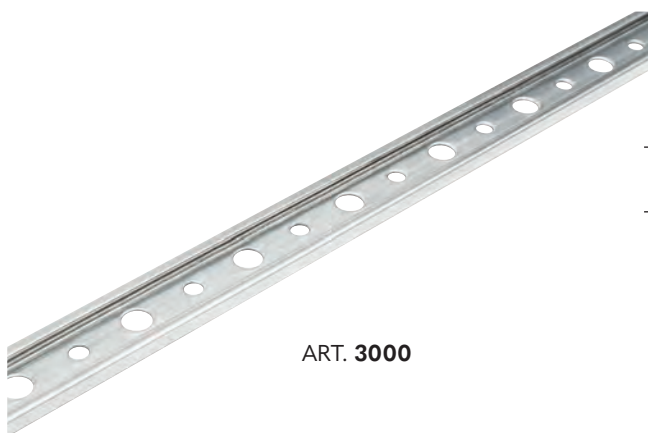
BARRA DI FISSAGGIO PER MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI FIXING BAR FOR WATERPROOFING MEMBRANES

La nuova BARRA pre forata, disponibile nella lunghezza di ml 2,00, è studiata per permettere il fissaggio meccanico delle membrane impermeabili al supporto, garantisce una distribuzione della forza del fissaggio ottimale su tutta la superficie di appoggio della barra offrendo così maggiore resistenza meccanica alla trazione delle membrane e alla forza del vento.

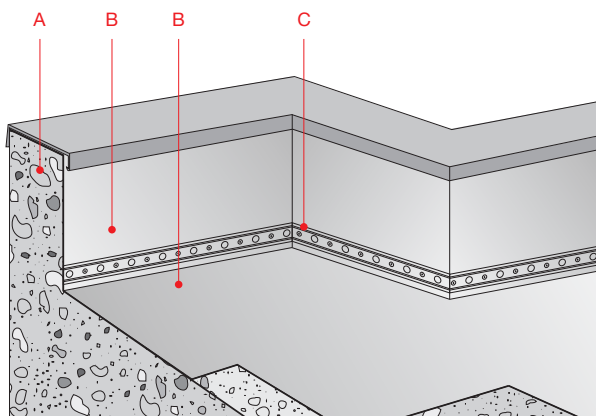
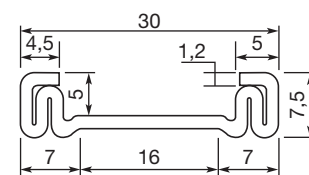
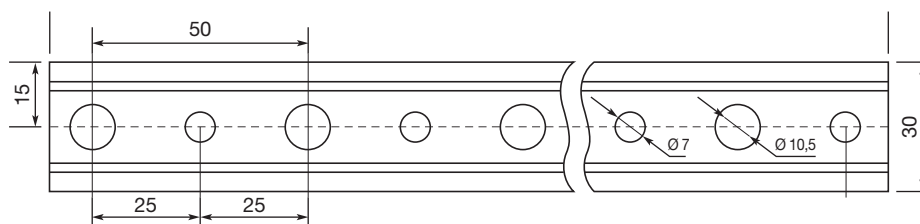
Il materiale utilizzato per la realizzazione è acciaio zincato il quale offre una prolungata resistenza alla corrosione.

The new predrilled BAR, available in the length of 2m, is designed to allow mechanical fastening of waterproofing membranes to the support, it ensures the optimum distribution of force of the fasteners over the full length of the bar thus offering greater mechanical resistance to traction of membranes or wind force.

The material used for the realization of the predrilled bar is galvanized steel which provides a prolonged resistance to corrosion.

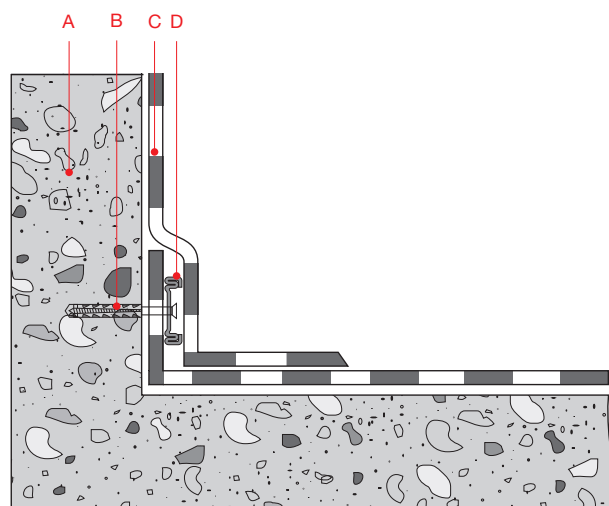


ART. 3000



- A - Supporto
- B - Membrana impermeabile
- C - Barra di fissaggio

- A - Deck
- B - Waterproofing membrane
- C - Bar



- A - Supporto
- B - Fissaggio meccanico
- C - Membrana impermeabile
- D - Barra di fissaggio

- A - Fall
- B - Mechanically fix
- C - Waterproofing membrane
- D - Bar

DISCHI IN PVC-P, ECB E TPO PER IL FISSAGGIO DELLE MEMBRANE IN GALLERIE E FONDAZIONI ECC.

FIXING DISCS IN PVC-P, ECB AND TPO FOR INSTALLING WATERPROOFING MEMBRANES IN TUNNELS, FOUNDATIONS ETC.

I DISCHI qui rappresentati consentono di predisporre l'orditura per accogliere l'impermeabilizzazione con membrane nelle gallerie e su pareti di calcestruzzo di qualsiasi inclinazione.

Il metodo consiste nel fissaggio dei dischi alla superficie senza pre-foratura, usando chiodatrici ad aria compressa.

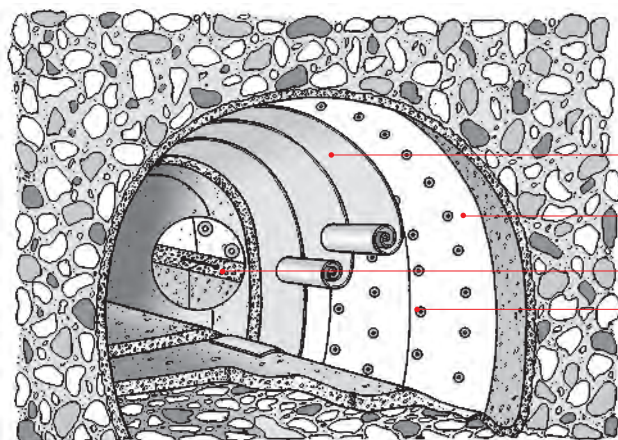
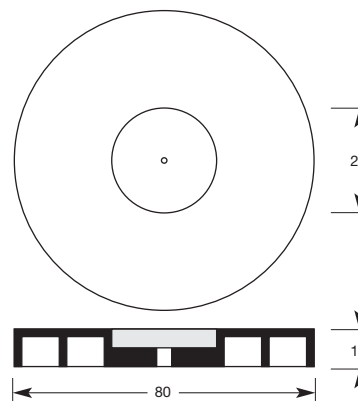
I dischi servono a fissare i materiali diffusori come tessuto-non-tessuto o similari. Su detti dischi viene ancorata la membrana impermeabile tipo (PVC-P, ECB o TPO) saldabili con erogatore ad aria calda (Art. 401).

The DISCS shown ease the application of PVC-P, ECB or TPO membranes in difficult areas such as tunnels, foundations etc, whatever the application angle.

The discs are fastened to the surface without predrilling using a compressed air nail gun.

The discs are used to fasten diffusion/protection material such as non-woven geo-textile or similar, and as anchoring point for PVC-P or ECB or TPO membrane which are subsequently attached using a hot air hand gun (Art. 401).

