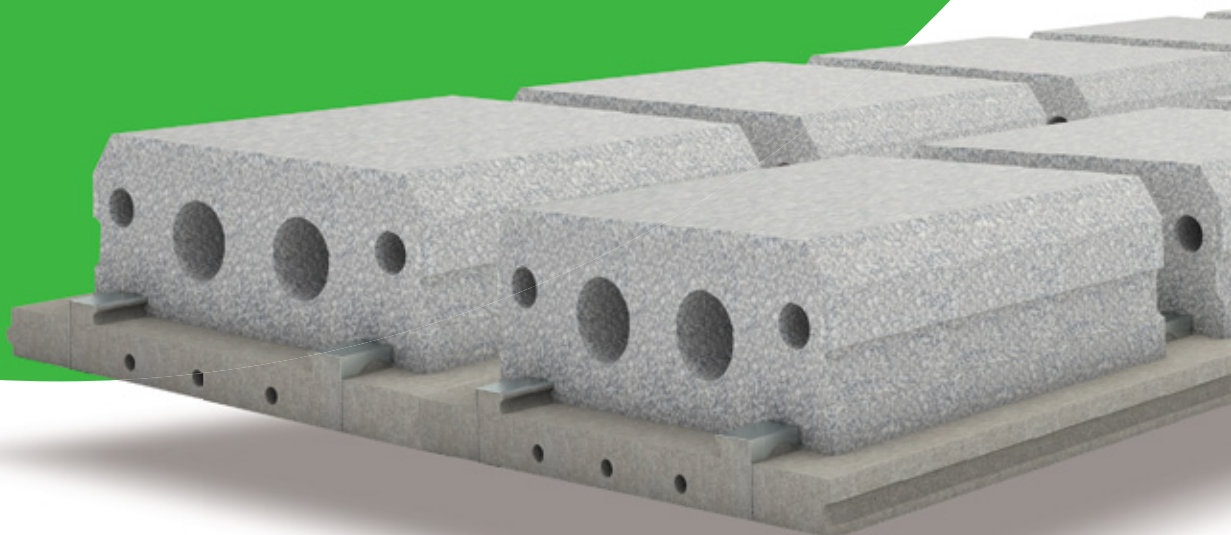


SOLAIO **CUBE**[®]



Il solaio Cube è un pannello cassero a rimanere in polistirene espanso sinterizzato EPS (UNI EN 13163), autoportante prima del getto sino ad un massimo di 1,50 ml, utile alla formazione di solai bidirezionali armati e gettati in opera ad armatura incrociata.

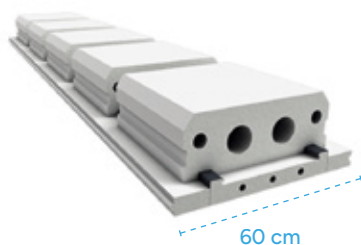
SOLAIO CUBE®

Cassero a rimanere in polistirene espanso sinterizzato (EPS), utile alla formazione di solai bidirezionali gettati in opera, brevettato dalla SCF. Dall'accostamento dei pannelli è possibile ricavare un cassero per solaio a maglie incrociate con orditura bidirezionale 49x49 cm. Ciò consente di realizzare una piastra armata alleggerita con portata e resistenza più che doppia rispetto ad un solaio monodirezionale tradizionale.



A geometria variabile e **Coibentazione Termica Integrata**, raggiunge ottime prestazioni isolanti grazie all'uso dell'EPS a trasmittanza termica migliorata del tipo "Made of Neopor® by Basf".