ART. 2200 PVC-P
ART. 2201 ECB
ART. 2203 TPO



Membrana in PVC-P, ECB or TPO
PVC-P, ECB or TPO membrane

Tessuto non tessuto
Non-woven geo-textile

Disco in PVC-P Art. 2200, ECB Art. 2201 o TPO Art. 2203
PVC-P disc, Art. 2200, ECB Art. 2201 or TPO Art. 2203

WATERSTOPS di ripresa
WATERSTOP for take up joint

ATTREZZATURA E MATERIALI PER IL FISSAGGIO DEI DISCHI

- Chiodatrici ad aria compressa tipo "PNEUTEK®" dotate di compressore con regolatore di pressione.
- Spine (chiodi), testa Ø 8 mm., gambo da Ø 3,8 a 4,3 mm., lunghezza da 40 a 70 mm. La misura dei chiodi va scelta considerando la consistenza del supporto.
- Rondelle Ø 25 mm. con foro da 3,8 a 4,5 mm.
- Dischi (adatti alla membrana scelta) nervati Ø 80 mm., spessore 10 mm., basso rilievo Ø 25 mm. forato. Fabbisogno per metro quadrato varia in base al progetto e tipo di substrato.
- Erogatore ad aria calda (Art. 401) per la saldatura delle membrane sui dischi. Per le sequenze di posa vedi disegno.

EQUIPMENT AND MATERIALS NEEDED TO INSTALL DISCS

- Compressed air gun, example "PNEUTEK®" fitted with compressor and pressure regulator.
- Anchors (nails) having an 8 mm. diameter head, a shank diameter of 3,8 to 4,3 mm. and a shank length of 40 to 70 mm. The length of the shank will depend on the type of substrate to which the disc is to be fastened.
- 25 mm. diameter stress plate having with a central hole of 3,8 to 4,5 mm. diameter.
- Ribbed disc diameter 80 mm. and 10 mm. thick with a 25 mm. shallow central portion and a central hole. The required amount per square metre will depend on the type of project and substrate.
- Hot air hand gun, (Art. 401) for welding the membrane to the discs. For the laying sequences, see the drawing.

06.3

TASSELLI PER FISSAGGIO PANNELLI ISOLANTI
ANCHORS FOR FIXING INSULATION BOARDS

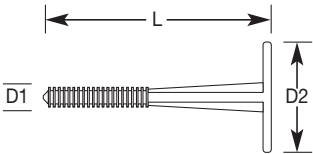
I TASSELLI A PRESSIONE per pannelli isolanti di vario tipo vanno utilizzati su supporti in calcestruzzo o mattoni pieni. Sono prodotti in polipropilene antiurto per garantire la tenuta, durata nel tempo e l'utilizzo a basse temperature.

The PRESSURE PLUGS for insulation boards of various types must be used on substrates of concrete or solid bricks. They are produced in impact-resistant polypropylene to ensure a sound hold, durability and use with low temperatures.

TASSELLI PER FISSAGGIO PANNELLI ISOLANTI A PRESSIONE
PRESSURE ANCHORS FOR FIXING INSULATION BOARDS



ART.	2202	2204	2206	2208
L MM	50	70	90	110
D1 MM	8	8	8	8
D2 MM	38	38	38	38
SPESSORE MAX. DI ISOLAMENTO MAX. INSULATION THICKNESS	15	30	50	75
PROFONDITÀ MIN. IN SOTTOFONDO MINIMUM DEPTH IN TO SUBSTRATE	40	40	40	40



TECNOLOGIA DI POSA

Dopo aver delineato i punti di fissaggio, procedere con la foratura del pannello isolante e del supporto con una punta del diametro corrispondente al tassello, per una profondità superiore alla lunghezza dello stesso.

Pulire il foro da eventuali residui di foratura, inserire il tassello e batterlo con un martello fino al raggiungimento del pannello isolante.

Temperatura di utilizzo 0°C + 50°C.

INSTALLATION METHOD

After marking the fixing points, drill the insulation board and substrate using a drill bit that corresponds to the diameter of the anchor being used. The depth of the hole must be slightly greater than the length of the anchor.

Clean the hole from any residual dust, insert the anchor and tap it in with a hammer until flush with insulation panel.

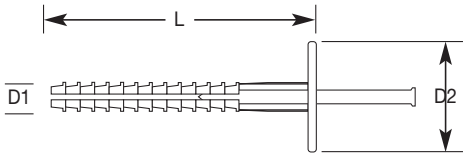
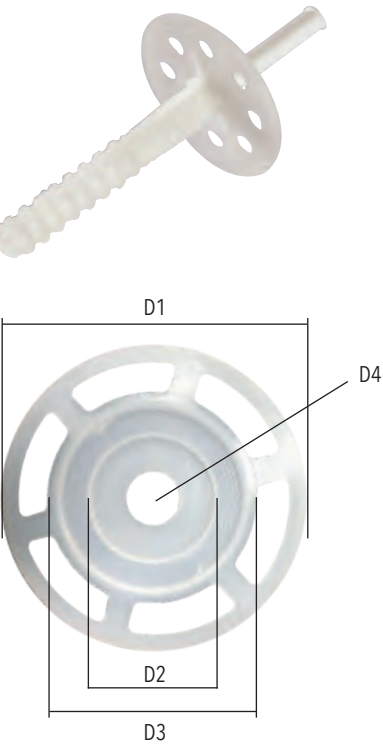
Operating temperature 0°C + 50°C.

TASSELLI PER FISSAGGIO PANNELLI ISOLANTI
ANCHORS FOR FIXING INSULATION BOARDS

I TASSELLI AD ESPANSIONE certificati ETAG 014 per pannelli isolanti di vario tipo vanno utilizzati su supporti in calcestruzzo e mattoni pieni o forati. Il tassello è prodotto in polipropilene antiurto mentre il chiodo in polistirolo antiurto per garantire la completa espansione del tassello.

The ETAG 014 certified EXPANSION ANCHORS for fixing insulation boards of various types can be used on concrete and solid or perforated bricks. The plug is manufactured in anti-shock polypropylene while the nail is made from high impact polystyrene to ensure the complete expansion of the plug.

TASSELLI PER FISSAGGIO PANNELLI ISOLANTI CERTIFICATI ETAG 014
ETAG 014 CERTIFIED EXPANSION ANCHORS FOR FIXING INSULATION BOARDS



ART.	2213	2214	2216	2218	2219	2220	2221	2222	2223
L MM	60	70	90	120	130	150	170	190	210
D1 MM	10	10	10	10	10	10	10	10	10
D2 MM	45	45	45	50	50	50	50	50	50
SPESSORE MAX. DI ISOLAMENTO MAX. INSULATION THICKNESS	15	30	50	80	90	100	120	140	160
PROFONDITÀ MIN. IN SOTTOFONDO MINIMUM DEPTH IN TO SUBSTRATE	40	40	40	40	40	50	50	50	50

ART.	2213R
RONDELLA PER TASSELLI Ø 90 MM. WASHERS FOR ANCHORS Ø 90 MM.	

ART.	2213 R
D1 MM	90
D2 MM	30
D3 MM	52
D4 MM	16

TECNOLOGIA DI POSA

Dopo aver delineato i punti di fissaggio, procedere con la foratura del pannello isolante e del supporto con una punta del diametro corrispondente al tassello, per una profondità superiore alla lunghezza dello stesso.

Pulire il foro da eventuali residui di foratura, inserire il tassello e batterlo con un martello fino al raggiungimento del pannello isolante successivamente inserire il chiodo e ripetere l'operazione.

Temperatura di utilizzo 0°C + 50°C.

INSTALLATION METHOD

After marking the fixing points, drill the insulation board and the substrate with a drill bit with a diameter corresponding to that of the anchor. The depth of the hole must be slightly greater than the length of the plug.

Clean the hole from any residual dust, insert the plug and tap it in with a hammer until flush with the insulation board, insert the nail and repeat the operation.

Operating temperature 0°C + 50°C.

06.4

PETTINE ANTINIDO ANTI-NESTING COMB

Il PETTINE ANTINIDO Art. 2002 - 2003 - 2004 è adatto per coperture discontinue, tipo tegole in laterizio, in cemento e lastre in fibrocemento. Serve a ventilare il manto di copertura ed evitare nidificazioni.

The ANTI-NESTING COMB Art. 2002 - 2003 and 2004 suitable for discontinuous roofs, for example, concrete or clay tiles, cement or fibre-cement roofing sheets. They help ventilate the roof and also avoid birds nesting.



ART. 2002 Lunghezza mm. 1000 altezza mm. 110
Lenght mm. 1000 h. mm. 110



ART. 2003 Lunghezza mm. 1000 altezza mm 80
Lenght mm. 1000 h. mm. 80



ART. 2004 Lunghezza mm. 1000 altezza mm 150
Lenght mm. 1000 h. mm. 150





**ATTREZZATURE
PER LA POSA
INSTALLATION
EQUIPMENT**

07.1

CANNELLI DELUXE
DELUXE GAS TORCH KIT

156

07.2

CANNELLI ECOTOP
ECOTOP GAS TORCH KIT

157

07.3

TUBI, REGOLATORI GAS E CANNELLO AD ARIA CALDA
GAS HOSES, GAS REGULATORS AND HOT AIR TORCH

158

07.4

ATTREZZATURE VARIE
MISCELLANEOUS TOOLS EQUIPMENT

159

07.5

SALDATRICI MANUALI AD ARIA CALDA
MANUAL HOT AIR WELDING EQUIPMENT

160

07.6

ACCESSORI PER SALDATURA MANUALE AD ARIA CALDA
ACCESSORIES FOR MANUAL HOT AIR WELDING

163

07.7

SALDATRICI AUTOMATICHE AD ARIA CALDA
AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINES

164

07.8

NASTRO ELETTRICO RISCALDANTE
ELECTRIC DRAIN HEATING TAPE

168

07.9

SCALDA BOMBOLA GAS
GAS CYLINDER HEATER

169

CANNELLI DELUXE DELUXE GAS TORCH KIT

KIT CANNELLI DELUXE - DELUXE GAS TORCH KIT



- I KIT CANNELLO DELUXE di ITALPROFILI® sono composti come segue:
- Cannello a corpo smontabile con doppio rubinetto di regolazione conforme a norma ISO EN 9012
 - Attacco girevole
 - Accensione elettrica
 - Tubo 10 mt. raccordato 3/8 con molla salva tubo a norma ISO EN 3821
 - Regolatore portata max. di 14 kg/h uscita max. di 4 bar a norma ISO EN 16129
 - Valvola di eccesso flusso portata 12 kg/h uscita max. 4 bar a norma DIN 30693
 - Piedistallo in metallo

- The DELUXE ROOFING TORCH KITS of ITALPROFILI® include the following:
- Detachable blowpipe body with double regulator valve, in compliance with European Regulations ISO EN 9012
 - Swivel connector
 - Electrical ignition
 - 10 metre hose with 3/8" couplings, fitted with hose protection spring, in compliance with European Regulations ISO EN 3821
 - Flow regulator: maximum capacity 14 kg/hr at 4 bar (max.), in compliance with ISO EN 16129
 - Overflow valve: maximum capacity 12 kg/hr at 4 bar (max.), in compliance with DIN 30693
 - Metal stand

CANNELLI SINGOLI DELUXE - DELUXE GAS TORCH



ART.	460	460.1	461	461.1
CANNELLO / TORCH				
L	180	180	350	350
CAMPANA / BURNER HEAD				
Ø	50	70	50	70

ART.	465	465.1	466	466.1
CANNELLO / TORCH				
L	180	180	350	350
CAMPANA / BURNER HEAD				
Ø	50	70	50	70

RICAMBI CANNELLI DELUXE - DELUXE GAS TORCH ACCESSORIES



ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
470	Impugnatura doppia valvola Cannello Deluxe Roofing Torch Double Valve Handle Deluxe
471	Gambo per cannello Deluxe 180 mm. Roofing Torch Extension Deluxe 180 mm.
472	Gambo per cannello Deluxe 350 mm. Roofing Torch Extension Deluxe 350 mm.
473	Campana completa accensione elettrica Ø 50 + ugello Complete Burner Head with piezoelectric ignition Ø 50 + Nozzle

ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
474	Campana completa accensione elettrica Ø 70 + ugello Complete Burner Head with piezoelectric ignition Ø 70 + Nozzle
473AE	Accensione elettrica cannello Deluxe Torch Deluxe piezoelectric ignition
473AER	Ricambio per accensione elettrica cannello Deluxe Spare part for Torch Deluxe piezoelectric ignition
489	Supporto cannello in metallo Metal stand for torches

CANNELLI ECOTOP
ECOTOP GAS TORCH KIT

KIT CANNELLI ECOTOP - ECOTOP GAS TORCH KIT



- I KIT CANNELLO ECOTOP di ITALPROFILI® sono composti come segue:
- Cannello a corpo unico con doppio rubinetto di regolazione conforme a norma ISO EN 9012
 - Attacco girevole
 - Tubo 10 mt. raccordato 3/8 con molla salva tubo a norma ISO EN 3821
 - Regolatore mignon, portata max. di 7 kg/h uscita max. di 4 bar a norma ISO EN 16129
 - Piedistallo in metallo

- The ECOTOP ROOFING TORCH KITS of ITALPROFILI® include the following:
- Single piece blowpipe body with double regulator valve in compliance with European Regulation ISO EN 9012
 - Swivel connector
 - 10 metre hose with 3/8" couplings, fitted with hose protection spring, in compliance with European Regulations ISO EN 3821
 - Mini flow regulator: maximum capacity 7 kg/hr at maximum 4 bar, in compliance with ISO EN 16129
 - Metal stand

CANNELLI SINGOLI ECOTOP - ECOTOP GAS TORCH



ART.	462	462.1	463	463.1	464	464.1
CANNELLO / TORCH						
L	200	200	300	300	400	400
CAMPANA / BURNER HEAD						
Ø	50	70	50	70	50	70

ART.	467	467.1	468	468.1	469	469.1
CANNELLO / TORCH						
L	200	200	300	300	400	400
CAMPANA / BURNER HEAD						
Ø	50	70	50	70	50	70

RICAMBI CANNELLI ECOTOP - ECOTOP GAS TORCH ACCESSORIES



ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
475	Campana completa Ø 50 + ugello Complete Burner Head Ø 50 + Nozzle
476	Campana completa Ø 70 + ugello Complete Burner Head Ø 70 + Nozzle
489	Supporto cannello in metallo Metal stand for torches

07.3

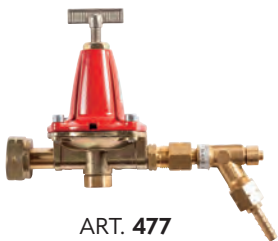
TUBI, REGOLATORI GAS E CANNELLO AD ARIA CALDA
GAS HOSES, GAS REGULATORS AND HOT AIR TORCH

TUBI E REGOLATORI GAS - GAS HOSE AND GAS REGULATORS



ART. 481 - 482

ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
477	Regolatore 12 Kg/h attacco Italia CH 25 a norma ISO EN16129 con valvola di sicurezza Gas pressure regulator 12 kg/h Italian connection CH 25 according to ISO EN16129 with safety valve
478	Regolatore 12 Kg/h attacco Italia CH 25 a norma ISO EN16129 Gas pressure regulator 12 kg/h Italian connection CH 25 according to ISO EN16129
479	Valvola di sicurezza per regolatore a norma ISO EN16129 Safety valve for regulator according to ISO EN16129
480	Regolatore mignon 6 Kg/h attacco Italia CH 25 a norma ISO EN16129 Gas pressure regulator mignon 6 Kg/h Italian connection CH 25 to ISO EN16129
480.1	Regolatore mignon 6 Kg/h attacco Est Europa CH 27 a norma ISO EN16129 Gas pressure regulator mignon 6 Kg/h East European connection CH 27 according to ISO EN16129
481	Tubo propano a norma ISO EN3821 ml. 10 - Raccordato 3/8" - 3/8" Propane gas hose according to ISO EN3821 lm. 10 - Connected 3/8" - 3/8"
482	Tubo propano a norma ISO EN3821 al ml. Propane gas hose according to ISO EN3821 lm.
483	Regolatore 8 Kg/h attacco Germania CH 30 a norma ISO EN16129 con valvola di sicurezza Gas pressure regulator 8 Kg/h Germany connection CH 30 according to ISO EN16129 with safety valve
484	Regolatore 8 Kg/h attacco Germania CH 30 a norma ISO EN16129 Gas pressure regulator 8 Kg/h Germany connection CH 30 according to ISO EN16129
485	Regolatore 12 Kg/h attacco Inghilterra CH 30 a norma ISO EN16129 con valvola di sicurezza Gas pressure regulator 12 kg/h UK connection CH 30 according to ISO EN16129 with safety valve
486	Regolatore 12 Kg/h attacco Inghilterra CH 30 a norma ISO EN16129 Gas pressure regulator 12 kg/h UK connection CH 30 according to ISO EN16129