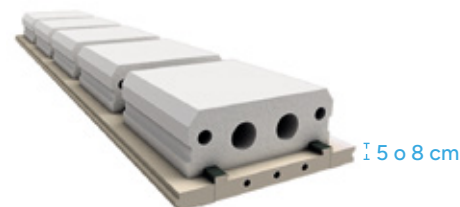
L'ELEMENTO



ALTEZZA STRUTTURALE



ALETTA DI COIBENTAZIONE



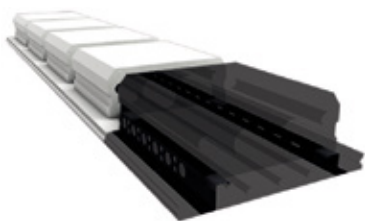
Il cassero Cube® è composto da un pannello inferiore realizzato in EPS grigio cosinterizzato a due anime di acciaio zincato e da speciali elementi di alleggerimento in EPS bianco con impronta di 49x49 cm, confezionati e solidarizzati in stabilimento.

La tecnologia Cube® è valorizzata dalla variabilità degli spessori producibili. Variando lo spessore degli speciali elementi di alleggerimento è possibile ottimizzare lo spessore dell'intero pacchetto solaio in relazione alle esigenze progettuali delle campate e dei carichi utili previsti.

Il cassero Cube® consente l'eliminazione dei ponti termici. L'EPS a conducibilità termica migliorata impiegato per la componente "aletta" consente di ottenere elevati coefficienti di isolamento termico (U).

Tale valore può essere personalizzato scegliendo tra i due spessori disponibili, 5 o 8 cm.

EPS E LAMIERINO IN ACCIAIO



L'efficace collaborazione tra l'EPS ed i profili in acciaio zincato sagomati a "Z" (spess. 8/10) mm opportunamente forati, conferisce al pannello una rigidità tale da poter reggere i carichi di prima fase (addetti al cantiere, ferri di armatura, calcestruzzo fresco, ecc) mantenendo un peso proprio ridottissimo.

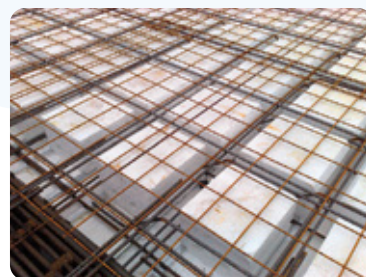
FASCIA PIENA O SEMI PIENA



L'allargamento del travetto viene effettuato asportando porzioni di EPS ricavandone i necessari allargamenti della sezione in corrispondenza dell'appoggio, ottenendo così una sezione allargata sino a 20 cm. Tale operazione, (eseguibile anche in cantiere) consente di soddisfare la verifica "a taglio" realizzando solai gettati in opera senza interrompere la continuità della coibentazione all'intradosso.

FORMAZIONE TRAVETTI INCROCIATI

Dall'accostamento dei vari pannelli vengono creati gli alloggiamenti per i ferri incrociati longitudinali e trasversali del solaio a piastra, che verranno successivamente completati in opera con getto di calcestruzzo formando così i travetti portanti del solaio.



Il solaio Cube non presenta limiti di lunghezza se non quelli derivanti dalle limitazioni del trasporto.

La leggerezza degli elementi e (su richiesta) i tagli a misura di campata longitudinali, trasversali ed inclinati eseguibili direttamente in stabilimento consentono una semplicità di movimentazione e di posa in opera con relativa riduzione di attrezzature di cantiere determinando così una drastica riduzione di tempi, sfridi di cantiere e costi.



*particolare costruttivo:
Plafond trave S.E.R. - solaio Cube

SOLAIO **CUBE**[®]

L'AUTOPORTANZA

Il solaio Cube[®] è autoportante (per i carichi di prima fase) sino ad un massimo di 1,50 ml.