ART. 477



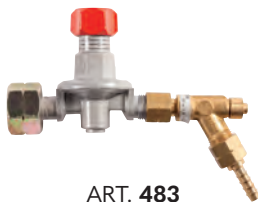
ART. 478



ART. 479



ART. 480 - 480.1



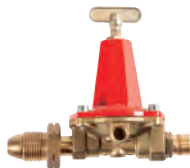
ART. 483



ART. 484



ART. 485



ART. 486

ATTREZZATURE VARIE
MISCELLANEOUS TOOLS EQUIPMENT

CAZZUOLINI - TROWELS

I CAZZUOLINI di ITALPROFILI® sono prodotti in acciaio inox, con manico in legno. Disponibili in due misure 140 e 160 mm. e due formati con spigoli squadrati o arrotondati, entrambi con punta tonda.

The ITALPROFILI® TROWELS are made from stainless steel, with a wooden handle. Available in two sizes 140 and 160 mm and two shapes with square or rounded corners, both have a round tip.



ART. 160-161

ART. 160.1-161.1

ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
160	Cazzuolino con punta arrotondata mm. 140 140 mm trowel with rounded tip
161	Cazzuolino con punta arrotondata mm. 160 160 mm trowel with rounded tip
160.1	Cazzuolino con punta e spigoli arrotondati mm. 140 140 mm trowel with rounded edges and tip
161.1	Cazzuolino con punta e spigoli arrotondati mm. 160 160 mm trowel with rounded edges and tip

COLTELLI, LAME E FORBICI - KNIVES, BLADES AND SCISSORS



ART. 452



ART. 152



ART. 153



ART. 151



ART. 453

ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
452	Coltello Italprofil® richiudibile, lama intercambiabile, 5 lame ricambio Italprofil® foldable Knife with 5 spare blades
151	Coltello Stanley, lama fissa Stanley knife with fixed blade
152	Lame uncinato Hooked blades
153	Lame uncinato foro centrale Hooked blades with central hole
453	Forbici Scissors

SPAZZOLONE E RULLO PER VERNICI - BRUSH AND PAINT ROLLER



ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
175	Spazzolone tampico cm. 24 x 8 x 8 Brush cm. 24 x 8 x 8
180	Rullo per vernici cm. 25 25 cm. paint roller

GUANTI - GLOVES



ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
170	Guanti misto fiore cinghiale Leather gloves

07.5

SALDATRICI MANUALI AD ARIA CALDA
MANUAL HOT AIR WELDING EQUIPMENT

Le SALDATRICI MANUALI AD ARIA CALDA MODELLO RION E RION DIGITAL permettono una regolazione graduale della temperatura fino a 650°, hanno una impugnatura ergonomica e la serie completa di accessori per diversi utilizzi da acquistare separatamente.

The RION (without display) AND RION DIGITAL (with digital display) manual hot air welding guns allow for the gradual adjustment of the temperature up to a maximum of 650°, they have an ergonomic handle and have a complete set of nozzles for different uses to be purchased separately.



ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
400	Saldatrice manuale ad aria calda Rion 230V/1600W Rion manual hot-air hand welder 230V/1600W
401	Saldatrice manuale ad aria calda Rion Digital 230V/1600W Rion Digital manual hot-air hand welder 230V/1600W

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230
Potenza / Power	W	1600
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	20 - 650
Quantità aria / Air flow	l/min	aprox. 250
Pressione statica Static pressure	Pa	aprox. 3000
Rumorosità / Noise level	dB	64
D. uscita aria / D. Air outlet	mm	32
Dimensioni / Size	mm (lxlxh)	d. 100x320 impugnatura Ø 60 / handle
Classe di protezione Protection clas		II
Peso / Weight	kg	1,3 con cavo / with cable
Omologazione / Marked		CE

La SALDATRICE MANUALE AD ARIA CALDA MODELLO ERON permette una regolazione graduale della temperatura fino a 650°, ha una impugnatura ergonomica e la serie completa di accessori per diversi utilizzi da acquistare separatamente.

The ERON MANUAL HOT AIR WELDING GUN allows for the gradual adjustment of the temperature up to a maximum of 650 °, they have an ergonomic handle and have a complete set of nozzles for different uses to be purchased separately.



ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
402	Saldatrice manuale ad aria calda Eron per bitume 230V/3400W Eron manual hot-air welding gun for bitumen 230V/3400W

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	U.M.	VALORI / VALUE
Tensione / Voltage	V	230
Potenza / Power	W	3400
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	20 - 650
Quantità aria / Air flow	l/min	aprox. 500
Pressione statica Static pressure	Pa	aprox. 3000
Rumorosità / Noise level	dB	64
D. uscita aria / D. Air outlet	mm	50
Dimensioni / Size	mm (lxlxh)	d. 94x320 impugnatura Ø 64 handle
Classe di protezione Protection clas		II
Peso / Weight	kg	1,5 con cavo with cable
Omologazione / Marked		CE

SALDATRICI MANUALI AD ARIA CALDA
MANUAL HOT AIR WELDING EQUIPMENT

Le SALDATRICI MANUALI AD ARIA CALDA MODELLO ARION E ARION CON SOFFIANTE SORON sono utilizzabili in applicazioni industriali ad elevate prestazioni.

The ARION AND ARION WITH SORON BLOWER MANUAL HOT AIR WELDING GUNS are used in industrial applications with high performance is requested.



ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
403	Saldatrice manuale ad aria calda Arion 230V/1150W Arion manual hot-air hand welder 230V/1150W
404	Saldatrice manuale ad aria calda Arion e soffiante Soron 230V/1600W Arion manual hot-air hand welder with Soron blower 230V/1600W
410	Resistenza per saldatrice aria calda modello Rion Heating element for Rion manual hot-air hand welder
411	Resistenza per saldatrice aria calda modello Rion Digital Heating element for Rion Digital manual hot-air hand welder
412	Resistenza per saldatrice aria calda modello Eron Heating element for Eron hot-air hand welder
413	Carboncini per saldatrice aria calda Charcoal brushes for manual hot-air hand welder
415	Cassa in metallo per saldatrici manuali Rion-Eron Metal carry case for Rion-Eron manual hot-air hand welder

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230
Potenza / Power	W	1550
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	20 - 650
Quantità aria / Air flow	l/min	40
D. entrata aria / D. Air inlet	mm	14
D. uscita aria / D. Air outlet	mm	32
Dimensioni / Size	mm (lxlxh)	d. 300X62 impugnatura Ø49
Classe di protezione Protection clas		II
Peso / Weight	kg	1,2 con cavo e tubo aria with cable and air hose
Omologazione / Marked		CE

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA
ARION CON SORON - WITH SORON BLOWER

	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230
Potenza / Power	W	1600
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	20 - 650
Quantità aria / Air flow	l/min	aprox. 300
D. uscita aria / D. Air outlet	mm	32
Classe di protezione Protection clas		II
Peso / Weight	kg	2,5
Omologazione / Marked		CE

07.5

UGELLI PER SALDATRICI AD ARIA CALDA
NOZZLES FOR HOT AIR MANUAL
WELDING EQUIPMENT



ART. 420



ART. 421



ART. 422-423-424



ART. 425



ART. 426



ART. 427



ART. 428



ART. 429



ART. 430



ART. 431



ART. 432



ART. 433



ART. 434



ART. 435



ART. 436

ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
420	Ugello a fessura larga (Ø 32) 20 mm. piede piegato 20 mm. wide-tip angled slot nozzle (Ø 32)
421	Ugello a fessura larga (Ø 32) 30x2 mm. piede piegato 15° 15° 30x2 mm wide-tip slot nozzle (Ø 32)
422	Ugello per saldatura rapida Ø 3 mm. ad innesto 3 mm. Ø nozzle for welding cords
423	Ugello per saldatura rapida Ø 4 mm. ad innesto 4 mm. Ø nozzle for welding cords
424	Ugello per saldatura rapida Ø 5 mm. ad innesto 5 mm. Ø nozzle for welding cords
425	Ugello puntatore ad innesto per Art. 422 - 423 - 424 - 434 Adapter nozzle for Art. 422 - 423 - 424 - 434
426	Ugello a fessura larga (Ø 32) 60 mm. 60 mm. wide-tip angled slot nozzle for bitumen(Ø 32)
427	Ugello angolare a fessura larga (Ø 32) 20 mm. 60° 20 mm. wide-tip 60° angled slot nozzle (Ø 32)
428	Ugello angolare a fessura larga (Ø 32) 20 mm. 90° 20 mm. wide-tip 90° angled slot nozzle (Ø 32)
429	Ugello a fessura larga (Ø 32) 20 mm. piegato 20 mm. wide-tip angled slot nozzle (Ø 32)
430	Ugello a fessura larga (Ø 32) 40 mm. piegato a 60° 40 mm. wide-tip 60° angled slot nozzle (Ø 32)
431	Ugello a fessura larga (Ø 32) 40 mm. 40 mm. wide-tip angled slot nozzle (Ø 32)
432	Ugello a fessura larga (Ø 32) 80 mm. 80 mm. wide-tip angled slot nozzle (Ø 32)
433	Ugello a fessura larga (Ø 32) 40 mm. forato 40 mm. perforated wide-tip angled slot nozzle (Ø 32)
434	Ugello saldatura rapida bandella da 8 mm. Welding nozzle for 8 mm. flat cord
435	Ugello a fessura larga (Ø 50,5) 70x10 mm. 70x10 mm. wide-tip slot nozzle (Ø 50.5)
436	Ugello a fessura larga (Ø 50,5) 75x2 mm. forato 75x2 mm. perforated wide-tip slot nozzle (Ø 50.5)

ACCESSORI PER SALDATURA MANUALE AD ARIA CALDA
ACCESSORIES FOR MANUAL HOT AIR WELDING

Serie RULLINI a pressione adatti alle saldature di manti impermeabili.
- Rullo montato su cuscinetti a sfere in acciaio.
- Sostegno in ferro zincato.
- Manico in legno.

Range of pressure ROLLERS suitable for welding waterproofing membranes.
- Roller mounted on steel ball bearings
- Support in galvanized iron
- Wooden handle



ART. 440



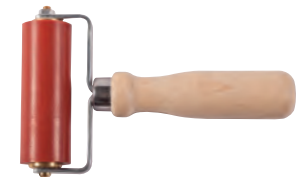
ART. 441



ART. 442



ART. 443



ART. 444



ART. 445



ART. 446



ART. 447



ART. 448



ART. 449



ART. 450



ART. 451.1



ART. 454

ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
440	Rullino PTFE 28 mm. con cuscinetti 28 mm. PTFE pressure roller
441	Rullino PTFE 40 mm. con cuscinetti 40 mm. PTFE pressure roller
442	Rullino Silicone 28 mm. con cuscinetti 28 mm. Silicon pressure roller
443	Rullino Silicone 45 mm. con cuscinetti 45 mm. Silicon pressure roller
444	Rullino Silicone 90 mm. con cuscinetti 90 mm. Silicon pressure roller
445	Rullino Ottone 6 mm. con cuscinetti 6 mm. Brass pressure roller
446	Rullino Nylon 4 mm. con cuscinetti 4 mm. Nylon pressure roller
447	Rullino combinato Silicone 45 mm. - Ottone 6 mm. con cuscinetti 45 mm. silicon and 6 mm brass combined pressure rollers
448	Rullino Acciaio 50 mm. con cuscinetti 50 mm. steel pressure roller
449	Rullino Acciaio arrotondato 50 mm. con cuscinetti 50 mm. steel rounded edge pressure roller
450	Rullino Acciaio 100 mm. con cuscinetti 100 mm. steel pressure roller
451.1	Uncino metallico sagomato per prove saldatura Contoured seam probe for weld inspection
454	Spazzola metallica Wire brush

07.7

SALDATRICI AUTOMATICHE AD ARIA CALDA
AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINES

SALDATRICE AD ARIA CALDA AUTOMATICA MODELLO ROOFON DIGITAL per teli sintetici.
- Saldatura senza pieghe grazie all'ottima ripartizione delle masse.
- Utilizzo semplice ed alta velocità di lavoro.

ROOFON DIGITAL AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINE for synthetic membrane.
- Guaranteed wrinkle free welds thanks to the excellent weight distribution.
- Fast welding and easy to use.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA		
	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230
Potenza / Power	W	3400
Larghezza saldatura Weld widths	mm	20 - 30 - 40
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	20 - 600
Velocità / Speed	m/min	0,5 - 12
Quantità aria / Air flow	l/min	500
Regolazione flusso aria Air flow control	%	50 - 100 in continuo in continuous uso continuo
Rumorosità / Noise level	dB	50
Dimensioni / Size	mm (lxlxh)	460x360x310
Peso / Weight	kg	14
Omologazione / Marked		CE

ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
405	Saldatrice automatica ad aria calda Roofon Digital 230V/3500W Roofon Digital automatic welding hot air machine 230V/3500W
406	Saldatrice automatica ad aria calda Roofon Digital 2 display 230V/3500W Roofon Digital 2 display automatic hot air welding machine 230V/3500W
405M	Saldatrice automatica ad aria calda Roofon Multi 40 mm. 230V/3000W Roofon Multi automatic hot air welding machine 40 mm. 230V/3000W
405MLT	Saldatrice automatica ad aria calda Roofon Multi LT Roofon Multi LT automatic hot air welding machine
406C	Cassa in metallo per saldatrice automatica Roofon - Roofon Digital Metal carry case for Roofon - Roofon Digital automatic hot air welding machine
405MC	Cassa in metallo per saldatrice automatica Roofon Multi Digital - Roofon Multi LT Metal carry case for Roofon Multi Digital - Roofon Multi LT automatic hot air welding machine
405MP	Peso supplementare per saldatrice autoamtica Roofon Multi Digital - Roofon Multi LT Supplementary weight for Roofon Multi Digital - Roofon Multi LT automatic hot air welding machine

SALDATRICI AUTOMATICHE AD ARIA CALDA
AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINES

SALDATRICE AD ARIA CALDA AUTOMATICA MODELLO DISAMAT 801 per teli sintetici.

- Regolazione elettronica di temperatura, velocità e quantità d'aria e salvataggio dei parametri di saldatura impostati per successivo richiamo.
- Grande display con auto-regolazione della luminosità. Posizione del gruppo saldante regolabile per saldatura al bordo.
- Ugello universale per la saldatura di tutti i materiali.
- Utilizzabile per la saldatura in piano o con pendenze fino a 25° e inclinazioni trasversali fino a 15°.
- Disponibile 230 V e 400 V.

DISAMAT 801 AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINE for synthetic membrane.