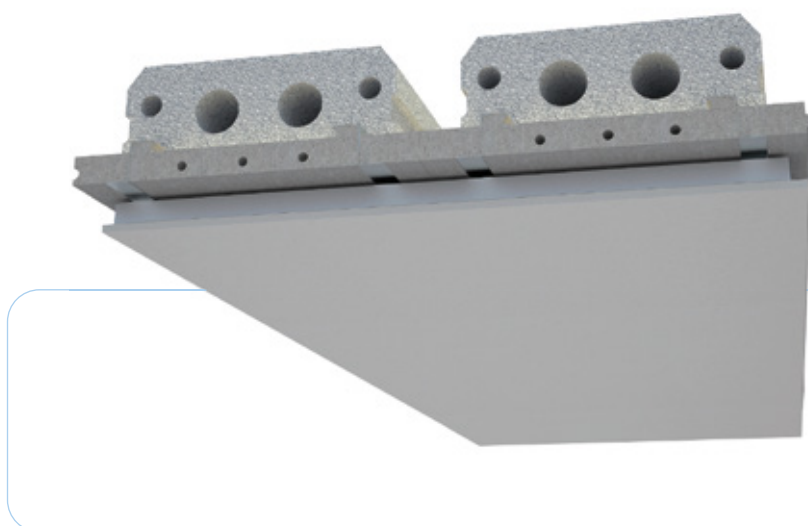
Tale valore varia in relazione all'altezza strutturale del pannello. La parziale autoportanza è quindi data dall'abbinamento tra la massa di espanso ed i lamierini metallici (opportunamente forati, sagomati e coestrusi con l'EPS).



CUBE VERSIONE "C"

I pannelli solaio Cube® possono essere forniti solo nella Versione "C", sono privi di rete metallica e presentano all'intradosso i lamierini zincati "a vista".

Possono essere rifiniti successivamente in cantiere con adeguate placature impiegando come struttura di base i lamierini inglobati nel pannello (ad interasse di 30 cm) quale supporto primario della successiva orditura porta cartongesso o materiali analoghi.



CLASSE REAZIONE AL FUOCO B-s1-d0 SBI

Le materie prime impiegate per la produzione dei pannelli cassero della famiglia Cube® e Big Cube® sono del tipo autoestinguente HBCD free. I prodotti SCF sono stati sottoposti nel tempo a numerosi test e prove di certificazione. Tutti i casseri in EPS testati, in combinazione con diversi strati e finiture all'introdosso hanno raggiunto interessanti performance di reazione al fuoco sino alla Classe B-s1-d0 SBI (Single Burning Item).

RESISTENZA AL FUOCO R.E.I. 120

In linea con le più recenti normative antincendio la SCF ha provveduto a testare su scala reale, presso il laboratorio CSI di Bollate, numerosi e diversi sistemi solaio rifiniti all'intradosso e senza strati di finitura superiori (quali pavimenti, massetti etc.) ottenendo, per i pannelli cassero della versione "C" rifiniti con una singola lastra di cartongesso, valori REI 120.

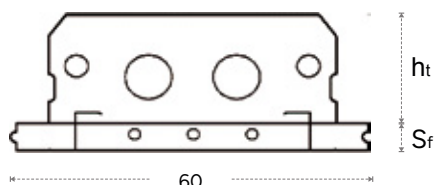
SOLAIO CUBE®

Prodotto Marcato CE: norma di riferimento UNI EN 13163:2017

Unità di misura

MQ

CARATTERISTICHE DIMENSIONALI



L: Larghezza Pannello : 60 cm
Lunghezza : fino a 13,60 ml
ht : Altezza Travetto da 14 fino a 40 cm
Sf : Altezza fondello : 5 cm o 8 cm

Disponibile solo nella versione "C" per successiva finitura con pannelli in cartongesso

Prodotto realizzato secondo la UNI PDR 30/2017 - Per le altre caratteristiche e dettagli fare riferimento alle schede tecniche dei singoli articoli della famiglia PLASTBAU®-METAL

PROPRIETÀ EPS: (Requisiti EN13163)

NORMA

U. M.

Valore

Conducibilità termica dichiarata elemento base/fondello

EN 12667

W/mK

λ D

0,030

Conducibilità termica dichiarata (elemento pane)

EN 12667

W/mK

λ D

0,035

Temperatura di utilizzo

°C

≤80

Resistenza a compressione 10% schiacc.