- Electronic adjustment of temperature, speed and air flow and also saves welding parameters set for later recall.
- Large display with auto-brightness adjustment. Adjustable positioning for perimeter welding.
- Universal nozzle for welding of all the materials.
- Can be used for welding on flat or slopped surfaces up to 25° and transversal inclinations up to 15°.
- Available in 230 V or 400 V.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230 - 400
Potenza / Power	W	3600 - 5000
Larghezza saldatura Weld widths	mm	40
Frequenza / Frequency	Hz	50
Temperatura / Temperature	°C	20 - 520
Velocità / Speed	m/min	0,2 - 4
Regolazione flusso aria Air flow control	%	50 - 100 in continuo in continuous
Dimensioni / Size	mm (lxhx)	690x435x380
Peso / Weight	kg	24
Omologazione / Marked		CE

ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
407	Saldatrice automatica ad aria calda Disamat 801 230V/3600W Disamat 801 230V/3600W automatic hot air welding parameters set for later recall.
4071	Saldatrice automatica ad aria calda Disamat 801 400V/5000W Disamat 801 400V/5000W automatic hot air welding machine

07.7

SALDATRICI AUTOMATICHE AD ARIA CALDA
AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINES

SALDATRICE AD ARIA CALDA AUTOMATICA MODELLO LARON DIGITAL per teli sintetici.

Progettata per l'uso continuo in cantiere nelle condizioni più avverse.

- Ripartizione ottimale dei pesi.
- Garanzia di saldatura senza pieghe.
- Visualizzatori digitali di temperatura e velocità.
- Adatta a saldare tutti i materiali termoplastici utilizzati per l'impermeabilizzazione e nella fabbricazione di teloni.
- Disponibile 230 V e 400 V.

LARON DIGITAL AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINE for synthetic membrane.

Designed for continuous use on site even in the most adverse conditions.

- Optimum distribution of weight.
- Guaranteed wrinkle free welds.
- Digital display of temperature and speed.
- Suitable to weld all thermoplastic materials used for waterproofing and for the manufacturing of tarpaulins.
- Available 230 V and 400 V.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230 - 400
Potenza / Power	W	4600 - 5700
Larghezza saldatura Weld widths	mm	40
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	20 - 620
Velocità / Speed	m/min	7
Regolazione flusso aria Air flow control	%	50 - 100 in continuo in continuous
Dimensioni / Size	mm (lxlxh)	620x400x320
Peso / Weight	kg	35
Omologazione / Marked		CE

ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
408	Saldatrice automatica ad aria calda Laron Digital 230V/4600W Laron Digital automatic hot air welding machine 230V/4600W
408.1	Saldatrice automatica ad aria calda Laron Digital 400V/5700W Laron Digital automatic hot air welding machine 400V/5700W
409.1	Resistenza per saldatrice ad aria calda Laron Digital Heating element for Laron Digital
409.2	Cassa in metallo per saldatrice automatica Laron Digital Metal carry case for Laron Digital automatic hot air welding machine

SALDATRICI AUTOMATICHE AD ARIA CALDA
AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINES

SALDATRICE AD ARIA CALDA AUTOMATICA MODELLO PROTON.

Questa piccola e leggera saldatrice automatica è studiata per la saldatura di diversi tipi di materiali per l'ingegneria civile e la costruzione di gallerie.

- Facile da utilizzare, robusta, compatta.
- Piccola, leggera e molto robusta.
- Motore di avanzamento e riscaldamento privo di spazzole e carboncini, cuneo in combinazione con aria calda e di contatto.
- Studiata per saldare materiali con spessori ridotti ed eseguire saldature rovesciate in gallerie.
- Facile da utilizzare.
- Regolazione continua di tutti i parametri di saldatura e del flusso d'aria.
- Gamma di materiali saldabili: PE-LD, PE-HD, PVC-P, PP, ECB, EVA, TPO.

PROTON AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINE

The small and light automatic welding machine to weld many different kinds of materials for civil engineering and tunnel construction.

- User-friendly, robust, compact.
- Small, light and very robust.
- Brush-less drive and heater motor, combined wedge with hot air and contact.
- For thin material and overhead welding.
- Simple to operate.
- Step less adjustment of all welding parameters and air flow.
- Material welding range: PE-LD, PE-HD, PVC-P, PP, ECB, EVA, TPO.



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

	U.M.	VALORI / VALUES
Tensione / Voltage	V	230 - 120
Potenza / Power	W	2300
Larghezza saldatura Weld widths	mm	15 - 15 - 15
Frequenza / Frequency	Hz	50/60
Temperatura / Temperature	°C	max. 550
Velocità / Speed	m/min	max. 5
Pressione di saldatura Welding pressure	N	max. 1000
Dimensioni / Size	mm (lxlxh)	370x340x330
Peso / Weight	kg	9
Omologazione / Marked		CE

ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
408.2	Saldatrice automatica ad aria calda Proton 230V/2300W Proton automatic hot air welding machine 230V/2300W

07.8

NASTRO ELETTRICO RISCALDANTE
ELECTRIC DRAIN HEATING TAPE

Il NASTRO RISCALDANTE ITALPROFILI® è la risposta completa per la prevenzione del congelamento di scarichi o tubi di ogni tipo, di prima installazione o su scarichi esistenti.
L'installazione è rapida e semplice, basta avvolgere il nastro intorno al tubo e stringerlo bene sollevando sui fermagli di fissaggio.
L'approvvigionamento di potenza è di 220 Volts senza bisogno di alcun trasformatore.

APPLICAZIONE

- Su bocchette di scarico ai pluviali in materiale vario, termoplastico, IGOM, PVC-P, TPO, HDPE.
- Su pluviali in PVC-P, TPO, HDPE e metalli vari.

MODALITÀ DI UTILIZZO

L'utilizzo del nastro riscaldante deve essere impostato manualmente tramite accensione e spegnimento al momento della necessità. Si sconsiglia l'utilizzo in continuo.

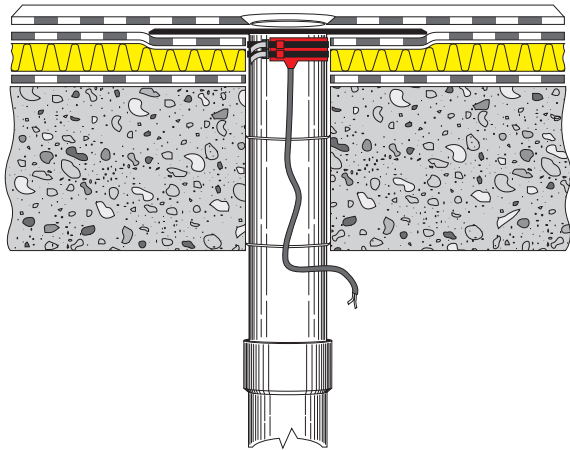
The ITALPROFILI® HEATING TAPE is the perfect answer the overcoming the freezing problem of outlets and pipes of all types, whether fitted on new applications or as a retro fit product. Installation is quick and easy as the tapes need only to be positioned around the pipe and tightened in place using the fasteners.
The tapes run on 220 volt without the need for a transformer.

APPLICATIONS

- Roof drains in various thermoplastic materials: IGOM, PVC-P, TPO and HDPE.
- On PVC-P, TPO, HDPE and various metal downspouts.

HOW TO USE

The heating tape should have an on/off switch and should only be used when necessary. Continuous use is not recommended.