EN 826

kPa

CS(10)

≥100

Reazione al fuoco Euroclasse

EN 13501-1

E

(per altre caratteristiche e dati vedi scheda tecnica singola variante di prodotto)



0987

SCF
Siciliana Termoisolante ed. C.da Florio di Roma snc Torremusa (ME) - Italy
Tel 0943-785144 FAX 0943-785145
WWW.AUTOTIS.IT

15
Dop N° SC09 Rev. 01 del 31/03/2021
EN 13163:2012+A2:2016

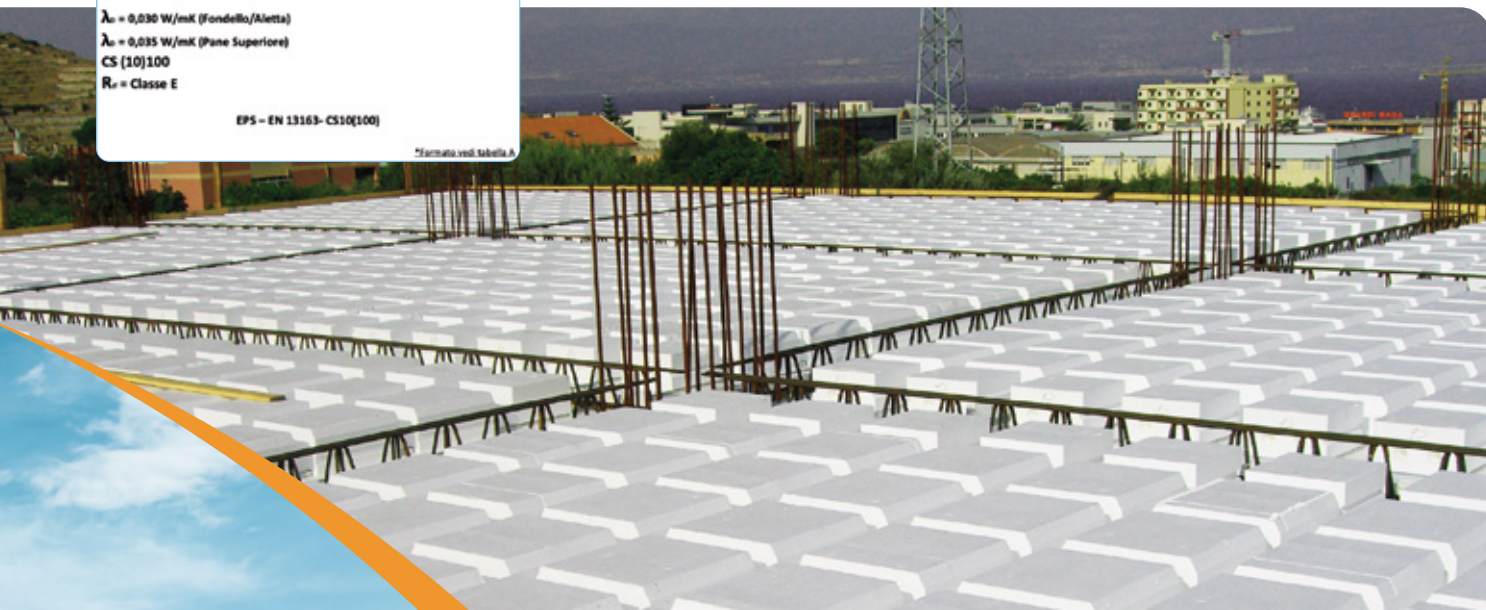
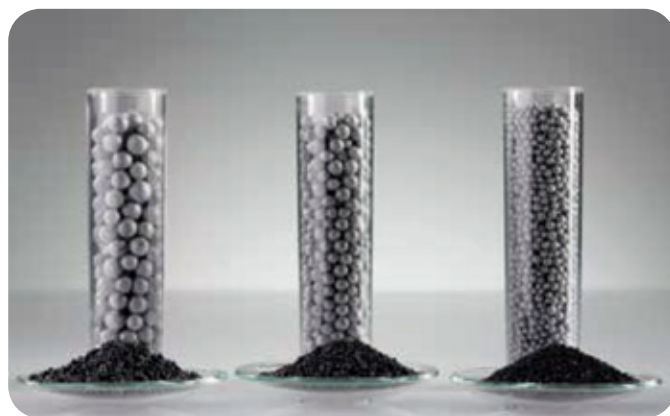
Solaio Cube 

Thib
Cassero a rimanere in EPS per solai gettati in opera

$\lambda_0 = 0,030$ W/mK (Fondello/Aletta)
 $\lambda_0 = 0,035$ W/mK (Pane Superiore)
CS (10)100
R_e = Classe E

EPS - EN 13163- CS10(100)

*firmato vedi tabella





FASE DI MONTAGGIO

FASE 1

Posa Pannelli



Dopo aver montato i rompitratta provvisori in direzione perpendicolare a quella dei profili a "Z", posizionare i pannelli cassero Cube collocandoli sulle rompitratta e accostandoli in modo da incastrarli perfettamente tra di loro. Il numero di puntelli a sostegno della rompitratta dipenderà dal carico totale portato e dalla resistenza del singolo puntello.

FASE 2

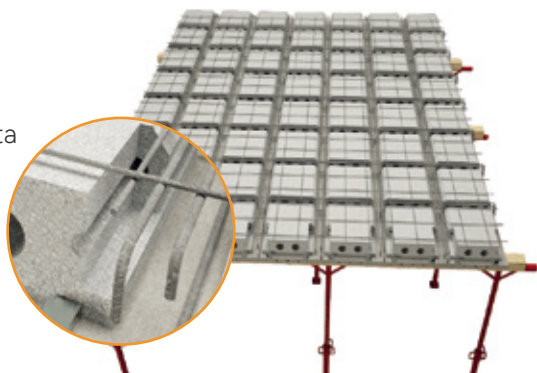
Posizionamento Armatura ferri longitudinali e trasversali nei travetti



Procedere con la collocazione dei ferri longitudinali e trasversali nei travetti secondo quanto riportato dal calcolo.

FASE 3

Posa Rete Elettrosaldata



Posare la rete elettrosaldata, atta a garantire la ripartizione dei carichi avendo cura di garantire la necessaria sovrapposizione tra i vari pannelli di rete.

FASE 4

Getto Calcestruzzo



Infine completare con il getto e costipazione del calcestruzzo tramite vibratura, prima dei travetti e poi della caldana. L'EPS ha un bassissimo grado di assorbimento dell'acqua per tanto non è necessario bagnare preventivamente le superfici.

SOLAIO CUBE[®]