ART.	DESCRIZIONE / DESCRIPTION
1191	Nastro scaldante L. mm. 200 Heater element L. mm. 200

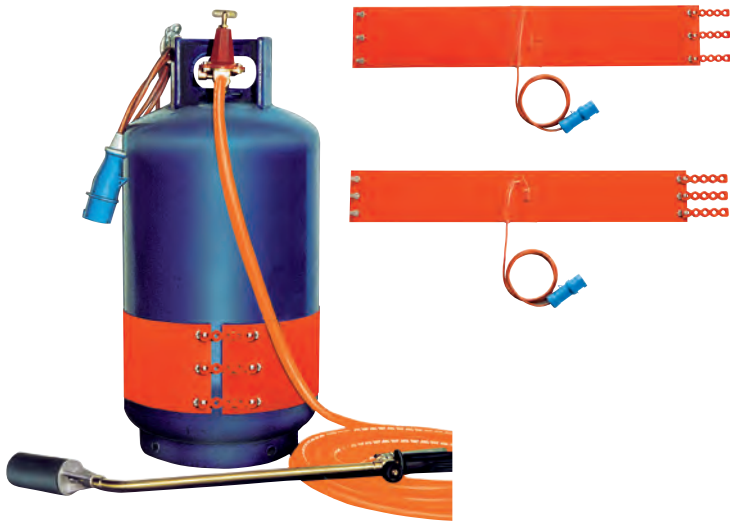
SCHEMA TECNICA

- Elemento riscaldante flessibile con lamina resistiva 230 Volts 8 Watt, massima temperatura (175°C), temperatura elemento 80°C collaudato secondo EN 60335-1 (eccetto paragrafo 30).
- Riferimento normativa sicurezza CEI EN 60335-1:2004 + V1, V2, V3.
- Isolamento in gomma siliconica vulcanizzata.
- Rivestimento esterno in tessuto di vetro da un lato.
- Fascette n. 2 in Poliammide 6/6 mm. 750x7,8.
- Cavo due fasi con rivestimento in gomma siliconica Ø 6,5 mm, lungh. 500 mm.
- Dimensioni lunghezza 220x32 mm., spessore 3,4 mm.

TECHNICAL DATA SHEET

- Flexible laminate heater element 230 Volts 8 Watt, maximum temperature (175°C), element temperature 80°C, tested to EN 60335-1 (except paragraph 30).
- Standard technical reference, CEI EN 60335-1:2004 + V1, V2, V3.
- Insulated with vulcanised silicone rubber.
- External glass fabric covering on the outside.
- 2 Polyamide straps 6/6 mm. 750x7,8.
- 2 phase electric cable diam. 6,5 mm. x 500 mm. with vulcanized silicone rubber insulation.
- Dimensions: length 220x32 mm. thickness 3,4 mm.

SCALDA BOMBOLA GAS GAS CYLINDER HEATER



FASCIA SCALDANTE

La fascia scaldante per bombole è una buona risposta per eliminare gli sprechi di gas, trattasi di una resistenza elettrica dotata di termostato che permette, in condizioni climatiche avverse (basse temperature), di mantenere costante la pressione del gas l'utilizzo completo del contenuto delle bombole con la medesima pressione iniziale fino allo svuotamento completo e permettendo una continuità di lavoro.

RISCHI DI DANNEGGIAMENTO DELLA FASCIA

- a - Non deve essere piegata al di sotto di un R° 10.
- b - Il cavo allacciato alla fascia non deve subire strappi che superino gli 8-10 Kg.
- c - La fascia non deve subire pressione di pesi e punte sulla zona scaldante di qualsiasi genere.
- d - Conservare in luogo asciutto

COME SI CONSERVA INTEGRA

A fine della bombola di gas o per fine operazione, la fascia con tutti i componenti va conservata nella sua scatola arrotolata con un Ø di 15/20 cm.

PRESCRIZIONI PER L'USO DELLA FASCIA SCALDANTE PER BOMBOLE DI GAS

- 1 - Accertarsi che la bombola sia pulita da incrostazioni sporgenti o polveri varie.
- 2 - Posizionare la fascia nella parte bassa della bombola e con la giunzione sopra la saldatura.
- 3 - Agganciare con gli appositi agganci in gomma il gancio centrale, regolare l'aderenza e poi agganciare gli altri due.
- 4 - È preferibile che la parte del cavo sia verso il basso.
- 5 - Per evitare strappi del cavo della fascia scaldante sarà utile fissare il cavo con una fascetta stringi cavo o legaccio di spago.
- 6 - Attendere 4-5 minuti di preriscaldamento, poi iniziare l'utilizzo del gas.
- 7 - In assenza di prelievo di gas per molte ore, interrompere il contatto elettrico (staccando la spina).

SCHEMA TECNICA

- Elemento riscaldante flessibile con lamina resistiva 230 Volts 400 e/o 700 Watt, massima temperatura di utilizzo: 175°C, collaudato secondo EN 60355-1 (eccetto paragrafo 30).
- Certificato CE (European Standard EN 55014-1 A1, 61000-3-2, 61000-3-3).
- Isolamento in gomma siliconica vulcanizzata.
- Rivestimento esterno in gomma siliconica vulcanizzata
- Termostato di lavoro 70°C, 100.000 cicli.
- Cavo due fasi con rivestimento in gomma siliconica Ø 7 mm. lungh. 155 mm.
- N. 6 ganci metallici lungh. 8,7x8,5 mm.
- N. 3 elastici in silicone lungh. 26x130 mm.
- Spina 16A - 6h/200+250 Volts.

ART.	DESCRIZIONE E MISURE DESCRIPTION AND MEASURES
119.2	Fascia scalda bombola da kg. 15/20 mm. 1000 x 135 - 230 V - 400 Watt Gas cylinder heater from kg. 15/20 mm. 1000 x 135 - 230 V - 400 Watt
119.3	Fascia scalda bombola da kg. 25 mm. 1130 x 200 - 230 V - 700 Watt Gas cylinder heater from kg. 25 mm. 1130 x 200 - 230 V - 700 Watt
119.4	Fascia scalda bombola da kg. 15/20 mm. 950 x 135 - 230 V - 400 Watt Gas cylinder heater from kg. 15/20 mm. 950 x 135 - 230 V - 400 Watt
119.5	Fascia scalda bombola da kg. 15/20 mm. 930 x 145 - 230 V - 700 Watt Gas cylinder heater from kg. 15/20 mm. 930 x 145 - 230 V - 700 Watt
119.6	Fascia scalda bombola mm. 720 x 195 - 230 V - 450 Watt Gas cylinder heater mm. 720 x 195 - 230 V - 450 Watt
119.6A	Fascia scalda bombola mm. 720 x 195 - 110 V - 700 Watt Gas cylinder heater mm. 720 x 195 - 110 V - 700 Watt

GAS CYLINDER BAND

The gas cylinder band is an ideal way of eliminating wastage of gas. It is an electrical resistance fitted with a thermostat which under adverse weather conditions (low temperatures) keeps the gas pressure constant and also allows the cylinder to be used until completely empty.

DAMAGE RISKS TO THE BAND

- a - The band must not be bent to less than R° 10.
- b - The cable attached to the band must not be subjected to being pulling by more than 8 to 10 Kg.
- c - The band must not have any weight or sharp objects placed on the heating area.
- d - Store in a dry place.

PROPER STORAGE

After use, the band and all of its component parts should be rolled up to a diameter of 15/20 cm. and placed back in its original box.

INSTRUCTIONS FOR USE

- 1 - Make sure that the outer surface of the cylinder is free from rust, dust and other deposits.
- 2 - Position the band around the cylinder with the joint above the gas cylinders welded seam.
- 3 - Hold in position using the central fastener and regulate the fit around the cylinder then close the other 2 fasteners.
- 4 - The cable should preferably be placed towards the bottom (see drawing).
- 5 - To avoid damaging the electrical cable it is advisable to fasten the cable to the cylinder using electricians straps or similar.
- 6 - Switch on 4 to 5 minutes to pre-heat before using the gas.
- 7 - If the cylinder is not being used for several hours, unplug the unit.

TECHNICAL DATA SHEET

- Flexible laminate heater element 230 Volts 400 and/or 700 Watt, maximum working temperature 175°C, tested to EN 60335-1 (except paragraph 30).
- CE Certificate (European Standard EN 55014-1 A1, 61000-3-2, 61000-3-3).
- Insulated with vulcanised silicone rubber.
- Glass fabric covering on the outer surface.
- Working thermostat 70°C, 100.000 cycles.
- 2 phase electric cable with vulcanised silicone rubber insulation diam. 7 mm., 155 mm. long.
- 6 metal clips l. 8,7x8,5 mm.
- 3 silicone elastic straps l. 26x130 mm.
- 16A - 6h plug 200+250 Volts

INDICE

INDEX

01 LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE BITUMINOSE ACCESSORIES FOR BITUMINOUS MEMBRANES

01.1	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "UNIVERSAL" IN IGOM.CE / "UNIVERSAL" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE	8
01.2	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "EXTRALUNGA" IN IGOM.CE / "EXTRALONG" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE	10
01.3	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "UNIVERSAL R" IN IGOM.CE CON FLANGIA RETINATA / "UNIVERSAL R" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE WITH MESHED FLANGE	11
01.4	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "NUOVA" IN IGOM.CE / "NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN IGOM.CE	14
01.5	PARAFOGLIE, PARAGHIAIA / LEAF AND GRAVEL GRATE	16
01.6	BOCCHETTA AD ANGOLO IN IGOM.EE / ANGLED ROOF DRAIN IN IGOM.EE	18
01.7	CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI / CURVES, CONNECTIONS, HOPPER	22
01.8	POZZETTO CON SCARICO LATERALE IN IGOM.EE / DRAIN AND SIPHON UNIT WITH LATERAL DISCHARGER IN IGOM.EE	23
01.9	AERATORE PER VENTILAZIONE IN IGOM.EE / AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN IGOM.EE	24
01.10	AERATORE ANTICONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN IGOM.CE / ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN IGOM.CE	26
01.11	RACCORDO PER TUBI IN IGOM.CE / PIPE WRAP/FITTING IN IGOM.CE	28
01.12	ANGOLI E SPIGOLI IN IGOM.CE / INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN IGOM.CE	29

02 LINEA PRODOTTI PER MEMBRANE SINTETICHE IN PVC-P ACCESSORIES FOR SYNTHETIC PVC-P MEMBRANES

02.1	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN PVC-P / ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P	46
02.2	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "NUOVA" IN PVC-P / "NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN PVC-P	48
02.3	BOCCHETTA AD ANGOLO IN PVC-P / ANGLED ROOF DRAIN IN PVC-P	50
02.4	CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI / CURVES, CONNECTIONS, HOPPER	52
02.5	AERATORE PER VENTILAZIONE IN PVC-P / AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN PVC-P	54
02.6	AERATORE ANTI CONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN PVC-P / ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN PVC-P	56
02.7	RACCORDO PER TUBI IN PVC-P / PIPE WRAP/FITTING IN PVC-P	58
02.8	ANGOLI E SPIGOLI IN PVC-P / INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN PVC-P	59
02.9	RACCORDI MULTIFUNZIONE IN PVC-P / MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN PVC-P	60
02.10	VALVOLA DI INIEZIONE IN PVC-P / INJECTION VALVE IN PVC-P	61
02.11	CORDONE ANTISTRAPPO IN PVC-P / TEARPROOF CORD IN PVC-P	62
02.12	PROFILO DECORATIVO IN PVC-P / DECORATIVE PROFILE IN PVC-P	63

03 LINEA PRODOTTI PER SINTETICHE IN TPO ACCESSORIES FOR SYNTHETIC TPO MEMBRANES

03.1	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO IN TPO / ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO	80
03.2	BOCCHETTA ANTIRIGURGITO "NUOVA" IN TPO / "NUOVA" ANTI-BACKUP ROOF DRAIN IN TPO	82
03.3	BOCCHETTA AD ANGOLO IN TPO / ANGLED ROOF DRAIN IN TPO	84
03.4	CURVE E CASSETTA DI RACCORDO AI PLUVIALI / CURVES, CONNECTIONS, HOPPER	86
03.5	AERATORE PER VENTILAZIONE IN TPO / AIR VENT/VAPOUR EXTRACTOR IN TPO	88
03.6	AERATORE ANTI CONDENSA, BASE A SOFFIETTO IN TPO / ANTI-CONDENSE EXTRACTOR, FLEXIBLE COLLAR IN TPO	90
03.7	RACCORDO PER TUBI IN TPO / PIPE WRAP/FITTING IN TPO	92
03.8	ANGOLI E SPIGOLI IN TPO / INTERNAL AND EXTERNAL CORNERS IN TPO	93
03.9	RACCORDI MULTIFUNZIONE IN TPO BIANCO / MULTIFUNCTIONAL PIPE FITTINGS IN WHITE TPO	94
03.10	VALVOLA DI INIEZIONE IN TPO BIANCO / INJECTION VALVE IN WHITE TPO	95
03.11	CORDONE ANTISTRAPPO IN TPO / TEARPROOF CORD IN TPO	96
03.12	PROFILO DECORATIVO IN TPO BIANCO / DECORATIVE PROFILE IN WHITE TPO	97

INDICE

INDEX

04 LINEA PRODOTTI A FISSAGGIO MECCANICO PER QUALSIASI TIPO DI MEMBRANA IMPERMEABILIZZANTE ACCESSORIES FOR MECHANICALLY FIXED SOLUTIONS CAN BE USED WITH VARIOUS TYPE OF WATERPROOFING MEMBRANES

04.1	BOCCHETTA "SUPER" IN IGOM.EE / "SUPER SURE FIX" ROOF DRAIN IN IGOM.EE	114
04.2	BOCCHETTA "TOP" / "TOP" DRAIN	116

05 LINEA PRODOTTI PER TETTI INCLINATI E/O A FALDE ACCESSORIES FOR PITCHED ROOFS

05.1	AERATORI PER TETTI A FALDE INCLINATE / AIR VENTS FOR PITCHED ROOFS	134
05.2	COLMO VENTILATO / VENTILATED RIDGE ELEMENT	141
05.3	GIUNTO ELASTIC / ELASTIC JOINT	143

06 FISSAGGI FIXINGS

06.1	BARRA DI FISSAGGIO PER MEMBRANE IMPERMEABILIZZANTI / FIXING BAR FOR WATERPROOFING MEMBRANES	148
06.2	DISCHI IN PVC-P, ECB E TPO PER IL FISSAGGIO DELLE MEMBRANE IN GALLERIE, FONDAZIONI ECC. / FIXING DISCS IN PVC-P, ECB AND TPO FOR INSTALLING WATERPROOFING MEMBRANES IN TUNNELS, FOUNDATIONS ETC.	149
06.3	TASSELLI PER FISSAGGIO PANNELLI ISOLANTI / ANCHORS FOR FIXING INSULATION BOARDS	150
06.4	PETTINE ANTINIDO / ANTI-NESTING COMB	152

07 ATTREZZATURE PER LA POSA INSTALLATION EQUIPMENT

07.1	CANNELLI DELUXE / DELUXE GAS TORCH KIT	156
07.2	CANNELLI ECOTOP / ECOTOP GAS TORCH KIT	157
07.3	TUBI, REGOLATORI GAS E CANNELLO AD ARIA CALDA / GAS HOSES, GAS REGULATORS AND HOT AIR TORCH	158
07.4	ATTREZZATURE VARIE / MISCELLANEOUS TOOLS EQUIPMENT	159
07.5	SALDATRICI MANUALI AD ARIA CALDA / MANUAL HOT AIR WELDING EQUIPMENT	160
07.6	ACCESSORI PER SALDATURA MANUALE AD ARIA CALDA / ACCESSORIES FOR MANUAL HOT AIR WELDING	163
07.7	SALDATRICI AUTOMATICHE AD ARIA CALDA / AUTOMATIC HOT AIR WELDING MACHINES	164
07.8	NASTRO ELETTRICO RISCALDANTE / ELECTRIC DRAIN HEATING TAPE	168
07.9	SCALDA BOMBOLA GAS / GAS CYLINDER HEATER	169





bimobject[®]
Download our products at
www.bimobject.com



ITALPROFILI s.r.l.
Via E. Fermi, 2
30020 - Torre di Mosto (VE) - Italy
Tel. +39 0421 312059
Fax +39 0421 314586





ROOFING ACCESSORIES