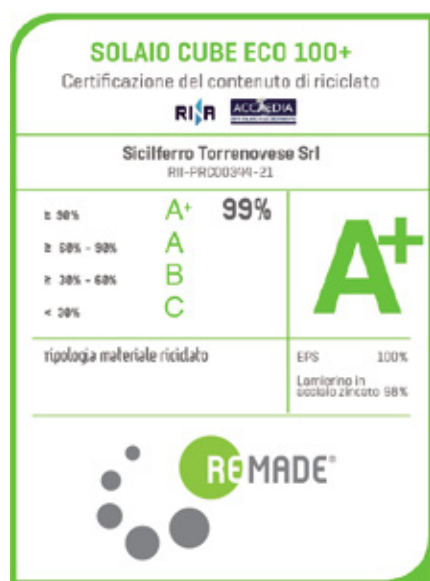




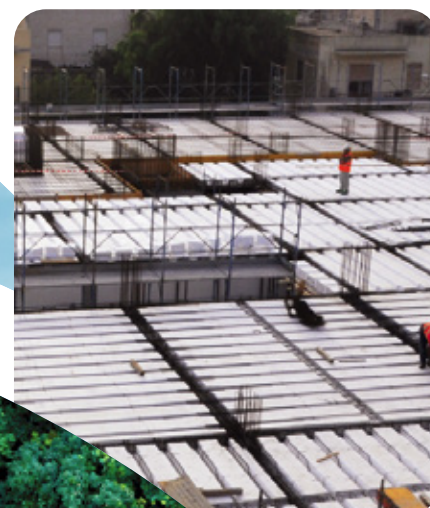
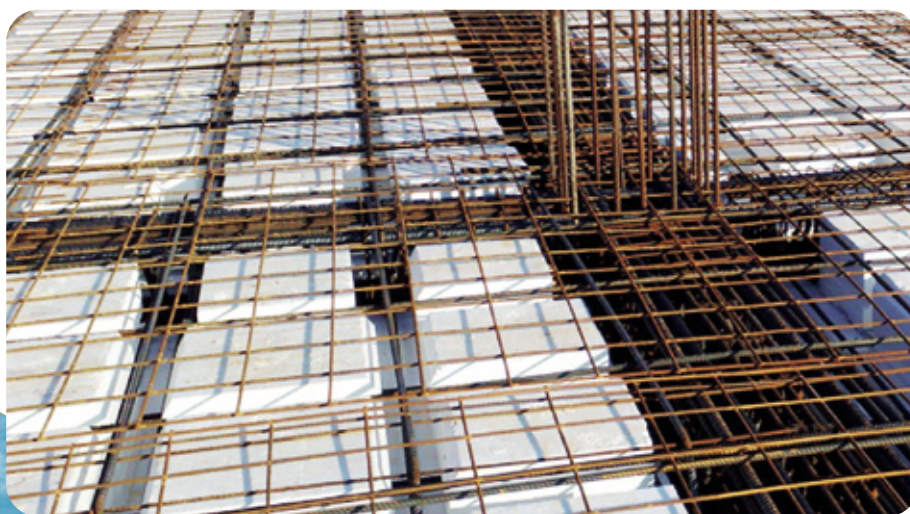
SOLAIO CUBE®



SOLAIO CUBE CERTIFICATI SECONDO LO SCHEMA REMADE IN ITALY



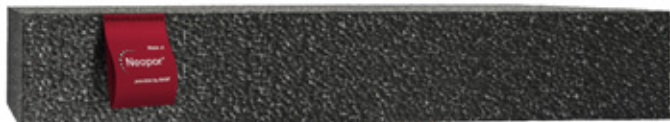
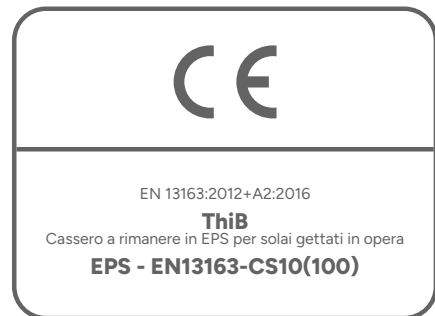
SCF è in grado di proporre pannelli cassero isolanti conformi ai C.A.M. - Edilizia D.M. 23 Giugno 2022 recante le linee guida per gli interventi di isolamento energetico. I casseri possono essere richiesti nella versione convenzionale, impiegando materie prime fossili o nelle versioni ECO, che utilizzano materie prime del tipo Biomass Balance Approach e certificati secondo lo schema Remade in Italy®.





I prodotti SCF della famiglia Cube® e BigCube® possono essere proposti a marchio "Made of Neopor® provided by Basf" impiegando l'originale EPS con trasmittanza termica migliorata.

Tutti i prodotti ed i sistemi costruttivi SCF possono essere forniti nella speciale versione Maxinsulate modulando le percentuali di Neopor® presenti, ottimizzando di conseguenza la resa isolante dei prodotti.



I nostri prodotti sono eco compatibili realizzati impiegando il nuovo ritardante di fiamma PolyFR. Non sono utilizzati agenti espandenti che riducono lo strato di ozono CFC-free.



SOLAIO CUBE®

Ottobre 2025/01

Sicilferro Torrenovese S.r.l.
C.da Pietra di Roma snc
98070 Torrenova (ME) - Italy

info@scf.it
Tel. +39 0941 785144

scf.it

SCF Rispetta l'ambiente:
Stampa effettuata su carta prodotta con 100% di fibre riciclate.

